

宁波梅山国际物流产业集聚区“区域环评+环境标准”改革建设项目

环境影响登记表

(污染影响类)

项目名称: 年产 2.5 万套液压提升系统装置扩建项目
建设单位(盖章): 宁波固特瑞汽车零部件有限公司
编制日期: 2025 年 10 月

宁波梅山国际物流产业集聚区“区域环评+环境标准”改革建设项目环境影响登记表

填报日期: 2025年10月17日

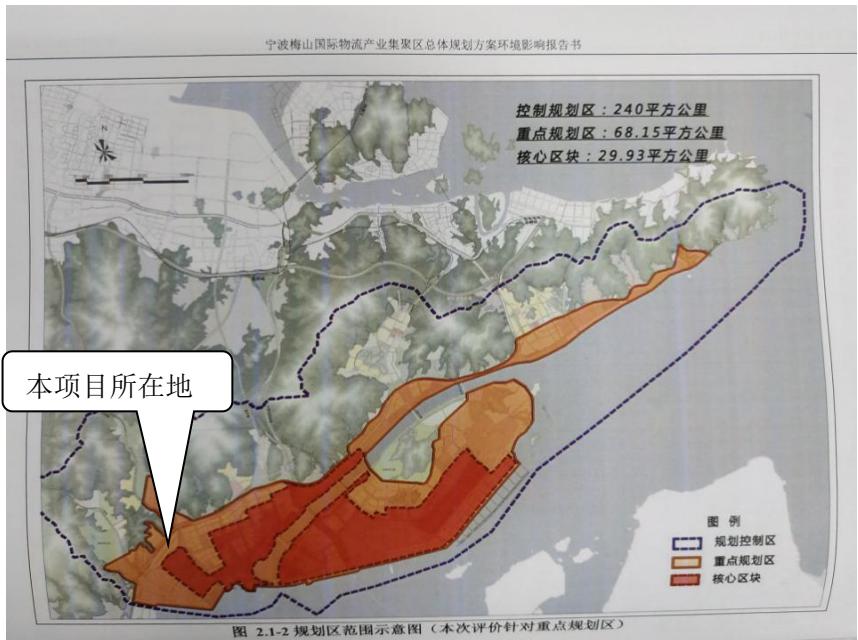
项目名称	年产 2.5 万套液压提升系统装置扩建项目		
建设地点	浙江省宁波市北仑区春晓街道观海路 70 号	占地(建筑、营业)面积 (m ²)	33174.82
建设单位	宁波固特瑞汽车零部件有限公司	法定代表人或者主要负责人	叶益斌
联系人	沈微波	联系电话	13777225677
项目投资(万元)	300	环保投资(万元)	3
拟投入生产运营日期	2025 年 11 月		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建		
备案依据	本项目在宁波梅山国际物流产业集聚区“区域环评+环境标准”改革范围内,对照改革区域环境准入标准和环评审批负面清单,可降低环评等级填报环境影响登记表。		
建设内容及规模	企业利用位于北仑区春晓街道观海路 70 号的自有厂房实施年产 2.5 万套液压提升系统生产扩建项目。项目实施后,年增产 2.5 万套液压提升系统。		
主要环境影响	■废气 ■废水 ■固废 ■噪声 <input type="checkbox"/> 生态影响 <input type="checkbox"/> 辐射环境影响	采取的环保措施及排放去向	<p>■有环保措施:</p> <ul style="list-style-type: none">■湿式打磨粉尘经过设备自带的水磨装置处理后无组织排放至大气环境。■机加工异味经过车间通排风处理后无组织排放至大气环境。■本项目不新增生活污水,湿式抛光打磨机打磨废水循环使用不外排;清洗、漂洗废水作为危废进行安全处置。■其他措施:废切削液、废液压油、含油抹布及手套、废油桶、废包装桶、废油和废液等危险废物经分类收集后委托有资质单位安全处置;含切削液的废金属屑沥干后外售处置;打磨沉渣收集暂存后委托一般工业固废处置单位安全处置;生活垃圾收集暂存后委托环卫部门统一清运。
承诺:	宁波固特瑞汽车零部件有限公司 沈微波 (建设单位名称及法定代表人或者主要负责人姓名) 承诺所填写各项内容真实、准确、完整,如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由宁波固特瑞汽车零部件有限公司 沈微波 (建设单位名称及法定代表人或者主要负责人姓名) 承担全部责任。		
单位盖章、法定代表人(主要负责人)签字:			

目录

一、 建设项目基本情况	1
二、 建设项目工程分析	7
三、 区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	23
四、 主要环境影响和保护措施	28
五、 环境保护措施监督检查清单	47
六、 结论	49
附表	50
附图	52
附件	60

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 2.5 万套液压提升系统扩建项目		
项目代码	/		
建设单位联系人	沈微波	联系方式	13777225677
建设地点	浙江省宁波市北仑区春晓街道观海路 70 号		
地理坐标	(121 度 49 分 18.490 秒, 29 度 55 分 34.270 秒)		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36 汽车零部件及配件制造 367
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	/	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/
总投资(万元)	300	环保投资(万元)	3
环保投资占比(%)	1.00	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地(用海)面积(33174.82m ²)	新增 0
专项评价设置情况	表 1.1 专项评价设置原则表		
	专项评价的类别	设置原则	本项目
	大气	排放废气含毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目。	本项目排放废气不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气，无需设置大气专项评价。
	地表水	新增工业废水直排建设项目(槽车外送污水处理厂的除外)；新增废水直排的污水集中处理站。	本项目无直排工业废水，无需设置地表水专项评价。
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	本项目危险物质存储量未超过临界量，无需设置环境风险专项评价。
生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	本项目不涉及。	

	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程 建设项目。	本项目不涉及。			
	辐射	涉及核与辐射项目。	本项目不涉及。			
规划情况	根据《宁波梅山国际物流产业集聚区发展规划》，《宁波市北仑区春晓镇总体规划（2008-2030 年）》，项目所在地位于工业区，用地性质为二类工业用地，本项目位于工业用地区块。					
规划环境影响评价情况	<p>规划环评名称：《宁波梅山国际物流产业集聚区总体规划（重点规划区）方案环境影响报告书》</p> <p>评价情况：通过浙江省生态环境厅审查。</p>					
规划及规划环境影响评价符合性分析	 <p>图 2.1-2 规划区范围示意图（本次评价针对重点规划区）</p>					
<p>图 1-1 宁波梅山国际物流产业集聚区重点规划区范围示意图</p> <p>本项目位于浙江省宁波市北仑区春晓街道观海路 70 号，属于宁波梅山国际物流产业集聚区重点规划区。</p> <p>项目与《宁波梅山国际物流产业集聚区总体规划（重点规划区）环境影响报告书》符合性分析见表 1-2。</p>						
表 1-2 规划环评符合性分析表						
序号	规划环评及审查意见要求		符合性分析			
1	<p>进一步深化本规划与海洋开发利用、环境功能区划、土地利用规划等相关规划的联系，优化规划方案和产业导向，明确规划范围、用地布局和性质，落实基础设施建设、环境保护措施和环境综合整治、清洁生产和节能减排要求。</p>		本项目符合《宁波市生态环境分区管控动态更新方案》相关要求，项目配套完善废气、废水治理设施，采用电能，符合相关要求。			

	2	规划区应根据自身环境资源、环保基础设施情况，结合环境综合整治需求，进行统筹协调和优化发展；严格按环境准入条件清单和排污总量限值控制要求进行下一步建设和开发	项目从事汽车液压提升系统生产，不属于行业清单中禁止项目，项目严格实施污染物总量控制制度，符合相关要求。
	3	优化规划用地布局，明确规划用地平衡。首先需要遵循“节约优先、循序渐进、滚动开发”的原则，提高土地集约利用效率，严格控制土地投资强度和容积率；同时针对区内遗留的布局不合理情况进行优化，调整局部居住与工业区块的功能，并明确实现规划目标的措施保障和计划，按照工业用地性质，严格控制与周边居住和学校等敏感用地的距离	本项目位置为北仑区春晓街道观海路 70 号，不新增用地，周边不涉及居住和学校等敏感用地，符合相关要求。
	4	加强区域现状环境整治和基础设施的配套建设。1、优化污水处理基础设施布局，加强日常运维管理，确保稳定达标；结合环境目标、规划实施情况和规划开发进度，推进污水处理和中水回用基础设施的提升改造工程。2、加快推进规划区内能源结构优化进程；入区企业应严格按照区项目准入、废气污染有效防治等措施控制各类废气的排放。3、强化固废综合利用和危废集中处理，入区企业需实施固废分类收集和规范危废的暂存场所，妥善处置各类固废，危险废物安全处置率需达 100%。	本项目配套完善废气、废水治理设施。厂区已实施雨污分流，生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网；固体废物收集后妥善处置，符合相关要求。
	5	规划区应建立和建设环境事故风险管控和应急救援管理系统，杜绝和降低环境风险的影响。企业层面重大危险源基本建立环境风险防范体系，加强危险化学品运输的全工程风险管理与处理，建立健全事故应急预案	本项目不涉及
	6	建立区域环境管理体系、环境质量的跟踪监测与评价系统，维护区域的环境功能区质量；按规范要求及时进行环境影响跟踪评价	本规划区已落实，本项目不涉及。
	综上，项目符合《宁波梅山国际物流产业集聚区总体规划（重点规划区）环境影响报告书》要求。		
其他符合性分析	<p>1、宁波市生态环境分区管控动态更新方案</p> <p>根据《宁波市生态环境分区管控动态更新方案》（甬政发〔2024〕</p>		

45号），本项目所在地属宁波市北仑区春晓产业集聚重点管控单元，编号为“ZH33020620002”，具体生态环境准入清单分析见表 1-3，三线一单准入清单符合性见表 1-4。

表 1-3 生态环境准入清单符合性对照表

生态环境准入清单要求		本项目情况	符合性
空间布局约束	优化产业结构，鼓励发展汽车制造、关键基础件、智能家电等高端装备制造业。禁止新建、扩建不符合园区发展规划主导产业的其他三类工业。鼓励对现有不符合园区主导产业的三类工业项目进行淘汰和提升改造，其改扩建不得增加污染物排放总量。禁止新建、扩建一类重金属排放的专业表面处理项目。合理规划布局居住、医疗卫生、文化教育等功能区块，与工业区块、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带。	对照工业项目分类表，本项目属于二类工业项目中的“105 汽车制造业 36”（除属于一类工业项目以外的），属于管控单元内鼓励发展的主导产业。本项目不涉及一类重金属排放，且与居住区之间距离满足项目要求。	符合
污染排放管控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平，推动企业绿色低碳技术改造。新建、改建、扩建高能耗、高排放项目须符合生态环境保护法律法规和相关法律规定规划，强化“两高”行业排污许可证管理，推进减污降碳协同控制。加强污水处理厂建设及提升改造，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。加强区域内涉水污染企业监管监控，强化企业污染治理设施运行维护管理。全面推进重点行业 VOCs 治理和工业废气清洁排放改造，强化工业企业无组织排放管控。新改扩建排放 VOCs 的项目，加强源头控制，优先使用低(无)VOCs 含量的涂料、油墨、胶黏剂等，并配套安装高效的收集处理措施。集中供热范内禁止新、扩建蒸汽锅炉。加强土壤和地下水污染防治与修复。强化减污降碳协同，重点行业按照规范要求开展建设项目碳排放评价。	本项目严格实施污染物总量控制制度；废气均经有效收集处理后排放；厂区已实施雨污分流；本项目符合污染物排放管控要求。	符合

环境风险防控	定期评估沿河海工业企业、工业集聚区环境和健康风险，落实防控措施。强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	本项目生产过程中做好对原料、危险废物的相应防控措施；同时生产车间、危废暂存间等采取地面硬化、防腐、防渗处理，符合环境风险防控要求。	符合
资源开发效率要求	推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业创建等。落实煤炭消费减量替代要求，提高能源使用效率。	企业生产过程中采用电能，符合资源开发效率要求。	

表 1-4 动态更新方案符合性对照表

三线一单		本项目情况	符合性
生态保护红线		根据《宁波市生态环境分区管控动态更新方案》，本项目不在生态保护红线范围内，根据《宁波市北仑区国土空间总体规划（2021~2035年）》划定成果，本项目属于城镇开发边界，符合宁波市生态保护红线划定方案的相关要求。	符合
环境质量底线	大气环境质量底线目标	根据《宁波市北仑区生态环境质量报告书（2024年）》提供的2024年常规监测数据和结论，本项目所在区域监测点的六项基本污染物相关指标均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。本项目各废气经有效处理后可以做到达标排放，对周边环境空气影响较小。	符合
	水环境质量底线目标	根据《宁波市北仑区生态环境质量报告书（2024年）》提供的2024年常规监测数据和结论，本项目附近地表水指标均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水质，说明，现状水环境质量较好。本项目生产废水收集暂存后经槽罐车抽吸运输至宁波上中下自动变速器有限公司处理后纳管排放，不会对纳污海域水环境质量造成影响。	符合
	土壤环境风险防控底线目标	厂区地面均已实施防渗防漏措施，防范废水渗漏的风险。本项目不涉及大气沉降，对周边土地基本无影响，符合土壤环境风险防控底线目标。	符合
资源利用	能源利用上线目标	本项目生产使用电能，不涉及煤等能源的使用，不会突破地区能源消耗上线。	符合
	水资源利用上线目标	本项目用水均来自自来水，不会突破地区水资源利用上线目标。	符合

	上 线	土地资源利 用上线目标	本项目利用已建厂房，不涉及新增工业用地。	符合
	生态环境准入清 单		符合生态环境准入清单相关要求，具体见表 1-4。	符合
<p>本项目不涉及生态保护红线，同时项目建设不触及环境质量底线和资源利用上线，符合该管控单元生态环境准入清单要求，因此本项目符合《宁波市生态环境分区管控动态更新方案》要求。</p>				
<h2>2、产业政策的符合性分析</h2> <p>①根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目本项目产品、设备和工艺不属于限制类和淘汰类。</p> <p>②项目用地不属于《限制用地项目目录（2012年本）》和《禁止用地项目目录（2012年本）》中的限制、禁止用地。</p> <p>③项目不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》浙江省实施细则中禁止建设的项目。</p> <p>综上，本项目建设符合相关产业政策要求。</p>				

3、碳排放符合性分析

根据《浙江省建设项目碳排放评价编制指南（试行）》（浙环函〔2021〕179号），本项目属于“三十三、汽车制造业”，不在钢铁、火电、建材、化工、石化、有色、造纸、印染、化纤等九大重点行业，故无需进行碳排放评价。

4、与《浙江省生态环境厅浙江省发展和改革委员会浙江省经济和信息化厅关于印发<浙江省工业固体废物污染环境防治规划（2022-2025年）>的通知》（浙环发〔2023〕8号）的符合性分析

本项目工业固体废物产生量为14.773t，企业预测的工业增加值为900万元，根据计算公式：工业固体废物产生强度（一般工业固废产生量+危险固废产生量）/工业增加值，则本项目的工业固体废物产生强度为0.016吨/万元，能满足《浙江省生态环境厅浙江省发展和改革委员会浙江省经济和信息化厅关于印发-浙江省工业固体废物污染环境防治规划（2022-2025年）>的通知》（浙环发〔2023〕8号）表1中要求的工业固废废物产生强度0.20吨/万元的指标。

二、建设工程项目分析

建设内容	1、项目由来																	
	<p>宁波固特瑞汽车零部件有限公司是一家外商独资企业，主要从事生产汽车、拖车提升及牵引系统等产品的研发和制造。2010 年因公司发展需要，拟在北仑区春晓工业园 59#工业地块投资 1500 万美元新建“汽车提升装置生产项目”，原项目于 2010 年 9 月委托编制了《宁波固特瑞汽车零部件有限公司汽车提升装备生产项目环境影响报告表》，并取得环评批复（仑环建〔2010〕288 号），后于 2011 年 10 月开工建设，2023 年 1 月竣工，2023 年 10 月通过了竣工环保验收（一阶段验收），年产量为 20 万套汽车及拖车牵引提升装置。</p> <p>为了应对市场对产品需求的变化，企业拟投资 300 万元，利用位于北仑区春晓街道观海路 70 号的自有厂房实施年产 2.5 万套液压提升系统生产扩建项目，项目实施后年增产 2.5 万套液压提升系统。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021 年修正）》等法律法规的有关规定，本项目需开展环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》生态环境部 部令 第 16 号），判定情况见表 2-1。</p>																	
	<p>表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录对应类别</p> <table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">环评类别 项目类别</th><th colspan="3">环评类别</th><th rowspan="2">本项目判定 结果</th></tr><tr><th>报告书</th><th>报告表</th><th>登记表</th></tr></thead><tbody><tr><td>三十三、汽车制造业 36</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>71 汽车零部件及配件制造 367</td><td>汽车整车制造（仅组装的除外）；汽车用发动机制造（仅组装的除外）；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的</td><td>其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）</td><td>/</td><td>属于其他，应编制报告表</td></tr></tbody></table>	环评类别 项目类别	环评类别			本项目判定 结果	报告书	报告表	登记表	三十三、汽车制造业 36					71 汽车零部件及配件制造 367	汽车整车制造（仅组装的除外）；汽车用发动机制造（仅组装的除外）；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/
环评类别 项目类别	环评类别			本项目判定 结果														
	报告书	报告表	登记表															
三十三、汽车制造业 36																		
71 汽车零部件及配件制造 367	汽车整车制造（仅组装的除外）；汽车用发动机制造（仅组装的除外）；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	属于其他，应编制报告表														
<p>本项目从事液压提升系统的生产，本次扩建项目主要生产工艺包括机加工、湿式打磨、清洗等，属于“三十三、汽车制造业 36，71 汽车零部件及配件制造 367，其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。</p>																		
<p>本项目在宁波梅山国际物流产业集聚区“区域环评+环境标准”改革范围内，不属于环评审批负面清单（1、核与辐射项目；2、化工、石化、冶炼及危险废物处置等项目以及涉及新增重金属污染物排放、存储危险化学品或有潜在环境风险</p>																		

