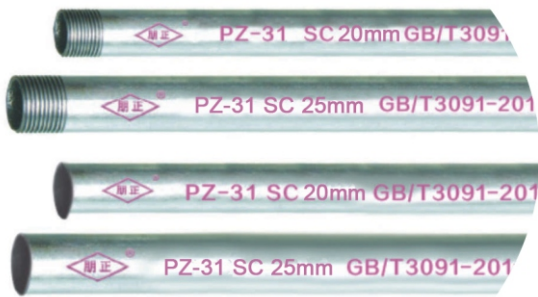




PZ-31镀锌钢管(SC钢管)

产品特点：

- 采用优质高频焊接钢管，将钢管进行热浸镀锌加工，防腐能力较强。管内外(双面)锌层含锌量平均达300g/m²以上。
- 广泛应用于民用、商用、地铁、隧道人防工程等公共建筑室内外线路的预埋、暗敷、明装等电气安装工程。



PZ-31镀锌钢管技术参数

执行标准:GB/T3091-2015

口径		外径(mm)	钢管类壁厚(mm)		常规性能指标
DN (mm)	IN	公差	壁厚	公差	
15	1/2"	20.8±0.5	2.2	±10%	表面质量：钢管内焊缝高度不大0.2mm， 钢管外表面不允许有裂纹和结疤 耐腐试验：试件在硫酸铜溶液中连续浸渍 5次后不允许变红（镀铜色） 耐压试验：在承受1250N压力下，导管 外表不出现裂缝 备注：采用《GB/T3091-2015》规范中 （对外径不大于219.1mm钢管）普通类 别系列2规定的口径、壁厚外径参数生产 。
20	3/4"	26±0.5	2.2	±10%	
25	1"	33±0.5	2.5	±10%	
32	1-1/4"	42±0.5	2.5	±10%	
40	1-1/2"	48±1%	2.75	±10%	
50	2"	59.5±1%	3.0	±10%	
65	2-1/2"	75.5±1%	3.0	±10%	
80	3"	88.5±1%	3.25	±10%	
100	4"	114.0±1%	3.25	±10%	
125	5"	141.3±1%	3.5	±10%	

生产工艺流程图

