



# 成都立新环美科技有限公司企业标准

Q/91510112MA6CL3HN8J · 04—2020

## 液体高效除磷剂

2020-11月 发布

2020-11月 实施

成都立新环美科技有限公司 发布

Q/91510112MA6CL3HN8J · 04—2020



前 言

1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 技术要求.....	1
4.1 外观.....	1
4.2 技术要求.....	1
4.3 净含量允许差.....	2
5 试验方法.....	2
5.1 外观检验.....	2
5.2 理化指标检验.....	2
5.3 净含量检验及负偏差的测定.....	2
6 检验规则.....	2
6.1 出厂检验.....	3
6.2 型式检验.....	3
6.3 组批和取样.....	3
6.4 判定规则.....	3
7 标志、包装、运输和贮藏.....	3
7.1 标志.....	3
7.2 包装.....	4
7.3 运输.....	4
7.4 贮藏.....	4

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2020年11月09日 12点06分



## 前 言

本品是以铁屑、硫酸、钛白粉厂副产品硫酸亚铁为主要原料，经氧化、聚合反应提纯生成的水处理除磷产品。为能实现标准化生产，根据国家标准化法规定，特制定本企业标准，作为保证产品质量，组织生产的依据。

本标准根据 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第一部分：标准化文件的结构和起草规则》起草；

本标准由成都立新环美科技有限公司提出

本标准由成都立新环美科技有限公司批准

本标准由成都立新环美科技有限公司起草

本标准主要起草人：朱福荣 刘勇 王小玉

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2020年11月09日 12点06分



# 液体高效除磷剂

## 1 范围

本标准规定了液体高效除磷剂的产品技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。本标准适用于水处理剂-液体高效除磷剂。该产品主要用于各种污水特别是高浓度含磷酿酒废水的除磷处理。

## 2 引用标准

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可以使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6680-2003 液体化工产品采样通则

GB/T 14591-2016 水处理剂 聚合硫酸铁

GB/T191-2008 包装储运图示标志

GB/T601-2016 化学试剂 标准滴定溶液的制备

GBT 602-2002 化学试剂 杂质测定用标准溶液的制备

GBT 603-2002 化学试剂 试验方法中所用制剂及制品的制备

GB/T 6678-2003 化工产品采样总则

GB/T 6682 -2008 分析实验室用水规格和试验方法（ISO 3696：1987，MOD）

JJF 1070-2019 定量包装商品含量计量检验规则

国家质量监督检验检疫总局令第 75 号《定量包装商品计量监督管理办法》

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

**液体高效除磷剂：**是指硫酸亚铁、铁屑、硫酸等为主要原料，加入合适的助聚剂、增效剂，经氧化、聚合反应提纯生成的水处理除磷产品，该产品是在铁盐混凝水解机理的基础上开发出来的一种无机高分子复合型水处理剂，对各类污水除磷效果显著。

## 4 技术要求

### 4.1 外观

黄褐色或红褐色粘稠状液体。



## 2 技术要求

各指标应该符合表 1 要求。

表 1 技术要求

项目	标准
相对密度 (20℃), $\text{g}/\text{cm}^3 \geq$	1.45
PH 值 (1%水溶液)	1.5-3
全铁(Fe)质量分数, % $\geq$	11.0
还原性物质 (以 $\text{Fe}^{2+}$ 计) 质量分数, % $\leq$	0.1
水不溶物质量分数, % $\leq$	0.2
盐基度 %	5-20
镉(Cd)质量分数, % $\leq$	0.0001
铬[Cr6+]质量分数, % $\leq$	0.0005

### 4.3 净含量允许差

应符合国家质量监督检验检疫总局令第 75 号《定量包装商品计量监督管理办法》。

## 5 试验方法

### 5.1 试验方法中所用试剂及水的规格和溶液的配制:

试验方法中所用试剂及水在没有注明其它要求时, 均指分析纯试剂及符合 GB/T 6682 中规定的三级水。试验方法中所用溶液及制剂在没有注明其它要求时, 均按 GB/ T 601、GB/T 602、GB/T 603 中规定制备。

安全提示: 本标准使用的强酸、强碱具有腐蚀性, 使用时应注意。溅到身上时, 用大量清水冲洗。

### 5.2 外观检验

用眼观察样品色泽、形态。

### 5.3 理化指标检验

#### 5.3.1 密度的测定

按 GB 14591 中 5.1 的方法进行测定。

#### 5.3.2 全铁质量分数的测定

按 GB 14591 中 5.2 的实验方法进行测定。

#### 5.3.3 还原性物质 (以 $\text{Fe}^{2+}$ 计) 质量分数的测定

按 GB 14591 中 5.3 的试验方法测定。



### 3.4 pH 值的测定

按 GB 14591 中 5.5 的方法进行测定。

### 5.3.5 盐基度的测定

按 GB 14591 中 5.4 的试验方法测定。

### 5.3.6 不溶物质量分数的测定

按 GB 14591 中 5.6 的方法进行测定。

### 5.3.7 镉、铬质量分数的测定

按 GB 14591 中 5.9 和 5.11 的方法进行测定。

## 6 检验规则

### 6.1 出厂检验

每批产品应对本产品的感官指标和理化指标进行检验，由本公司质检部门逐批检验合格并附产品质量证明书后方可出厂。证明书内容包括：生产单位名称、产品名称、生产日期或批号、型号、本标准编号、检验日期、检验人和检验结果等。

### 6.2 型式检验

型式检验项目为本产品的全部项目。有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品鉴定时；
- b) 当原材料、工艺、配方有较大的改变时；
- c) 正常生产每半年进行一次；
- d) 停产半年又恢复生产；
- e) 国家质量监督部门提出型式检验要求时。

### 6.3 组批和取样

以一成品池的产品为一批。按 GB/T 6680 的规定取样，每批产品采样总量应不少于 1L，混匀后分装于两个试剂瓶中密封，贴上标签，注明：产品名称、生产日期或批号、型号、取样时间和取样人等，一瓶检验，一瓶留样。

### 6.4 判定规则

检验结果中，如有一项不符合要求，从该批产品中加倍抽样复验。复验结果仍不符合本标准时，则判定该批产品为不合格品。

## 7 标志、包装、运输和贮存

### 7.1 标志

7.1.1 外包装上应有涂刷牢固清晰的标志，内容包括：生产厂名、产品名称、商标、类



列、等级、净含量、批号或生产日期、本标准编号。

7.1.2 外包装标志按 GB/T 191 规定执行，应有“怕湿”字样。

## 7.2 包装

采用聚乙烯塑料桶包装，每桶净重 25kg、180kg 或 1000kg。采用双层桶盖，内盖扣严，外盖旋紧。用户需要时，也可用贮罐车装运。

## 7.3 运输

在运输过程中应有遮盖物，避免雨淋、受潮，严防泄露；并保持包装完整、标志清晰。

7.4 贮藏应贮存在通风干燥的库房内，产品贮存期 12 个月。