的项目；3、环保部、省环保厅审批权限的项目；4、与敏感点防护距离不足，公众关注度高反响强烈的项目；5、生活污水、生产废水不具备接入排污管网或无合适委托处置单位的项目），符合《浙江省人民政府办公厅关于全面推行“区域环评+环境标准”改革的指导意见》（浙政办发〔2017〕57号）中提出的精简环评报告内容的要求，结合《宁波梅山国际物流产业集聚区“区域环评+环境标准”改革实施方案》（甬梅物政办〔2018〕11号）文件，本项目可以降级填报环评影响登记表。

2、项目概况

项目名称：年产 2.5 万套液压提升系统生产扩建项目

建设单位：宁波固特瑞汽车零部件有限公司

建设地址：宁波市北仑区春晓街道观海路 70 号

建设规模：年增产 2.5 万套液压提升系统装置

项目投资：300 万元

劳动定员：现有员工 210 人，本项目通过岗位调配满足生产需求，不新增劳动定员。

生产班制：年工作 300 天，工作制：8 小时，工作时间：7：30-16：30，无食宿。

周边环境情况：项目东侧为宁波金林精密机械有限公司，西侧为宁波博隆机械有限公司，南侧为宁波市中博汽车科技有限公司，北侧为宁波威尔康水处理用品有限公司。

3、项目组成及主要建设内容

本项目利用位于北仑区春晓街道观海路 70 号的已建厂房，实施年产 2.5 万套液压提升系统生产扩建项目。项目工程内容见下表：

表 2-2 本项目主要工程组成情况

工程类别	工程组成	工程内容	备注
主体工程	4#厂房	1F：数控车间、加工中心车间，新增清洗线、线切割和抛光打磨。 4F：新增液压提升系统车间	通过调整现有厂房生产布局新增设备，不新增生产车间面积
辅助工程	办公生活区	厂区最南侧	依托现有
	原料仓库	2#车间、3#车间	依托现有
	产品仓库	1#车间	依托现有

公用工程	供水	市政供水管网提供	依托现有
	排水	企业排水采用雨、污分流制, 本项目生产废水当作危废收集后委托有资质的单位安全处置, 不排放; 不新增生活污水。	/
	供电	由市政供电系统供电。	依托现有
	供气	空气化工产品气体生产(上海)有限公司	依托现有
环保工程	废气治理	本项目废气为湿式打磨粉尘, 使用设备自带的水磨装置治理后无组织排放; 机加工异味通过加强车间通风	新增
	废水治理	清洗、漂洗废水污染物浓度过高, 采用物化处理工艺无法达标, 因此按危废进行安全处置	/
	噪声治理	噪声: 加强日常维护, 保证设备良好的运行效果。	/
	固废治理	打磨沉渣收集暂存于一般固废仓库, 定期委托一般工业固废处置单位处置处置, 一般固废仓库面积约为50m ² , 位于厂房东北侧。	依托现有
		废含油抹布及手套、废液压油、废切削液、含切削液的废金属屑、废油桶、废包装桶、废液压油和废油收集暂存后委托有资质单位安全处置。危废仓库面积约15m ² , 位于厂区西南侧	依托现有

4、主要产品及生产规模

表 2-3 项目扩建前后生产规模一览表

序号	产品名称	单位	生产规模				备注
			现有工程	本工程	总体工程	变化情况	
1	汽车及拖车牵引器	万套/年	20	40	60	+40	耗材用量和生产工艺不变, 产品大小发生变化
2	液压提升系统	万套/年	/	2.5	2.5	+2.5	成品重量约10~80kg

5、主要生产设备及辅助设备

扩建前后主要生产设备及变化情况见下表:

表 2-4 项目扩建前后主要生产及辅助设备清单一览表

序号	设备名称	型号规格	单位	设备数量			布置位置	备注
				扩建前 全厂	扩建后 全厂	变化情 况		

<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td rowspan="5" style="width: 10%;">1</td><td rowspan="5" style="width: 20%;">仪表车 (16 台)</td><td>CJ0645</td><td style="width: 10%; text-align: center;">台</td><td>0</td><td>3</td><td>+3</td><td style="vertical-align: top; text-align: center;">4#厂房</td><td style="vertical-align: top; text-align: center;">用于新产品液压提升系统</td></tr> <tr><td>CJ0640</td><td>0</td><td>3</td><td>+3</td></tr> <tr><td>CJ0620</td><td>0</td><td>4</td><td>+4</td></tr> <tr><td>CJ0645</td><td>0</td><td>5</td><td>+5</td></tr> <tr><td>CJ0630</td><td>0</td><td>1</td><td>+1</td></tr> <tr> <td rowspan="8" style="width: 10%;">2</td><td rowspan="8" style="width: 20%;">攻丝机 (15 台)</td><td>SB-4848</td><td>0</td><td>3</td><td>+3</td></tr> <tr><td>SWJ-16</td><td>0</td><td>1</td><td>+1</td></tr> <tr><td>SWJ-12</td><td>0</td><td>1</td><td>+1</td></tr> <tr><td>SWT</td><td>0</td><td>4</td><td>+4</td></tr> <tr><td>4648</td><td>0</td><td>1</td><td>+1</td></tr> <tr><td>SWJ-16</td><td>0</td><td>1</td><td>+1</td></tr> <tr><td>D800</td><td>0</td><td>1</td><td>+1</td></tr> <tr><td>SWJ-12</td><td>0</td><td>3</td><td>+3</td></tr> <tr> <td>3</td><td>连续通过 式清洗机</td><td>LTQX-850III</td><td>0</td><td>1</td><td>+1</td></tr> <tr> <td>4</td><td>线切割</td><td>/</td><td>0</td><td>5</td><td>+5</td></tr> <tr> <td>5</td><td>湿式抛光 打磨机</td><td>QJ-X</td><td>0</td><td>1</td><td>+1</td></tr> <tr> <td>6</td><td>加工中心</td><td>/</td><td>0</td><td>8</td><td>+8</td></tr> <tr> <td>7</td><td>油缸测试 机</td><td>SHJL-YGCS-0 0</td><td>0</td><td>1</td><td>+1</td></tr> <tr> <td>8</td><td>油泵测试 机</td><td>ZA-15KW/63Y CY-6W</td><td>0</td><td>1</td><td>+1</td></tr> <tr> <td rowspan="2" style="width: 10%;">9</td><td rowspan="2" style="width: 20%;">切割机</td><td>/</td><td>9</td><td>9</td><td>0</td></tr> <tr><td>HJ-026</td><td>1</td><td>1</td><td>0</td></tr> <tr> <td>10</td><td>油压机</td><td>YTC400</td><td>2</td><td>2</td><td>0</td><td rowspan="6" style="vertical-align: top; text-align: center;">3#厂房</td><td rowspan="6" style="vertical-align: top; text-align: center;">切割钢板 钢制底板 加工整型 产业调整 切割钢管</td></tr> <tr> <td>11</td><td>折弯机</td><td>/</td><td>9</td><td>0</td><td>-9</td></tr> <tr> <td>12</td><td>折边机</td><td>/</td><td>4</td><td>0</td><td>-4</td></tr> <tr> <td>13</td><td>剪刀机</td><td>/</td><td>10</td><td>0</td><td>-10</td></tr> <tr> <td rowspan="2" style="width: 10%;">14</td><td rowspan="2" style="width: 20%;">锯床</td><td>GA-4260A</td><td>5</td><td>5</td><td>0</td></tr> <tr><td>GA-4600A</td><td>2</td><td>2</td><td>0</td></tr> <tr> <td rowspan="10" style="width: 10%;">15</td><td rowspan="10" style="width: 20%;">冲床 (70 台)</td><td>J21-125A</td><td>0</td><td>4</td><td>+4</td><td rowspan="10" style="vertical-align: top; text-align: center;">1#厂房</td><td rowspan="10" style="vertical-align: top; text-align: center;">钢制底板 成型加工</td></tr> <tr><td>J21-200A</td><td>2</td><td>2</td><td>0</td></tr> <tr><td>J21-315A</td><td>0</td><td>1</td><td>+1</td></tr> <tr><td>J21-415A</td><td>0</td><td>1</td><td>+1</td></tr> <tr><td>J21-165A</td><td>2</td><td>2</td><td>0</td></tr> <tr><td>J23-80T</td><td>18</td><td>18</td><td>0</td></tr> <tr><td>J23-35T</td><td>0</td><td>11</td><td>+11</td></tr> <tr><td>J23-16T</td><td>0</td><td>4</td><td>+4</td></tr> <tr><td>J23-63T</td><td>0</td><td>3</td><td>+3</td></tr> <tr><td>C2N-250</td><td>0</td><td>2</td><td>+2</td></tr> </table>	1	仪表车 (16 台)	CJ0645	台	0	3	+3	4#厂房	用于新产品液压提升系统	CJ0640	0	3	+3	CJ0620	0	4	+4	CJ0645	0	5	+5	CJ0630	0	1	+1	2	攻丝机 (15 台)	SB-4848	0	3	+3	SWJ-16	0	1	+1	SWJ-12	0	1	+1	SWT	0	4	+4	4648	0	1	+1	SWJ-16	0	1	+1	D800	0	1	+1	SWJ-12	0	3	+3	3	连续通过 式清洗机	LTQX-850III	0	1	+1	4	线切割	/	0	5	+5	5	湿式抛光 打磨机	QJ-X	0	1	+1	6	加工中心	/	0	8	+8	7	油缸测试 机	SHJL-YGCS-0 0	0	1	+1	8	油泵测试 机	ZA-15KW/63Y CY-6W	0	1	+1	9	切割机	/	9	9	0	HJ-026	1	1	0	10	油压机	YTC400	2	2	0	3#厂房	切割钢板 钢制底板 加工整型 产业调整 切割钢管	11	折弯机	/	9	0	-9	12	折边机	/	4	0	-4	13	剪刀机	/	10	0	-10	14	锯床	GA-4260A	5	5	0	GA-4600A	2	2	0	15	冲床 (70 台)	J21-125A	0	4	+4	1#厂房	钢制底板 成型加工	J21-200A	2	2	0	J21-315A	0	1	+1	J21-415A	0	1	+1	J21-165A	2	2	0	J23-80T	18	18	0	J23-35T	0	11	+11	J23-16T	0	4	+4	J23-63T	0	3	+3	C2N-250	0	2	+2	0	3	+3
1			仪表车 (16 台)	CJ0645	台	0	3	+3	4#厂房	用于新产品液压提升系统																																																																																																																																																																																		
				CJ0640	0	3	+3																																																																																																																																																																																					
				CJ0620	0	4	+4																																																																																																																																																																																					
				CJ0645	0	5	+5																																																																																																																																																																																					
	CJ0630	0		1	+1																																																																																																																																																																																							
2	攻丝机 (15 台)	SB-4848	0	3	+3																																																																																																																																																																																							
		SWJ-16	0	1	+1																																																																																																																																																																																							
		SWJ-12	0	1	+1																																																																																																																																																																																							
		SWT	0	4	+4																																																																																																																																																																																							
		4648	0	1	+1																																																																																																																																																																																							
		SWJ-16	0	1	+1																																																																																																																																																																																							
		D800	0	1	+1																																																																																																																																																																																							
		SWJ-12	0	3	+3																																																																																																																																																																																							
3	连续通过 式清洗机	LTQX-850III	0	1	+1																																																																																																																																																																																							
4	线切割	/	0	5	+5																																																																																																																																																																																							
5	湿式抛光 打磨机	QJ-X	0	1	+1																																																																																																																																																																																							
6	加工中心	/	0	8	+8																																																																																																																																																																																							
7	油缸测试 机	SHJL-YGCS-0 0	0	1	+1																																																																																																																																																																																							
8	油泵测试 机	ZA-15KW/63Y CY-6W	0	1	+1																																																																																																																																																																																							
9	切割机	/	9	9	0																																																																																																																																																																																							
		HJ-026	1	1	0																																																																																																																																																																																							
10	油压机	YTC400	2	2	0	3#厂房	切割钢板 钢制底板 加工整型 产业调整 切割钢管																																																																																																																																																																																					
11	折弯机	/	9	0	-9																																																																																																																																																																																							
12	折边机	/	4	0	-4																																																																																																																																																																																							
13	剪刀机	/	10	0	-10																																																																																																																																																																																							
14	锯床	GA-4260A	5	5	0																																																																																																																																																																																							
		GA-4600A	2	2	0																																																																																																																																																																																							
15	冲床 (70 台)	J21-125A	0	4	+4	1#厂房	钢制底板 成型加工																																																																																																																																																																																					
		J21-200A	2	2	0																																																																																																																																																																																							
		J21-315A	0	1	+1																																																																																																																																																																																							
		J21-415A	0	1	+1																																																																																																																																																																																							
		J21-165A	2	2	0																																																																																																																																																																																							
		J23-80T	18	18	0																																																																																																																																																																																							
		J23-35T	0	11	+11																																																																																																																																																																																							
		J23-16T	0	4	+4																																																																																																																																																																																							
		J23-63T	0	3	+3																																																																																																																																																																																							
		C2N-250	0	2	+2																																																																																																																																																																																							
0	3	+3																																																																																																																																																																																										
0	4	+4																																																																																																																																																																																										
0	5	+5																																																																																																																																																																																										
0	1	+1																																																																																																																																																																																										
0	3	+3																																																																																																																																																																																										
0	1	+1																																																																																																																																																																																										
0	1	+1																																																																																																																																																																																										
0	4	+4																																																																																																																																																																																										
0	1	+1																																																																																																																																																																																										
9	9	0																																																																																																																																																																																										
1	1	0																																																																																																																																																																																										
2	2	0																																																																																																																																																																																										
9	0	-9																																																																																																																																																																																										
4	0	-4																																																																																																																																																																																										
10	0	-10																																																																																																																																																																																										
5	5	0																																																																																																																																																																																										
2	2	0																																																																																																																																																																																										
0	4	+4																																																																																																																																																																																										
2	2	0																																																																																																																																																																																										
0	1	+1																																																																																																																																																																																										
0	1	+1																																																																																																																																																																																										
2	2	0																																																																																																																																																																																										
18	18	0																																																																																																																																																																																										
0	11	+11																																																																																																																																																																																										
0	4	+4																																																																																																																																																																																										
0	3	+3																																																																																																																																																																																										
0	2	+2																																																																																																																																																																																										

			C2N-160		0	1	+1		
			JD23-35		0	5	+5		
			JD23-25		0	6	+6		
			J23-16		0	5	+5		
			JD23-25		0	4	+4		
			JB04		0	1	+1		
			HJ-001		0	1	+1		
			HJ-002/HJ-004		0	2	+2		
			HJ-003/HJ-005		0	2	+2		
			HJ-006		0	1	+1		
			HJ-007		0	1	+1		
			HJ-008		0	1	+1		
			HJ-009		0	1	+1		
			HJ-010		0	1	+1		
			HJ-011		0	1	+1		
			HJ-012/HJ-013		0	2	+2		
			HJ-014		0	1	+1		
			HJ-015		0	1	+1		
			HJ-016		0	1	+1		
			HJ-017/HJ-018		0	2	+2		
			NB-350KR		0	42	+42		
			NBC-350		0	7	+7		
			HJ-0119/HJ-020/HJ-021		0	3	+3		
			HJ-022/HJ-023		0	2	+2		
			MD-40		0	2	+2		
			BX1-315-3		0	1	+1		
			Z2S-12.5		5	7	+2		
			ZC28-35		0	3	+3		
18	钣金流水线	/			1	0	-1		产业调整
19	装配流水线	/		条	4	5	+1		电机、减速箱等钢质部件装配
			CY6140		0	1	+1		
			CK400AZ		6	6	0		
			CK520B		4	4	0		
			CK400QZ		4	4	0		
			CJK6130		2	2	0		
			CK36-300		2	2	0		
			C5037		2	2	0		
			WA-N715XTE		0	9	+9		

			WA-715XTN		0	3	+3		
			80-530		0	5	+5		
			2512-Z		2	2	0		
			ZB4020		2	2	0		
			WCDEL		8	8	0		
			Z4116		4	4	0		
			JZB-16		1	1	0		
			Z512-2		5	5	0		
			ZB4020		2	2	0		
			Z5040A		1	1	0		
			JZB-16		1	1	0		
			Z512-2		2	2	0		
			JZB4116		3	3	0		
			定制		6	6	0		
			Z4116		2	2	0		
			BZ8001		1	1	0		
			BZ8002		2	2	0		
			BZ8003		2	2	0		
			ZG8008		1	1	0		
			M250		1	1	0		
			T1150		1	1	0		
			M1080B		2	2	0		
			M-1040B		1	1	0		
			37ST-be-8A		1	1	0		
			EV18		1	1	0		
			YNF22-8		1	1	0		
			KQ8004		1	1	0		
			KQ8005		1	1	0		
	24	倒角机	EF-PV/52		2	2	0		
			YT31-300T		0	3	+3		
			YT31-150T		0	3	+3		
			400KN		0	1	+1		
			500KN		0	1	+1		
	26	喷淋式空 气净化除 尘设备	/		0	3	+3		
	27	抛丸机	QSY-1500M		0	1	3		
			YLQ-1000M		0	1	+1		
			ZP0003		0	1	+1		
			ZP0005		0	1	+1		
			ZP0007		0	1	+1		
	29	平头机	FF-YT		0	3	+3		
			FF-Y-Z		0	2	+2		

30	液压摆式剪板机	M12X2500		0	2	+2	
31	自动切管机	JGC40		0	3	+3	
32	金属圆锯机	JC-315		0	2	+2	
33	磨齿机	MF-150		0	2	+2	
34	自动切圆管机	WA-80B		0	3	+3	
35	普通车床	ZP0001		0	1	+1	
36	单头弯管机	ZP0002		0	1	+1	
37	12000#镗孔机	ZP0004		0	1	+1	
38	50000 磅铣扳手卡槽机	ZP0006		0	1	+1	
39	卧式铣床	XQ6132A-I		0	1	+1	
40	缩管机	S8006-28		0	1	+1	
41	凸筋滚压机	TJ8007		0	1	+1	

