

280kg 磁力锁系列

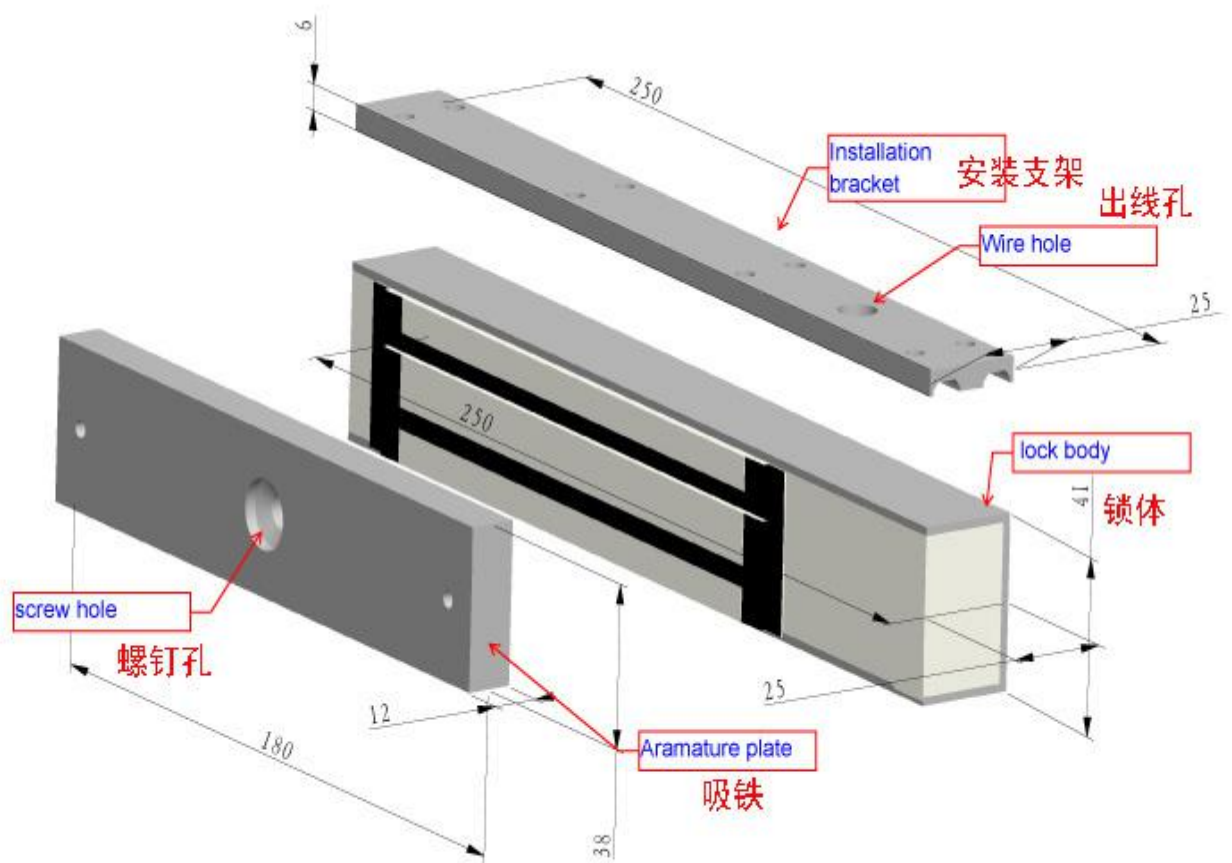
产品规格:

型号	拉力	产品尺寸	电压	电流	信号	应用范围
928GD	280KG (600LBS)	250L*48W*27H (mm)	12VDC	420MA	NO	单门

技术参数:

产品尺寸	250L*48W*27H (mm)
输入电压	12V (DC) / 24V (DC)
输出电流	420MA / 210MA
产品重量	2.0kg
产品拉力	280KG (600LBS)
表面温度	$\leq + (15^{\circ} \text{C} - 20^{\circ} \text{C})$
产品材质	锌铁
开门模式	通电上锁
工作温度	$10^{\circ} \text{C} - + 55^{\circ} \text{C} (14-131\text{F})$
适用于	木门/铁门/玻璃门/消防门
工作湿度	0~90% RH
包装规格	16 个/件 55.5*25.5*15CM

产品尺寸:



