

WILDEN®
Part of Pump Solutions Group
A **DOVER** COMPANY

EOM

工程、
操作和
维修保养

第2版 (2014年4月发行)

MA

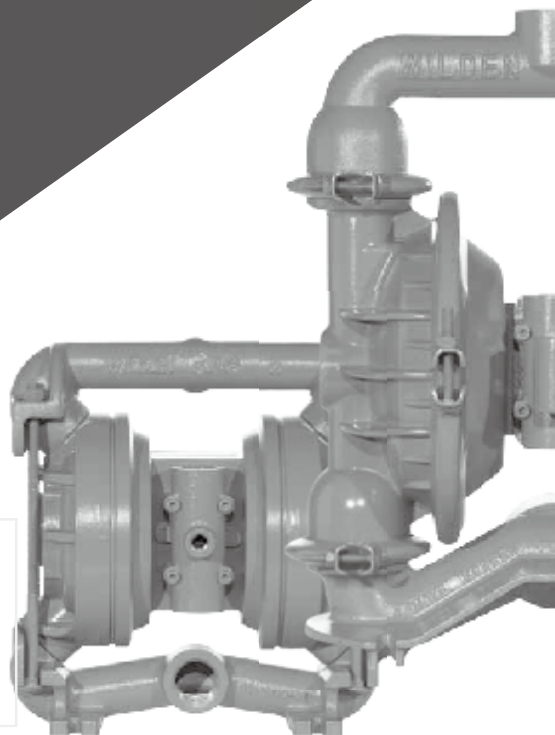
BQG-100/0.2

BQG-190/0.2

BQG-370/0.2

BQG-600/0.2

煤矿用
气动隔膜泵



流动的创新

执行标准: GB/T5621-2008
Q/PM PSG 001-2013

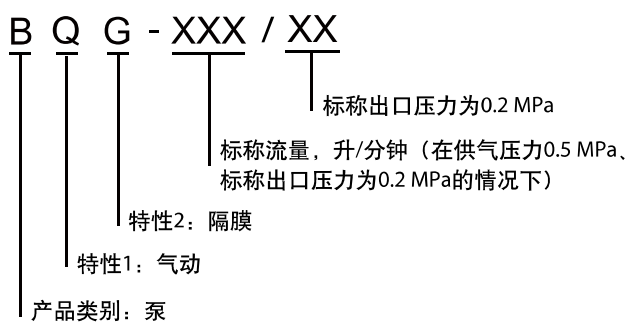
第一章	注意事项——敬请阅读！	1
第二章	矿用泵的标识体系	2
第三章	工作原理——泵的配给系统	3
第四章	尺寸图	4
第五章	性能 吸升高度曲线	7
第六章	建议安装方式	8
	操作/维修保养	9
	故障排除	10
第七章	组装/拆解	11
	BQG-100/0.2 泵的拆装说明	11
	BQG-190/0.2, BQG-370/0.2, BQG-600/0.2 泵的拆装说明	13
	空气阀/中心体拆装	16
	组装提示与建议	18
第八章	分解图和零件清单	19

注意事项——敬请阅读！

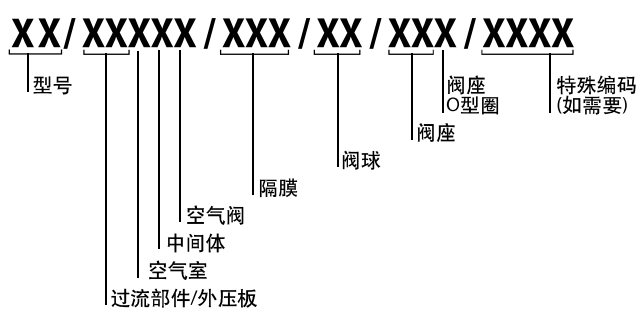
-  **注意：**请勿将压缩空气从排气孔导入，否则泵将不工作。
-  **注意：**空气压力不得超过8.6BAR (125PSIG)。
-  **注意：**压缩空气的温度不要超过60°。
-  **注意：**预防静电火花 - 如果发生静电火花，可能会引起火或爆炸。当处理可燃性液体时，泵、阀门和容器必须保证在某个适当的接地点接地。
-  **温度范围：**山都平 -40 °C到107.2 °C -40 °F到225 °F
当选择泵时，请考虑泵隔膜材质的耐温极限。
-  **注意：**最高温度限制完全基于机械强度来计算的。某些化学品可能会大幅降低安全操作的最高温度。请参考有关化学兼容性和温度范围的工程指南。
-  **注意：**根据耐化学性指南，核查工艺液体和清洁液体同泵组件材料之间的化学兼容性。
-  **注意：**如果长时间不使用泵（通常建议超过1小时），应切断供气气源，和排泄泵内腔液体压力，以提高内部易损件寿命。
-  **注意：**在进行任何维修保养或检修前，应先断开泵的压缩空气，并使泵内压缩空气泄压。拆开所有进、出口管和空气管路。将泵倒置，排尽积液至合适的容器中。
-  **注意：**使用压缩空气拆卸端盖时，空气阀端盖可能会以较大的力度弹出；因此需使用加垫手套或布片保护手。
-  **注意：**请在操作泵时始终配戴护目镜。如果隔膜发生破裂，泵送介质可能会从排气口喷出。
-  **注意：**在将空气管道装到泵上之前先吹扫10到20秒，以便将管道内的碎屑清理干净。管线上安装空气滤清器。建议使用5μ（微米）的空气滤清器。
-  **注意：**泵部件在运输过程中可能会松脱，在安装前请拧紧卡箍至指定的扭矩值。
-  **注意：**在拆解前，请在每个液体腔室对应的气室处划线做记号，以便重装时能正确对齐。
-  **注意：**该系列的矿用泵不需要润滑，使用时请注意勿加任何润滑油。
-  **注意：**该系列的矿用泵不能沉水应用。

泵的标识体系

产品型号示例



产品描述示例



型号

- 25 mm (1")
- 38 mm (1-1/2")
- 51 mm (2")
- 76 mm (3")

过流部件/外压板

AA = 铝合金/铝合金

空气室

- M = 软钢
- A = 铝合金

中心体

A = 铝合金

空气阀

- A = 铝合金
- B = 铜

隔膜

- WFS = WIL-FLEX™ (橙点)
- NES = 氯丁橡胶 (绿点)

球阀

- WF = WIL-FLEX™ (橙点)
- NE = 氯丁橡胶 (绿点)

阀座

- WF = WIL-FLEX™ (橙点)
- A = 铝合金
- NE = 氯丁橡胶 (绿点)

阀座O型圈

- WF = WIL-FLEX™ (橙点)
- BN = 丁腈橡胶 (红点)

特殊编码

0014 BSPT进口和出口

威尔顿®隔膜泵是气动正位移自吸式泵。这些图纸展示了自首次冲程起输送介质通过泵时的流动模式。我们假定在首次冲程前泵内没有任何液体。

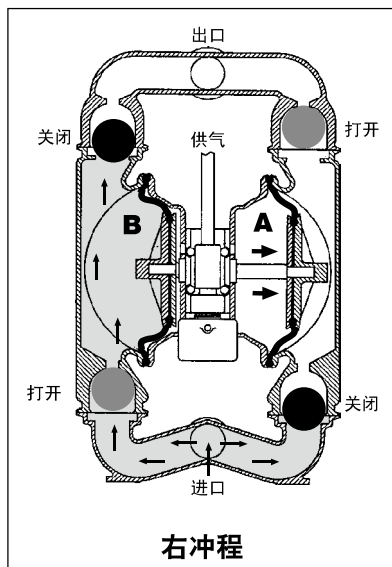


图1空气阀引导压缩空气流至隔膜A的背面。压缩空气直接作用于被弹性体隔膜分开的液体腔。隔膜作为压缩空气和液体之间的隔离膜，平衡负荷并消除隔膜的机械应力。压缩空气将隔膜从泵的中心体位置推开。与隔膜相连的轴将另一侧的隔膜拉入。隔膜B在吸入冲程；隔膜后的空气通过泵的排气口排到泵外。隔膜B向泵的中心体方向移动，从而在腔室B内形成真空。大气压将液体压入进口管道，将阀球从阀座上顶起。液体轻松地流经进口阀球，注入液体腔室（见阴影区域）。

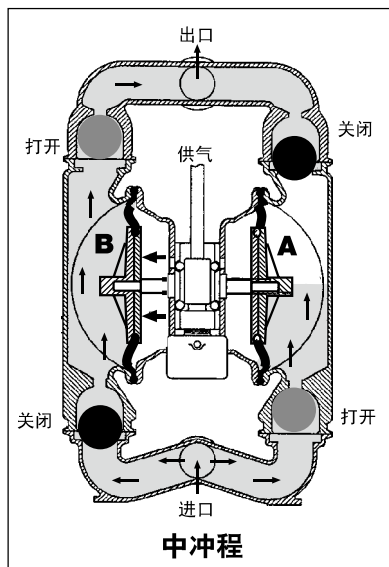


图2当受压隔膜A达到排出冲程限值时，空气阀将压缩空气导向隔膜B的背面。压缩空气将隔膜B推离中心体，而将隔膜A拉向中心体。隔膜B开始进行排出冲程。由于泵内管道和液体腔室内的液压力增大，隔膜B将进口阀球顶回阀座。同样的这些液压力将出口阀球抬高离阀座，而反方向的出口阀球返回阀座，迫使液体流向泵的出口。隔膜A向泵的中心体移动，从而在液体腔A内形成真空。大气压将液体压入泵的进口管道。进口阀球从阀座被顶起，使液体被泵入液体腔。

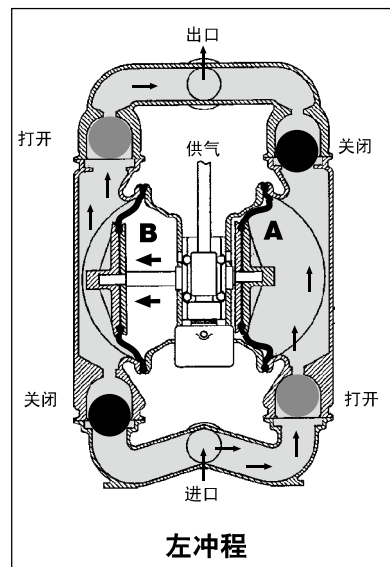


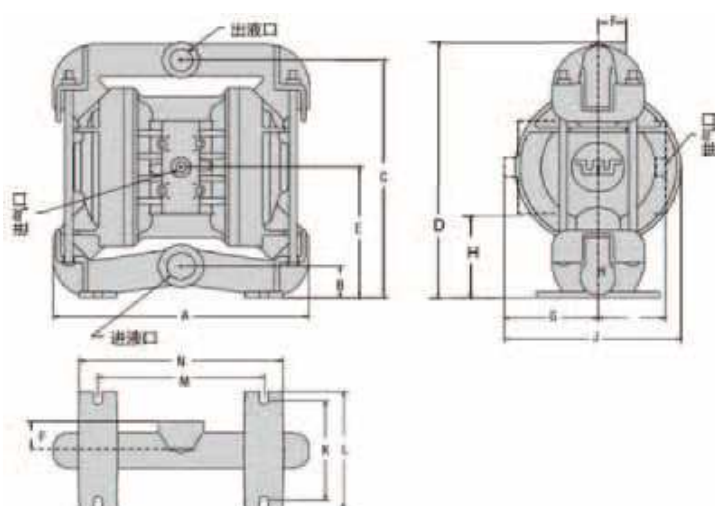
图3在冲程结束时，空气阀再次使空气流向隔膜A的背面，以使隔膜B进入排气冲程。当泵返回其原始起点时，两个隔膜都已进行过一次排气冲程和一次排出冲程，即一次完整的泵送循环。根据应用条件，泵可能需要执行数次循环才能完成泵的灌注。