6、主要原辅材料及消耗

项目原辅材料主要成分见下表：

表 2-5 项目扩建前后主要原辅材料及消耗量

序号	原辅材料名称	包装规格	单位	消耗量			备注
				扩建前	扩建后	变化量	
1	缸筒毛坯件	/	万件/年	0	2.5	+2.5	外购毛坯件进行加工，用于液压提升系统生产
2	活塞杆毛坯件	/	万件/年	0	2.5	+2.5	
3	清洗剂	25kg/桶	t/a	0	0.625	+0.625	用于清洗线
4	防锈剂	25kg/桶	t/a	0	0.625	+0.625	
5	钢板	25t/卷	t/a	3000	3000	0	用于牵引提升装置的底板、侧板等
6	钢管	2t/捆	t/a	8000	8000	0	用于牵引提升装置主杆
7	钢棒	15t/捆	t/a	2500	2500	0	用于牵引提升装置丝杆
8	毛坯螺母	50kg/袋	t/a	10	8	-2	产品零配件
9	焊丝	15kg/盒	t/a	40	40	0	
10	液压油	170kg/桶	t/a	1.5	2.1	+0.6	加工过程中对设备起润滑作用

11	润滑油	15kg/桶	t/a	10	10	0	加工过程中对设备起润滑作用
12	切削液	200kg/桶	t/a	10	12	+2	与自来水兑和比1:15, 用于数控机床加工

本项目金属清洗剂和金属防锈剂的主要成分见下表。

表 2-6 主要原辅材料物质组成成分一览表

原辅材料名称	名称	质量比 (%)	备注
金属清洗剂	Plurafac 非离子表面活性剂	12~13	/
	异构醇聚氧乙烯醚	5~6	/
	柠檬酸钠	7~8	/
	氢氧化钠	1~1.5	/
	羧酸盐缓蚀剂	7~8	/
	纯水	63~38	/
金属防锈剂	主要为三嗪氨基酸酯	/	/

金属清洗剂和金属防锈剂理化性质和危险特性如下。

表 2-7 主要化学品理化性质及危险特性

序号	原辅材料名称	组成成分及含量	理化性质及危险特性
1	金属清洗剂	Plurafac 非离子表面活性剂 12%~13%	CAS 号 68213-23-0, 分子式 C ₁₂ H ₂₅ O(CH ₂ CH ₂ O) ₉ H
		异构醇聚氧乙烯醚 5%~6%	CAS 号 34590-94-8, 分子式 C ₇ H ₁₆ O ₃ , 无色透明粘稠液体。熔点-80℃, 沸点 187.2℃。相对密度 0.9608 (20/20℃)。与水和多种有机溶剂混溶。
		柠檬酸钠 7%~8%	CAS 号 6132-04-3, 分子式 C ₆ H ₉ Na ₃ O ₉ 白色结晶颗粒或粉末。相对密度 1.857。在 150℃失去结晶水, 继续加热则分解。溶于水 (水溶性 720g/L25℃), 难溶于醇, 水溶液的 pH 约为 8。无气味, 有凉咸味。在空气中稳定。
		氢氧化钠 1%~1.5%	CAS 号 1310-73-2, 分子式 NaOH, 白色半透明块状或粒状固体, 无臭。熔点 318.4℃, 沸点 1390℃, 相对密度 2.13。易溶于水、乙醇和甘油, 不溶于乙醚、丙酮。在水中的溶解度: 0℃为 42%, 20℃为 109%, 100℃为 347%。
		羧酸盐缓蚀剂 7%~8%	CAS 号 80584-91-4, 分子式 C ₂₁ H ₃₆ N ₆ O ₆
		纯水 63%~38%	/
2	金属防锈剂	主要为三嗪氨基酸酯	无毒, 不易燃, 不易爆, 属非危险品。物理形态: 液体; 颜色: 无色至淡黄色透明液体; 气味: 无明显刺激性气

			味；比重（20℃）：1.076；PH值：9.0；防锈性（铸铁屑1%）：0/1；碱值（mgKOH/g）：335
--	--	--	--

清洗剂中VOC含量与《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB38508-2020)符合性分析如下。

表 2-8 清洗剂中 VOC 含量及特定挥发性有机物限值要求

项目	限值			本项目清洗剂
	水基清洗剂	半水基清洗剂	有机溶剂清洗剂	
VOC 含量 (g/L) ≤	50	300	900	36
二氯甲烷、三氯甲烷、三氯乙烯、四氯乙烯总和/%≤	0.5	2	20	无
甲醛/ (g/kg) ≤	0.5	0.5	—	无
苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和/%≤	0.5	1	2	无

注：标“—”的项目表示无要求。

由上表可知，本项目所用清洗剂符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB38508-2020) 中 VOC 含量及特定挥发性有机物限值要求。

7、厂区总平面及生产布置

本项目拟利用宁波市北仑区春晓街道观海路 70 号（土地使用权面积 33174.80m²，总建筑面积 32458.57m²）已建厂房实施本项目，扩建后厂区总平面布置图见附图四。

表 2-9 本项目厂区生产布置一览表

序号	项目内容	层数	单位	数值	布置情况	
					扩建前	扩建后
1	1#厂房	/	m ²	5083.29m ²	研发车间及仓库	不变
2	2#厂房	/		5084.50m ²	钢管加工车间	不变
3	3#厂房	/		7602.06m ²	零部件的加工车间	不变
4	4#厂房	1F 4F		11732.28m ²	装配车间及成品车间	新增清洗线、线切割、抛光打磨 新增液压提升系统车间

8、生产布置合理性分析

本项目新增的液压提升系统的生产，依托 4#厂房 1F 原有的数控车床加工螺

纹；4#厂房1F新增清洗线、线切割、湿式抛光打磨机、装配流水线对加工后的缸筒进行清洗切割打磨和装配；4#厂房2F新增喷塑线对液压提升系统进行外协喷漆；4#厂房4F新增仪表车和攻丝机对液压提升系统进行测试。项目扩建前后厂房总体生产布局未发生较大的变动，不新增用地，且项目位于成熟的工业区，项目周边不存在环境敏感保护目标，产生的废水、废气和噪声经治理后均能实现达标排放，不会对周边环境产生不利影响。因此，项目生产布局基本合理。

9、环保工程

本项目总投资300万元，环保投资约为3万元，占总投资的1.00%

表2-10 主要环保治理措施及投资分布情况

序号	名称	数量	价格（万元）	治理对象
1	废液收集桶	1	1	废液
2	减噪设备	/	2	噪声
合计				3

注：生活污水处理依托厂区已建的化粪池。

1、生产工艺流程

工艺流程和产污环节

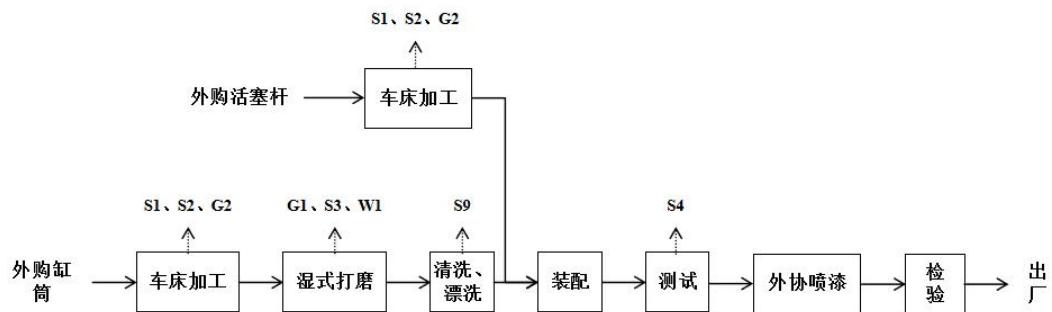


图2-1 液压提升系统生产工艺流程及产污环节

生产液压提升系统产品所需要的原料为外购的缸筒和活塞杆，缸筒和活塞杆经数控车床加工螺纹，加工过的缸筒经湿式打磨机加工，打磨设备配套水磨装置处理打磨粉尘，打磨后的缸筒通过连续通过式清洗机将工件表面油脂、金属碎屑等去除，清洗液由金属专用清洗剂和水按照1:12比例配制，漂洗液中加入金属防锈剂，防锈剂和水按照1:12比例混合，最后将上述加工得到的缸筒和活塞杆手工组装后进行保压测和泄漏测试，之后进行外协喷漆处理。

表2-11 清洗线设置参数一览表

序号	槽体名称	槽体内尺寸m			单槽有效容积m ³	配槽剂	工作方式	供热方式	温度℃	排水规律
		长	宽	高						

1	清洗槽	1.2	1.2	0.6	0.75	8%清洗剂	水喷射、清洗液 热水*清洗		常温 ~80 °C可调	3个月换一次清洗和漂洗液，底部接入污水排放管道，排放至废液收集桶
2	漂洗槽	1.2	1.2	0.6	0.75	8%防锈剂	水喷射、防锈液 热水*漂洗	电加热		

注：热水为清洗机自带电加热，将自来水加热获得

2、水平衡分析

全厂水平衡分析如下图 2-2。

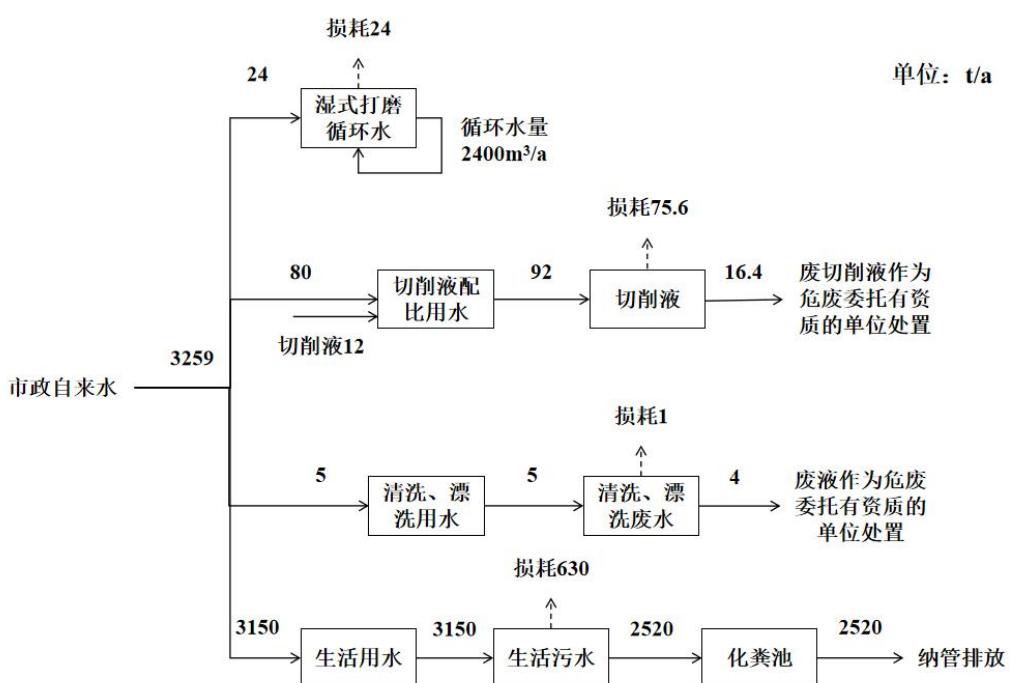


图 2-2 全厂水平衡分析图

本项目水平衡分析如下图 2-3。

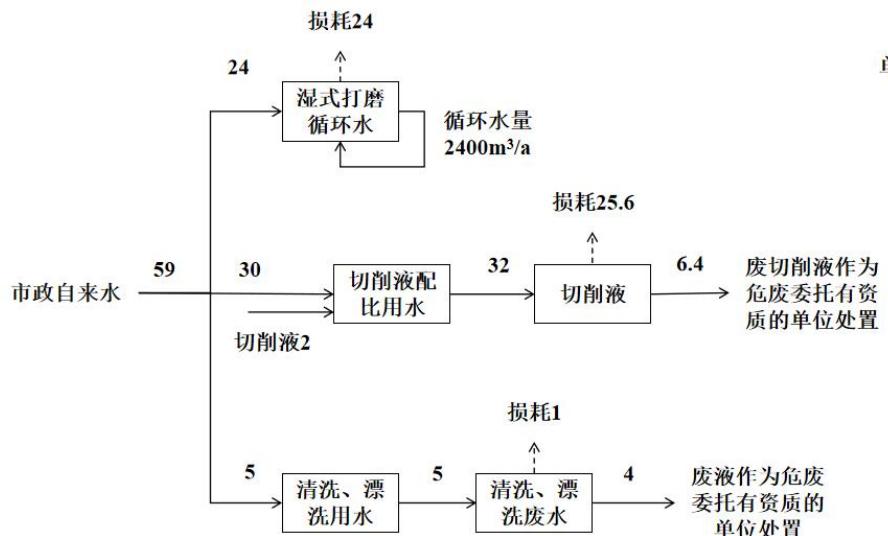


图 2-3 本项目水平衡分析图

3、主要污染工序及产污环节

本项目产生的主要污染物见下表。

表 2-12 本项目主要污染物工序及产污环节一览表

类别	编号	产污工序	主要污染物
废气	G1	湿式打磨	颗粒物
	G2	机加工	非甲烷总烃
废水	W1	湿式打磨水磨循环水	SS
噪声	/	各机械设备在运转过程中产生的噪声	L _{Aeq}
固体废物	S1	机加工	含切削液的废金属屑
	S2	机加工	废切削液
	S3	湿式打磨滤渣	金属颗粒物滤渣
	S4	设备维护	废液压油
	S5	油品包装	废油桶
	S6	设备擦拭	废含油抹布及手套
	S7	切削液、清洗剂和防锈剂包装	废包装桶
	S8	清洗机油水分离	废油
	S9	清洗、漂洗废水	废液

与项目有关的原有

1. 原项目概况

1) 原有项目环评审批及验收情况

宁波固特瑞汽车零部件有限公司历次项目环保审批及验收情况如下表：

表 2-13 历次项目环保审批及验收情况

表2-15 项目环境影响评价及验收情况							
序号	项目名称	生产内容	主要生产工艺	环评批复	验收	备注	排污许可

环境 污染 问题	1	汽车 提升 装置 生产 项目	年产 20 万 套汽车 及拖车 牵引提升 装置	机加 工、外 协喷 塑、外 协镀锌	2010 年 9 月, 企 环建 (201 0)288 号	企业于 2023 年 10 月通过第 一阶段竣工环保自主验收 (第一阶段主要建设内容 为切割、组装、检验、包装 入库及配套环保措施, 产能 已经达到审批产能。折弯、 折边、焊接工序做外包处理 不影响产能。)	/	企业已于 2025 年 4 月 15 日进行排 污许可登记, 登记编号为 91330206561 286117B001 W

2) 原有项目原辅材料及消耗量

详见表 2-5。

3) 原有项目生产设备

详见表 2-4。

4) 原有项目生产工艺

宁波固特瑞汽车零部件有限公司主要从事汽车拖车牵引提升装置的生产, 主要生产工艺以机加工生产工艺为主, 具体工艺流程如下。

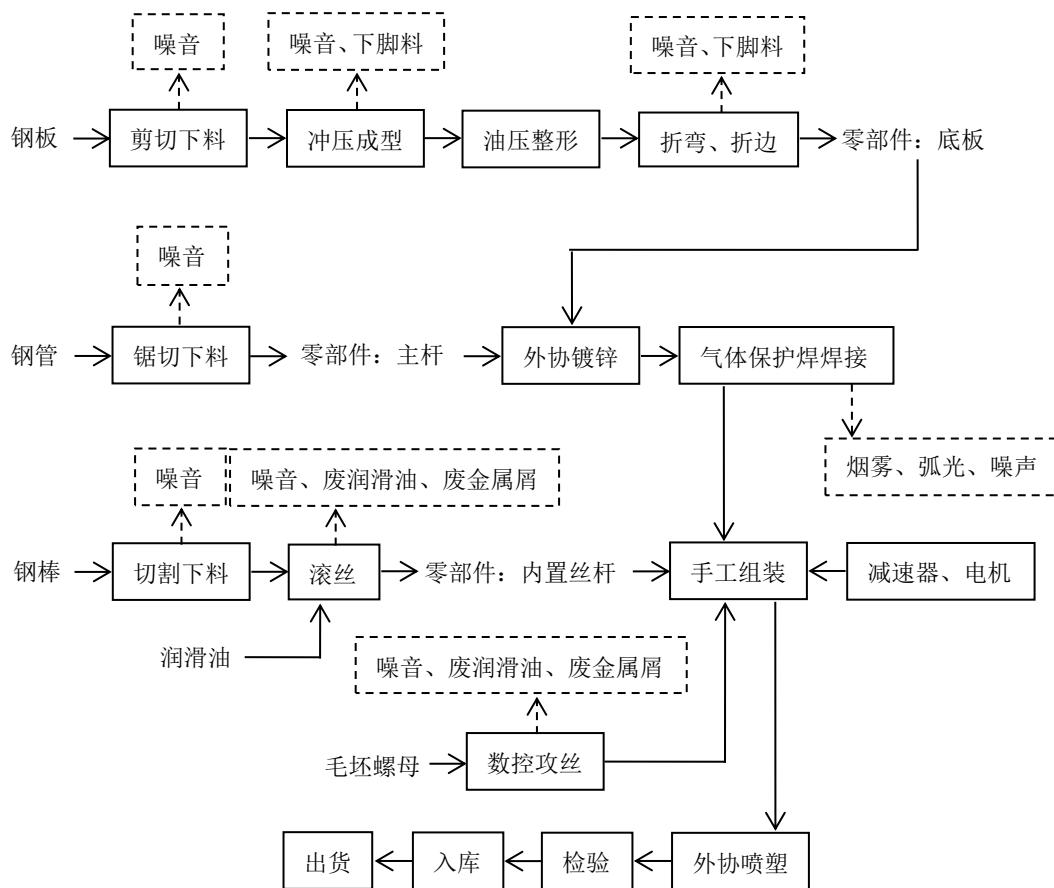


图 2-2 汽车拖车牵引提升装置生产工艺流程及产污环节图

主要生产工序简介及产污环节:

①外购钢板，采用剪刀机剪切成所需规格和尺寸，然后采用冲压机冲孔成型，利用油压机整形成所需形状，最后经折弯及折边加工后外协镀锌，得到装置底板；本工序产污环节为剪切下料、冲压成型和折弯、折边设备运行时产生的噪声和不锈钢下脚料。

②外购钢管，采用锯床切割下料，外协镀锌，得到外部主杆，然后与底板采用气体保护焊焊接成型（目前焊接工艺外协）；本工序产污环节为锯切下料设备运行时产生的噪声，和气体保护焊焊接过程中产生的焊接烟雾、噪声等。

