

NingHengliantai

严格按ISO 9001质量管理体系控制生产
中国建筑材料科学研究总院技术支持



宁恒牌® H系列无收缩高强灌浆料



宁恒牌H系列无收缩高强灌浆料（简称H系列灌浆料），是南京特恒建材科技有限公司在中国建筑材料科学研究总院专家的指导下，合作生产的具有大流动度、无收缩、早强高强、高粘结性、高耐久性、抗油渗、不含氯离子和金属膨胀剂等特点的优质灌浆材料，产品质量稳定，各项性能、技术指标完全符合JC/T986-2005行业标准的要求。

H系列灌浆料以高强度材料作为骨料，以水泥作为结合剂，辅以高流态、微膨胀、防离析、防沉降等物质科学配制而成。施工时只需在现场加入一定量的水，搅拌均匀后即可使用。



适用范围

各种机电设备和精密设备的安装工程；
钢结构与混凝土固接的二次灌浆；
地铁、隧道等地下工程逆打法施工缝嵌固，后张法预应力压浆；
梁、板、柱的二次加固及各类混凝土结构的修补、补强工程和抢修工程等。

南京特恒建材科技有限公司
中国·南京

主要性能指标

性能		牌号	H-40	H-45	H-50	H-60	H-70	H-80
适用范围			适用于灌浆基层厚度小于 100mm 的设备基础、钢结构支承件基础、轨道基础灌浆等。	适用于混凝土梁、板、柱加固，混凝土大、小块修补，混凝土墙防水加固等。	适用于灌浆层厚度小于 100mm 设备基础、钢结构支承件基础、轨道基础、设备抢修等强度要求较高时的灌浆。	适用于灌浆层厚度小于 100mm 设备基础、钢结构支承件基础、轨道基础、设备抢修等强度要求较高时的灌浆。	适用于灌浆层厚度小于 100mm 设备基础、钢结构支承件基础、轨道基础、设备抢修等强度要求较高时的灌浆。	适用于灌浆层厚度小于 100mm 设备基础、钢结构支承件基础、轨道基础、设备抢修等强度要求较高时的灌浆。
抗压强度 (MPa)	1 天		≥22	≥20	≥22	≥25	≥25	≥30
抗压强度 (MPa)	3 天		≥40	≥30	≥42	≥48	≥50	≥50
抗压强度 (MPa)	28 天		≥55	≥55	≥60	≥65	≥70	≥80
钢筋握裹强度 (MPa)	圆钢		≥6.0 (MPa)	≥6.0 (MPa)	≥6.0 (MPa)	≥6.0 (MPa)	≥6.0 (MPa)	≥6.0 (MPa)
钢筋握裹强度 (MPa)	螺纹钢		≥13.0 (MPa)	≥13.0 (MPa)	≥13.0 (MPa)	≥13.0 (MPa)	≥13.0 (MPa)	≥13.0 (MPa)
一天竖向膨胀 (%)			0.02-0.04	0.02-0.04	0.02-0.04	0.02-0.04	0.02-0.04	0.02-0.04
流动度			≥240	180-240	≥240	≥270	≥270	≥270

使用方法及注意事项

1. 灌浆前，应把需填充的空间和钢筋部件上的锈迹、灰尘、松浮砼块等清理干净，填充空间表面混凝土应凿毛，并充分预湿 12 小时以上，灌浆时应保证无明显积水。
2. 需支架模板时，应保证模板牢固可靠，并检查其密封性，防止灌浆时发生漏浆，影响灌浆质量。
3. H 系列灌浆料拌和时，加水量应按随货提供的产品检验报告上推荐用水量加入，一般为 H 系列用量的 13%，搅拌均匀即可使用。高温施工时，可增加少量水搅拌至所需流动度，负温施工时，可用温度 20℃ 左右的温水搅拌，以增加其流动性。用于地脚螺栓锚固时，用水量可在此基础上根据工程实际情况适当减少。拌和用水应采用饮用水，使用其他水源时，应符合现行《JGJ63 混凝土用水标准》的规定。
4. H 系列灌浆料的拌和宜采用机械搅拌或人工搅拌。采用机械搅拌时，搅拌时间一般为 3min。人工搅拌时，应先加入 2/3 的用水量，搅拌 5min，其后加入剩余水量，继续搅拌至均匀。
5. 施工过程中可用竹条进行引导，严禁振捣、插捣。
6. H 系列灌浆料的初凝约为 2 小时，终凝约为 4 小时。必须在初凝后即对暴露在空气中的灌浆层表面进行压光（收浆）。
7. 终凝后即应覆盖草帘、麻袋等进行保湿养护，养护期应大于 7 天。冬季养护需采用相应的保温养护措施。
8. 灌浆后应尽量避免对与灌浆层接触的钢板构件进行焊接或切割作业，防止构件受热变形，使之与灌浆层脱离或开裂。
9. 现场使用时，H 系列灌浆料未经试验，严禁掺入任何物料。
10. H 系列灌浆料在未开封、干燥、通风的环境中贮存期为六个月。

