

## Herstellererklärung mechanische Getriebe

Artikelgruppe	<b>419F57.</b>
Prüflabor / Auftraggeber	Gerhard Geiger GmbH & Co., Schleifmühle 6, 74321 Bietigheim-Bissingen
Norm	DIN EN 14203 (D) Juli 2004, Abschlüsse und Läden – Gebrauchstauglichkeit von Getrieben mit Kurbel – Anforderungen und Prüfverfahren

### Prüflingsdaten

Produktfamilie	<b>Rollladen (EN 13659)</b>		
Getriebeart	<b>Schneckenradgetriebe</b>	Untersetzung i	<b>5,7:1</b>
Drehmoment $M_s$ [Nm]	<b>8</b>	Wirkungsgrad $\eta$ ( $M_s$ )	<b>0,45</b>

### Beschreibung der Prüfergebnisse

Prüfung zur gewaltsamen Bedienung <b>durchgeführt</b>			
Prüfkraft $P_F$ [N]	<b>60 (10,8 Nm)</b> (Ausladung 0,18 m)		
Zyklen	<b>50</b>	Bestanden	<b>JA</b>

Anzahl der erreichten Zyklen	<b>10.000 (Klasse 3 der Lebensdauerprüfung)</b>
------------------------------	---

**Diese Getriebegruppe entspricht den Anforderungen der Norm nach DIN EN 14203 Stand Juli 2004**

### Abweichung:

Aufgrund der starken thermischen Belastung am Prüfstand sind kleinste Austritte von Schmiermitteln nicht vermeidbar.



Bietigheim-Bissingen, den 08.12.2009

Hans-Michael Dangel (Geschäftsführer)