③外购钢棒，采用切割机切割下料，然后采用滚丝机加工，使钢棒表面生成螺纹，得到内置丝杆；本工序产污环节为切割下料过程中设备运行时产生的噪声，和滚丝机加工过程中产生的噪音、废润滑油、废金属屑。

④外购毛坯螺母，采用数控车床攻丝加工，使螺母内表面产生螺纹；本工序产污环节为数控攻丝过程中产生的噪音、废润滑油、废金属屑。

⑤将上述加工得到的零部件与外购的电机及减速器等手工组装后外协喷塑处理，经检验后得到成品的汽车及拖车牵引提升装置。

5) 原项目主要污染源及污染防治措施

宁波固特瑞汽车零部件有限公司原有的主要污染物排放统计见下表。

表 2-14 原有工程主要污染物排放量一览表

类型	污染物名称	单位	原环评审批量	排污许可量	实际排放量 (根据一阶段验收报告数据核算)
废气	CO	kg/a	1.04	/	一阶段未验收
	NO ₂	kg/a	0.09	/	
	O ₃	kg/a	0.006	/	
	焊接烟尘	kg/a	5.93	/	
生活污水	废水量	t/a	2520	/	2376
	COD _{cr}	t/a	0.126	/	0.095
	氨氮	t/a	0.0126	/	0.005 (0.010)
	BOD ₅	t/a	0.0252	/	0.024
固体废物	废切削液	t/a	10	/	3
	废润滑油	t/a	10	/	0.5
	废金属屑、下脚料	t/a	551	/	480
	含油金属	t/a	/	/	0.1
	废油桶	t/a	/	/	0.5

		废切削液桶	t/a	/		0.5
		生活垃圾	t/a	31.5	/	30

表 2-15 原有工程主要污染防治措施一览表

类别	污染源	污染物	防治措施		符合情况	整改建议
			环评情况	实际建设情况		
废气	气体保护焊	焊接烟尘、NO ₂ 、O ₃ 、CO	设置独立的焊接车间, 每个焊接工位采用可移动的软管吸尘管收集, 通过排风管集中收集后排至焊接烟雾三级净化处理系统	一阶段验收时部分设备尚未投产, 焊接工序做外包处理不影响产能, 验收时不涉及废气防护。	/	/
废水	生活污水	COD _{cr} 、氨氮、BOD ₅	经化粪池处理后排入市政污水管网	与环评一致	符合	/
固体废物	切割下料	废金属屑、下脚料	作为一般固体废物处理	与环评一致	符合	/
	设备维护	废润滑油	暂存于厂区危险废物仓库, 部分回用, 定期委托宁波驰通油脂有限公司北仑分公司安全储运	暂存于厂区危险废物仓库, 部分回用, 定期委托宁波驰通油脂有限公司北仑分公司安全储运	符合	/
	机加工设备	废切削液			符合	/
	/	含油金属			符合	/
	润滑油、切削液包装桶	废油桶			符合	/
	机加工	废切削液桶			符合	/
	办公、生活	生活垃圾	委托环卫部门清运	与环评一致	符合	/

2、主要污染物达标排放情况

企业于 2023 年 7 月委托浙江康众检测技术有限公司进行《宁波固特瑞汽车零部件有限公司汽车提升装置生产项目》一阶段验收检测, 对生活污水排放口, 厂界噪声开展了检测。检测报告见附件 7。

1) 废水排放检测结果与达标排放分析

在验收监测期间, 生活污水的 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油类皆达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准要求; 氨氮、总磷、均达到浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013) 表 1 中间接排放限值要求。

2) 厂界噪声监测结果与达标排放情况

在验收监测期间，项目各厂界昼间噪声范围为 56.0~63.1dB (A)，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类功能区标准限值。

3、排污许可证执行情况

企业于 2020 年 4 月 3 日首次填报排污许可登记，到期后于 2025 年 4 月 15 日再次填报排污许可登记，登记编号为 91330206561286117B001W，详见附件 5。

4、与本项目有关的主要环境问题及整改情况

宁波固特瑞汽车零部件有限公司汽车提升装备生产项目(一阶段)在建设至竣工环保自主验收期间，能严格执行环保“三同时”制度;针对生产过程中产生的废水、噪声、固体废物建设了相应的环保设施，基本达到国家对建设项目竣工环境保护验收方面的要求。待未验收工艺及设备落实到位后，及时开展竣工环保自主验收。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1、环境空气质量现状																			
	1) 本项目位于浙江省宁波市北仑区春晓街道观海路 70 号, 根据《宁波市环境空气质量功能区划分技术报告》, 项目所在地属于二类功能区, 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准。环境空气质量现状引用《宁波市北仑区生态环境质量报告书(2024 年)》北仑区的环境空气质量监测数据, 具体如下表。																			
	表 3-1 2024 年度北仑区环境空气质量现状																			
	污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况														
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	20	35	71.43	达标														
	PM ₁₀	年平均浓度	35	70	62.86	达标														
	SO ₂	年平均浓度	7	60	11.67	达标														
	NO ₂	年平均浓度	22	40	85	达标														
2) 特征因子监测																				
根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)(试行), 排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物需引用建设项目周边 5000m 范围内近 3 年的现有监测数据, 无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。本项目废气特征污染物有非甲烷总烃、颗粒物等, 颗粒物列入国家环境空气质量标准, 本环评引用其他项目在附近吉利春晓公寓对 TSP 的监测结果进行说明(监测点位位于本项目东南侧 1.2km 处, 监测时间为 2023 年 1 月 30 日至 2023 年 2 月 5 日, 连续监测 7 天, 日均值), 监测数据见下表。																				
表 3-2 特征因子现状监测结果统计																				
<table border="1" style="width: 100%;"><thead><tr><th>监测地</th><th>污染</th><th>平均</th><th>评价标准</th><th>监测浓度范</th><th>最大占标</th><th>超标率</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>							监测地	污染	平均	评价标准	监测浓度范	最大占标	超标率							
监测地	污染	平均	评价标准	监测浓度范	最大占标	超标率														

点	物	时间	(mg/m ³)	围 (mg/m ³)	率 (%)	(%)	情况
吉利春晓公寓	TSP	日均值	0.3	0.042~0.046	15.3	0	达标

从上表可知,项目附近监测点TSP的日均值能够达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准,由此可见项目周边大气质量状况良好。



图 3-1 监测点位图

2、水环境质量现状

本项目位于浙江省宁波市北仑区春晓街道观海路 70 号,附近地表水体为三山大河,该河体无水环境功能区划,该水域的监测点位为青龙碶桥。根据《宁波市北仑区生态环境质量报告书(2024 年)》相关内容,三山大河青龙碶桥监测点位水质监测结果见下表。

表 3-3 2024 年三山大河(青龙碶桥)水质监测结果(单位:除 pH 外, mg/L)

监测断面	pH 值	DO	COD _{Mn}	BOD ₅	氨氮	总磷	石油类
青龙碶桥	样品数	6	6	6	6	6	6
	最小值	6.9	6.2	0.9	0.9	0.02	0.06
	最大值	8.3	9.2	2.4	2.8	0.12	0.17
	平均值	7.9	7.8	1.7	1.7	0.06	0.11
	是否达标	是	是	是	是	是	是

由上表可知,青龙碶桥中所有监测因子均可满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III级标准,现状水环境质量较好。

3、声环境质量现状

	<p>根据《北仑区声环境功能区划分（调整）方案》，本项目所在地声环境功能区划分编号为 0206-3-07，属于 3 类声功能区。本项目厂界外周边 50m 范围内无声环境保护目标，故不进行声环境质量现状监测。</p> <p>4、生态环境</p> <p>项目位于工业区内，利用已建厂房，处于人类活动频繁区，无原始植被生长和珍贵野生动物活动，区域生态系统敏感程度较低，无需进行生态现状调查。</p> <p>5、地下水、土壤环境</p> <p>本项目生产车间按照要求实施防渗漏措施，正常生产工况下，不存在垂直入渗、地面漫流影响。因此，建设项目正常生产工况下，不存在地下水、土壤环境污染途径，无需现状调查。</p> <p>6、辐射</p> <p>本项目无辐射类生产设备、无辐射影响。</p>																																											
环境 保护 目标	<p>根据区域环境功能区划分及建设项目所在地的环境状况，本项目的主要环境保护目标及保护级别详见下表 3-4。</p> <p style="text-align: center;">表 3-4 环境保护目标及保护级别一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">环境要素</th> <th rowspan="2">保护目标</th> <th colspan="2">坐标</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">规模</th> <th rowspan="2">相对厂址方位</th> <th rowspan="2">相对厂界距离</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> </tr> <tr> <th>经度</th> <th>纬度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气环境</td> <td colspan="6">本项目厂界外 500 米范围内无大气环境保护目标</td> <td>《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准</td> </tr> <tr> <td>声环境</td> <td colspan="6">本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标</td> <td>《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准</td> </tr> <tr> <td>地下水环境</td> <td colspan="6">本项目厂界外 500 米范围内的无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源</td> <td></td> </tr> <tr> <td>生态环境</td> <td colspan="6">项目新增用地范围内无生态环境保护目标</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	环境要素	保护目标	坐标		保护对象	规模	相对厂址方位	相对厂界距离	环境功能区	经度	纬度	大气环境	本项目厂界外 500 米范围内无大气环境保护目标						《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准	声环境	本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标						《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准	地下水环境	本项目厂界外 500 米范围内的无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源							生态环境	项目新增用地范围内无生态环境保护目标						
	环境要素			保护目标	坐标						保护对象	规模	相对厂址方位	相对厂界距离	环境功能区																													
		经度	纬度																																									
	大气环境	本项目厂界外 500 米范围内无大气环境保护目标						《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准																																				
	声环境	本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标						《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准																																				
地下水环境	本项目厂界外 500 米范围内的无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源																																											
生态环境	项目新增用地范围内无生态环境保护目标																																											
污染物 排放 控制	<p>1、大气污染物排放标准</p> <p>本项目废气主要为湿式打磨粉尘，排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中的无组织排放监控浓度限值。主要排放限值见下表。</p>																																											

制 标 准	表 3-5 大气污染物综合排放标准		
	污染物	无组织排放监控浓度限值	
		监控点	浓度(mg/m ³)
	颗粒物	周界外浓度最高点	1.0
2、废水排放标准			
本项目不新增生活污水；湿式抛光打磨机水磨废水循环使用不外排；清洗、漂洗废水收集暂存后作为危废委托委托有资质的单位处置。			
3、噪声排放标准			
项目营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准，具体见下表 3-8。			
表 3-8 工业企业厂界噪声排放限值			
总 量 控 制 指 标	类别	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)
	3类	65	55
4、固体废物贮存、处置控制标准			
项目固体废物的处理、处置应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求，妥善处置，不得形成二次污染。危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)，一般工业固体废物贮存过程参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)及宁波市美丽办关于印发《宁波市一般工业固体废物环境污染防治管理办法(试行)》中的有关规定满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。			
根据《宁波市环保局关于进一步规范建设项目主要污染物总量管理相关事项的通知》(甬环发〔2014〕48号)及《关于印发浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案的通知》(浙环发〔2021〕10号)等相关文件要求，纳入宁波市总量控制计划的主要为化学需氧量(CODCr)、氨氮(NH3-N)、二氧化硫(SO ₂)、氮氧化物(NO _x)、工业烟粉尘、挥发性有机物(VOCs)及重金属等。			
根据《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》(环办环评〔2020〕36号)，“……所在区域、流域控制单元环境质量达到国家或者地方环境质量标准的，原则上建设项目主要污染物实行区域等量削减，确保项目投产后区域环境质量不恶化。”根据《宁波市北仑区生态环境质量报告书(2024年)》，2024年北仑区环境空气质量达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)			

二级标准要求，故本项目主要污染物新增排放量实行区域内排放量等量削减替代。

根据工程分析，扩建后全厂主要污染物排放总量控制建议值如下表 3-9。

表 3-9 项目扩建后厂区主要污染物排放总量控制指标一览表

序号	污染 物名 称	排放量 (t/a)				增减量 (t/a)	区域 削 减 替 代 比 例	区域削 减替代 量 (t/a)	总量控 制建议 量 (t/a)
		现有 工程	本项目	以新 带老 削 减 量	总体工 程				
废气	颗粒 物	0.006	0.067	/	0.073	+0.067	1:1	0.067	0.073

注：厂区只有生活污水排放，相关污染物不计入总量

本项目实施后全厂颗粒物排放量为 0.073t/a。根据《宁波市生态环境局关于做好排污权有偿使用和交易工作纳入省排污权交易平台有关事项的通知》（甬环发函[2022]42 号）文件规定：全市建设项目新增污染物排放的，新增排污权必须通过省交易平台开展排污权公开交易获得，交易方式主要包括定价出让、竞价出让、挂牌转让和协议转让，现阶段纳入交易的为化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物四项污染物指标。企业无需进行排污权交易。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目不新增用地，利用已建厂房实施生产。施工期的影响主要为设备安装噪声影响。由于该噪声影响为暂时性，且噪声源强较小，其对周边声环境影响可接受。</p>																
运营期环境影响和保护措施	<p>一、废气源强分析</p> <p>1、本项目产生的废气主要包括湿式打磨粉尘和机加工异味。</p> <p>①湿式打磨粉尘</p> <p>缸筒经机加工后进行湿式打磨加工，主要污染物为颗粒物，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“机械行业系数手册，33-37，431-434”中“06 预处理”中相关内容，打磨工序颗粒物产污系数为 2.19 千克/吨-原料，企业提供原料使用量约 212t/a，则打磨粉尘产生量约 0.464t/a，打磨工序年工作时间按 2400h 计。</p> <p>项目设有 1 台湿式打磨机，打磨粉尘经设备自带的水磨装置处理后无组织排放。治理效率按 85%计。</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 打磨粉尘产生情况一览表</p> <table border="1"><thead><tr><th>序号</th><th>主要污染物</th><th>单位</th><th>产生量</th><th>削减量</th><th>无组织排放量</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="2">1</td><td rowspan="2">颗粒物</td><td>t/a</td><td>0.464</td><td>0.394</td><td>0.070</td></tr><tr><td>kg/h</td><td>0.193</td><td>0.164</td><td>0.029</td></tr></tbody></table> <p>②机加工异味</p> <p>机加工过程需用到切削液对工件和刀具进行冷却和润滑，切削液受热后有微量挥发，产生少许废气，其主要污染因子为非甲烷总烃，产生量较小，企业通过加强车间通排风改善车间环境，对周边大气环境影响较小。</p> <p>2、治理措施可行性分析</p> <p>本项目主要废气污染物为颗粒物，使用湿式除尘治理措施，在《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中有提及，属于可行技术。经处理后，本项目颗粒物排放可以达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297）-1996 中表 2 新污染源大气污染物排放限值。</p>	序号	主要污染物	单位	产生量	削减量	无组织排放量	1	颗粒物	t/a	0.464	0.394	0.070	kg/h	0.193	0.164	0.029
序号	主要污染物	单位	产生量	削减量	无组织排放量												
1	颗粒物	t/a	0.464	0.394	0.070												
		kg/h	0.193	0.164	0.029												
	表 4-2 废气治理设施信息表																

产排污环节	污染物种类	排放形式	治理设施					有组织排放口编号	有组织排放口名称	排放口类型
			设施工艺	处理能力 m ³ /h	收集效率%	去除率%	是否为可行技术			
湿式抛光打磨	颗粒物	无组织	水磨	/	/	85	是	/	/	/
机加工异味	非甲烷总烃	无组织	/	/	/	/	/	/	/	/

二、废水污染分析

1、废水产生情况

本项目产生的废水主要为清洗、漂洗废水，打磨机水磨循环废水。

(1) 清洗、漂洗废水

本项目采用连续通过式清洗机对液压提升系统的缸筒进行清洗，共设1台清洗机，含1道喷淋清洗+1道喷淋漂洗，设备自带油水分离装置。清洗液和漂洗液过滤后循环使用，每三个月更换一次，单槽废水更换量为0.5t/次，排放量约为4t/a，清洗机的设计参数见下表。

表 4-4 连续通过式清洗机清洗、漂洗废水产生情况一览表

序号	槽体名称	槽体内尺寸 m			单槽有效容积 m ³	配槽剂	工作方式	供热方式	温度℃	排水规律
		长	宽	高						
1	清洗槽	1.2	1.2	0.6	0.75	8%清洗剂	水喷射、清洗液、热水*清洗	电加热	常温~80℃可调	3个月换一次清洗和漂洗液，底部接入污水排放管道，排放至废液收集桶
2	漂洗槽	1.2	1.2	0.6	0.75	8%防锈剂	水喷射、防锈液、热水*漂洗			

注：热水为清洗机自带电加热，将自来水加热获得

(2) 打磨机水磨循环废水

本项目打磨设备配套水磨装置处理打磨粉尘，水磨废水每一个月处理一次，废水经捞渣处理后循环使用，不排放，因蒸发、除渣等损失，循环水量为1m³/h，需定期补充，补充量约为循环水量的1%，则补充量为24m³/a。

本项目废水产生情况汇总见表 4-6。

表 4-5 本项目废水产生情况

废水污染源	废水量 (t/a)	污染物种类	产生浓度 mg/L	产生量 t/a
清洗、漂洗废水	4	COD	15688	0.0628
		SS	360	0.00144
		石油类	100	0.0004
湿式抛光打磨机 水磨循环废水	循环使用, 定期补充不外排			

2、废水治理措施

本项目清洗、漂洗废水污染物浓度过高, 且产生量较少, 当危废进行安全处置; 不新增生活污水; 湿式抛光打磨机水磨废水循环使用不外排, 无需进行监测。

三、噪声

1、预测模型

根据项目建设内容及《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021) 的要求, 项目环评采用的模型为《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4.2021) 附录 A (规范性附录) 户外声传播的衰减和附录 B (规范性附录) 中“B.1 工业噪声预测计算模型”。

2、噪声污染源强分析

本次扩建主要新增液压提升系统生产设备, 原监测工况符合要求, 在此将原监测数据作为本底值对新增设备进行噪声污染源强分析。类比同类设备, 全厂噪声源强见表 4-9、4-10。

表 4-9 企业噪声源强调查清单 (室内声源)