安装接线图:

磁力锁接线方法

A、12V DC输入接线法：

工作电流：500mA
 把12V DC的正极接到接线柱的+号端子上。
 把12V DC的负极接到接线柱的-号端子上。
 检查电压选择跳线是在12V DC的位置上。

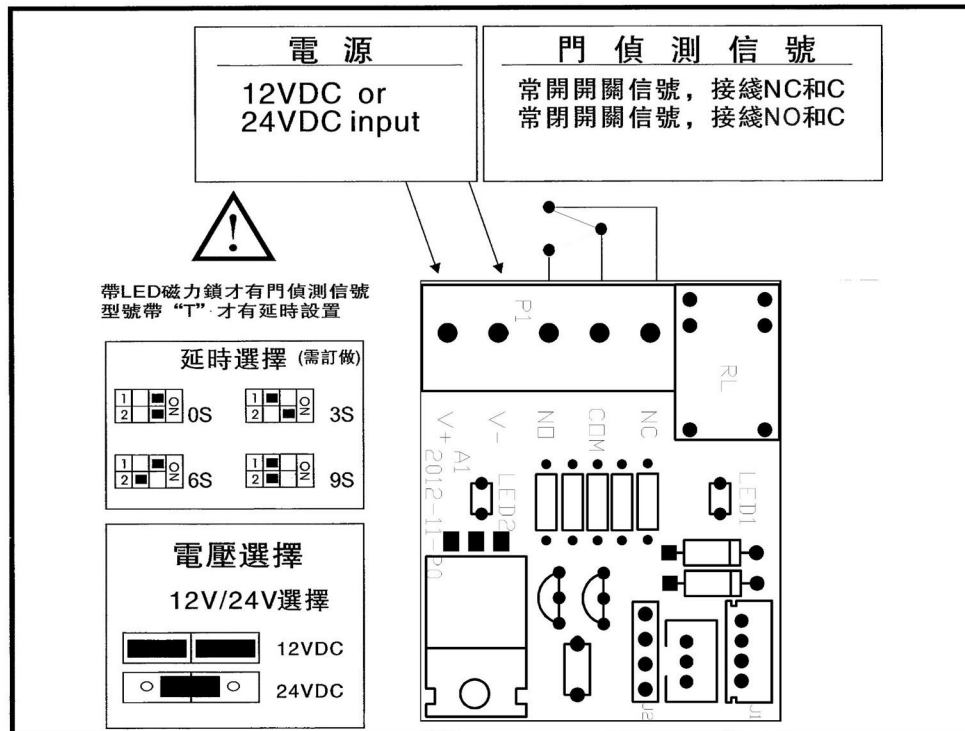
B、24V DC输入接线法：

工作电流：250mA
 把24V DC的正极接到接线柱的+号端子上。
 把24V DC的负极接到接线柱的-号端子上。
 检查电压选择跳线是在24V DC的位置上。

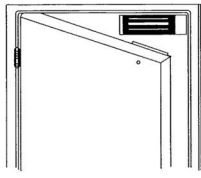
C、门状态侦测接线方法：

继电器干触点的过流量在输入电压为24VDC时是1 amp，切记不要过载。
 如果需要一个NO开关信号时，（请将连接线连接到C与NO端点上）。
 如果需要一个NC开关信号时，（请将连接线连接到C与NC端点上）。

