



PZ-15 热镀锌导线管(套接扣压式KBG导线管)

产品特点：

- 采用优质Q235冷轧双面镀锌带钢经高频焊接一次成型，壁厚均匀，焊缝光滑，端口内外倒角后平滑无毛刺。
- 适用于一般性工业、民用、商业等公用设施建筑物的室内干燥场所，**不宜安装在长期潮湿的室内或易被雨水浸淋的户外环境。**
- 工地仓储不宜直接裸露堆放,应有防止淋雨、沾水的防护措施。如保管不当，淋雨或沾水后管身外表会产生“白斑点”，俗称“白锈现象”。**



PZ-15 热镀锌导线管（不可形成螺纹）技术参数表

执行标准:GB20041.21-2008 CECS100:1998

公称口径(mm)		壁厚(mm)		理论重量 (kg/m)		常规性能指标
公制	公差	板厚	公差	最小	最大	
16	-0.3	1.0	±0.10	0.33	0.40	耐压试验：导管在承受320N压力后，外径尺寸变化低于10%，外表不应出现裂痕。如作预埋管线用途作业时，在未完成水泥浇筑前，应有防止淋雨措施。不宜应用于混凝土保护层较厚的预埋作业。 弯曲试验：公称口径 < 25的导管在经受90°弯曲试验时，管材本身及锌层均不出现裂痕、脱落、焊缝不开裂。 电气性能：进行电气连续性试验时，其电阻 < 0.1Ω 产品选型注意事项：本型号产品只具备常规防腐性能，仅适宜于室内干燥场所安装使用.对日常运输和工地临时仓储有防潮、防雨的储存条件要求，储存和运输方式,请参考本手册第28页内容。
20	-0.3	1.2	±0.12	0.49	0.61	
25	-0.4	1.2	±0.12	0.63	0.77	
32	-0.4	1.2	±0.12	0.82	0.99	
40	-0.5	1.2	±0.12	1.03	1.26	
50	-0.5	1.2	±0.12	1.29	1.59	

生产工艺流程图