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强声功率级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失dB(A)	建筑物外噪声				建筑物外距离m		
					X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			声压级/dB(A)						
																		东	南	西	北			
1	4#厂房	台式攻丝机, 15台(按点声源组预测)	80(等效后: 91.5)	减震支架、隔声罩、环保型低噪声电机、厂房隔声等	-104.6	47.3	1.2	13.8	13.3	14.8	77.0	74.1	74.1	74.1	74.0	7:30 ~ 16:30	26.0	48.1	48.1	48.1	48.0	1		
2	4#厂房	湿式抛光打磨机	85		-81.4	76.2	1.2	15.4	50.3	13.0	39.9	67.3	67.2	67.3	67.2			26.0	41.3	41.2	41.3	41.2		
3	4#厂房	线切割, 8台(按点声源组预测)	85(等效后: 91.0)		-95.8	57.4	1.2	13.8	26.7	14.7	63.6	76.3	76.2	76.3	76.2			26.0	50.3	50.2	50.3	50.2		
4	4#厂房	加工中心, 8台(按点声源组预测)	80(等效后: 86.0)		-87.9	65.2	1.2	13.0	37.7	15.5	52.6	71.3	71.2	71.3	71.2			26.0	45.3	45.2	45.3	45.2		

5	4#厂房	连续通过式清洗机	78		-59.1	100.8	1.2	14.8	83.5	13.5	6.8	60.3	60.2	60.3	60.6		26.0	34.3	34.2	34.3	34.6	
6	4#厂房	仪表车,16台(按点声源组预测)	75(等效后:88.0)		-68.6	89.8	1.2	14.7	68.9	13.6	21.3	69.3	69.2	69.3	69.2		26.0	43.3	43.2	43.3	43.2	
7	4#厂房	油泵测试机	78		-85	82.7	1.2	22.4	52.9	6.0	36.9	60.2	60.2	60.7	60.2		26.0	34.2	34.2	34.7	34.2	
8	4#厂房	油缸测试机	75		-73.9	74.1	1.2	8.4	53.6	20.0	37.0	60.5	60.2	60.2	60.2		26.0	34.5	34.2	34.2	34.2	
9	3#厂房	锯床,5台(按点声源组预测)	85(等效后:92.0)		-36	-7.9	1.2	74.2	15.9	102.7	79.2	74.2	74.2	74.2	74.2		26.0	48.2	48.2	48.2	48.2	
10	2#厂房	切割机	85		-11.1	8.6	1.2	82.0	44.5	110.5	50.9	67.2	67.2	67.2	67.2		26.0	41.2	41.2	41.2	41.2	
11	3#厂房	冲床,48台(按点声源组预测)	78(等效后:94.8)		-55.9	39.9	1.2	27.7	39.3	56.2	53.3	77.0	77.0	77.0	77.0		26.0	51.0	51.0	51.0	51.0	
12	3#厂房	滚丝机,5台(按点声源组)	75(等效后:82.0)		-56.4	13.7	1.2	44.6	19.0	73.2	74.4	64.2	64.2	64.2	64.2		26.0	38.2	38.2	38.2	38.2	

		预测)																		
13	3#厂房	数控车床,16台 (按点声源组预测)	78(等效后: 90.0)		-46.9	23.1	1.2	45.5	32.3	74.0	61.2	72.2	72.2	72.2	72.2	26.0	46.2	46.2	46.2	46.2
14	2#厂房	气体保护焊机,75台 (按点声源组预测)	75(等效后: 93.8)		0	-1.3	1.2	96.9	44.2	125.3	52.1	76.0	76.0	76.0	76.0	26.0	50.0	50.0	50.0	50.0
15	2#厂房	钻床,45台 (按点声源组预测)	75(等效后: 91.5)		26.3	-37.1	1.2	140.3	34.1	168.7	64.5	73.7	73.7	73.7	73.7	26.0	47.7	47.7	47.7	47.7
16	2#厂房	磨床,5台 (按点声源组预测)	80(等效后: 87.0)		-39.9	31.2	1.2	45.5	43.0	73.9	50.5	69.2	69.2	69.2	69.2	26.0	43.2	43.2	43.2	43.2
17	4#厂房	空压机,5台 (按点声源组预测)	85(等效后: 92.0)		-101.8	67.6	1.2	25.1	30.6	3.4	59.2	74.2	74.2	75.7	74.2	26.0	48.2	48.2	49.7	48.2
18	2#厂	倒角	78(等		-27.3	5.3	1.2	72.0	31.5	100.5	63.4	63.2	63.2	63.2	63.2	26.0	37.2	37.2	37.2	37.2

	房	机,2 台 (按点声源组预测)	效后: 81.0)																		
19	3#厂房	液压机,8 台 (按点声源组预测)	80(等效后: 89.0)		33.2	-59.2	1.2	160.0	21.7	188.6	77.9	71.2	71.2	71.2	71.2		26.0	45.2	45.2	45.2	45.2
20	2#厂房	喷淋式空气净化除尘设备,3 台(按点声源组预测)	75(等效后: 79.8)		4.7	37.2	1.2	75.1	76.5	103.4	18.6	62.0	62.0	62.0	62.0		26.0	36.0	36.0	36.0	36.0
21	1#厂房	抛丸机,3 台 (按点声源组预测)	80(等效后: 84.8)		-31.8	39.5	1.2	46.1	54.6	74.5	39.0	67.0	67.0	67.0	67.0		26.0	41.0	41.0	41.0	41.0
22	1#厂房	平头机,2 台 (按点声源组预测)	70(等效后: 73.0)		-26.7	44.2	1.2	46.8	61.5	75.2	32.1	55.2	55.2	55.2	55.2		26.0	29.2	29.2	29.2	29.2

23	3#厂房	铆钉机,5台 (按点声源组预测)	75(等效后: 82.0)		-20.1	53.3	1.2	45.8	72.7	74.1	20.9	64.2	64.2	64.2	64.2	26.0	38.2	38.2	38.2	38.2
24	2#厂房	液压摆式剪板机,2台 (按点声源组预测)	72(等效后: 75.0)		-14.5	57.7	1.2	47.1	79.6	75.4	14.0	57.2	57.2	57.2	57.3	26.0	31.2	31.2	31.2	31.3
25	3#厂房	金属圆锯机,2台 (按点声源组预测)	75(等效后: 78.0)		-30.6	64.2	1.2	30.7	74.1	59.0	18.6	60.2	60.2	60.2	60.2	26.0	34.2	34.2	34.2	34.2
26	2#厂房	磨齿机,2台 (按点声源组预测)	80(等效后: 83.0)		-5.7	23.1	1.2	76.5	59.0	104.9	36.1	65.2	65.2	65.2	65.2	26.0	39.2	39.2	39.2	39.2
27	2#厂房	自动切圆管机,3台 (按点声源组预测)	80(等效后: 84.8)		-12.3	17.4	1.2	75.3	50.4	103.7	44.7	67.0	67.0	67.0	67.0	26.0	41.0	41.0	41.0	41.0

		预测)																			
28	3#厂房	普通车床	78		44.1	-50.3	1.2	162.4	35.6	190.8	64.2	60.2	60.2	60.2	60.2		26.0	34.2	34.2	34.2	34.2
29	3#厂房	单头弯管机	80		56.8	-35.3	1.2	162.0	55.2	190.4	44.6	62.2	62.2	62.2	62.2		26.0	36.2	36.2	36.2	36.2
30	3#厂房	12000#镗孔机	85		72.8	-32.7	1.2	172.4	67.5	200.7	32.8	67.2	67.2	67.2	67.2		26.0	41.2	41.2	41.2	41.2
31	3#厂房	50000磅铣扳手卡槽机	88		61.4	-47.4	1.2	173.5	49.0	201.9	51.4	70.2	70.2	70.2	70.2		26.0	44.2	44.2	44.2	44.2
32	3#厂房	卧式铣床	85		60.9	-22.6	1.2	156.8	67.5	185.1	32.0	67.2	67.2	67.2	67.2		26.0	41.2	41.2	41.2	41.2
33	3#厂房	缩管机	80		48.5	-17.9	1.2	144.3	63.0	172.7	35.8	62.2	62.2	62.2	62.2		26.0	36.2	36.2	36.2	36.2
34	3#厂房	凸筋滚压机	80		56	-7.5	1.2	143.1	75.8	171.4	23.0	62.2	62.2	62.2	62.2		26.0	36.2	36.2	36.2	36.2

原环评验收检测结果作为本底值，预测扩建后新增设备噪声情况。

3、噪声防治措施

- (1) 选购低噪声环保型设备；
- (2) 合理布置车间布局，高噪声设备尽量远离厂界布置；
- (3) 加强设备维护保养、避免非正常运行噪声。

4、预测结果

通过模型计算，项目厂界噪声预测结果与达标分析见下表。

表 4-10 厂界边界噪声影响预测结果与达标分析表

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	贡献值 dB(A)	背景值 dB(A)	预测值 dB(A)	标准限值 dB(A)	达标情况
	X	Y	Z						
东侧	111	-96.3	1.2	昼间	46.1	59.1	59.3	65	达标
南侧	-51.2	-32.1	1.2	昼间	55.8	59.7	61.2	65	达标
西侧	-114.9	91.3	1.2	昼间	63	59.4	64.6	65	达标
北侧	20.7	58.9	1.2	昼间	50.8	60.3	60.7	65	达标

项目采取 8h 白班生产制度，由上表可知，本项目噪声建成后经过设备减震降噪、厂房墙体隔声和距离衰减后，各厂界噪声预测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

5、噪声监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）等文件相关要求，本项目需要监控昼间噪声，厂界环境噪声监测计划如下表 4-11。

表 4-11 厂界噪声监测计划表

序号	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
1	厂房边界四周	L_{Aeq}	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348 -2008）中 3 类标准

四、固体废物

本项目新增固体废物主要为 S1 废切削液、S2 含切削液的废金属屑、S3 打磨沉渣、S4 废液压油、S5 废油桶、S6 含油抹布及手套、S7 废包装桶、S8 废油、S9 废液。

1) 废切削液 (S1)

切削液主要用于机加设备润滑与冷却，切削液定期补充，循环使用一段时间后需定期更换。本项目新增切削液使用量约 2t/a，使用前与水兑和比例为 1:15，

则项目切削液稀释后的用量为 32t/a，考虑蒸发或滴漏等损失，废切削液产生量按 20%计，则新增废切削液产生量约为 6.4t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），属于 HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液，废物代码 900-006-09，收集暂存后委托有资质单位安全处置。

2) 含切削液的废金属屑 (S2)

机加工过程中产生含切削液的废金属屑，产生量约为金属原材料消耗量的 0.5%，本项目缸筒和活塞杆总量约为 400t/a，则含切削液的废金属屑产生量约为 2t/a，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，属于 HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液，废物代码 900-006-09，收集暂存后委托有资质单位安全处置。

3) 打磨沉渣 (S3)

水磨装置长期使用后需进行捞渣，沉渣产生量约为 0.993t/a(含水率为 60%)，经收集暂存后委托一般工业固废处置单位处置。

4) 废液压油 (S4)

本项目液压提升系统在进行机加工和测试时会产生废液压油，废液压油新增产生量约为 0.6t/a，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-218-08，收集暂存后委托有资质单位安全处置。

5) 废油桶 (S5)

主要为盛装液压油的空桶，废油桶产生数量约 4 个/年，空桶重约 10kg/个，则废油桶产生量约为 0.04t/a。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，废油桶用于存放其他危险废物，因此属于 HW08 其他废物，废物代码 900-218-08，收集暂存后委托有资质单位安全处置。

6) 含油抹布及手套 (S6)

液压提升系统进行测试和设备擦拭时会产生含油抹布及手套，项目新增产生量约为 3.2t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），属于 HW49 其他废物，废物代码 900-041-49，收集暂存后委托有资质的单位处理。

7) 废包装桶 (S7)

主要为盛装切削液、清洗剂、除锈剂的空桶，空桶重约 10kg/个，产生数量约为 60 个/年，则废包装桶产生量约 0.6t/a。根据《国家危险废物名录（2025 年

版)》属于 HW49 其他废物, 废物代码 900-041-49, 收集暂存后委托有资质单位安全处置。

8) 废油 (S8)

连续通过式清洗机内含带式油水分离, 本项目进行清洗和漂洗时会产生废油, 产生量约为 0.04t/a, 根据《国家危险废物名录 (2025 年版)》, 属于 HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液, 废物代码 900-006-09, 收集暂存后委托有资质单位安全处置。

9) 废液 (S9)

清洗、漂洗废水更换频次较低, 污染物浓度过高, 因此作为废液进行安全处置, 产生量约为 4t/a, 根据《国家危险废物名录 (2025 年版)》, HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液, 废物代码 900-006-09, 收集暂存后委托有资质单位安全处置。

综上, 本项目新增固体废物产生情况汇总见下表。

表 4-12 项目固体废物产生情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	产生量 (t/a)
1	废切削液	机加工	液态	有机物	6.4
2	含切削液的废金属屑	机加工	固态	金属	2
3	打磨沉渣	粉尘治理	固态	金属	0.993
4	废液压油	液压系统机加工和测试	液态	含矿物油	0.6
5	废油桶	油品包装	固态	含矿物油	0.04
6	含油抹布及手套	液压系统测试	固态	含矿物油	3.2
7	废包装桶	试剂包装	固态	含有机物	0.6
8	废油	清洗机油水分离	液态	含有机物	0.04
9	废液	清洗、漂洗废水	液态	含有机物	4

根据《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017), 判定上述产物属性情况见下表。

表 4-13 固体废物属性判定表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成份	固体属性	是否属于固体废物
1	废切削液	机加工	液态	有机物	4.2 (m)	是
2	含切削液的废金属屑	机加工	固态	金属	4.1 (c)	是
3	打磨沉渣	粉尘治理	固态	金属	4.2 (b)	是
4	废液压油	液压系统测试	液态	含矿物油	4.1 (d)	是

5	废油桶	油品包装	固态	含矿物油	4.1 (c)	是
6	含油抹布及手套	液压系统测试	固态	含矿物油	4.1 (c)	是
7	废包装桶	试剂包装	固态	含有机物	4.1 (c)	是
8	废油	清洗机油水分离	液态	含有机物	4.2 (m)	是
9	废液	清洗、漂洗废水	液态	含有机物	4.2 (m)	是

根据《国家危险废物名录》（2025 版）、《危险废物鉴别标准》和《固体废物分类与代码目录》，危险废物判定见下表。

表 4-14 危险废物属性判定表

序号	固废名称	产生工序	是否属于危险废物	危废类别	危废代码
1	废切削液	机加工	是	HW09	900-006-09
2	含切削液的废金属屑	机加工	是	HW09	900-006-09
3	打磨沉渣	粉尘治理	否	SW17	900-001-S17
4	废液压油	液压系统测试	是	HW08	900-218-08
5	废油桶	油品包装	是	HW08	900-218-08
6	含油抹布及手套	液压系统测试	是	HW49	900-041-49
7	废包装桶	试剂包装	是	HW49	900-041-49
8	废油	清洗机油水分离	是	HW09	900-006-09
9	废液	清洗、漂洗废水	是	HW09	900-006-09

产生的固体废物情况见下表。

表 4-15 固体废物产生及处置情况汇总表

序号	固废名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危废特性	污染防治措施
1	打磨沉渣	/	/	0.993	粉尘治理	半固态	金属	/	/	/	收集暂存后委托一般工业固废处置单位处置
2	废切削液	HW09	900-006-09	6.4	机加工	液态	有机物	含有有机物	每天	T	分类收集暂存后委托有资质
3	含切削液的废金属	HW09	900-006-09	2	机加工	固态	金属	含有有机物	每天	T	

	屑											单位 处置
4	废液压油	HW08	900-21 8-08	0.6	液压系统测试	液态	含矿物油	含矿物油	每天	T、 I		
5	含油抹布及手套	HW49	900-04 1-49	3.2	液压系统测试	固态	含矿物油	含矿物油	每天	T、 I		
6	废油桶	HW08	900-21 8-08	0.04	油品包装	固态	含矿物油	含矿物油	每半年	T		
7	废包装桶	HW49	900-04 1-49	0.6	试剂包装	固态	含有有机物	含有有机物	每天	T、 In		
8	废油	HW09	900-00 6-09	0.04	清洗机油水分分离	液态	含有有机物	含有有机物	间歇	T		
9	废液	HW09	900-00 6-09	4	清洗、漂洗废水	液态	含有有机物	含有有机物	间歇	T		

表 4-16 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表（全厂）

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	贮存方式	贮存能力(t)	贮存周期
1	废切削液	HW09	900-006-09	危险废物仓库 (厂房西南侧, 15m ²)	桶装	1.6	一个月
2	含切削液的废金属屑	HW09	900-006-09		袋袋	0.2	一个月
3	废液压油	HW08	900-218-08		桶装	1	一个月
4	含油抹布及手套	HW49	900-041-49		袋袋	0.3	一个月
5	废润滑油	HW08	900-217-08		桶装	0.1	一个月
6	废油桶	HW08	900-218-08		堆存	0.005	一个月
7	废包装桶	HW49	900-041-49		堆存	0.1	一个月
8	废润滑油	HW08	900-209-08		桶装	1	一个月
9	废油	HW09	900-006-09		桶装	0.005	一个月
10	废液	HW09	900-006-09		桶装	1	一季度
合计						5.31	/

固体废物环境管理要求如下：

1) 一般工业废物暂存处置要求

本项目产生的打磨沉渣收集暂存后委托一般工业固废处置单位处置。处置措施应符合环保要求，对于需暂存的一般工业废物，采用库房贮存，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。本项目依托现有一般工业废物堆放区，位于 3#厂房东侧，面积约 50m²。

2) 生活垃圾暂存处置要求

生活垃圾可利用厂区封闭垃圾桶收集，其中可回收部分外售，不可回收部分委托环卫部门定期清运处理。

3) 危险废物暂存处置要求

危险废物在厂区内临时堆放应严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关规定专门设置临时堆放仓库，贮存场所必须防风、防雨、防晒，防漏、防渗、防腐，地面必须要高于厂房的基准地面，确保雨水无法进入，渗漏液也无法外溢进入环境，地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯等人工防渗材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ），或其他防渗性能等效的材料，堆放危险废物的高度应根据地面承载能力确定，并按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）和《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及修改单要求设置有关标识。