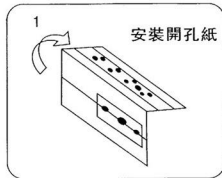
线路板示意图



标准门安装步骤图

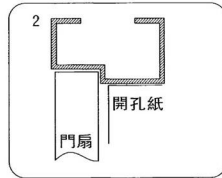


安装步骤

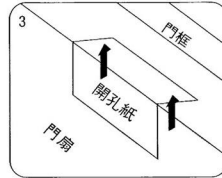


1 安装开孔纸

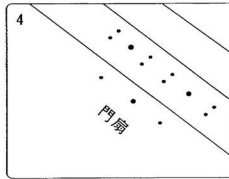
安装开孔纸沿虚线折成90度角



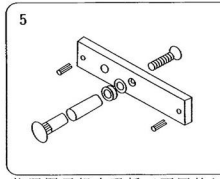
2 关门后，安装开孔纸置于靠近门框顶端以及门轴另一端位置。



3 确定安装开孔纸位置后，依照开孔纸上标示吸板与磁力锁的孔位。

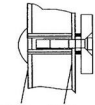


4 依照标记位置锁孔



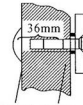
5 依照图示组合吸板（不同的门板所钻的孔径有所不同，请参照右边图示）

中空金属门



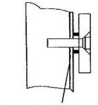
16mm 8mm
先钻8mm孔穿过门扇，再从门外侧香菇头螺丝面扩大为16mm

实心木门

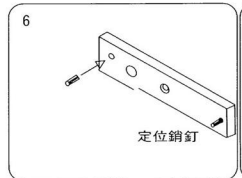


12.7mm 8mm
先钻8mm孔穿过门扇，再从门外侧香菇头螺丝面扩大为12.7mm，深度为36mm

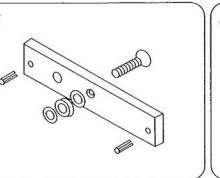
单面强化门



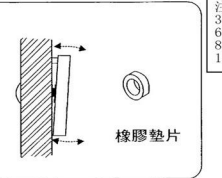
6.8mm for M-1.25thread
门内先钻6.8mm孔，再于金属板上攻8mm螺丝牙。



6 把吸板定位销钉轻轻敲入吸板中（避免吸板转动）

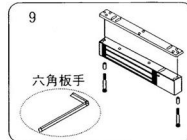


7 依照图示组合吸板（垫片酌量加入，橡胶垫片务必加入，不同的门板所钻孔有所不同，请参照下面图示）

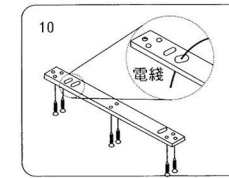


8 橡胶垫片的作用在于使吸板能微微调动，让吸板和磁力锁吸附面能紧密结合面无缝隙，吸力达到最高。

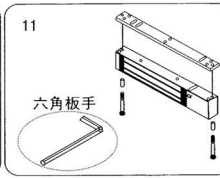
注意事项
350LBS使用门扇厚度最厚为44mm
600LBS使用门扇厚度最厚为50mm
800LBS使用门扇厚度最厚为48mm
1200LBS使用门扇厚度最厚为46mm



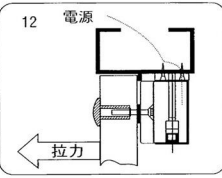
9 先将锁体吊装条拆除



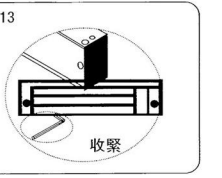
10 按已钻好的孔位旋紧螺丝固定吊装条



11 用六角板手把内六角螺丝固定磁力锁体于吊装条上。



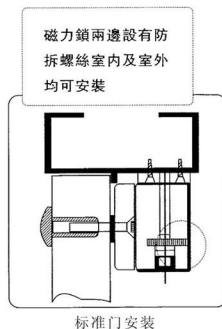
12 关门并测试吸力，可增减垫片或当确定所有安装步骤都正确无转紧吸板来调整吸板和磁力锁吸附面的回条



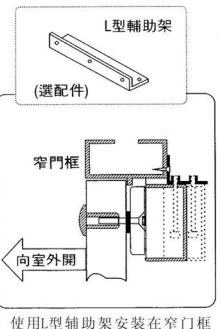
13 收紧 把防拆螺丝旋紧。

选项配辅助架安装图

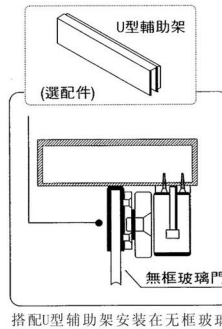
依照各种不同型式的门框选配需要的辅助架，例如门框过窄的门无框玻璃门、向内开式门等。各登记电磁锁所需的辅助架有所不同，根据不同类型的门框选用不同的辅助架



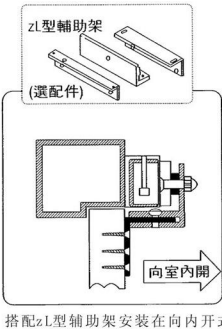
标准门安装



使用L型辅助架安装在窄门框



搭配U型辅助架安装在无框玻璃门



搭配Z型辅助架安装在向内开式门