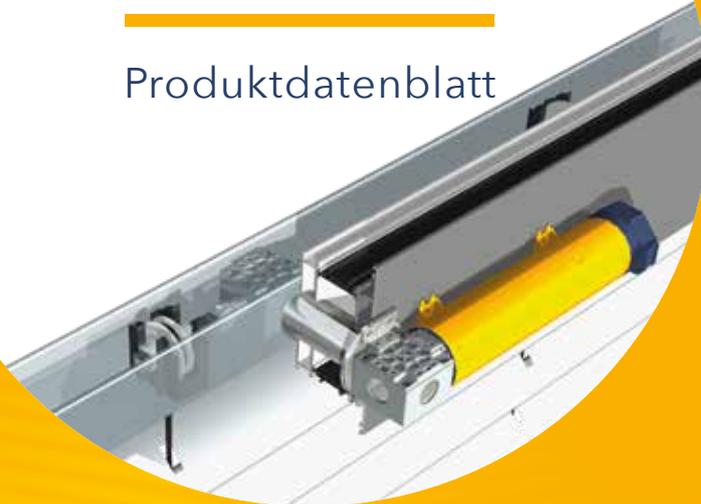




GEIGER SYSTEM INline

Produktdatenblatt



Inhaltsverzeichnis

Einführung	1
Das System im Überblick	1
Antrieb GSI56..r	2
Durchführungen GSI2..	2
Winkelgetriebe GSI1.. für Raffstoren	3
Winkelgetriebe GSI150 für den textilen Sonnenschutz	3
Getriebeaufnahmen für Winkelgetriebe GSI150	4

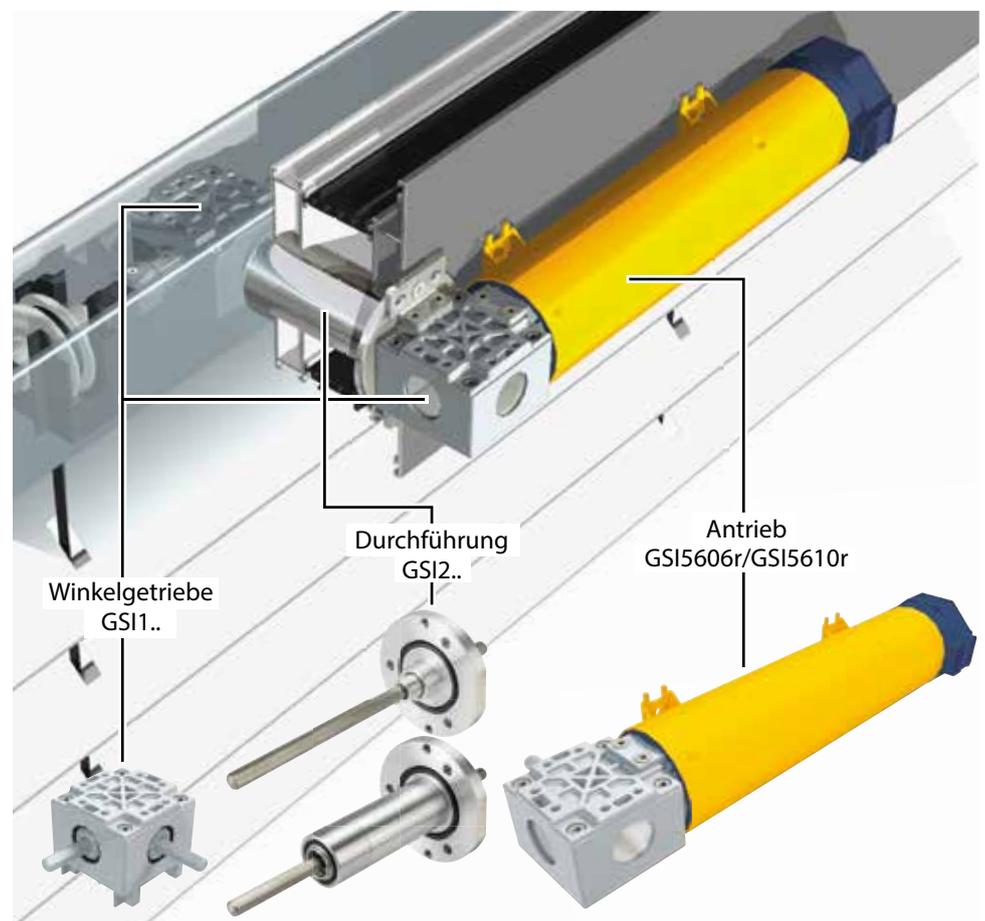
ANTRIEBSSYSTEM FÜR GESCHLOSSENE FASSADEN