本项目依托现有危废仓库，位于厂房西南侧，面积为 15m²。危废仓库防风、防雨、防晒，地面高于厂房的基准地面，雨水无法进入，渗漏液也无法外溢进入环境，地面与裙脚用坚固、防渗的材料建造。符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关规定。

同时应做好危险废物的申报登记，建立台帐管理制度，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特征和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接受单位名称。在危险废物转运的时候必须报请当地生态环境局批准及填写危险废物转运单。

五、土壤及地下水污染分析

本项目厂区地面均已硬化。厂区已进行雨污分流，经落实分区防控及风险防范措施后，不会发生地面漫流现象或产生垂直入渗影响，仅排放少量颗粒物等废气。故本项目的实施不涉及地下水、土壤污染途径，对地下水、土壤环境基本无影响。

本项目危废仓库为一般防渗区，满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求，满足《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)要求(等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$)。

六、环境风险分析

1、环境风险分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录B中重点关注的危险物质，全厂涉及的主要风险物质见下表。

表 4-17 全厂涉及的危险化学品数量和分布情况

序号	分布	主要化学品名称	主要成分名称	含量(%)	最大贮存量(t)
1	化学品仓库	液压油	油类物质	100	10
2		润滑油	油类物质	100	10
3	危险废物仓库		危险废物	/	5.31

2、风险潜势初判及评价等级

《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)规定，计算每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其临界量的比值 Q 。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q ；当存在多种危险物质时，则按下列公式计算物质总量与其临界量比值(Q)：

$$Q = q_1 / Q_1 + q_2 / Q_2 + \dots + q_n / Q_n$$

式中： q_1, q_2, \dots, q_n —每种危险物质最大存在量(t)；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n —每种危险物质的临界量(t)。

按数值大小，将 Q 划分为 4 个水平：

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：(1) $1 \leq Q < 10$ ；(2) $10 \leq Q < 100$ ；(3) $Q \geq 100$ 。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)附录所列物质，由于本扩建项目与现有项目共用储存设施，故按全厂评价风险等级，扩建后全厂 Q 值计算见下表。

表 4-18 企业涉及的危险物质数量与临界量比值(Q)

序号	物质名称	CAS 号	最大贮存量 q (t)	临界量 Q_i (t)	q_i/Q_i
1	油类物质	/	20	2500	0.008
2	氢氧化钠	1310-73-2	0.25	50	0.005
3	危险废物	/	5.31	50	0.1062
$\sum q_i/Q_i$					0.1192

注：油类物质临界量参照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)附录 B

表 B.1 突发环境事件风险物质及临界量中油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等）；危险废物临界量分别参照《浙江省企业环境风险评估技术指南（第二版）》表 1 其它环境风险物质与临界量表储存的危险废物

经计算分析，企业危险物质数量与临界量比值 $Q=0.1192 < 1$ ，风险潜势为 I，评价工作等级为简单分析。

1) 风险识别

（1）物质风险识别

具体见下表。

表 4-19 物质风险识别

物质名称	物质特性	风险事故类型		
		火灾	爆炸	泄漏（中毒）
危险废物（废切削液、废包装桶等）	含有机物	<input checked="" type="checkbox"/>	/	/
油类物质（500N 油、液压油等）	可燃	<input checked="" type="checkbox"/>	/	窒息

综上，本项目可能发生的风险为火灾和泄漏。

2) 储运过程危险、有害因素分析

油类物质在输送、装卸、储存和使用过程中，因人为因素或包装容器不良导致泄漏，遇电或火源等引起的火灾爆炸事故；危险废物在输送、装卸和储存过程中，因人为因素或包装容器不良导致泄漏。

以上事故若没有相应的应急措施有可能进一步扩大事故范围，造成环境污染。

3) 事故源项及影响简析

油类物质存放过程中发生泄漏，泄漏后通过雨污水管网进入地下水，或下渗进入地下水。本项目危化品仓库及危废间作防渗处理，并设置围堰，可将泄漏油品控制在油品贮存间和危废间内，不会对地表水和地下水造成污染影响。

上述物质在厂区内的贮存量较小，最大的危害是附近人群的安全问题，但在一定程度上，也可导致的人员伤亡和巨大财产损失。因此，企业在日常的生产管理中，应将上述物料列入重点风险源管理，定期检查，以防事故发生。

4) 事故风险防范及应急措施

在满足安全生产有关规定的条件下，企业应建立相应的环境事故应急措施，具体如下：

(1) 贮存区四周设置收集沟，一旦泄漏，泄漏液体进入收集沟进行收集；

(2) 落实安全生产防范措施，防止火灾事故。每天对车间设备进行检查，防止因设备故障而引起火灾；

(3) 加强对废气环保处理设施的日常维护管理，完善收集效率，确保污染物长期稳定达标排放；

(4) 建立事故排放事先申报制度，未经批准不得排放，便于相关部门应急防范，防止出现超标排放。

3、建设项目环境风险简单分析内容表

具体见下表。

表 4-20 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年产 2.5 万套液压提升系统生产扩建项目			
建设地点	浙江省	宁波市	北仑区	春晓街道观海路 70 号
地理坐标	经度	121 度 49 分 18.490	纬度	29 度 55 分 34.270 秒
主要危险物质及分布	仓库、危废贮存间			
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等)	<p>1、地表水环境风险分析</p> <p>本项目化学品包装发生破损或者存放不当发生泄漏时，泄漏物料中的危险物质会有部分泄漏，泄漏物料易通过雨水管网流入附近地表水体，造成水体污染物质超标。同时由于员工操作不当，检修或更换耗材不及时，出现火灾爆炸事故时无收纳消防废水的设施，会导致废水超标排放，对附近地表水体造成污染。</p> <p>2、地下水环境风险分析</p> <p>因仓库、危废贮存间未规范设置防腐防渗措施，或因不当操作造成危废通过地表渗入地下水，对地下水体造成污染。</p>			
环境风险防范措施要求	<p>1、对职工进行系统的培训；建立完备的应急组织体系；合理布局厂区、车间位置；在生产车间化学品堆放处应设置挡板，防止液体原辅料倾倒时溢流；危废暂存间做好“四防”设施，严格按照危废管理规范要求，危废转移联单操作。</p> <p>2、运输过程风险防范包括交通事故预防、运输过程设备故障性泄漏防范以及事故发生后的应急处理等。</p> <p>3、生产过程事故风险防范是安全生产的核心，要严格采取措施加以防范，尽可能降低事故概率。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，有异常现象的应及时检修，严禁带病或不正常运转。</p> <p>4、应制定防止环境风险事故发生的各种规章制度并严格执行，加强职工的安全教育，严格实行岗位责任制，及时发现并消除风险隐患。</p>			
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：根据判别，本项目危险物质数量与临界量比值 $Q < 1$ ，环境风险潜势为“1”，项目风险评价工作等级为：简单分析。				

4、生态环境和应急管理等部门联动工作

建立环境治理设施联动排查治理机制：根据宁波市生态环境局、宁波市应急管理局《关于加强生态环境和应急管理等部门联动工作的通知》（甬应急〔2023〕22号），企业应健全废气治理设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范

建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

对照《宁波市应急管理局 宁波市生态环境局 关于进一步建立健全环保设施安全管理联动机制的通知》（甬应急〔2023〕22号），实施情况见下表。

表 4-21《宁波市应急管理局 宁波市生态环境局 关于进一步建立健全环保设施安全管理联动机制的通知》对照表

要求	本项目情况	符合性
企业新、改、扩建重点环保设施应纳入建设项目管理，并严格按照法律法规和上级要求做好立项、设计、建设和验收等阶段相关工作。已建成的重点环保设施且未进行正规设计的，应委托有相应资质的设计单位开展设计诊断，并组织专家评审，诊断结果不符合生态环境和安全生产要求的，应制定并落实整改措施，实行销号闭环管理。	本项目不涉及重点环保设施	符合
企业应履行从危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置等环节各项环保和安全职责；要制定危险废物管理计划并报属地生态环境部门备案。	项目按要求设置规范化危废暂存场所，危险废物委托有资质单位处理，制定合理的危险废物管理计划。	符合
企业要对脱硫脱硝、挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理（指易燃易爆的粉尘治理设施）、RTO 焚烧炉等五类重点环保设施开展安全风险评估和隐患排查治理，并将相关信息报送生态环境部门和相关行业主管部门，抄送应急管理部门。	本项目不涉及重点环保设施	符合
企业加强安全生产管理，落实全员安全生产责任制，改善安全生产条件，建立健全环保设施安全生产规章制度和操作规程，贯彻落实相关安全生产标准规范，组织建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制，健全风险防范化解机制，加强对从业人员安全生产教育和培训，组织制定并实施生产安全事故应急救援预案，强化事故应急救援处置。	严格按照要求实行	符合

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		
废气	湿式打磨粉尘(无组织)	颗粒物	经设备配套水磨装置处理打磨粉尘,并加强车间通排风	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2新污染源大气污染物排放限值中的无组织排放监控浓度限值			
	机加工异味(无组织)	非甲烷总烃	加强车间通排风	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A表A.1厂区VOCs无组织排放限值			
废水	湿式抛光打磨机水磨循环废水	SS	废水经捞渣处理后循环使用,不排放,定期补充。	/			
声环境	生产设备运行噪声	等效A声级 L_{Aeq}	选购低噪声环保型设备;合理布置车间布局,高噪声设备尽量远离厂界布置;加强设备维护保养、避免非正常运行噪声	厂界噪声预测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准			
固体废物	<p>废切削液、废液压油、含油抹布及手套、废油桶、废包装桶、废油和废液等危险废物经分类收集后委托有资质单位安全处置;含切削液的废金属屑沥干后外售; 打磨沉渣收集暂存后委托一般工业固废处置单位安全处置。</p> <p>一般固废存放处位于3#厂房东侧,面积为50m²,危废仓库位于厂区西南侧,面积为15m²。</p>						
土壤及地下水污染防治措施	<p>土壤污染防治措施:在各类固体废物收集、暂存和转运过程中,将继续采取严格的环保措施,尤其是危险废物的堆放、贮存等,应特别注意加强地面防渗措施,防止对土壤的污染。生产过程出现化学品等泄漏时,应及时清理现场,防止污染物进入土壤。</p> <p>地下水污染防治措施:切实落实好建设项目的废水收集处理工作,同时做好厂内的地面硬化防渗,特别是对生产车间、危废仓库等的地面防渗工作。</p>						
环境风险防范措施	<p>1、对职工进行系统的培训;建立完备的应急组织体系;合理布局厂区、车间位置;在生产车间化学品堆放处应设置挡板,防止液体原辅料倾倒时溢流;危废暂存间做好“防风、防雨、防晒、防渗漏”设施,严格按照危废管理规范要求,危废转移联单操作。</p> <p>2、运输过程风险防范包括交通事故预防、运输过程设备故障性泄漏防范以及事故发生后的应急处理等。</p> <p>3、生产过程事故风险防范是安全生产的核心,要严格采取措施加以防范,尽可能降低事故概率。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查,有异常现象的应及时检修,严禁带病或不正常运转。</p>						

	4、应制定防止环境风险事故发生的各种规章制度并严格执行，加强职工的安全教育，严格实行岗位责任制，及时发现并消除风险隐患。				
其他环境管理要求	<p>1、落实台账管理，台账记录保存 5 年以上； 2、生产项目发生重大变化，需要重新报批； 3、项目建成投产后按规组织竣工环保验收； 3、排污许可管理：</p> <p>根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目为 C3670 汽车零部件及配件制造。对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）中“三十一、汽车制造业 36, 85 汽车零部件及配件制造 367 其他”，故本项目排污许可申领类型为登记管理，原项目已于 2025 年 4 月 15 日重新进行排污登记，登记编号为 91330206561286117B001W。投产前需进行登记变更。</p>				

表 5-1 固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）对照表

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
三十一、汽车制造业 36				
85	汽车整车制造 361， 汽车用发动机制造 362，改装汽车制造 363，低速汽车制造 364，电车制造 365， 汽车车身、挂车制造 366，汽车零部件及配件制造 367	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的汽车整车制造 361，除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料或者胶粘剂（含稀释剂、固化剂、清洗溶剂）的汽车用发动机制造 362、改装汽车制造 363、低速汽车制造 364、电车制造 365、汽车车身、挂车制造 366、汽车零部件及配件制造 367	其他

六、 结论

宁波固特瑞汽车零部件有限公司年产年产 2.5 万套液压提升系统生产扩建项目位于宁波市北仑区春晓街道观海路 70 号，属于宁波市北仑区春晓产业集聚重点管控单元，编号为“ZH33020620002”。项目符合动态更新方案管控要求，符合国家相关政策，符合地方总体规划要求，选址合理。项目产生的污染物经采取有效的治理措施后对环境影响较小，项目区域环境质量基本可达功能区要求，在采取本报告表提出的各项环保措施与对策，落实环保“三同时”制度前提下，从环境保护角度分析，该项目的建设是可行的。

附表

附表 1 建设项目污染物排放量汇总表

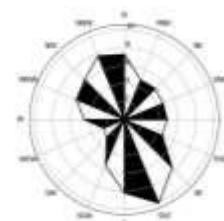
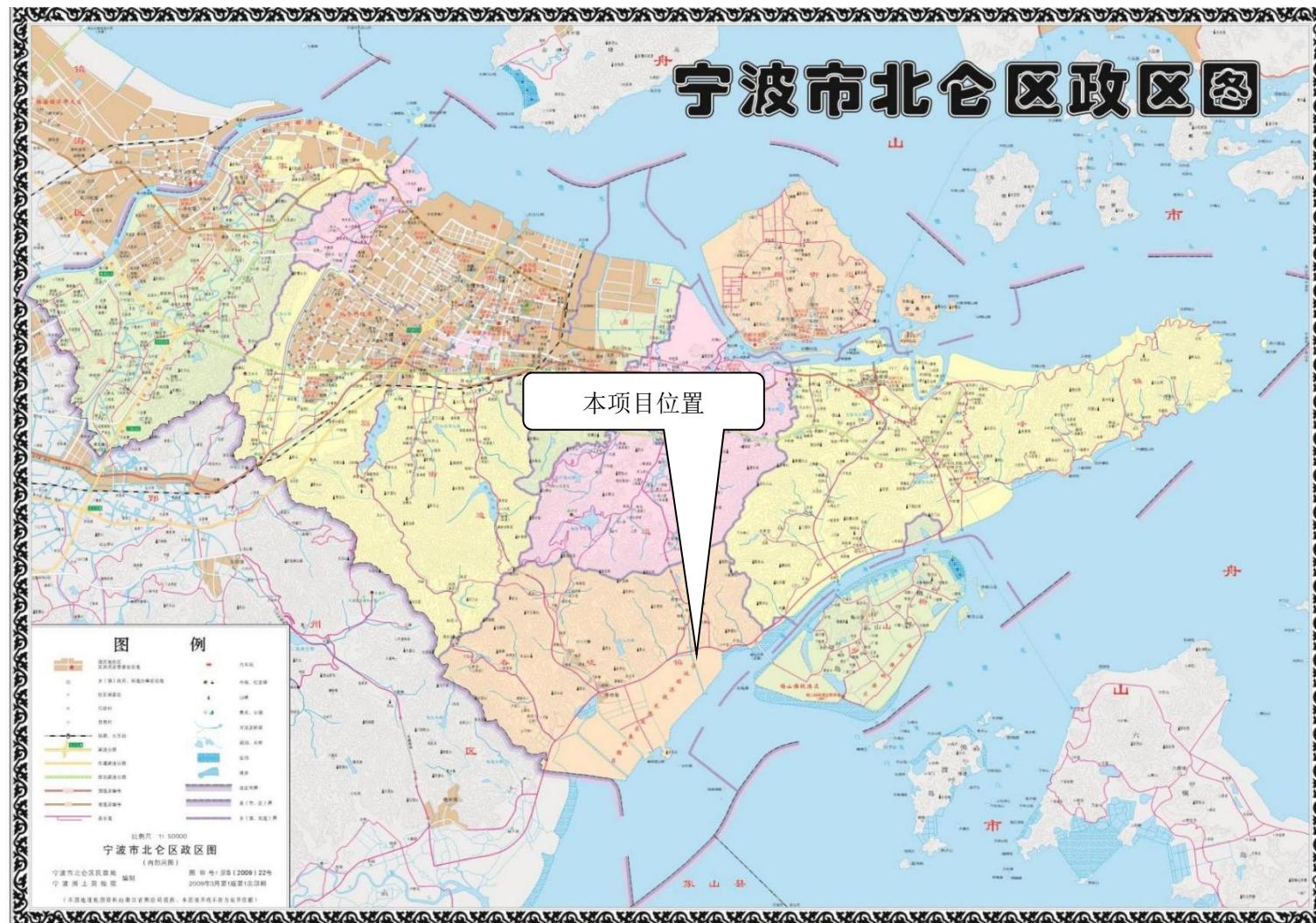
项目 分类	污染物名称		现有工程排 放量 t/a (固 体废物产生 量) ①	现有工程许 可排放量 t/a ②	在建工程排 放量 t/a (固 体废物产生 量) ③	本项目排放 量 t/a (固体 废物产生量) ④	以新带老削 减量 (新建项 目不填 t/a) ⑤	本项目建成 后全厂排放 量 t/a (固体 废物产生量) ⑥	变化量 t/a ⑦
废气	颗粒物 (t/a)		0.006	/	/	0.067	/	0.073	+0.067
	非甲烷总烃 (t/a)		/	/	/	少量	/	少量	+少量
	CO (t/a)		0.001	/	/	/	/	0.001	/
	NO ₂ (t/a)		少量	/	/	/	/	少量	/
	O ₃ (t/a)		少量	/	/	/	/	少量	/
废水	生活废水	废水量 (m ³ /a)	2520.000	/	/	/	/	2520.000	/
		COD (t/a)	0.126	/	/	/	/	0.126	/
		氨氮 (t/a)	0.0126	/	/	/	/	0.013	/
固体废物	一般固体废 物	打磨沉渣 (t/a)	/	/	/	0.993	/		+0.993
	危险废物	废切削液 (t/a)	10.000	/	/	6.400	/	16.400	+6.400

