

PZ-31防爆导线管

产品特点：

- 采用优质热浸锌焊接钢管，经去除毛刺处理后配合防爆连接件，组成防爆管路。
- 产品用于军工、煤矿、石油化工等易爆炸性环境的防爆线路安装。



PZ-33防爆导线管技术参数

参照标准:GB/T3091-2015 GB3836.1-2010 JB9599-1999

口径		外径(mm)	壁厚(mm)		常规性能指标
DN(mm)	IN	公差	壁厚	公差	
20	3/4"	26±0.5	2.2	±10%	耐压能力：1250N压力下直径变形量不超过10%
25	1"	33±1.0	2.5	±10%	耐腐试验：试锌在硫酸铜溶液中连续浸渍5次后不允许变红（镀铜色）
32	1-1/4"	42±1.0	2.5	±10%	备注：1、GB50058《爆炸危险环境电力装置设计规范》/GB50257《电气装置安装工程和火灾危险环境电气装置施工及验收规范》均要求：防爆管线敷设需用厚壁镀锌钢管，管与管、管与接线盒之间均须螺纹连接，并做跨接地线连接。
40	1-1/2"	48±1%	2.75	±10%	
50	2"	59.5±1%	3.0	±10%	

生产工艺流程图