第四章 矿用泵

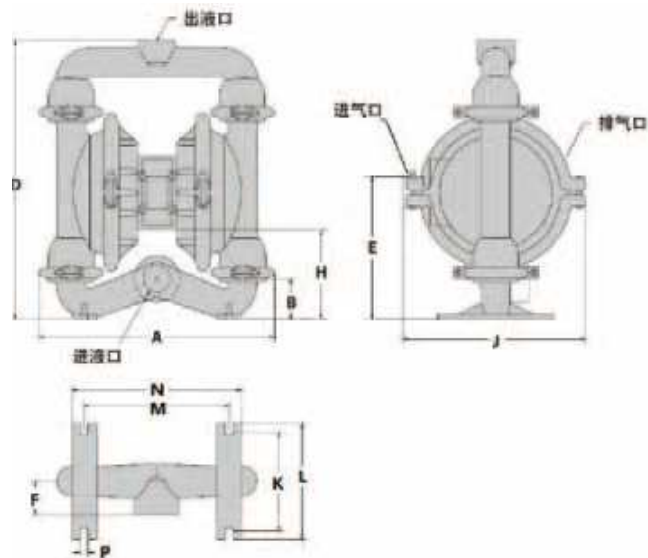
尺寸图

WILDEN®
A BOWER COMPANY

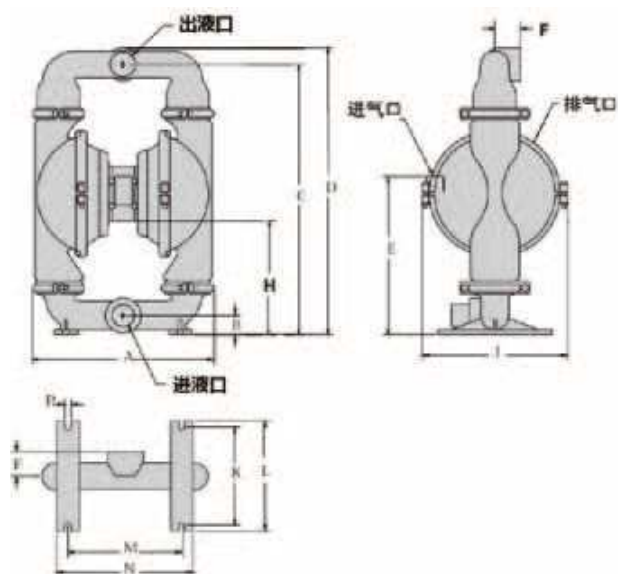
BQG-100/0.2 外形图



BQG-190/0.2 外形图



BQG-370/0.2外形图
BQG-600/0.2外形图



尺寸	BQG-100/0.2	BQG-190/0.2	BQG-370/0.2	BQG-600/0.2
进液口BSPT	1"	1-1/2"	2"	3"
出液口BSPT	3/4"	1-1/4"	2"	3"
进气口FNPT	1/4"	1/2"	3/4"	3/4"
排气口FNPT	1/2"	3/4"	3/4"	1"
A(mm)	267	391	404	505
B(mm)	36	63	48	58
C(mm)	254	无	630	762
D(mm)	279	442	668	823
E(mm)	137	219	361	419
F(mm)	28	50	61	71
H(mm)	86	120	260	310
J(mm)	185	285	343	427
J(带消音器, mm)	235	360	440	520
K(mm)	107	152	229	257
L(mm)	127	178	254	282
M(mm)	173	224	257	307
N(mm)	211	262	312	368
P(mm)	8	11	15	15

第五章 矿用泵

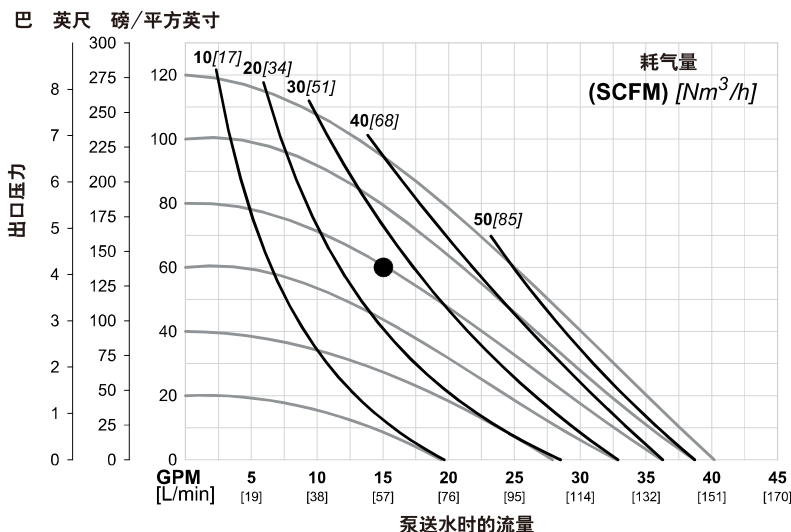
性能参数

WILDEN
A BOWEN COMPANY

BQG-100/0.2

高度 279 mm (11")
长度 267 mm (10.5")
宽度 185 mm (7.3")
运输重量 12 kg (26 lbs.)
进气口 6 mm (1/4")
进口 25 mm (1")
出口 19 mm (3/4")
吸程 干吸6.4 m (21.0')
湿吸9.0 m (29.5')
每冲程排量 0.3 l (0.09 gal.)¹
最大流量 156 lpm (40.2 gpm)
可通过固体颗粒的最大直径
..... 3.2 mm (1/8")
标称流量: 100 lpm (26.4 gpm)
标称进气压力: 0.5 MPa
标称出料压力: 0.2 MPa
最大允许进料压力: 0.07 MPa
最大温度范围: -40°C 至 107°C
噪声级(标称工况下): 85 dB

举例: 在压力为4.1 BAR (60 psi) 时泵送57 LPM (15 GPM) 需要5.5 BAR (80 PSIG) 的压力以及44.2 Nm³/h (26 scfm) 的耗气量。(参见图中黑点。)



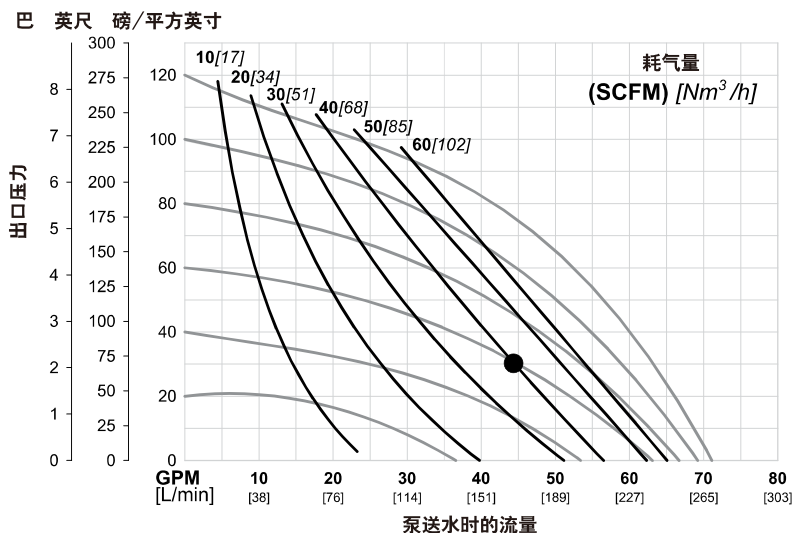
为了延长使用寿命并提高性能, 必须详细说明泵的规格, 确保日常操作参数落在泵性能曲线的中间地带。

注意: 供气压力不得超过0.86 MPa (125 PSIG)。

BQG-190/0.2

高度 442 mm (17.4")
长度 391 mm (15.4")
宽度 285 mm (11.2")
运输重量 铝 17.5 kg (38 lbs.)
进气口 13 mm (1/2")
进口 38 mm (1-1/2")
出口 32 mm (1-1/4")
吸程 干吸7.0 m (22.9')
湿吸9.0 m (29.5')
每冲程排量 1.0 l (0.27 gal.)¹
最大流量 272 lpm (71.8 gpm)
可通过固体颗粒的最大直径
..... 4.8 mm (3/16")
标称流量: 190 lpm (50.2 gpm)
标称进气压力: 0.5 MPa
标称出料压力: 0.2 MPa
最大允许进料压力: 0.07 MPa
最大温度范围: -40°C 至 107°C
噪声级(标称工况下): 85 dB

举例: 在压力为2.1 BAR (30 psi) 时泵送167 LPM (44 GPM) 需要4.1 BAR (60 PSIG) 的压力以及 68 Nm³/h (40 scfm) 的耗气量。(参见图中黑点。)