		含切削液的废金属屑 (t/a)	551.000	/	/	2.000	/	553.000	+2.000
		废液压油 (t/a)	10.000	/	/	0.600	/	10.600	+0.600
		含油抹布及手套 (t/a)	/	/	/	0.100	/	0.100	+0.100
		废油桶 (t/a)	/	/	/	0.040	/	/0.040	+0.040
		废包装桶 (t/a)	/	/	/	0.600	/	0.600	+0.600
		废油 (t/a)	/	/	/	0.040	/	0.040	+0.040
		废液 (t/a)	/	/	/	4.000	/	4.000	+4.000
	生活垃圾	生活垃圾 (t/a)	31.500	/	/	/	/	31.500	/

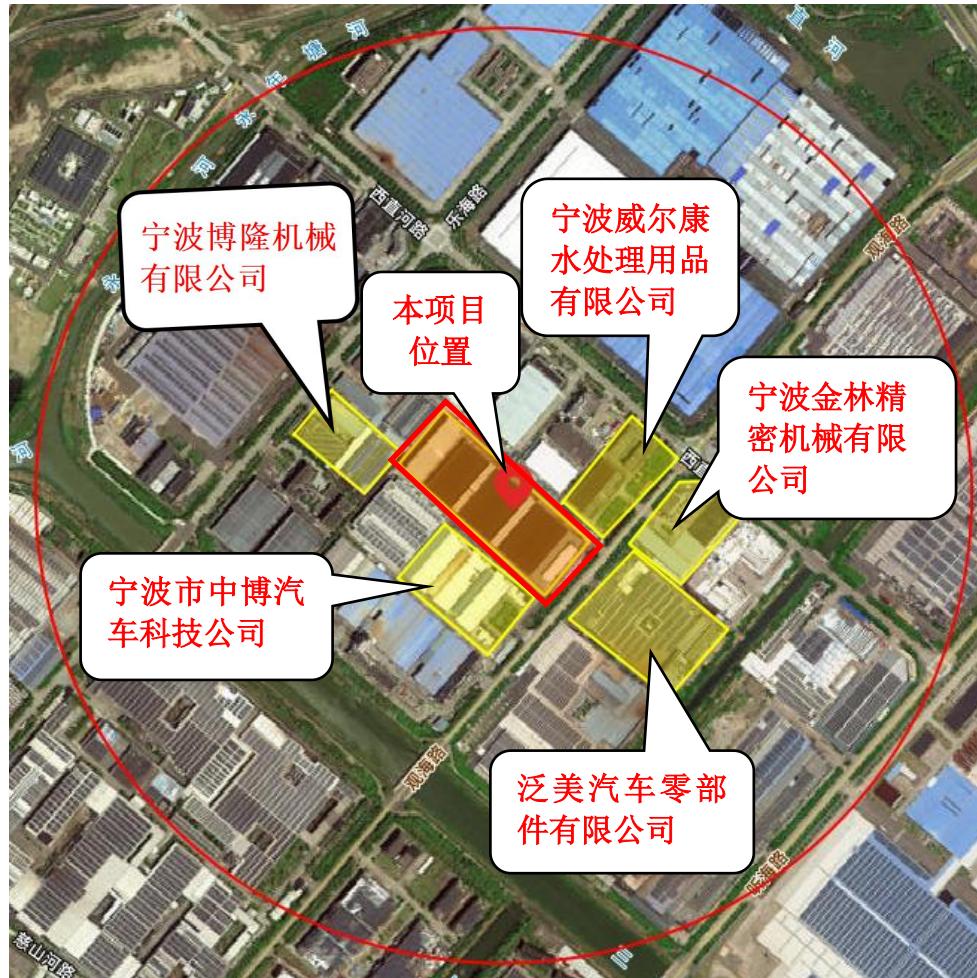
注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

