

宁波澳玛特高精冲压机床股份有限公司
年产2000台套高精冲压机床喷涂线项目
竣工环境保护验收意见

2026年1月23日，宁波澳玛特高精冲压机床股份有限公司根据《宁波澳玛特高精冲压机床股份有限公司年产2000台套高精冲压机床喷涂线项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

一、项目基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

宁波澳玛特高精冲压机床股份有限公司租赁宁波威力仕高科机械有限公司位于宁波市北仑区沿山河北路58号的已建厂房（租赁面积14055.64m²），实施年产2000台套高精冲压机床喷涂线项目，本项目实施后总产能达到年产2000台套高精冲压机床，主要建设内容包括车床3台、钻床2台、铣床6台、水性喷漆房2间、打磨房2间、煤油清洗槽3个等主要生产设备及配套环保设施。

2、建设过程及环保审批情况

2025年1月，宁波澳玛特高精冲压机床股份有限公司委托浙江甬绿环保科技有限公司编制完成了《宁波澳玛特高精冲压机床股份有限公司年产2000台套高精冲压机床喷涂线项目环境影响报告表》。次月，宁波市生态环境局北仑分局以（仑环建〔2025〕59号）对该项目进行了批复。2025年3月，项目开工建设，2025年11月，项目建成并于同月开始调试生产，生产设施和配套的环保设施运行基本正常，项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

项目已于2025年4月23日进行了排污许可登记，编号：91330200775604088q001Y。

3、投资情况

本项目实际总投资160万元，本次实际环保投资40万元，占总投资的25.00%。



4、验收范围

验收范围：年产 2000 台套高精冲压机床喷涂线项目整体验收。

二、工程变动情况

经现场核查，本项目建设内容环评报告表及环评批复内容基本一致。其中变动如下变动：其中“油品挥发废气收集后通过活性炭吸附处理后于一根 15m 高排气筒（DA001，风量为 8000m³/h）排放”变更为“油品挥发废气收集后通过活性炭吸附处理后于一根 15m 高排气筒（DA001，风量为 9000m³/h）排放”；“刮腻子废气和打磨粉尘收集后分别通过两套旋风+滤筒除尘后于 2 根 15m 高排气筒（DA002 和 DA003，风量均为 6000m³/h）排放”变更为“刮腻子废气和打磨粉尘收集后分别通过两套旋风+滤筒除尘后于 2 根 15m 高排气筒（DA002 和 DA003，风量分别为 20000m³/h 和 30000m³/h）排放”；“水性漆喷漆/烘干废气收集后分别通过两套干式过滤+活性炭吸附处理后于 2 根 15m 高排气筒（DA004 和 DA005，风量分别为 14000m³/h 和 18000m³/h）排放”变更为“水性漆喷漆/烘干废气收集后分别通过两套干式过滤+活性炭吸附处理后于 2 根 15m 高排气筒（DA004 和 DA005，风量分别为 20000m³/h 和 25000m³/h）排放”；“油性漆喷漆/晾干废气经收集后通过一套干式过滤+两级活性炭吸附处理后于 1 根 15m 高排气筒（DA006，风量为 15000m³/h）排放”变更为“油性漆喷漆/晾干废气经收集后通过一套油帘+干式过滤+两级活性炭吸附处理后于 1 根 15m 高排气筒（DA006，风量为 18000m³/h）排放”。

油性漆喷漆/晾干废气环保设施中新增油帘处理，危废新增油帘废油，收集暂存后委托委托宁波北仑沃隆环境科技有限公司收运；水性漆漆渣、洗枪废液及废过滤材料和废水性漆包装桶由一般工业固废变更为危险废物，水性漆漆渣、洗枪废液及废过滤材料危废代码为 900-252-12；废水性漆包装桶危废代码为 900-041-49，由委托一般工业固废处置安全处置变更为委托有资质单位处置，其他固废处置方式不变。除此之外，本项目建设内容无变动情况。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号），该变动不属于重大变动的情况。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

油品挥发废气收集后通过活性炭吸附处理后于一根 15m 高排气筒 (DA001, 风量为 9000m³/h) 排放; 刮腻子废气和打磨粉尘收集后分别通过两套旋风+滤筒除尘后于 2 根 15m 高排气筒 (DA002 和 DA003, 风量分别为 20000m³/h 和 30000m³/h) 排放; 水性漆喷漆/烘干废气收集后分别通过两套干式过滤+活性炭吸附处理后于 2 根 15m 高排气筒 (DA004 和 DA005, 风量分别为 20000m³/h 和 25000m³/h) 排放; 油性漆喷漆/晾干废气经收集后通过一套油帘+干式过滤+两级活性炭吸附处理后于 1 根 15m 高排气筒 (DA006, 风量为 18000m³/h) 排放; 机加工异味经车间通排风排出车间。

2、废水

生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准 (其中氨氮和总磷指标参照执行浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013), 总氮指标参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB T31962-2015) 中二级标准) 排入市政污水管道, 最终经岩东污水处理厂处理后排入镇海-北仑-大榭海域。

3、噪声

噪声经环评提出的隔声降噪措施以及厂房墙体隔声和距离衰减后, 厂界四周昼夜噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准, 对周边环境影响较小, 建议企业加强日常维护, 保证设备的正常运行。