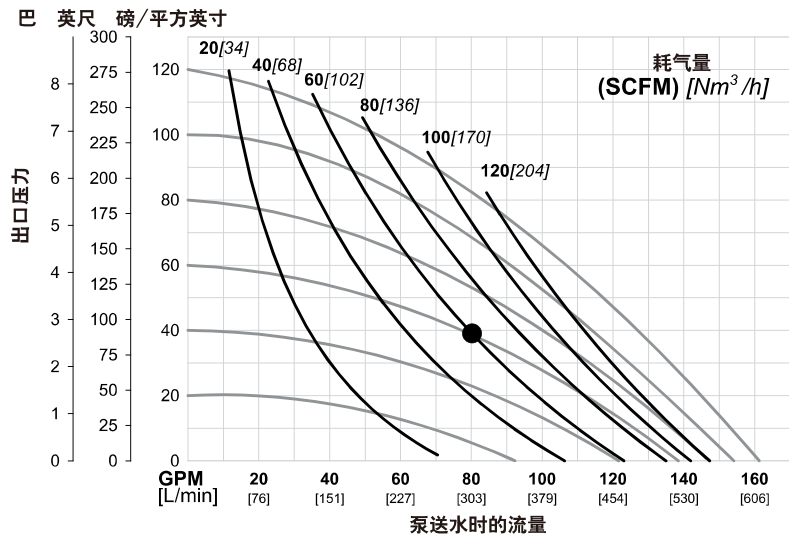


为了延长使用寿命并提高性能, 必须详细说明泵的规格, 确保日常操作参数落在泵性能曲线的中间地带。

注意: 供气压力不得超过0.86 MPa (125 PSIG)。

BQG-370/0.2

高度 668 mm (26.3")
 长度 404 mm (15.9")
 宽度 343 mm (13.5")
 运输重量 铝 33 kg (72 lbs.)
 进气口 19 mm (3/4")
 进口 51 mm (2")
 出口 51 mm (2")
 吸程 干吸 6.6 m (21.8')
 湿吸 9.0 m (29.5')
 每冲程排量 2.7 l (0.71 gal.)¹
 最大流量 610 lpm (161 gpm)
 可通过固体颗粒的最大直径
 6.4 mm (1/4")
 标称流量: 370 lpm (97.8 gpm)
 标称进气压力: 0.5 MPa
 标称出料压力: 0.2 MPa
 最大允许进料压力: 0.07 MPa
 最大温度范围: -40°C 至 107°C
 噪声级(标称工况下): 85 dB
 举例: 在压力为 2.8 BAR (40 PSIG) 时泵
 送 303 LPM (80 GPM) 需要 4.1 BAR (60
 PSIG) 的压力以及 102.0 Nm³/h (60
 scfm) 的耗气量。(参见图中黑点。)

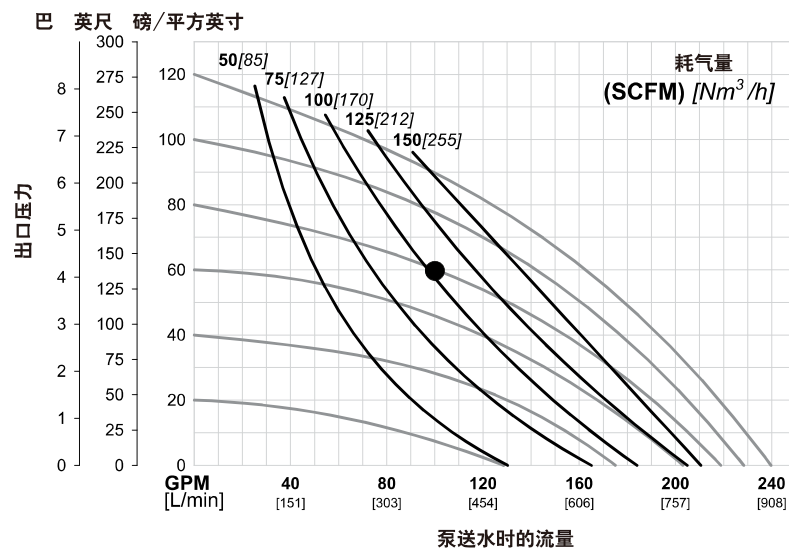


为了延长使用寿命并提高性能, 必须详细说明泵的规格, 确保日常操作参数落在泵性能曲线的中间地带。

注意: 供气压力不得超过 0.86 MPa (125 PSIG)。

BQG-600/0.2

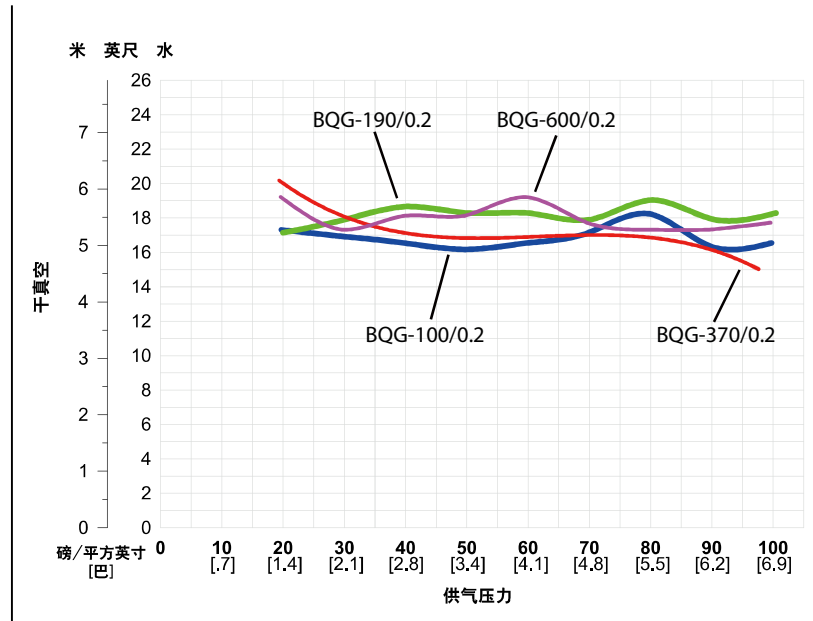
高度 810 mm (31.9")
 长度 432 mm (17.0")
 宽度 279 mm (11.0")
 运输重量 铝 53 kg (116 lbs.)
 进气口 19 mm (3/4")
 进口 76 mm (3")
 出口 76 mm (3")
 吸程 干吸 6.1 m (19.9')
 湿吸 9.0 m (29.5')
 每冲程排量 5.3 l (1.40 gal.)¹
 最大流量 909 lpm (240 gpm)
 可通过固体颗粒的最大直径
 10 mm (25/64")
 标称流量: 370 lpm (97.8 gpm)
 标称进气压力: 0.5 MPa
 标称出料压力: 0.2 MPa
 最大允许进料压力: 0.07 MPa
 最大温度范围: -40°C 至 107°C
 噪声级(标称工况下): 85 dB
 举例: 在压力为 4.1 BAR (60 PSIG) 时泵
 送 379 LPM (100 GPM) 需要 5.5 BAR (80
 PSIG) 的压力以及 182 Nm³/h (107
 scfm) 的耗气量。(参见图中黑点。)



为了延长使用寿命并提高性能, 必须详细说明泵的规格, 确保日常操作参数落在泵性能曲线的中间地带。

注意: 供气压力不得超过 0.86 MPa (125 PSIG)。

吸升曲线是在海拔305米（1,000'）标定的泵的吸升曲线。本表仅供参考。影响泵操作性能的变量很多。进出口弯管的数量、泵送介质的粘度、海拔（气压）以及管道摩擦损失都会影响泵的吸升量。



建议安装方式

安装：如果不注意安装细节，即使花费数月仔细规划、研究和选型也无法获得如意的泵性能。

只要在安装过程中多加小心，可以避免过早出现故障或长期的性能不佳。

位置：在生产区放置设备的位置通常要考虑噪音、安全以及其他后勤因素。安装多个位置要求有冲突的设备可能导致公用事业区域过于拥挤，很难安放额外的泵。

在这些框架和其他现有条件内，每个泵在安放时都应保证以下主要因素的平衡，以取得最佳效果。

接触：首先，泵的位置应容易接触，这样才有利于维修保养人员很快地进行常规检测和调整。在必须进行大修时，容易接触对加快检修流程和减少停工时间至关重要。

供气：每个泵都应有足够大的供气管路来供气，达到理想流量所需的条件。为了实现最佳效果，应给泵配置5微米的空气过滤器、针型阀以及调节阀。在泵进口处安装空气过滤器可以滤除绝大部分的管道污染物。

电磁阀操作：如果泵的操作由供气管道上的电磁阀控制，则必须使用三通阀。三通阀可以排出泵和阀门之间的空气，从而提高泵的性能。泵送流量等于每分钟的冲程数量乘以每冲程排量。

消音器：使用标准威尔顿®消音器可以将噪音水平降低到OSHA的要求以下。也可使用其他消音器进一步降低噪音水平，但同时它们也会降低泵的性能。

安装高度：选择一个适合泵动态吸升能力的位置，以确保消除失去自吸能力的问题。不注重放置地点可能会影响泵的效率。

管道连接：请在充分评估所有可能安放管道的位置之后再决定泵最终放置的地方。请提前考虑目前和未来安装的影响，避免在其他地点放置设备时造成不必要的限制。

放置泵的最佳位置应该是能够以最短、最直的管线接通进、出口。尽量避免不必要的弯管、弯道和配件。必须合理选择管道尺寸，以便将摩擦损失控制在实际的范围内。所有管道应有独立支撑。此外，管道与泵应该对齐，避免对泵的配件施加应力。

可以安装柔性软管或伸缩接头来吸收泵往复运动所产生的力。如果要用螺栓将泵固定在硬的基座上，请在泵和基座之间放上安装垫片，以尽量减少泵的抖动。如果在出口系统中安装了快关阀，或是系统内的脉冲振动严重时，应当安装脉动均衡器来保护泵、管道及仪表不受水击。

如果泵的运行时采用自吸，请确保所有接头气密，并且将吸程控制在型号可操作的能力范围内。

注：结构材料和弹性体材料对吸升参数有影响。

当泵采用不需自吸的应用时，应在进口管道上安装闸阀，以便在维护泵的时候切断管道。

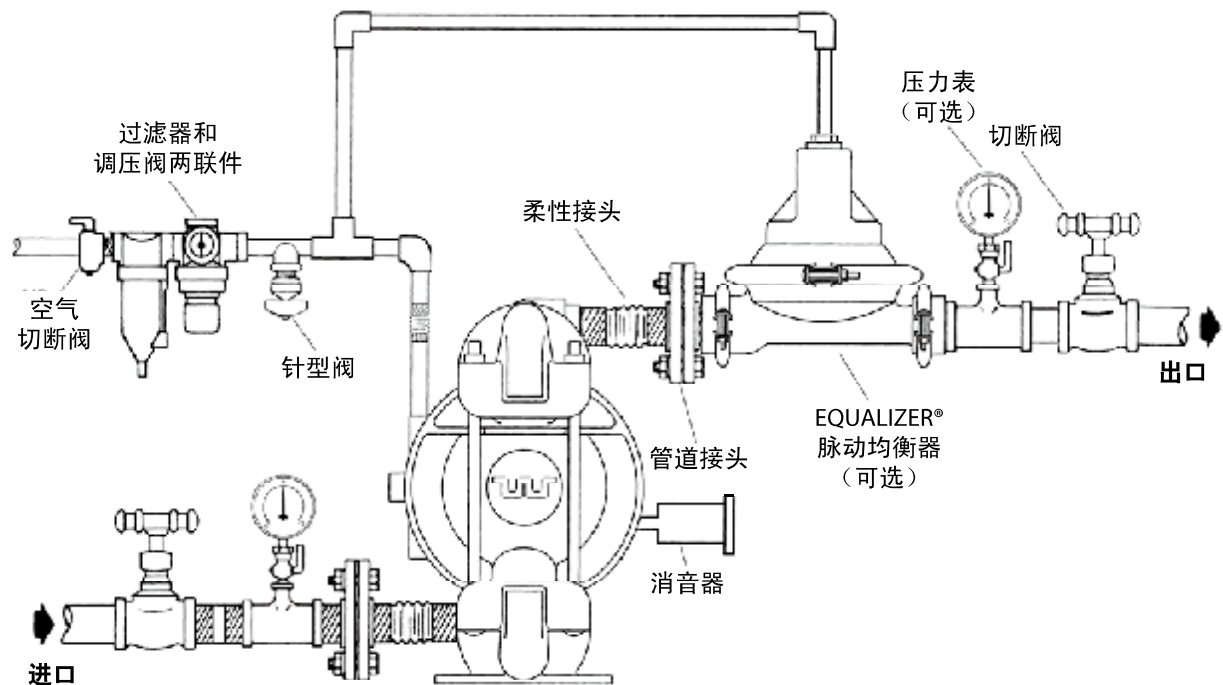
当进口压力控制在0.5-0.7 BAR (7-10 PSIG) 的正吸入压头时，泵的效率最高。如果正吸入压头为0.7 BAR (10 PSIG) 或过高时，则可能导致过早出现隔膜故障。

