

NingHengLiancai

严格按ISO 9001质量管理体系控制生产
中国建筑材料科学研究总院技术支持



宁恒牌® UGM-L管道压浆剂



宁恒牌UGM-L管道压浆剂产品是我公司在中国建筑材料科学研究总院专家的指导下，总结多年膨胀剂生产应用经验，结合预应力管（孔）道压浆施工技术特点，研制生产的一种专用于预应力管（孔）压浆施工的外加剂产品，该产品由多种功能性化学外加剂、微膨胀剂和矿物材料复合而成，按一定比例掺入普通水泥中，所拌制的水泥浆与普通水泥浆相比，具有高流动性、泌水率小、早强、微膨胀、稠度稳定、压浆饱满等特点，并可一次性完成压浆施工，管（孔）道内浆体密实无孔隙，预应力筋不锈蚀，与混凝土牢固粘结成为一个整体。具有施工简单、快捷方便的特点，特别适用于较长或曲折管（孔）道的压浆施工。产品质量符合TB/T3192-2008《铁路后张法预应力混凝土梁管道压浆技术条件》中相关技术要求。



适用范围

铁路、公路、隧道、核电等大型工程预应力钢筋混凝土管（孔）道压浆，锚杆、锚栓、道钉等结构的锚固，新老混凝土连接、修补等。

南京特恒建材科技有限公司
中国·南京

主要性能指标

序号	检验项目		单位	标准要求	检测值
01	凝结时间	初凝	h:min	$\geq 4:00$	9: 15
02		终凝		$\leq 24:00$	11: 30
03	流动度	出机流动度	s	18 ± 4	19
04		30min流动度		≤ 30	23
05	泌水率	24h自由泌水率	%	0	0
06		3h毛细泌水率		≤ 0.1	0
07	压力泌水率	0.22MPa(当孔道垂直高度 $\leq 1.8\text{m}$ 时)	%	≤ 3.5	2.0
08	充盈度		--	合格	合格
09	抗折强度	7d	MPa	≥ 6.5	9.5
10		28d		≥ 10	12.3
11	抗压强度	7d	MPa	≥ 35	55.1
12		28d		≥ 50	67.2
13	24h自由膨胀率		%	0~3	0.06
14	对钢筋的锈蚀作用		--	无锈蚀	无锈蚀
15	含气量		%	1~3	2.4
16	氯离子含量(胶凝材料总量)		%	≤ 0.06	0.009

*外掺10%，水胶比0.32

使用方法及注意事项

- 1、产品建议掺量：产品的建议掺量为水泥用量的10%（外掺）。在满足现场施工技术要求的前提下，根据现场水泥的性能以及所拌制水泥浆状态，产品掺量可在8%~12%之间调整。（鉴于UGM-L与水泥、掺合料等存在一定的适应性，使用UGM-L时需先在实验室进行试配，以确定最适宜的配合比）
- 2、水胶比：建议水胶比为0.32，应根据现场所选用水泥，经试验确定，水胶比不宜大于0.33。
- 3、浆料拌制：按规定的配合比，称取各种材料加入拌和机预拌30s，再将约80%水加入搅拌机，搅拌1min后加入剩余水，再拌3~5min，使之充分均匀。
- 4、灌浆：灌注前，浆液应连续不断地进行搅拌，以维持浆体均匀，保持良好的流动性，灌注时压力泵压力需大于0.7MPa，拌制好的浆体应在45min内用完。