Einführung

Das System GSI (GEIGER System INline) wurde entwickelt, um den Sonnenschutzantrieb außerhalb der Fassade, im Speziellen außerhalb der geschlossenen Fassade (CCF closed cavity facade), anzubringen.

Der Anbringungsort ist aufgrund der Umgebungsbedingungen und wegen der Wartungsfreundlichkeit vielfach gefordert. In der Fassade werden nur Komponenten eingesetzt, die auch für diese Anforderung getestet wurden.

Das System im Überblick



Antrieb GSI56.. r

Als Grundkomponente des GSI-Baukastens dienen die millionenfach bewährten Antriebsmodule des GJ56-Antriebs. Der GSI5606 r und der GSI5610 r sind geräuschreduzierte Antriebe mit mechanischer Endabschaltung. Das Planetengetriebe und die Bremse wurden auf die speziellen Anforderungen der Fassade angepasst.

Das Winkelgetriebe GSI1.. wird direkt an den Antrieb adaptiert (die Anbringung - Anbaulage - ist im Raster von 90° wählbar). So entsteht eine kompakte, spielreduzierte Einheit ohne zusätzliche Kupplungselemente. Mit zwei L-Winkel kann der Antrieb direkt an die Fassade angeflanscht oder mit einer der Durchführungen (GSI2..) verbunden werden.



Technische Daten GSI-Antrieb (GSI56.. r mit mechanischer Endabschaltung)

	GSI5606 r	GSI5610 r
Spannung	230 V~/50 Hz	230 V~/50 Hz
Strom	0,40 A	0,60 A
Cos Phi (cosφ)	> 0,95	> 0,95
Einschaltstrom (Faktor)	x 1,2	x 1,2
Leistung	90 W	135 W
Drehmoment	06 Nm	10 Nm
Drehzahl	26 rpm	26 rpm
Schutzart	IP 54	IP 54
Endabschalterbereich	80 Umdr.	80 Umdr.
Betriebsart	S2 6 min	S2 4 min
Schalldruckpegel ¹⁾	34 dB(A)	35 dB(A)
Gesamtlänge	315 mm (inkl. dem Wellenüberstand)	320 mm (inkl. dem Wellenüberstand)
Durchmesser	55 mm	55 mm
Gewicht	ca. 2,00 kg (inkl. Getriebe)	ca. 2,10 kg (inkl. Getriebe)

¹⁾ Die Angaben zum mittleren Schalldruckpegel dienen der Orientierung. Die Werte wurden bei GEIGER im Leerlauf bei frei hängendem Antrieb im Abstand von 1 m aufgenommen und über 10 Sekunden gemittelt. Die Messung bezieht sich auf keinen speziellen Prüfstandard.

Durchführungen

Bei den Durchführungselementen der GSI-Baureihe handelt es sich um sehr leichtgängige Dichtungselemente, die von außen an das Fassadenelement angebracht werden. Alle Durchführungen besitzen die gleichen auf Dichtheit geprüften Dichtelemente.