4、固体废物

本次验收监测期间产生的主要固体废物为废金属边角料、含切削液金属屑、除尘灰、水性漆漆渣、洗枪废液及废过滤材料、水性漆漆渣、洗枪废液及废过滤材料、废水性漆包装桶、含油废布、油帘废油、废煤油、废切削液、油性漆漆渣及废过滤材料、废活性炭、废油性漆包装桶、废包装桶、废油桶和废包装材料, 其中废金属边角料和含切削液金属屑 (经沥干处理, 暂存按危废管理) 收集暂存后外售, 除尘灰属于一般工业固废, 收集暂存后委托宁波北仑沃隆环境科技有限公司收运; 水性漆漆渣、洗枪废液及废过滤材料、废水性漆包装桶、含油废布、油帘废油、废煤油、废切削液、油性漆漆渣及废过滤材料、废活性炭、废油性漆包装桶、废包装桶、废油桶和废包装材料属于危险废物, 经分类收集后暂存于危废暂存间, 并委托宁波北仑沃隆环境科技有限公司收运后安全处置, 生活垃圾经

分类收集暂存后委托环卫部门定期清运。

4、其它环保设施建设情况

无。

四、环境保护设施调试效果

港成检测科技（宁波）有限公司于（2026年1月4日~2026年1月7日）对宁波澳玛特高精冲压机床股份有限公司进行了现场采样监测，企业生产工况稳定，各类污染物检测结果如下：

1、废气

验收监测期间（2026年1月4日~1月7日），油品挥发废气排气筒（DA001）出口的非甲烷总烃有组织排放浓度和速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源大气污染物排放限值；1#刮腻子废气和打磨粉尘排气筒（DA002）和2#刮腻子废气和打磨粉尘排气筒（DA002）出口出口的苯乙烯、非甲烷总烃、臭气浓度和颗粒物有组织排放浓度均符合浙江省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表1排放限值要求；水性漆底漆喷漆/烘干废气排气筒（DA004）和水性漆面漆喷漆/烘干废气排气筒（DA005）出口中的颗粒物、非甲烷总烃和臭气浓度有组织排放浓度均符合浙江省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表1排放限值要求；油性漆喷漆/晾干废气排气筒（DA006）出口中颗粒物、苯系物（邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯、1,2,4-三甲苯和1,3,5-三甲苯）、乙酸酯类（乙酸丁酯）、非甲烷总烃和臭气浓度有组织排放浓度均符合浙江省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表1排放限值要求。

验收监测期间（2026年1月4日~1月5日），厂界无组织排放的非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度、苯系物（邻二甲苯、间/对二甲苯、1,3,5-三甲苯、1,2,4-三甲苯）、乙酸酯类（乙酸丁酯）排放浓度均能达到浙江省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表6排放限值要求，颗粒物能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源大气污染物排放限值中的无组织排放监控浓度限值。厂区内无组织非甲烷总烃排放浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A表A.1厂区内VOCs无组织排放限值。

2、废水

验收监测期间（2026年1月4日~1月5日），生活污水排放口 pH 值、悬浮物、化学需氧量、动植物油和五日生化需氧量排放浓度最大日均值达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值达到浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中有关标准。

3、噪声

验收监测期间（2026年1月4日~1月5日），厂界四周昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4、污染物排放总量

根据环评及批复，本项目总量控制指标 VOCs 符合环评中的总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

项目已按环保要求落实了环境保护措施，工程建设对环境的影响在可控范围内。

六、验收结论

经现场查验，《宁波澳玛特高精冲压机床股份有限公司年产 2000 台套高精冲压机床喷涂线项目》环评手续齐全，主体工程和配套环保设施建设基本完备，已基本落实了环保“三同时”和环评报告表及批复中的各项环保设施，验收资料完整齐全，污染物达标排放、环保设施有效运行、验收监测结论明确合理。

通过逐一检查，未发现存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部国环规环评〔2017〕4号）第八条规定的“不得提出验收合格意见”的情形，该项目符合环保设施竣工验收条件。原则同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、严格遵守环保法律法规，完善各项环境保护管理制度，强化从事环保工作人员业务培训；

2、加强对废气、废水环保处理设施的日常维护管理，完善收集效率，确保污染物长期稳定达标排放；进一步加强危险废物的管理，规范危险废物暂存场所并健全危废管理台账记录，危险废物暂存场需贴有危废仓库标识、周知卡等相关标识标牌；危险废物及时进行清运，确保各类危险废物均得到安全处置；

3、按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求完善项

目竣工环境保护验收报告及附件，按规范进行公示、公开。

八、验收人员信息

验收人员信息名单附后。

宁波澳玛特高精冲压机床股份有限公司

2026年1月23日



宁波澳玛特高精冲压机床股份有限公司

年产 2000 台套高精冲压机床喷涂线项目竣工环保自主验收签到单

时间:

序号	姓名	职务/职称	工作单位	联系电话	备注
验收组组长					
1	李明	副总经理	宁波澳玛特高精冲压机床股份有限公司	15257883654	
验收组专家					
2	郑池宇	副总	浙江省环保工程研究院	13989318613	
验收组成员					
3	陈宝国	实验室长	宁波澳玛特高精冲压机床股份有限公司	13655747100	
4	王逾思	技术员	浙江南绿环保科技有限公司	1596807920	
5	袁冰	副总经理	宁波博测科技股份有限公司	15958089977	
6	郑宇迪	助理	宁波市港佳环保科技有限公司	18512462832	
7					
8					