在将空气管道装回泵之前先吹扫10到20秒，以便将泵管道内的碎屑清理干净。使用在线空气滤清器。

注意：供气压力不得超过8.6BAR (125PSIG)。

气动泵：如在紧急情况下需要停止正在运行的泵，请直接关闭安装在供气管道中的“切断”阀（用户自行购买）。正常运行的阀门将停止给泵供气，从而使泵停止运转。切断阀必须安装在离泵送设备足够远的位置，以便在紧急情况下可以安全地操作。

注：断电后，如果不希望恢复供电时立即重新启动泵，则必须关闭切断阀。



气动泵：如在紧急情况下需要停止正在运行的泵，请直接关闭安装在供气管道中的“切断”阀（用户自行购买）。正常运行的阀门将停止给泵供气，从而使泵停止运转。切断阀必须安装在离泵送设备足够远的位置，以便在紧急情况下可以安全地操作。

注：断电后，如果不希望恢复供电时立即重新启动泵，则必须关闭切断阀。

建议的操作和维修保养

操作：威尔顿® 矿用泵无需润滑。通过控制供给泵的空气量和/或供气压力（首选方法）就能控制泵的排量。空气调节阀可用于调节气压。针型阀可用于调节进气量。此外，部分关闭泵出口管道中的阀门可增加摩擦损失，降低流速，从而限制泵的排量，控制泵排放流量。这在需要远程控制泵的时候非常有用。当泵的出口压力等于或大于供气压力时，泵将停止运行；无需旁路或泄压阀，也不会使泵受损。这时泵达到“零流量”条件，可通过降低液体出口压力或增加进气压力来重新启动。威尔顿® 泵完全依靠压缩空气运行，不会产生热量，因此工艺液体的温度不会受影响。

维修保养和检查：由于每种应用都具有特殊性，因此每个泵的维修保养计划不尽相同。使用频率、管道压力，以及工艺液体的粘度和磨损性等都会影响威尔顿® 泵零部件的寿命。经验表明：定期检查是预防泵意外停机的最佳方式。应将操作过程中发现的所有异常情况告诉熟悉泵构造、操作和运行的人员。

记录：如需进行维护，必须将所有必需的维修和部件更换记录下来。一段时期以后，此类记录对预测和预防未来的维修保养问题及意外停机非常有帮助。此外，准确的记录可以发现泵是否适合其应用。

泵不能运行或运行缓慢

1. 检查空气阀是否粘着，如是，使用肥皂和水清洗空气阀内部。
2. 检查空气阀是否过度磨损。如果您怀疑空气阀是因为磨损而超出运行公差，请咨询工厂并且必须更换空气阀。
3. 检查中心体的GLYDTM环。该圈在磨损严重的情况下会影响密封性能，使得压缩空气通过泵，直接从排气孔排出。敬请务必使用威尔顿®GLYD™环，因为该环具有特殊构造。
4. 检查空气阀中的旋转活塞。确保每个空气阀端盖都配有一个防转销。

泵在运行但是没有产品流出，或流量非常小

1. 检查泵内是否发生气蚀。在泵送浓稠材料时减慢泵的速度。
2. 检查单向球阀是否粘着。如果正在泵送的材料和泵的弹性体不兼容，可能出现膨胀。在这种情况下必须更换合适的弹性体单向球阀和O型圈。
3. 检查并确保所有进口接头是气密的，尤其是进口球阀周围的卡箍。

各规格泵的拆装工具清单：

BQG-100/0.2 泵拆装工具汇总		
序号	规格类型	用途
1	3/16" 内六角扳手	用于拆卸气阀螺栓
2	9/16" 开口扳手	用于拆卸长螺栓螺母
3	带软口的 F 型夹钳工具	用于装配时夹紧两液室和中心体
4	3/4" 套筒扳手或活动扳手	用于外压板的拆卸

BQG-370/0.2 泵拆装工具汇总		
序号	规格类型	用途
1	7/32" 内六角扳手	用于拆卸气阀螺栓
2	1/2" 套筒扳手	用于拆卸小卡螺栓
3	11/16" 开口扳手	用于拆卸大卡螺栓
4	1" 套筒扳手或活动扳手	用于外压板的拆卸

泵空气阀结冰

1. 检查压缩空气是否过分潮湿。如有必要，请加装一个干燥机或热风机。

泵出口出现气泡

1. 检查隔膜是否破裂。
2. 检查卡箍是否夹紧，尤其是进口管道的卡箍。

液体从排气孔流出

1. 检查隔膜是否破裂。
2. 检查外压板是否紧贴泵轴。

泵发出异响

1. 形成假的排出压头或吸升高度。

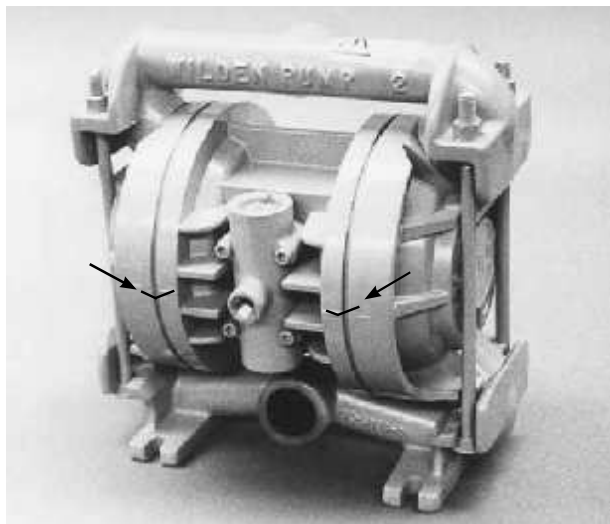
BQG-190/0.2 泵拆装工具汇总		
序号	规格类型	用途
1	3/16" 内六角扳手	用于拆卸气阀螺栓
2	7/16" 开口扳手	用于拆卸小卡螺栓
3	1/2" 套筒扳手	用于拆卸大卡螺栓
4	1" 套筒扳手或活动扳手	用于外压板的拆卸

BQG-600/0.2 泵拆装工具汇总		
序号	规格类型	用途
1	7/32" 内六角扳手	用于拆卸气阀螺栓
2	11/16" 开口扳手	用于拆卸小卡螺栓
3	3/4" 两用扳手	用于拆卸大卡螺栓
4	1" 套筒扳手或活动扳手	用于外压板的拆卸