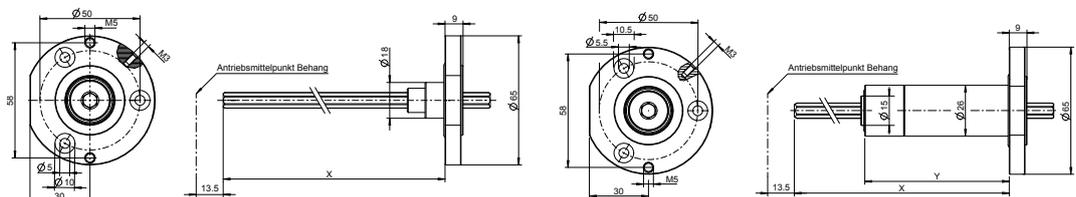
Die Durchführungen sind so ausgebildet, dass der Antrieb ohne zusätzliche Kupplungselemente adaptiert werden kann. So entsteht aus Durchführung und Antrieb eine abgestimmte Gesamteinheit mit exakter Fluchtung.

Das Durchführungssystem GSI2.. ist konstruktiv so ausgeführt, dass die Durchdringungstiefe für unterschiedliche Kavitäten skalierbar (werksseitig) bestellt werden kann.

Die Durchführungen sind bei Zugänglichkeit von außen austauschbar.



Art-Nr.	Basis	Standard
Durchdringungstiefe [X/Y]	projektspezifisch anpassbar	projektspezifisch anpassbar
Eingang/Abgang	7 mm 6-Kant-Stab	7 mm 6-Kant-Stab
Lagerung	Eigengelagert	Eigengelagert
Dichtheit	100% auf Dichtheit geprüft	100% auf Dichtheit geprüft
Dichtebenen	1-fach gedichtet (an einem Profil)	2-fach gedichtet (an zwei Profilen)



Winkelgetriebe GSI1.. für Raffstoren

Die Winkelgetriebe GSI1.. haben eine Untersetzung von 1:1 und erlauben den rechtwinkligen Eintrieb in die Fassade. Die laufruhigen Kegelradgetriebe zeichnen sich durch eine erprobte Lebensdauer von > 10.000 Zyklen aus, welche bei einem Drehmoment von permanent 10 Nm durchgeführt wurden. Die Varianten unterscheiden sich durch ihre Bauform und die Anzahl der verwendeten Lager.

Die Getriebe können, mit der passenden Achshöhe, für die Oberkästen aller gängigen Sonnenschutzhersteller bestellt werden (fluchtender Abtrieb zur Wickel-/Wendewelle). Die Montage im Oberkasten erfolgt über vier Verschraubungen an den Getriebefüßen.



Art-Nr.	GSI100	GSI101	GSI102	GSI103	GSI104	GSI105
Schmierung	Sonderfett	Sonderfett	Sonderfett	Sonderfett	Sonderfett	Sonderfett
Achshöhe	30 mm	30 mm				
Lage des Abtriebs (vom Eintrieb gesehen)	rechts	links	rechts	links	rechts und links	links und rechts
Drehrichtung	Eintrieb CW ¹⁾ (rechts) Abtrieb CCW ²⁾ (links)	Eintrieb CW ¹⁾ (rechts) Abtrieb CCW ²⁾ (links/RW ³⁾)	Eintrieb CW ¹⁾ (rechts) Abtrieb CW ¹⁾ (rechts/RW ³⁾)			
Lagerung des Eintriebs	Kugellager/ Gleitlager	Kugellager/ Gleitlager	Kugellager/ Kugellager	Kugellager/ Kugellager	Kugellager/ Kugellager	Kugellager/ Kugellager
Lagerung des Abtriebs	Kugellager/ Gleitlager	Kugellager/ Gleitlager	Kugellager/ Gleitlager	Kugellager/ Gleitlager	Kugellager/ Gleitlager	Kugellager/ Gleitlager

