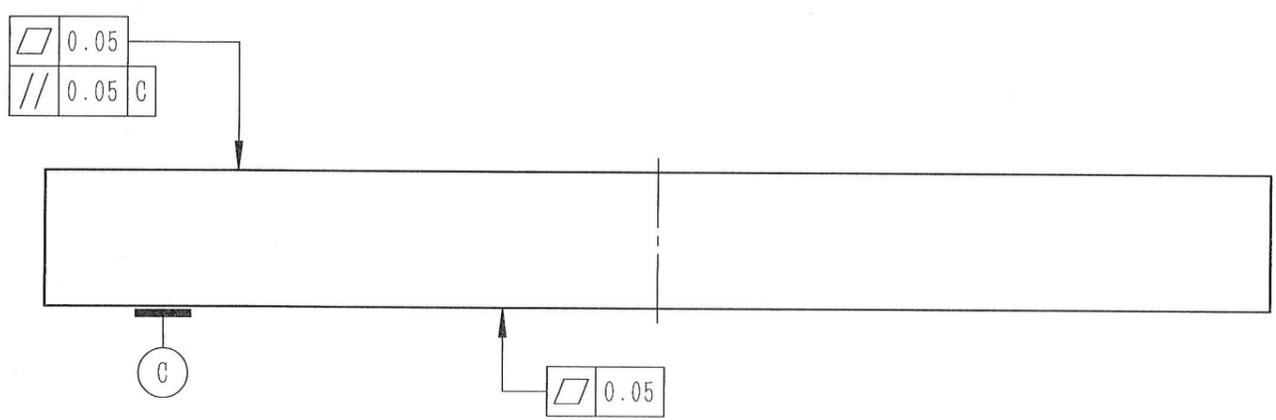
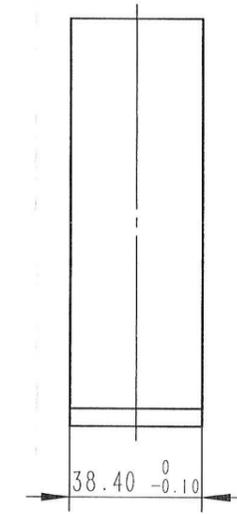
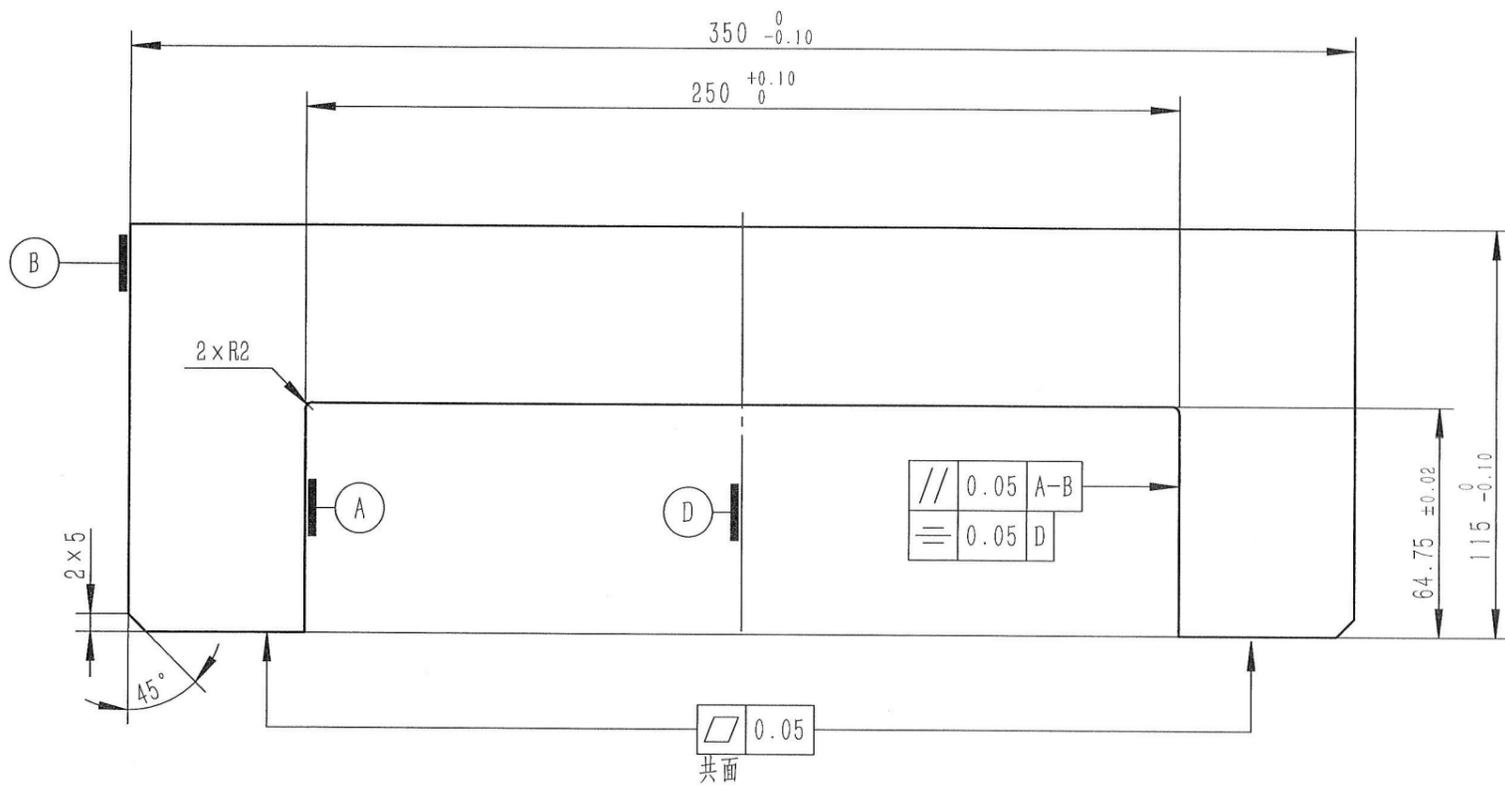


受控 JS-SC-01



技术要求:

1. 零件必须按照图纸尺寸进行加工;
2. 材料的饱和磁通密度 $\geq 4000Gs$ ;
3. 材料的矫顽力 $\leq 50A/m$ ;
4. 初始磁导率 $\geq 360$ ;
5. 密度 $\geq 5.1g/cm^3$ ;
6. 居里温度 $\geq 250^{\circ}C$ ;
7. 居里温度 $\geq 250^{\circ}C$ ;
8. 拉伸强度大于等于 $8N/mm^2$ ;
9. 压缩强度 $\geq 70N/mm^2$ ;
10. 热传导系数 $\geq 6W/m.K$ ;
11. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷且材质均匀。
12. 单台需要10件, 总计需 $4 \times 10 = 40$ 件。

施工号	25-5-12
图号	1-1

						镍锌铁氧体				科近泰基新技术有限公司 KejinTaiji New Technology Co.LTD	
										RSM-Y-铁氧体铁芯	
标记	处数	分区	更改文件	签名	年月日	数量	重量	比例	图幅	25-RSMY1-01-01-00-01	
设计	张永平	25.5.6	标准化	张永平	25.5.6	10	8.02	1:2	A3	//	
制图			工艺								
校对	张永平	25.5.6	会签								
审核			批准		25.5.6	第 1 页		共 1 页		VI	