

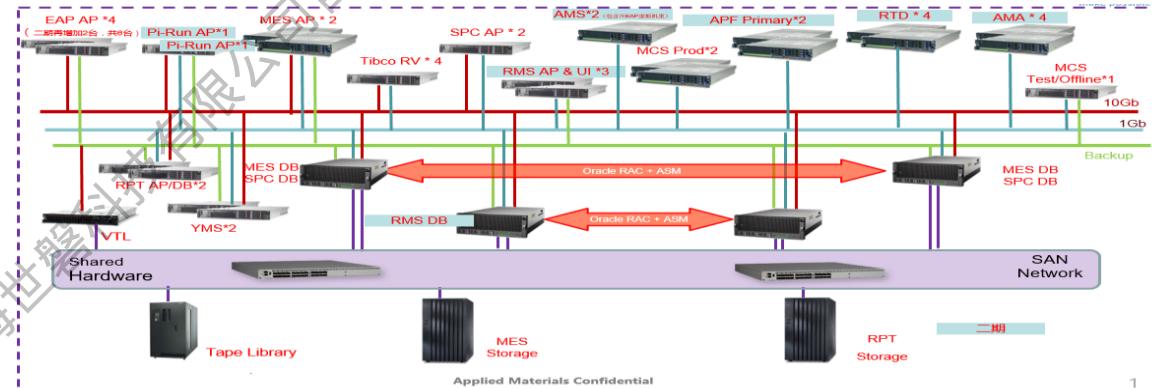
案例介绍-某半导体制造企业系统集成项目

此项目为该企业12寸新厂建设的系统集成项目，分阶段建设20K/40K/60K产能，本项目是就20K产能进行规划设计/部署实施的集成项目

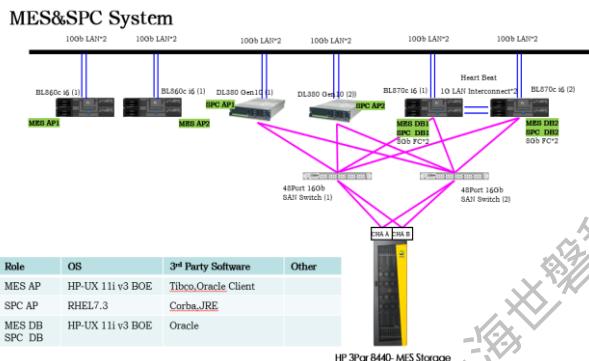
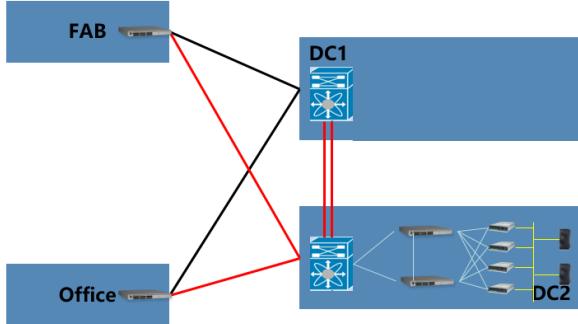
总体目标

- 1: 完成FAB CIM系统所有相关网络、服务器、存储、备份设备、系统和数据库的规划设计、部署安装和测试
- 2: 协调各个硬件厂商、数据库厂商、应用厂商之间的资源，根据客户需求进行整体进度控制
- 3: 根据客户要求的各个时间点提供合理化建议并阶段性交付系统环境给应用团队
- 4: 项目完成后的知识转移和系统培训

- 规划设计 -1个月
- 设备采购 -1.5个月
- 集成实施 -2个月



案例介绍-某半导体制造企业系统集成项目



项目挑战

- 数据库系统使用x86平台（之前基本都是小型机平台）
- 基础架构需要部署在两个数据中心，部分应用需要实现双活
- 由于项目时间紧张，测试环境搭建在临时环境中，在测试环境部署完成后，需要将临时环境中的数据和配置迁移到测试环境中

项目阶段

- 第一期（半自动化）：共计45台服务服务器/2台存储/备份设备/25台网络设备/对应软件许可
- 第二期（全自动化）：共计30台服务服务器（RMS/FDC）/1台存储/对应软件许可

项目收益

- 基础架构系统运营稳定，性能得到极大保障
- 关键应用系统没有单点故障，保证了业务连续性
- 使用了虚拟化技术，提高资源利用率，降低了成本
- 非常易于管理和维护