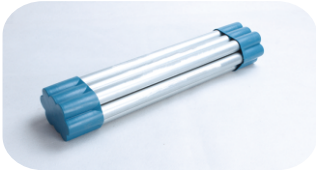




PZ-12 热镀锌导线管(锌100导线管)

产品特点：

- 采用优质热镀锌卷板经纵剪高频焊接、去除毛刺后成型的精密管材，**双面锌层含锌量平均达100g/m²以上。**
- 可应用于工业、民用、商业等公用设施建筑物室内通风干燥场所的明暗敷电气线路安装。
- 运输或工地临时仓储时，应有防雨防水措施。



PZ-12 热镀锌导线管(可形成螺纹)技术参数表

执行标准:GB/T20041.21-2017 CECS120 : 2007 IEC61386-21

公称口径(mm)		壁厚(mm)		理论重量 (kg/m)		常规性能指标
公制	公差	板厚	公差	最小	最大	
20	- 0.3	1.6	±0.15	0.65	0.80	线管内外(双面)锌层厚度超14μm,单面可达7μm以上。 耐压试验：导管在承受750N压力后，外径尺寸变化低于10%，外表不应出现裂痕 弯曲试验：公称口径 < 32的导管在经受90°弯曲试验时，管材本身及锌层均不出现裂痕、脱落、焊缝不开裂。 电气性能：进行电气连续性试验时，其电阻 < 0.1Ω
25	- 0.4	1.6	±0.15	0.83	1.02	
32	- 0.4	1.6	±0.15	1.09	1.33	
40	- 0.4	1.6	±0.15	1.37	1.65	
50	- 0.5	1.9	±0.18	2.03	2.38	

生产工艺流程图

