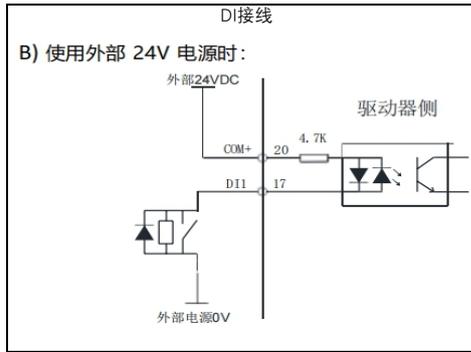
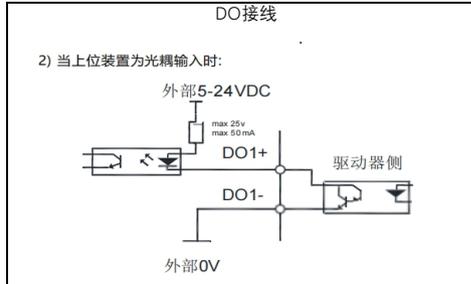
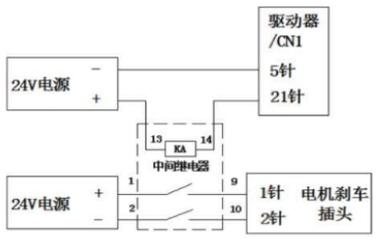


扭矩模式+位置模式混合Z信号回原点

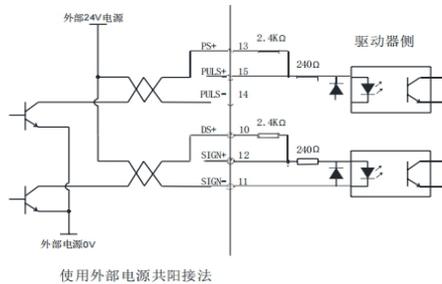
针脚名称	功能	红色为必须基本接线	集电极NPN 脉冲接线	24V
13 PS+	脉冲电源输入			
10 PS+	脉冲 -			
14 PULSE-	方向 -			
11 SING-	外部输入电源			
20 COM+	使能			24V
17 DI1	模式切换			
18 DI3	报警复位			
2 DI2				
25 DO1+	光耦Z信号输出			0V
9 DO1-				
22 DO3+	定位完成			0V
6 DO3-				
23 DO2+	故障输出			0V
7 DO2-				
21 DO4+	扭矩到达			0V
5 DO4-				



刹车与继电器接法



脉冲接线



参数	默认	功能	设置为	针脚	I/O
PA11	10000	电机一圈脉冲			
PA4	0	位置控制模式	4		
P3-02	3	模式切换	16	18	DI3
P3-23	8	扭矩到达	7	21--5	DO4
PA32	0	扭矩来源选择	1		
PA64	0	扭矩输入	11		
PA89	100	扭矩到达值	10		
PA50	3000	扭矩速度设置	20		
PA9	80	电机刚性			
PA53	0	改内部使能设置为1			
PA40	100	加速时间			
PA41	100	减速时间			
PA42	0	S型加减速时间常数			
PA15	0	指令脉冲方向取反			
PA19	100	位置指令平滑滤波器			
PA100	0	指令滤波选择			

6.7 参数缺省值恢复

在发生以下情况时, 请使用恢复缺省参数(出厂参数)功能:

- 参数被调乱, 系统无法正常工作。

恢复缺省参数的步骤如下:

- 需将电机与驱动器连接, 上电后, 驱动器将自动读取电机参数, 自动匹配电机型号。
- 修改密码 (PA0) 为 385。
- 进入参数管理, 执行以下操作:

恢复所有参数为缺省值, 用户修改过的参数也被恢复到出厂缺省值。按 键返回到主菜单中, 使用 、 选择 "PA-" 模式, 按 SET 键进入第二层操作界面, 然后再按 、 使得 PA=0, 接着按 SET 键进入第三层界面, 将 PA0 设置为数值 385, 按 SET 键保存。接下来按 键返回到 "PA-" 界面, 并将 PA1 设为 DEF-, 长按 SET 键 5 秒, 待 LED 指示灯闪烁几次后, 完成默认参数保存。最后重新上电有效。