

SRE-663-21 烤漆电镀银树脂

组成：特殊改性聚酯聚合物

主要物理数据：

外观	无色透明液体
固体含量	20±2%
粘度	300-600 mpa. s (25℃)
密度	0.960±0.02 g/cm ³
折光指数	1.418

功能特点：

- 1、优异的铝银浆、珠光粉、铜金粉排列效果，有效提高铝银粉、珠光颜料、铜金粉的细腻度、白度和金属质感，提高遮盖效率；能使国产的仿电镀银浆做出进口电镀银的效果。
- 2、具有优异的抗冲击性与耐化学品擦拭能力，150℃烘烤不变黄，不发脆。
- 3、对各种铁合金、锌合金、不锈钢等五金底材有优异的附着力，可重涂，层间附着力好。
- 4、具有好的硬度，硬度可以达到 2H~3H(三菱)，抗刮性好，优良的防腐蚀性。

应用范围：主要用于各种铁合金、锌合金、不锈钢等五金底材的仿电镀银油、金油。

使用方法：将 663-21 加入适量的氨基树脂（树脂总量的 7%左右），再加入适量相应的铝银浆与溶剂制成仿电镀油。建议烘烤温度为：140℃~150℃，烘烤时间为：30 分钟左右。

参考配方：

663-21 树脂	70%
氨基树脂	5~7%
丁酮	6~8%
丁酯	8%
仿电镀铝银浆	7%
附着力促进剂 6007	1.5~2%
流平剂	0.5%

推荐稀释剂的配方：甲苯 55%，丁酯 10%，乙酯 15%，环己酮 10%，防白水 10%

注：不锈钢材质强烈推荐本公司的 6007 烤漆附着力促进剂。

包装：25kg/200kg/桶

贮存：本品是非危险品，远离热源火源。通风干燥阴凉处保存，密封条件下保质期一年。以上资料仅供参考，不代表我司任何法律保证，以实物为准，请预先试验其适用性。

电话：020-32022002、32022333、32022999

传真：020-32022008



广州市侗富貴化工原材料有限公司

www.3rrrx.com

www.3rrrx.cn