BQG-100/0.2 泵的拆装说明

注意：在进行任何维护保养或检修前，应先断开泵的供气，并确保空气压力泄压。拆开所有进、出口和压缩气管路。将泵倒置，排尽积液到合适的容器中。接触工艺液体可能有危害。

注：此说明书中的型号是安装隔膜、阀球和阀座的泵。如无特别注明，装有聚四氟乙烯隔膜、阀球和阀座的型号泵的拆装说明与此相同。

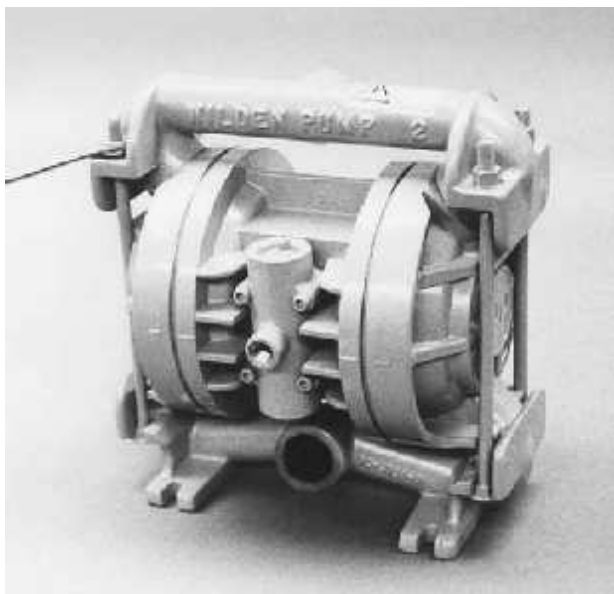


拆解

图 1

第一步

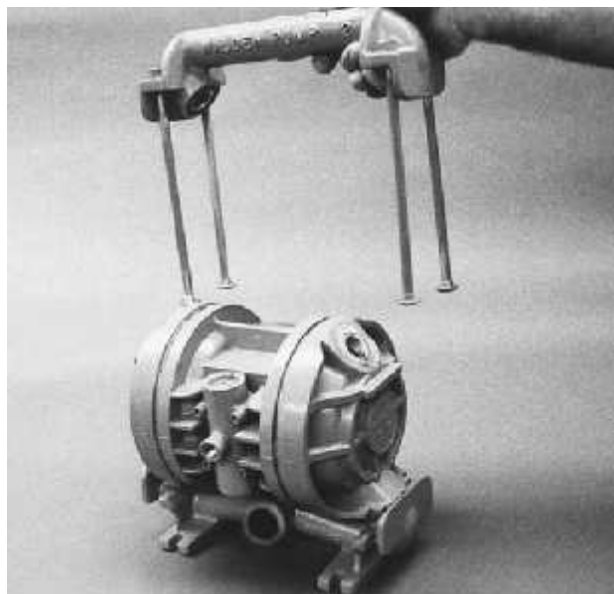
在拆解前，请在每个液体腔室与相应气室处划线做记号，以便重装时能正确对齐。



第二步

图 2

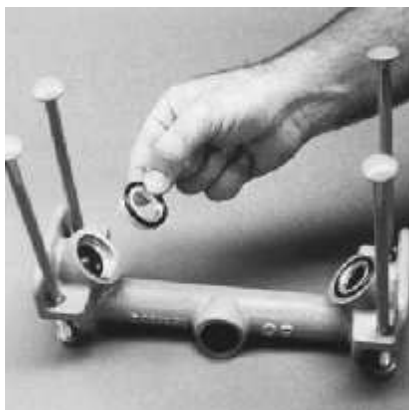
使用 9/16" 套筒板手先拆下把上、下管道固定到中心块上的四个长的螺丝。



第三步

图 3

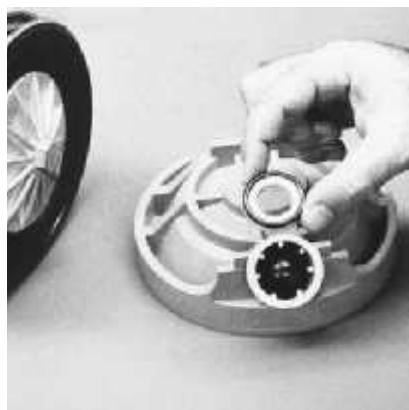
拆下上部管道，将中心块从进口管道上提起。



第四步

图 4

拆下出口管道上的出口阀球、阀座和O型圈，并检查有无刻痕、化学侵蚀或磨蚀。请用威尔顿正品部件更换磨损部件，以确保可靠的性能。



第五步

图 5

检查进口管道的阀座、阀座O型圈和阀球有无刻痕、化学侵蚀或磨蚀。请用威尔顿正品部件更换磨损部件，以确保可靠的性能。重装时，需更换PTFE O型圈。



第六步

图 6

用3/4"套筒板手或用手旋转隔膜，拆下隔膜组件。



第七步

图 7

注：由于扭矩值不同，具体情况可能为以下两种之一。

1) 外压板、隔膜和内压板还连在轴上，整个组件可以从中心块上拆下。



第八步

图 8

2) 外压板、隔膜、内压板和偏心盘弹簧已与中心块分开，但与另一侧的隔膜组件连在一起（图8）。安装了PTFE隔膜的泵的标准配置包括副隔膜（未显示）。



第九步

图 9

要从轴上拆下隔膜组件，用带软口（如夹板或其他合适材料）的钳子固定住轴以免被划伤或擦伤。用活络板手从轴上拆下隔膜组件。检查所有零件有无磨损，如有必要，用威尔顿正品部件更换。

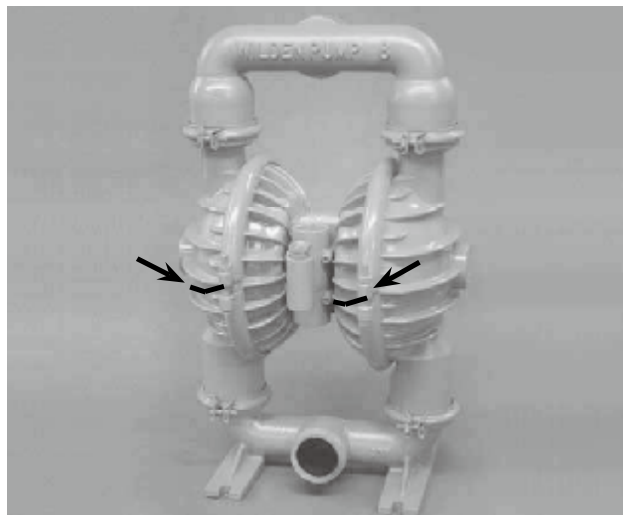
BQG-190/0.2, BQG-370/0.2, BQG-600/0.2 泵的拆装说明