¹⁾ CW (clockwise): im Uhrzeigersinn

²⁾ CCW (contra clockwise): entgegen dem Uhrzeigersinn

³⁾ RW: rechter Wellenabgang

Winkelgetriebe GSI150 für den textilen Sonnenschutz

Das Winkelgetriebe hat eine Untersetzung von 1:1 und erlaubt einen rechtwinkligen Eintrieb in die Fassade. Das laufruhige Kegelradgetriebe zeichnet sich durch eine erprobte Lebensdauer von > 10.000 Zyklen aus, welche bei einem Drehmoment von permanent 10 Nm durchgeführt wurden. Durch die schmale Bauform kann der Abstand von Pfosten zu textilen Sonnenschutz extrem gering gehalten werden. Dies ermöglicht dezente Konstruktionen, die einen seitlichen Lichteinfall verhindern.

Das Getriebe ist mit einem Tuchwellenmitnehmer (DM) 78 mm ausgestattet. Andere Tuchwellenmitnehmer können auf Anfrage bei entsprechenden Abnahmemengen eingesetzt werden. Der Mindestdurchmesser ist 63 mm.

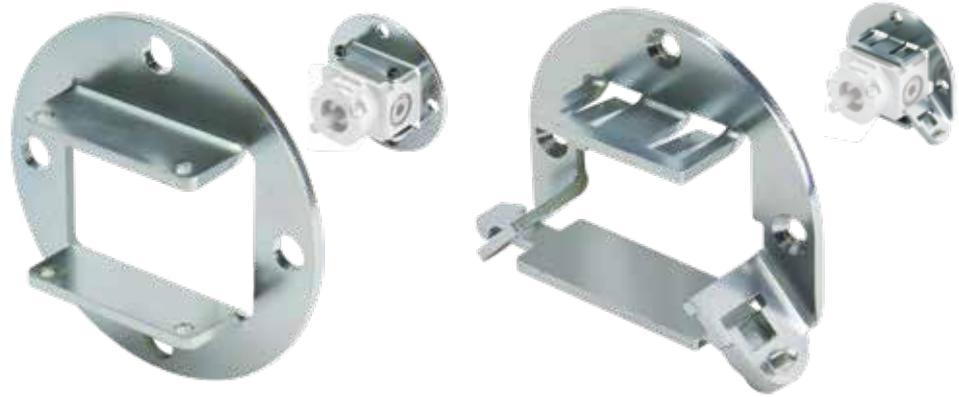
Es können wahlweise 2 unterschiedliche Getriebeaufnahmen verwendet werden.



Art-Nr.	GSI150
Schmierung	Sonderfett
Lage des Abtriebs (vom Eintrieb gesehen)	links/rechts
Lagerung des Eintriebs	Kugellager
Lagerung des Abtriebs	Kugellager

Zum exakten Drehmomentauslegung des Systems ist eine Beratung durch unsere Konstrukteure notwendig.

Getriebeaufnahmen für Winkelgetriebe GSI150



Art-Nr.	430E036	430K032 Getriebeaufnahme 430K033 Spannblech
Bemerkung	bewährtes Lager (axiale und radiale Sicherung)	Standard-Lager (axiale und radiale Sicherung), geringer Bauraumbedarf, einfache Befestigung unten
Zugang	seitlich	
Befestigung	4 Verschraubungspunkte	3 Verschraubungspunkte
Befestigung des Getriebes	durch 4 Inbusschrauben	einfache und schnelle Befestigung des Getriebes über 1 gewindefurchende Schraube

Sicherung für Transport

Art-Nr.	430K036
Bemerkung	seitliche Befestigung mit M3 Torx, platzsparend



Der Name GEIGER Antriebstechnik steht weltweit für innovative Antriebslösungen im Bereich Sonnenschutz.

Wir sind heute mit über 250 Mitarbeitern einer der führenden Hersteller von mechanischen und elektrischen Antrieben für Jalousien, Markisen und Rollläden.

Als renommiertes, mittelständisches Unternehmen bieten wir der ganzen Welt Antriebskomponenten für den Sonnenschutz.