

Herstellereklärung mechanische Getriebe

Artikelgruppe	419F...
Prüflabor / Auftraggeber	Gerhard Geiger GmbH & Co., Schleifmühle 6, 74321 Bietigheim-Bissingen
Norm	DIN EN 14203 (D) Juli 2004, Abschlüsse und Läden – Gebrauchstauglichkeit von Getrieben mit Kurbel – Anforderungen und Prüfverfahren

Prüflingsdaten

Produktfamilie	Rollladen (EN 13659)		
Getriebearart	Schneckengetriebe	Untersetzung i	8:1
Drehmoment M_S [Nm]	16	Wirkungsgrad η (M_S)	0,36

Bei Gelenkarmmarkisen

Drehmoment M_{SN} [Nm]	X	Drehmoment M_{SP} [Nm]	X
--------------------------	----------	--------------------------	----------

Technische Daten / Prüfergebnisse zur gewaltsamen Bedienung

Prüfung zur gewaltsamen Bedienung durchgeführt			
Prüfkraft P_F [N]	60 (10,80 Nm)		
Zyklen	15	Bestanden	JA

Technische Daten / Prüfergebnisse zum Dauerlaufversuch

Prüfmoment M_S [Nm]	16		
Bei Gelenkarmmarkisen			
Drehmoment 90% des Weges M_{SN} [Nm]	X	Drehmoment 10% des Weges M_{SP} [Nm]	X
Anzahl der erreichten Zyklen	3.000 (Klasse 1 der Lebensdauerprüfung)		

Diese Getriebegruppe entspricht den Anforderungen der Norm nach DIN EN 14203 Stand Juli 2004

Abweichung:

Aufgrund der starken thermischen Belastung am Prüfstand sind kleinste Austritte von Schmiermitteln nicht vermeidbar.



Bietigheim-Bissingen, den 06.12.2010

Hans-Michael Dangel (Geschäftsführer)