注意：在进行任何维修保养或检修前，应先断开泵的供气，并确保空气压力泄压。拆开所有进、出口和压缩气管路。将泵倒置，排尽积液至合适的容器中。接触工艺液体可能有危害。

所有泵内使用的O型圈都是采用特殊材质制成，如发

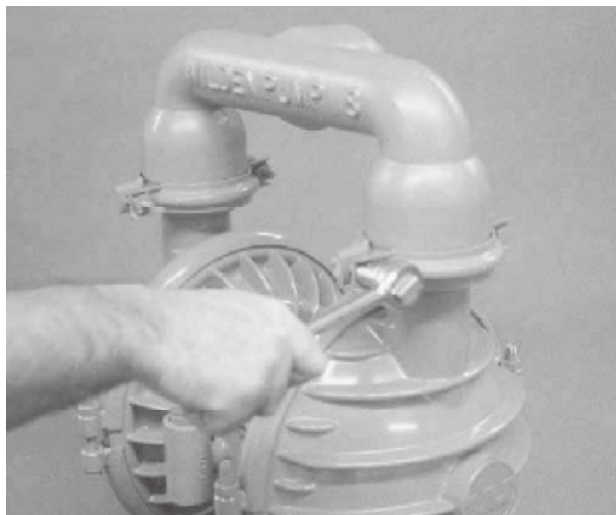
现O型圈有任何硬化迹象，则必须使用原厂部件进行更换。

注：此说明书中的型号是安装橡胶隔膜、阀球和阀座的泵。如无特别注明，装有聚四氟乙烯隔膜、阀球和阀座的型号泵的拆装说明与此相同。



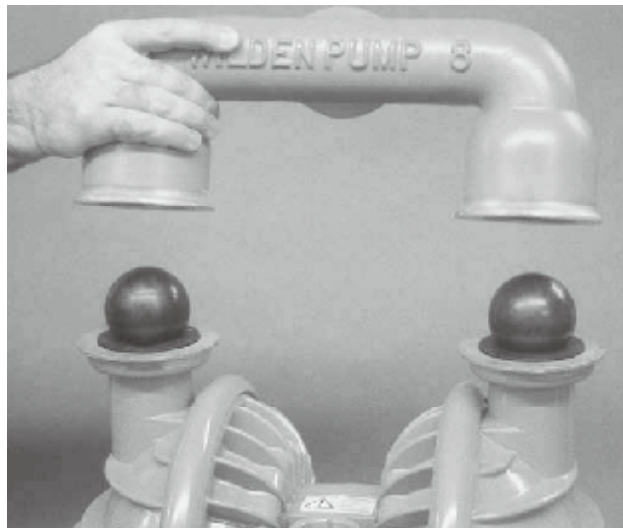
第一步

注意：在拆解前，请在每个液体腔室与相应气室处划线做记号，以便重装时能正确对齐。



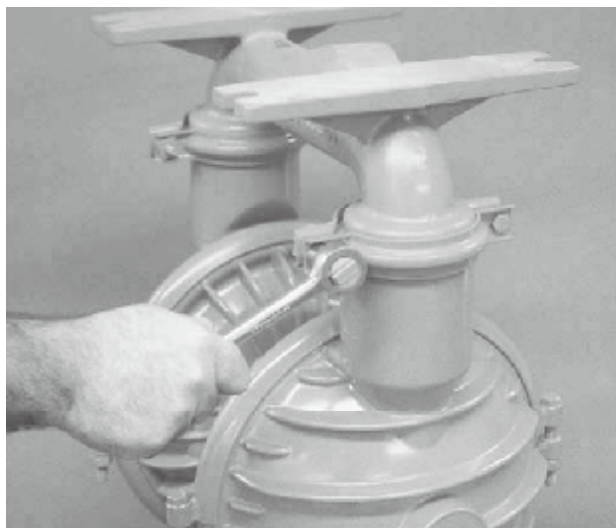
第二步

使用尺寸合适的套筒扳手拆下固定液体腔室和出口管道的两个小卡箍。



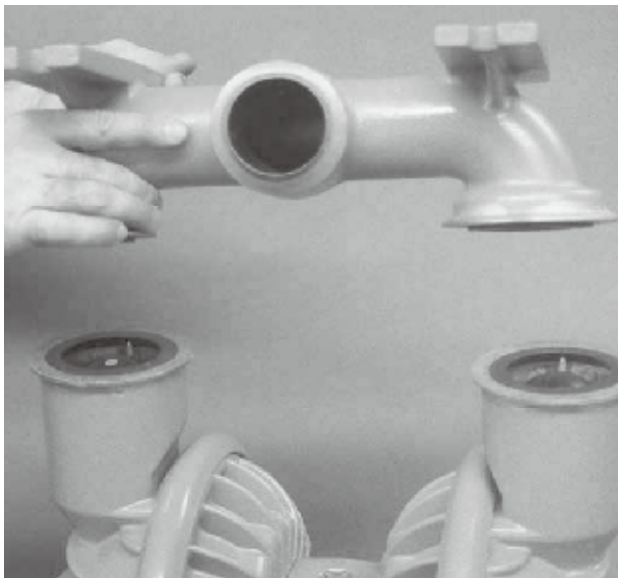
第三步

拆下出口管道，并检查阀球、阀座和O型圈（如有）。



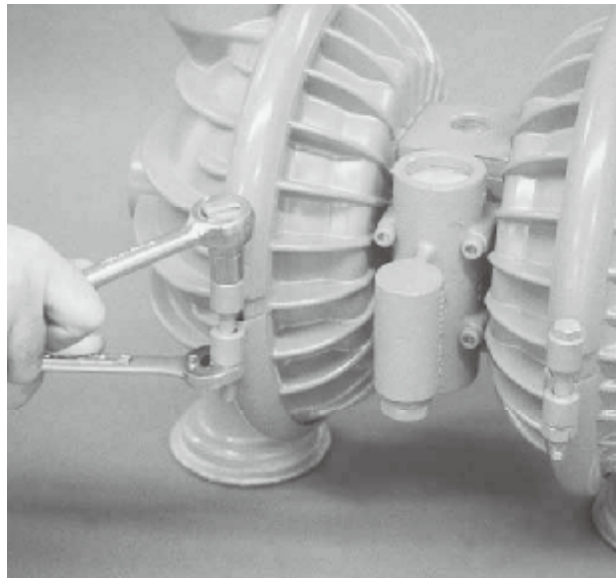
第四步

在适用的情况下，拆下固定进口管道和液体腔室的卡箍。拿掉进口管道，露出阀球和阀座。



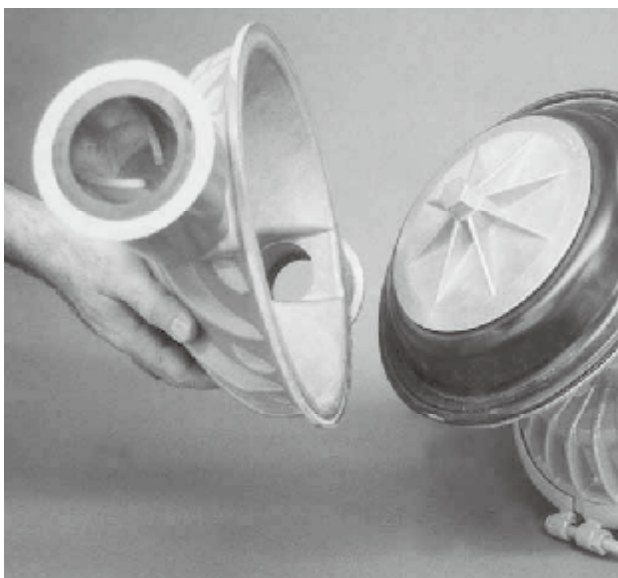
第五步

检查阀球、阀座和O型圈是否有刻痕、凿孔、化学侵蚀或磨损。请用威尔顿®正品部件更换磨损部件，以确保可靠的性能。聚四氟乙烯O型圈应在重装时进行更换。



第六步

如适用，请使用呆板手和套筒扳手拆下连接液体腔室和中心体的一组卡箍。



第七步

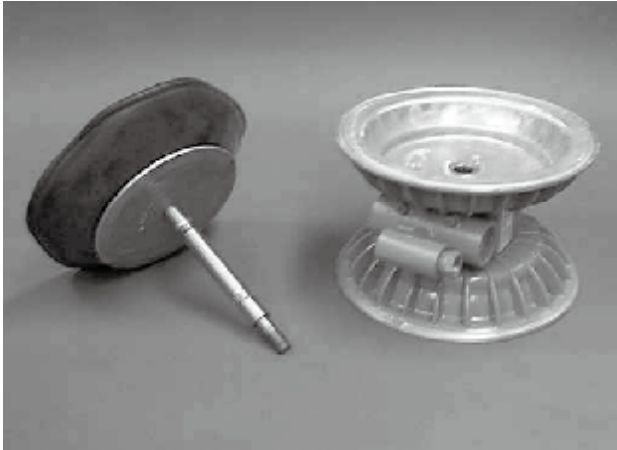
将液体腔室从中心体上拿走，露出隔膜和隔膜压板。



第八步

使用套筒扳手、活动扳手或用手转动隔膜，拆下隔膜组件。

注：由于力矩值不尽相同，可能会发生以下两种情况之一：



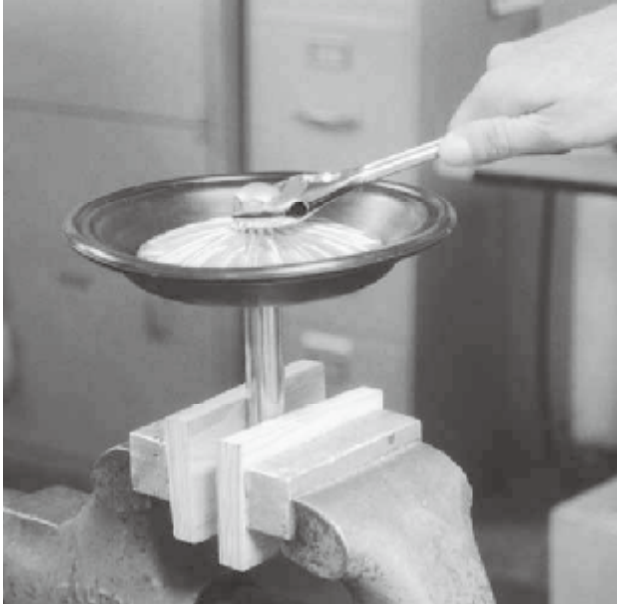
第九步A分步

外部压板、隔膜和内部压板仍然和轴相连，可以将整个组件从中心体上拆下。



第九步B分步

外部压板、隔膜和内部压板与轴分离，而轴仍与隔膜组件的另一侧相连。在另一个液体腔室重复同样的拆解步骤。检查隔膜组件和轴是否有磨损迹象或化学侵蚀情况。请使用威尔顿®正品部件更换磨损部件，以确保可靠的性能。



第十步A分步

将隔膜组件从轴上拆下时，请用软质钳口（用胶合板或其他合适材料制成的夹钳）夹住轴，保护轴不被刻损、刮伤或凿坏。请使用活动扳手拆下轴上的隔膜组件。检查所有部件是否被磨损，并在必要时使用威尔顿®正品部件进行更换。



第十步B分步（如适用）

使用呆扳手拆解隔膜组件，并在必要时进行更换。

中间体组件包括空气阀阀体、活塞和中心体。气阀的独特设计使其仅依赖压差来推动隔膜移动，这使运行变得可靠和简单。中心体中的衬套以及隔膜和轴是使气阀换向的“机关”。以下步骤将确保威尔顿®泵上的气阀长期无故障运行。

空气阀阀体和活塞的组装和拆解：

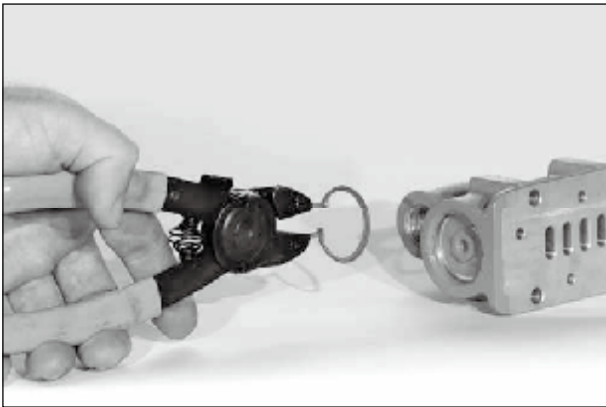
空气阀阀体和活塞由四（4）个内六角螺钉固定在中心块上，如需拆解，请拆下这4个螺钉。活塞必须能够自由移动，活塞上的孔必须和空气阀阀体面上的孔

对齐。检查活塞是否存在影响泵操作的磨损、刻痕或凿孔。

如果活塞不能在空气阀中自由移动，则必须将整个空气阀浸入清洁剂中。

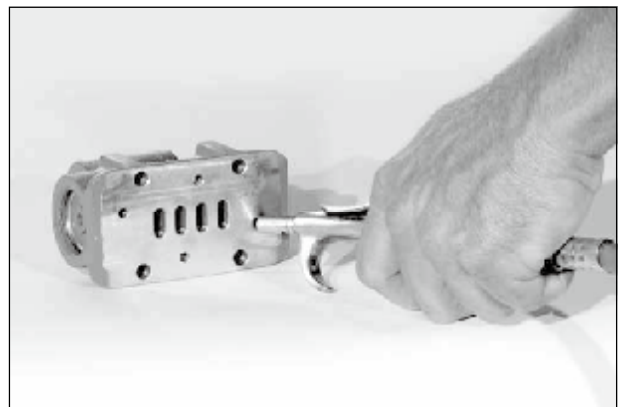
注：请不要用金属物体敲击来强迫活塞移动。

浸入由肥皂和水组成的清洁剂中可以清除所有积聚的污泥和沙砾，这些物质会妨碍空气阀活塞自由移动。如果空气阀活塞在清洗后仍不能自由移动，则必须根据以下步骤拆解空气阀：



第一步

拆下空气阀顶端的卡簧。



第二步

往空气阀的另一端冲压缩空气。



第三步

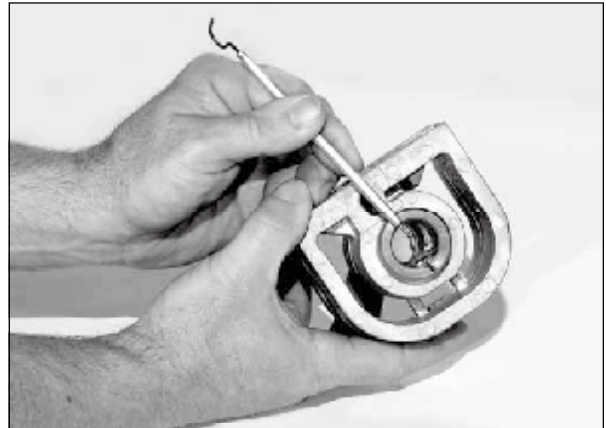
注意：空气阀端盖出来是可能会有一定的力量。接住端盖时，请使用加垫手套或布片保护手。

检查活塞和缸筒是否有刻痕和刮伤。小的刻痕只需修补好即可让活塞重新运转。请确保导向销是直的，并且移动顺畅；并

且活塞不能在缸筒内自由转动。请清洁活塞两侧的小孔。小孔位于活塞顶部环形槽的两侧，并能移动到另一端。端盖上必须安装新的O型圈。给O型圈涂抹润滑剂并安装端盖，并确保活塞和缸筒对准。重新将空气阀安装到泵的中心块上。根据“安装注意事项及建议”所述的力矩拧紧。

更换GLYD™环：

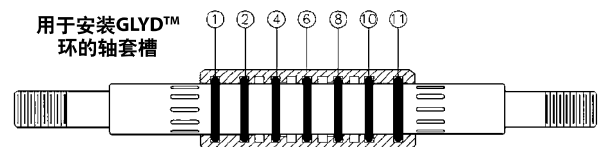
GLYD™环在磨损后不再具有密封性，因此必须立即更换。有关更换GLYD™环请参见图A。



图A

典型的中心体组件：

泵的中心体配备铸铜轴套。轴套在内直径上切有11个槽，其中有七（7）个 GLYD™ 环安装在这些槽中，因为这些环是泵换向功能的组成部件，它们必须安放在正确的槽内。如果轴套磨损过于严重，则必须使用新的中心体。见图B。

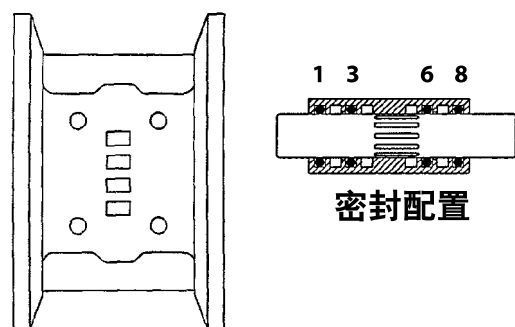


图B

O型圈更换/中心体

(仅限 BQG-100/0.2 的组件)

泵的中间部件由一个装有一个铜轴套的模铸外壳组成(轴套不可拆解)。该轴套的内直径上也切有槽，槽内装有GLYD™环。如果GLYD™环被磨损或磨平，则不再具有密封性，必须进行更换。使用名为O型圈钩的工具可以非常轻松地更换，该工具在大部分工业用品公司有售。



图C

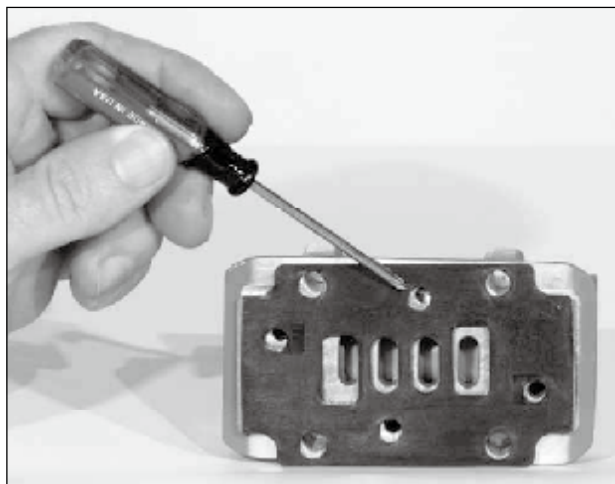
组装：

在对空气分配系统进行必要的维修保养后，可以重新组装泵。请参考拆解说明中的图片和零部件位置。如需重装泵，请反序进行。应首先组装空气分配系统，再组装隔膜，最后组装过流部件。拧紧时，请参照本页上正确的力矩要求。以下建议有助于重装流程：

- 清洁中心体轴套管的内部，以便确保新的密封部件不会受损。
- 给不锈钢螺栓涂上润滑剂，以便减少拧紧过程中的咬死。
- 务必保证进出口的密封面和进出口管道的对齐。
- 把隔膜翻转以便固定液体腔室。在固定第二个水室之前，推入隔膜组件使其紧邻中心体。

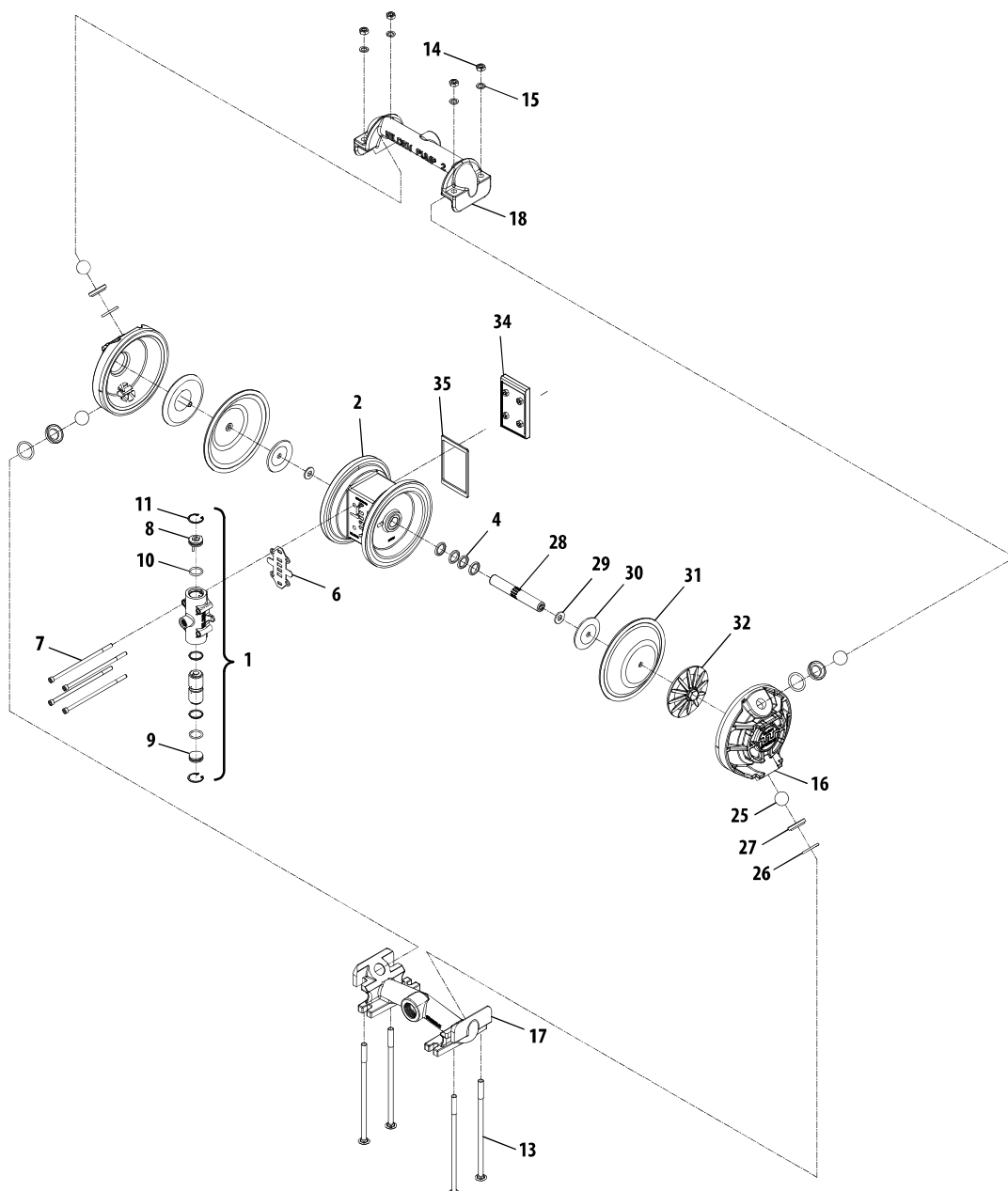
- 使进出口一侧的水室和进出口管道保持水平，以保证能有一个合适的密封面。这只需在使用所需力矩拧紧卡箍前将这些部件摆放在一个水平面上即可轻松实现。
- 请务必同时拧紧内含聚四氟乙烯隔膜的泵的外部压板，以保证正确的力矩值。
- 在拧紧螺栓之前，请务必使液体腔室和管道的对接面能正确对准。
- 在组装有聚四氟乙烯涂层的部件时，请务必小心，确保涂层不被损坏。
- 在安装GLYD™环时，请使用威尔顿®套环密封工具简化密封安装。
- 在隔膜组件紧固件的内孔中抹上少量Loctite®243。

注：在重新组装时，请务必保证空气阀/中心块的所有接口对准。

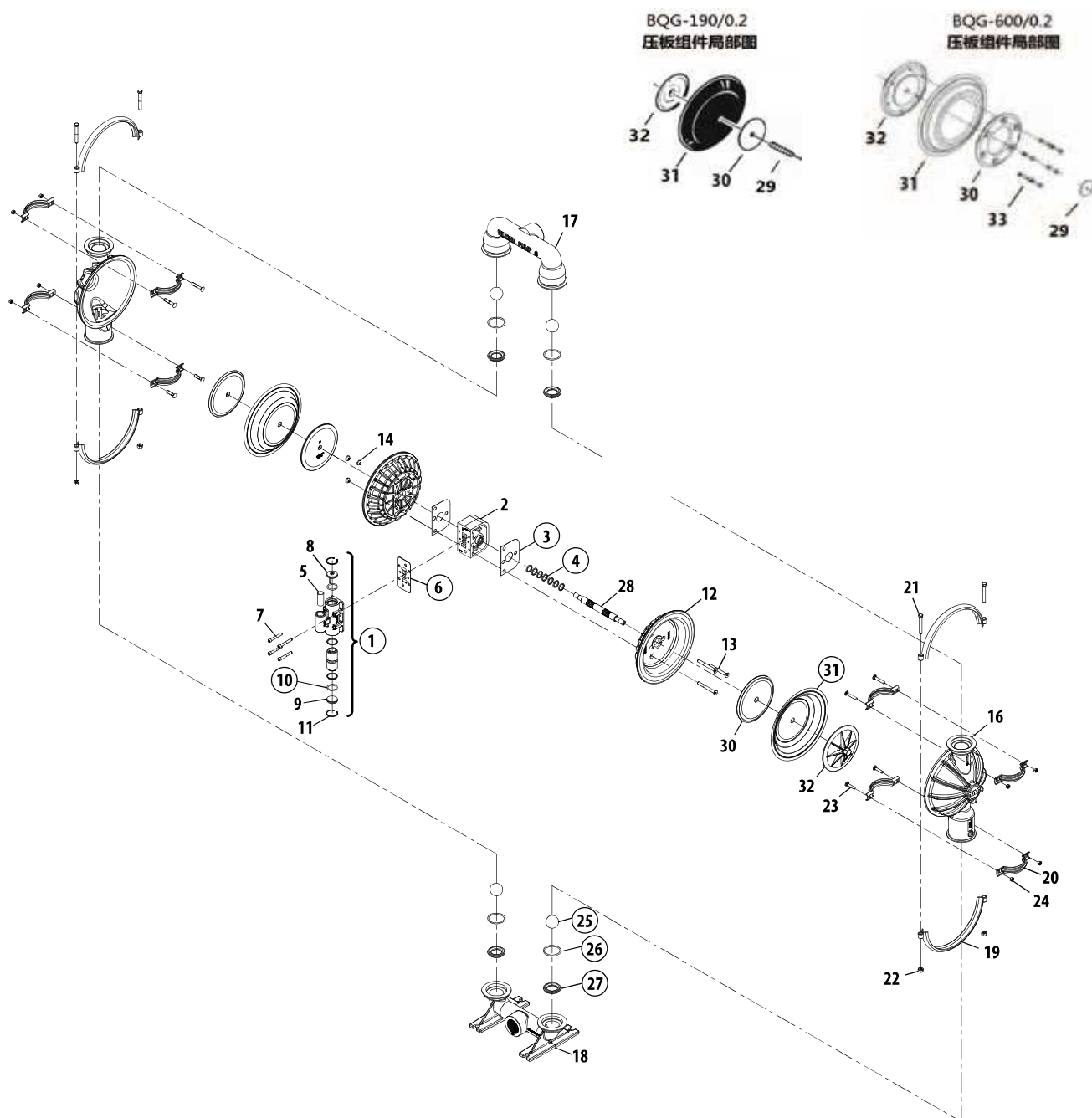
**最小力矩规格表**

零部件描述	BQG-100/0.2	BQG-190/0.2	BQG-370/0.2	BQG-600/0.2
气阀螺钉	3.4 N·m (30 in-lbs)	11.6 N·m (103 in-lbs)	11.6 N·m (103 in-lbs)	13 N·m (115 in-lbs)
外压板	40.7 N·m (30 ft-lbs)	54.2 N·m (40 ft-lbs)	108.5 N·m (80 ft-lbs)	135.6 N·m (100 ft-lbs)
小卡箍	无	3.4 N·m (30 in-lbs)	6.6 N·m (58 in-lbs)	15.5 N·m (137 in-lbs)
大卡箍	无	18.6 N·m (165 in-lbs)	47.4 N·m (35 ft-lbs)	68.6 N·m (50.6 ft-lbs)
垂直长螺栓	13 N·m (115 in-lbs)	无	无	无
内压板圆周螺栓	无	无	无	19 N·m (14 ft-lbs)

BQG-100/0.2 分解图



BQG-190/0.2 BQG-370/0.2 BQG-600/0.2 分解图



零件清单

编码	描述	数量	BQG-100/0.2	BQG-190/0.2	BQG-370/0.2	BQG-600/0.2
空气分配系统部件						
1	铝质气阀组件 (07铜质)	1	02-2008-01 (07)	04-2008-01 (07)	08-2008-01 (07)	15-2008-01 (07)
	铝质气阀阀体 (07铜质)	1	02-2008-01M (07M)	04-2008-01M (07M)	08-2008-01M (07M)	15-2008-01M (07M)
	气阀活塞	1	02-2248-27	04-2248-27	08-2248-27	15-2248-27
2	中心体	1	02-3168-01-225M	04-3105-01-225M	08-3105-01-225M	15-3105-01-225M
3	中心体垫片	2	无	04-3520-52	08-3520-52	15-3520-52
4	中心体GLYD环	()	02-3210-55-225 (4)	04-3210-55-225 (7)	08-3210-55-225 (7)	15-3210-55-225 (7)
5	滤网	1	无	04-2500-07	08-2500-07	08-2500-07
6	气阀垫片	1	02-2600-52	04-2608-52	08-2608-52	15-2608-52
7	气阀螺钉	4	02-6000-08	04-6000-08	08-6000-08	08-6000-08
8	气阀端盖 (带导向杆)	1	MA-02-2301-23	MA-04-2300-23	MA-08-2300-23	MA-15-2300-23
9	气阀端盖	1	MA-02-2331-23	MA-04-2330-23	MA-08-2330-23	MA-15-2330-23
10	端盖O型圈	2	02-3200-52-200	04-2390-52	08-2390-52	15-2390-52
11	固定挡圈	2	02-2650-03	04-2650-03	08-2650-03	15-2650-03
12	气室	2	无	04-3650-08	08-3650-01	15-3650-01
13	气室螺栓	()	无	04-6130-08 (3)	08-6200-08 (3)	15-6200-08 (4)
	长螺栓	4	02-6080-08	无	无	无
14	气室锁紧螺母	()	无	04-6400-08 (3)	08-6550-08 (3)	08-6550-08 (4)
	螺母	4	02-6430-08	无	无	无
15	平垫圈	4	15-6720-08	无	无	无
16	液室	2	02-5000-01	04-5000-01	08-5000-01	15-5000-01
17	出水管 (BSPT螺纹口)	1	02-5020-01-14	04-5020-01-14	08-5020-01-14	15-5020-01-14
18	进水管 (BSPT螺纹口)	1	02-5080-01-14	04-5080-01-14	08-5080-01-14	15-5080-01-14
19	大卡箍	4	无	04-7300-08S	08-7300-08S	15-7300-08S
20	小卡箍	8	无	04-7100-08S	08-7100-08S	15-7100-08S
21	大卡箍螺栓	4	无	04-6070-08	08-6120-08	15-6120-08
22	大卡箍螺母	4	无	04-6420-08	08-6450-08	15-6420-08
23	小卡箍螺栓	8	无	04-6050-08	08-6050-08	15-6050-08
24	小卡箍螺母	8	无	04-6400-08	04-6420-08	08-6450-08
球阀/阀座/O形圈						
25	球阀 - 氟丁/山都平	4	02-1080-51 / 02-1080-58	04-1080-51 / 04-1080-58	08-1080-51 / 08-1080-58	15-1080-51 / 15-1080-58
26	阀座O型圈 - 丁腈/山都平	4	02-1200-52 / 02-1200-58	无	无	无
27	阀座 - 氟丁/山都平	4	无	04-1120-51 / 04-1120-58	08-1120-51 / 08-1120-58	15-1120-51 / 15-1120-58
	阀座 - 金属	4	02-1120-01	无	无	无
隔膜组件						
28	轴	1	02-3800-03-07	04-3800-03-07	08-3800-09-07	15-3800-09-07
29	连接螺杆	2	无	04-6150-08	无	无
	垫片	2	02-6802-08	无	无	15-6850-08
30	内压板	2	02-3700-08	04-3700-08	08-3700-01	15-3700-01
31	隔膜 - 氟丁/山都平	2	02-1010-51 / 02-1010-58	04-1010-51 / 04-1010-58	08-1010-51 / 08-1010-58	15-1010-51 / 15-1010-58
32	外压板	2	02-4550-01	04-4552-01	08-4550-01	15-4550-01
33	内外压板连接螺栓	12	无	无	无	15-6130-08
	内外压板连接垫片	12	无	无	无	15-6740-08-50
附件						
34	消音器盖板	1	MA-02-3188-20	无	无	无
35	消音器盖板垫片	1	02-3508-52	无	无	无
以下未显示						
36	45度弯头	1	无	08-3250-08	08-3250-08	15-3250-08
37	消音器	1	MA-02-3510-99	MA-04-3510-99	08-3510-99R	15-3510-99R
38	进气快接头	1	S02-1001-08	S04-1001-08	S08-1001-08	S08-1001-08
39	进水口过滤器	1	S02-1002-08	S04-1002-08	S08-1002-08	S15-1002-08
40	进水管接	1	S02-1003-08	S04-1003-08	S08-1003-08	S15-1003-08
41	出水管接	1	S02-1004-08	S04-1004-08	S08-1003-08	S15-1003-08
42	把手	2	无	无	S08-7250-08	S15-7250-08
43	把手支架	4	无	无	S08-7410-08	S15-7410-08
44	把手支架螺母	4	无	无	04-6420-08	08-6450-08

常用备件表⁽⁴⁾

接液密封件备件 ⁽¹⁾		非接液密封件备件 ⁽²⁾		气阀备件 ⁽³⁾	
料号	描述	料号	描述	料号	描述
BQG-0201	备件包, 接液密封件, BQG-100/0.2	BQG-0202	备件包, 非接液密封件, BQG-100/0.2	02-2008-01(07)	气阀装配体
BQG-0401	备件包, 接液密封件, BQG-190/0.2	BQG-0402	备件包, 非接液密封件, BQG-190/0.2	04-2008-01(07)	气阀装配体
BQG-0801	备件包, 接液密封件, BQG-370/0.2	BQG-0802	备件包, 非接液密封件, BQG-370/0.2	08-2008-01(07)	气阀装配体
BQG-1501	备件包, 接液密封件, BQG-600/0.2	BQG-1502	备件包, 非接液密封件, BQG-600/0.2	15-2008-01(07)	气阀装配体

备注:

1. 接液密封件备件包括: 隔膜、阀球、阀座、阀座 O 型圈。
2. 非接液密封件备件包括: 中心体 GLYD 密封环、中心体垫片、气阀垫片。
3. 气阀备件是指整个气阀装配体, 举例: 可选择 02-2008-01 (铝质) 或 02-2008-07 (铜质)。
4. 若有其它材质备件包或其它零部件的客户询价, 请直接联系工厂客服人员。



矿用产品安全标志证书

SAFETY CERTIFICATE OF APPROVAL FOR MINING PRODUCTS

安全标志编号: MEI130010 有 效 期: 2013. 5. 30 ~ 2018. 5. 30
APPROVAL No. PERIOD OF VALIDITY

持 证 人: 百士吉泵业(上海)有限公司
CERTIFICATION HOLDER

注 册 地 址: 上海市浦东新区临港新城层林路1555号7号厂房
ADDRESS

生 产 单 位: 百士吉泵业(上海)有限公司
MANUFACTURER

生 产 地 址: 上海市浦东新区临港新城层林路1555号7号厂房
ADDRESS

产 品 名 称: 煤矿用气动隔膜泵
NAME OF PRODUCT

规 格 型 号: BQG-100/0.2 ; BQG-190/0.2 ; BQG-370/0.2 ; BQG-600/0.2
TYPE & MODEL

标 准 和 要 求: GB/T5621-2008 Q/PM PSG 001-2013
STANDARDS

适 用 范 围: 严格按煤矿安全有关规定使用。
APPLICATION RANGE

备 注: /
REMARKS

上述产品经履行矿用产品安全标志合格评定程序, 符合发证要求, 特发此证。本证书的有效性依据持证人是否持续满足安全标志审核发放要求获得保持。

发证部门
ISSUED BY
2013年5月30日



国家安全生产监督管理总局监制

矿用泵

备注



由威尔顿泵和工程有限责任公司制造的每一个及所有产品都符合最高质量标准。每个泵都经过运行测试，确保产品能完整运行。

威尔顿泵和工程有限责任公司在此保证：由本公司制造或提供的泵、配件和部件如自安装之日起五（5）年内，或自制造之日起六（6）年内（以两个日期中先到的日期为准）出现材料或工艺的缺陷时，能享受免费保修。本保证不包含正常磨损、选型不当或使用不当导致的故障。

由于我们不拥有这台威尔顿泵和部件的使用权，我们不对这个泵或部件的适用性负责，并且威尔顿泵和工程有限责任公司不对因用户在任何应用中使用或误用本公司产品导致的任何间接损害或费用承担责任。本公司的责任仅限于更换或维修有缺陷的威尔顿泵和部件。

威尔顿泵和工程有限责任公司有权对有关故障原因的做出最终判定。

在退回任何需要保修的产品之前必须获得威尔顿的事先批准，并随退回产品附上所泵送产品的材料安全信息表以及由威尔顿授权经销商给予的退货标签。此外，用户必须预支运费。

上述保证是威尔顿泵和工程有限责任公司所作出的唯一承诺，并且替代包含默示适销性和适用性的所有其他明示或默示保证（不论书面形式还是口头形式）。除了此处明确表述的情形外，任何经销商或其他人均无权使威尔顿泵和工程有限责任公司承担任何责任或义务。

请以正楷填写或打印以下表格并传真给威尔顿

泵的信息				
产品编号		序列号		
何处购买（公司）				
您的信息				
公司名称				
行业				
姓名		称谓		
地址				
城市	省	邮编	国家	
电话	传真	电子邮件	网址	
贵工厂使用了多少台泵？		其中有多少台威尔顿泵？		
工厂中使用的泵的类型（勾选所有适用的泵）： ☐ 隔膜泵 ☐ 离心泵 ☐ 齿轮泵 ☐ 潜水泵 ☐ 凸轮泵 ☐ 其他				
泵送的介质是什么？				
您是如何知道威尔顿泵的？ ☐ 行业杂志 ☐ 行业展会 ☐ 网络/电子邮件 ☐ 经销商 ☐ 其他				

请在完成后传真到：+1(909) 783-3440

注：如果本页未传真给威尔顿，则不能享受保修服务。

威尔顿泵和工程有限责任公司



Where Innovation Flows

WILDEN®
Part of Pump Solutions Group
A DODGE COMPANY

22069 Van Buren St.
Grand Terrace, CA 92313-5651
T: +1 (909) 422-1731
F: +1 (909) 783-5440

PSG reserves the right to modify the information and illustrations contained in this document without prior notice. This is a non-contractual document. 66-2014

Shanghai Peak Machine Co.,Ltd

Address: Room 460, No388 ,Changjiangxi Road ,Baoshan District, Shanghai City
Tel : 021-66015316 Fax : 021-56739020
Email: marketing@peak-mach.com
Web: www.peak-mach.com