附图

附图 1 项目地理位置图



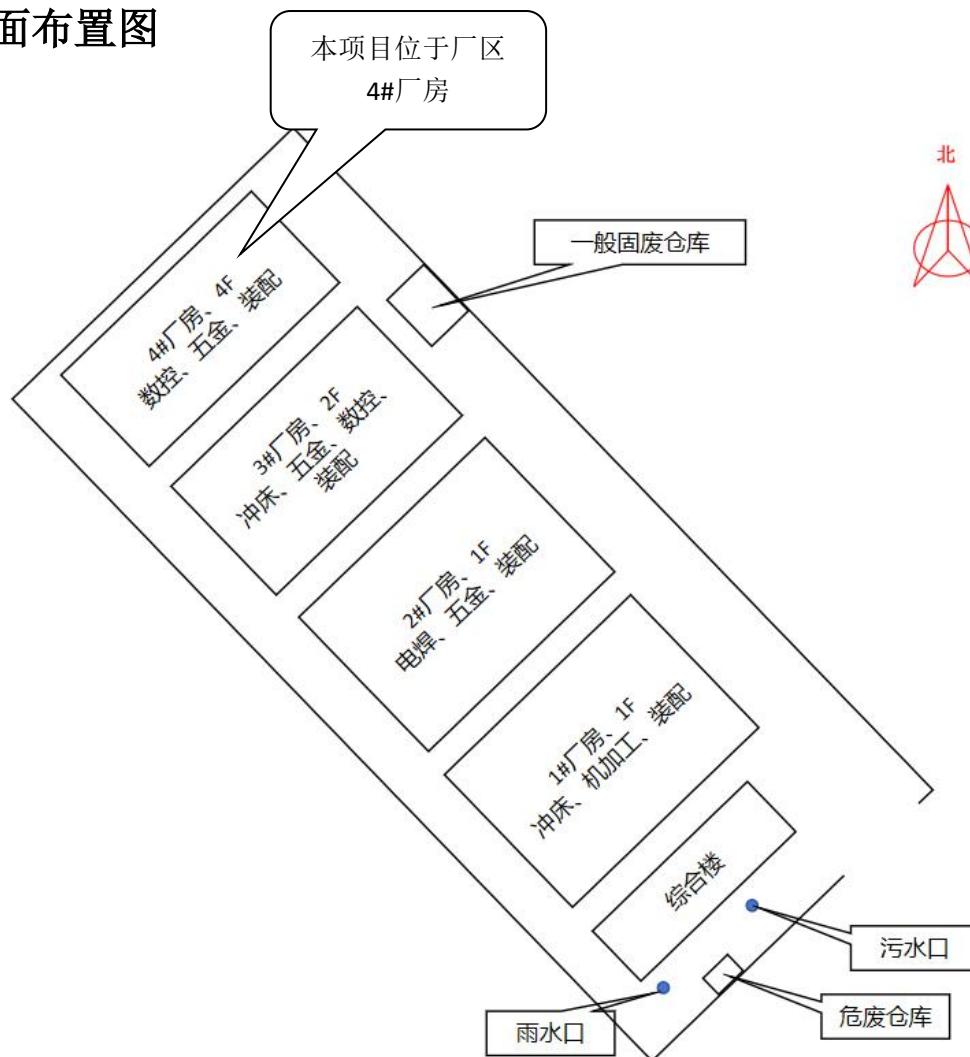
附图 2 项目周边环境示意图



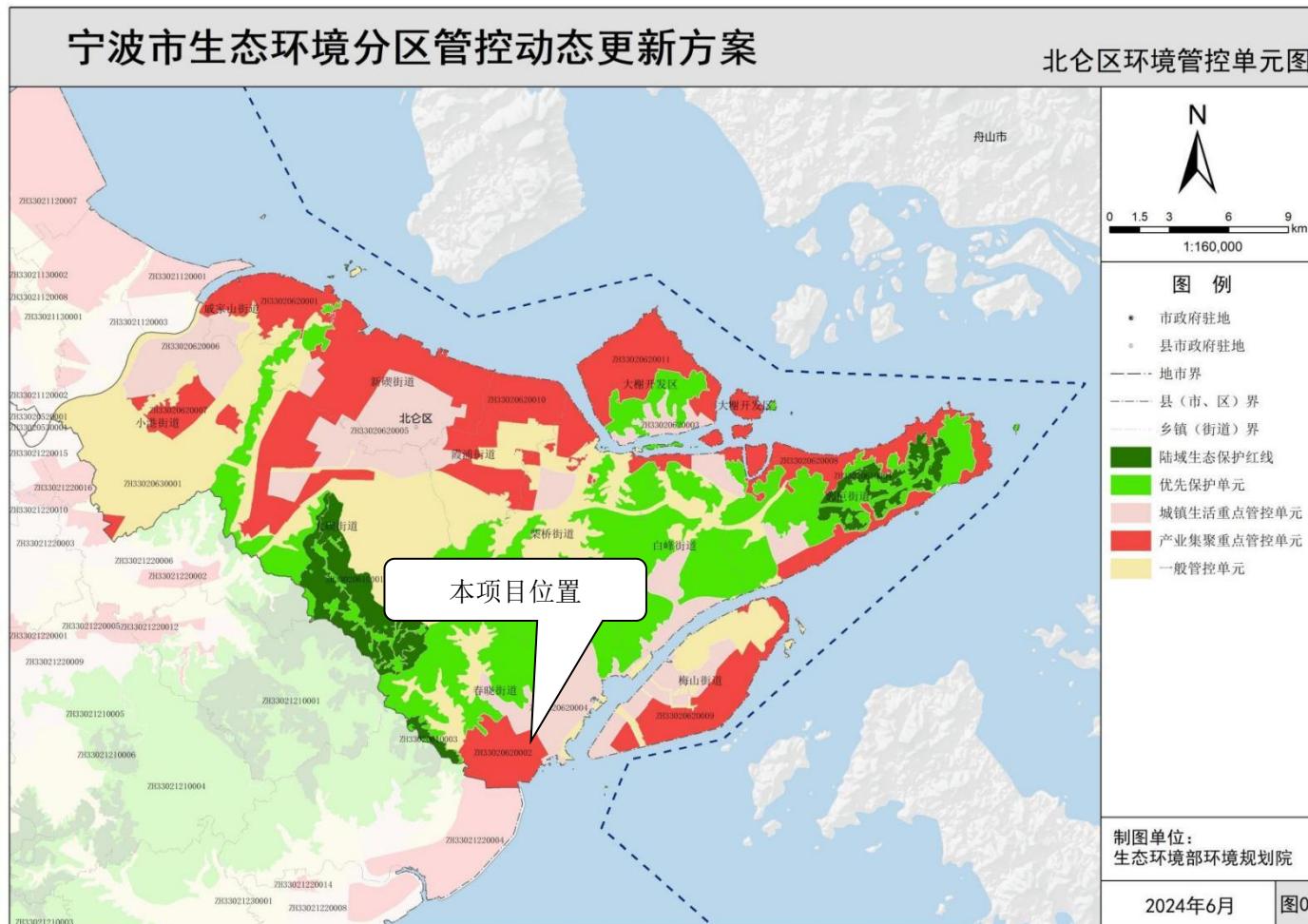
附图3 项目周边环境现状照片



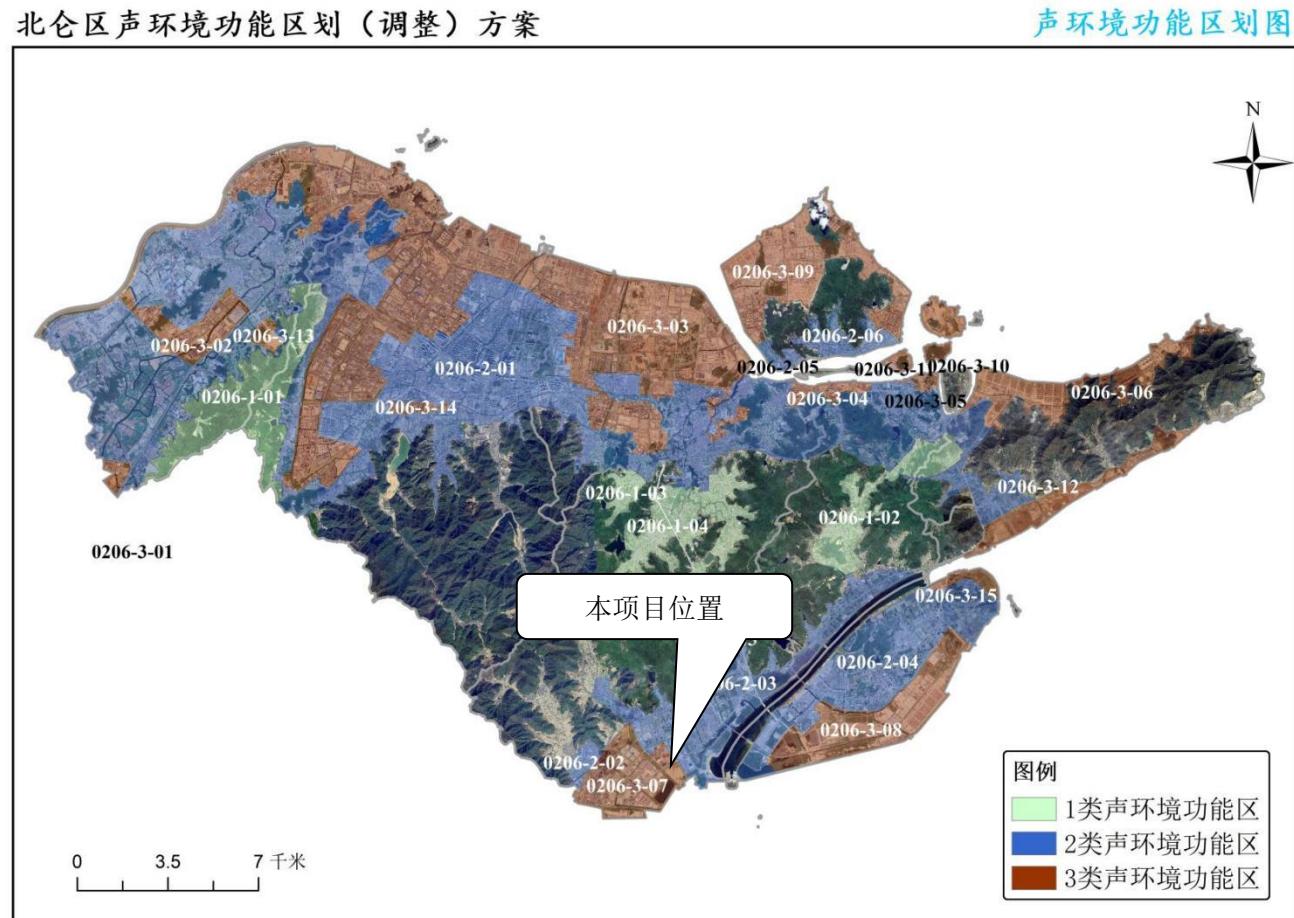
附图 4 项目厂区平面布置图



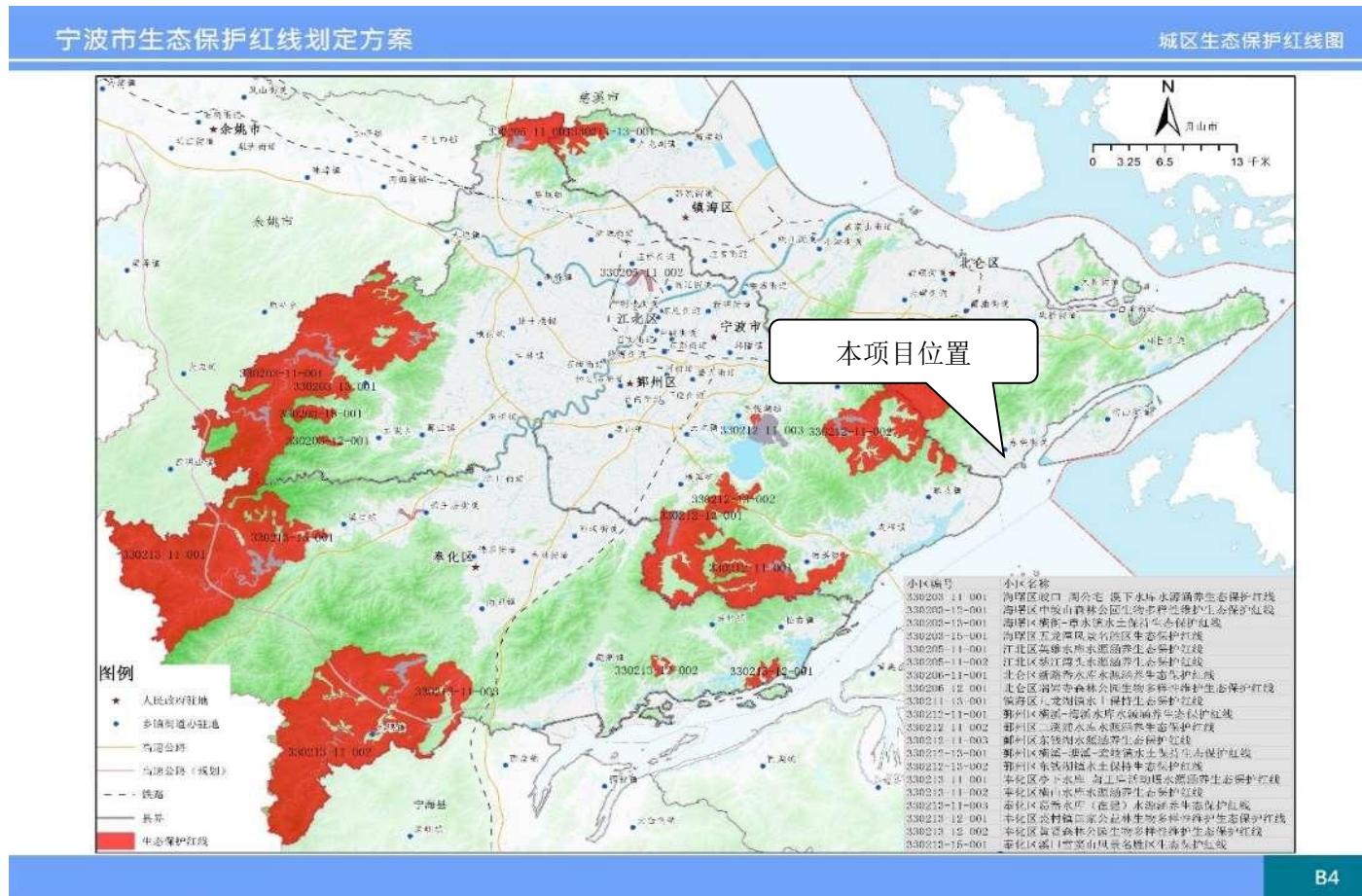
附图 5 宁波市生态环境分区管控动态更新方案



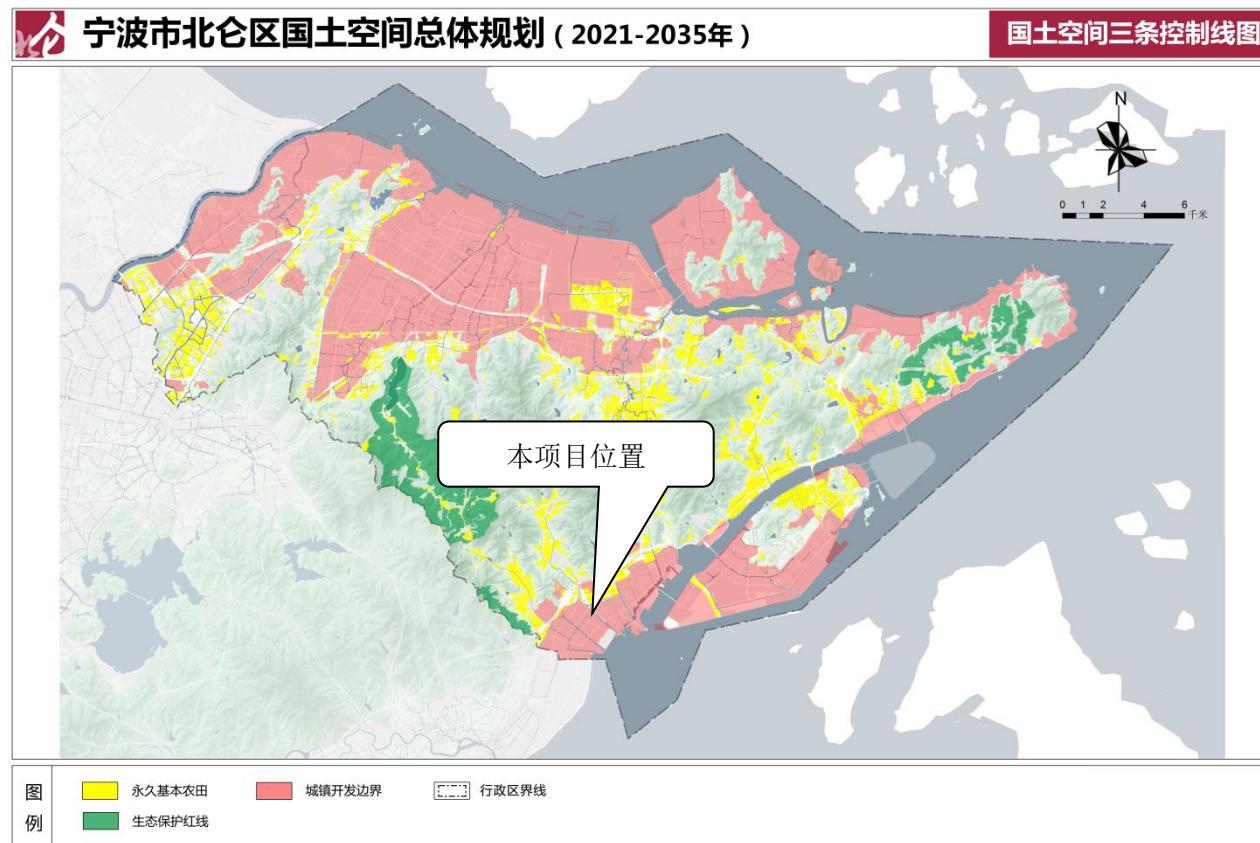
附图 6 北仑区声环境功能区划图



附图7 宁波市生态保护红线划定方案图



附图 8 北仑区国土空间总体规划



附件

附件 1 营业执照



附件 2 不动产权证

浙江省编号: ZDC330306120249029132348
 (2024)宁波市北仑区不动产权第 0125596 号

权利人	宁波固特瑞汽车零部件有限公司
共有情况	单独所有
坐落	北仑区春晓观海路70号5幢01号、北仑区春晓观海路70号6幢1号等
不动产单元号	330206006006GB00018F00120001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让/自建房
用途	工业用地/工业用房
面积	土地使用权面积33174.80m ² /房屋建筑面积32458.56m ²
使用期限	国有建设用地使用权至2060年11月22日止
权利其他状况	土地使用权面积: 33174.80m ² , 其中独用土地面积33174.80m ² , 分摊土地面积0m ²

附记

序号	房屋用途	建筑面积	专有建筑面积	分摊建筑面积
1	工业用房	7802.06m ²	7802.06m ²	
2	工业用房	2083.29m ²	2083.29m ²	
3	工业用房	2227.19m ²	2227.19m ²	
4	工业用房	5084.50m ²	5084.50m ²	
5	工业用房	11732.26m ²	11732.26m ²	
6	工业用房	29.24m ²	29.24m ²	

宗 地 图

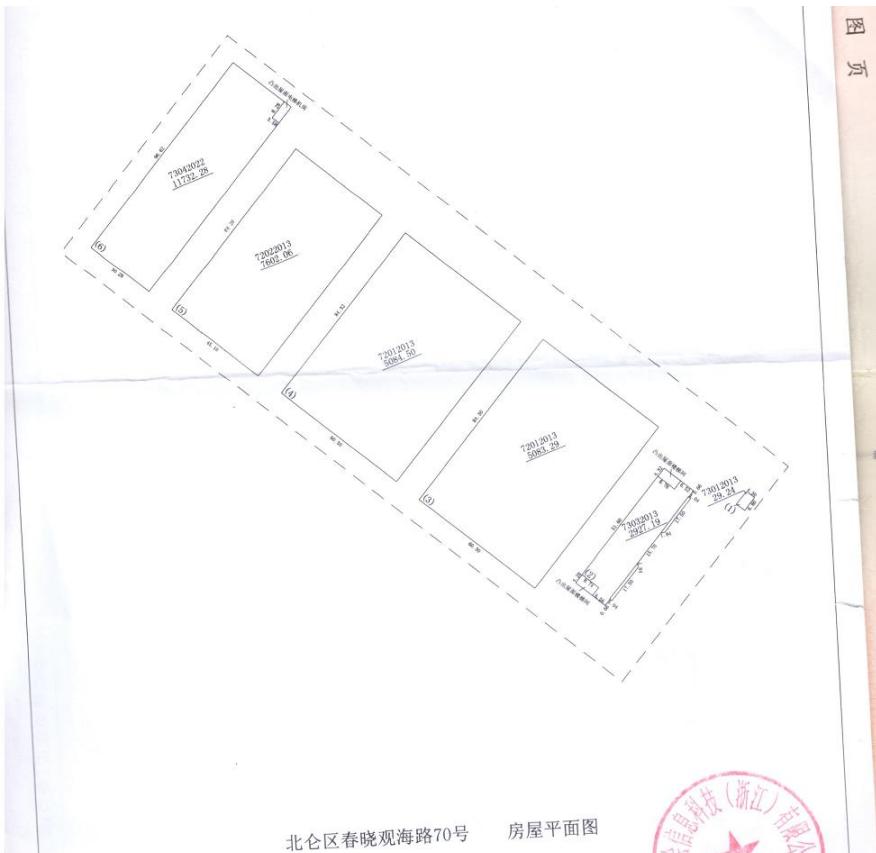


图
页

附件3 原环评批复及验收意见

仑环建[2010]288号

关于宁波固特瑞汽车零部件有限公司 汽车提升装置生产项目环境影响报告表的批复

宁波固特瑞汽车零部件有限公司：

根据规划部门等意见及你公司报送的《汽车提升装置生产项目环境影响报告表》的内容，经研究，批复如下：

一、根据环评结论，同意你公司汽车提升装置生产项目在北仑春晓工业园区59#地块建设。项目总投资1500万美元，总占地面积33174.82平方米，将建设4幢厂房等，建成后从事20万套汽车及拖车牵引提升装置生产，生产工艺涉及：钢板等原料下料、冲孔成型、折弯、折边、滚丝、焊接、组装、喷塑（外协）、检验成品等，具体生产工艺、设备等详见环评。

二、建设单位必须把本项目环评内容及批复的有关要求切实落实到项目环保设计方案中，并在建设中落实好有关环保措施：

1、建设项目必须以实施清洁生产为前提，采用先进的生产工艺、技术、设备等，从源头控制和减少污染物的产生和排放。

2、厂区必须实行雨污分流制。本项目无生产工艺性废水产生，生活废水收集后经化粪池等处理达到春晓污水处理厂进管标准后按规定要求排入市政管网。

3、要求焊接等加工应在独立封闭系统内进行，在各焊接工位设置焊接废气收集装置，并参考环评中提供的SWFF-1000型焊接烟尘净化处理设施进行处理达到GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准后高于15米以上排气筒排放，并加强生产车间的通风换气。

4、根据环评所述要求选用低噪声设备并合理布局，高噪声设备布置在厂区中部车间内，并采取有效的隔声降噪减振措施，确保厂界达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准。

5、企业产生的固体废弃物，应根据环评所述要求按照其性质分类收集后交相关单位处理，严禁二次污染。其中废润滑油、废乳化液等属于危险固废，必须按危险废物的规定委托有资质单位安全处理。

6、做好项目建设施工期间的扬尘、污水、建筑垃圾、噪声等的污染防治工作，减少对周围环境的影响。

三、公司日后不得擅自改变生产内容、工艺、产品种类等，不得擅自扩大生产规模，如有变动，需另向我局报批。

四、严格执行环保“三同时”，项目建成投产前须向我局申请验收，验收合格后方可投入正式生产。运行期间企业须积极配合环保部门的日常监督检查工作。

北仑区环境保护局
2010年9月16日

附件 11 竣工环保验收意见

宁波固特瑞汽车零部件有限公司

汽车提升装置生产项目（第一阶段）

竣工环境保护验收意见

2023 年 10 月 16 日，宁波固特瑞汽车零部件有限公司根据《宁波固特瑞汽车零部件有限公司汽车提升装置生产项目（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

宁波固特瑞汽车零部件有限公司位于浙江省宁波市北仑区春晓街道观海路 70 号，本项目主要从事汽车及拖车牵引提升装置的生产。项目设计总规模为年产 20 万套汽车及拖车牵引提升装置，因本阶段目前 11 台切割机、8 台剪刀机、9 台折弯机、4 台折边机、50 台气体保护焊机、1 条钣金流水线暂未建设，焊接工序与折弯、折边工序外协，目前只完成第一阶段建设，其它生产工艺和设备均已建成，因此本阶段验收为第一阶段验收。主要生产工艺为切割、组装、检验、包装入库，最终产品为汽车及拖车牵引提升装置。

2、建设过程及环保审批情况

2010 年 9 月，宁波固特瑞汽车零部件有限公司委托宁波市环境保护科学研究院编制完成了《宁波固特瑞汽车零部件有限公司汽车提升装置生产项目环境影响报告表》。原北仑区环境保护局于 2010 年 9 月 16 日以仑环建[2010]288 号文对该项目进行批复，同意该项目实施。本项目于 2011 年 10 月开工建设，在 2023 年 1 月竣工并进行调试，项目从立项至调试期间，无超标排污、违法和处罚记录。

根据《排污许可证申请和核发技术规范》，本项目属于登记管理，登记编号：91330206561286117B001W。

3、投资情况

本项目第一阶段实际总投资约 10200 万元，其中环保投资约 50.5 万元，约占总投资额的 0.005%。

4、验收范围

宁波固特瑞汽车零部件有限公司年产 20 万套汽车及拖车牵引提升装置第一阶段主体工程和配套环保工程。

二、工程变动情况

由于焊接工序尚未完成，折弯机、折边机、钣金流水线建设尚未到位，故本项目为第一阶段验收，待后续建设完成后另行组织竣工环保验收。

经现场检查，项目机加工生产工序中有含油金属屑、废油桶、废切削液桶等危废产生，但环评未将它们列入，这个变化不是由于生产工艺变化造成的，而是属于环评遗留。这些危废与其他危废一起暂存于厂区危险废物仓库内，其中废油桶、废切削液桶部分回用，其余危险废物定期委托宁波驰通油脂有限公司北仑分公司安全处置，不存在新增污染物排放问题。

此外，项目的建设性质、规模、建设地点、生产工艺、环境保护措施基本未发生变化，对照《关于印发<污染物影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号），本项目变化不构成重大变动。

三、环境保护措施落实情况

(一)废水

本项目排水系统采用雨污分流制，厂内雨水经过管道汇集后直接排入厂内雨水管网。本项目外排废水为生活污水，生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，氨氮和总磷达到《浙江省地方标准工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013），纳入市政污水管网，最终经春晓污水处理厂处理后排放。本项目生产废水为数控机床切削用水，定期补充，一年一换，排放量为3t/a，做废切削液处理。

(二)废气

本项目第一阶段验收不涉及废气。

(三)噪声

企业已采取以下措施：

①切割机，冲床，锯床等布置于厂房内，设备底部安装有减震基础，电机均配有隔声罩等。②厂房安装隔声窗。③生产时间段 7:30-16:30，不安排夜班作业。

(四)固废

本项目第一阶段验收时废切削液、废润滑油、废油桶和废切削液桶等危险废物委托宁波驰通油脂有限公司北仑分公司安全处置；不合格产品经收集后外卖综合利用；生活垃圾经厂区收集后委托环卫部门统一清运。已设置一间约 15 平方米的危废仓库，设置基本

规范，满足“防风、防雨、防渗、防晒、防流散”措施要求。

(五)其他环境保护设施

无

四、环境保护设施调试效果

根据浙江康众检测技术有限公司出具的检测报告(第KZHJ230893号)，各类污染物检测结果如下：

1、噪声

验收监测期间，项目营运期昼间、夜间厂界噪声排放能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

2、废水

验收监测期间，生活污水各项污染指标排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准。

五、污染物排放总量控制指标

本项目第一阶段无污染物排放总量指标。

六、验收结论

经现场查验，《宁波固特瑞汽车零部件有限公司汽车及拖车牵引提升装置》环评手续齐备，本项目第一阶段主体工程和配套环保工程建设完备，项目第一阶段建设内容与环评报告表及其批复要求一致，已落实了环保“三同时”和环境影响报告表及其批复的各项环保要求，污染物实现达标排放，项目具备竣工环保验收条件。

验收结论：宁波固特瑞汽车零部件有限公司年产20万套汽车及拖车牵引提升装置(第一阶段)竣工环境保护验收合格，同意通过项目竣工环保验收。

七、后续要求

1、自觉遵守环保法律法规，完善内部环保管理制度，强化从事环保工作人员业务培训。

2、按竣工验收规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收人员信息

参与验收的单位及人员名单、验收负责人(建设单位)具体信息见附件2481001。

宁波固特瑞汽车零部件有限公司
2023年10月16日

- 49 -

附件 4 固废处置合同

宁波驰通油脂有限公司北仑分公司

服务合同编号 cthw-2024-07-

(危险废物、一般工业废物)

收运监管服务合同

甲方：宁波固特瑞汽车零部件有限公司

乙方：宁波驰通油脂有限公司北仑分公司



工业固废收运服务协议

甲方：宁波固特瑞汽车零部件有限公司
乙方：宁波驰通油脂有限公司北仑分公司

为了保护生态环境，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及《浙江省固体废物污染环境防治条例》有关法律规定，遵循平等、公平和诚信的原则，甲方将其产生的工业废物委托乙方处置，为明确工业废物委托处置过程中的权利、义务和责任，经甲乙双方协商，特订立本合同。

鉴于：宁波市生态环境局北仑分局及政府有关部门批准，指定我公司为宁波市北仑区“一般工业固体废物、小微企业危险废物收运服务项目”的经营单位，我们公司会积极响应宁波市（无废城市）项目，尽全力为北仑小微产废企业做好每一次服务。

第一条、收运服务

1.1 甲方将生产经营过程中产生的危险废物、一般工业废物交由乙方收集、运输，甲乙双方应在收运服务协议签订之前，核实年产废数量，明确危险废物、一般工业废物污染性质及危险状况。

1.2 乙方在接收甲方危险废物时应遵守国家环境部门批示，按照实际经营资格范围接收危险废物，确保安全生产作业，如有发现甲方企业所产生危险废物与所报危险废物不相符，乙方有权拒绝接收。

第二条：甲乙双方的义务

2.1 甲方企业负责将产生的危险废物分类、收集到危险废物仓库，危险仓库应做好规范整洁，本单位产生的危险废物在收集和暂时贮存过程中发生的污染事故由甲方负责。

2.2 甲方负责按照环境保护有关法律法规、标准规范的规定，严格按照要求包装存储危险废物，并做好危废标识标签，如因标识不清、包装破损所造成不良后果由甲方负责。

2.3 甲方向乙方提供本单位生产的危险废物的数量、种类、成分及含量等有效资料，如因成分、含量不符等所造成的后果由甲方负责。

2.4 甲方按照《危险废物转移联单管理办法》办理有关废物转移手续。

2.5 甲方要求为乙方运输车辆提供进出场方便，并负责提供叉车协助乙方完成工业废物的装车工作。

第三条：乙方的权利和义务

3.1 在合同有效期内，乙方应具备危险废物收集所需的资质，并保证所持有的收集危险废物的批复、营业执照等相关证件合法有效。在未获得政府部门颁发的正式资质之前，该收集合同只作为预签合同。

3.2 乙方凭甲方办理的危险废物转移联单及时进行危废转移。

3.3 乙方进入甲方厂区严格遵守甲方有关规章制度。

3.4 乙方负责危险废物运输工作，如因乙方原因造成泄漏、污染等事故责任由乙方承担。

3.5 乙方负责危险废物进入仓库后的卸车及分类清理工作。

3.6 乙方严格按照国家有关环保标准对甲方产生的危险废物进行收集、贮存、再转移，如因贮存不当所造成的污染责任事故由乙方负责。

第四条：合同费用

4.1 根据甲方意愿提供的延伸服务项目及收费另行协商。甲方应在本合同签订 5 日之内向乙方一次性预付全年服务费用。如政府出台指导价格与合同价格有差异，按政府指导价处置。包含内容如下：

必选服务	<input type="checkbox"/> 1. 服务费按照 1250 元/年进行收取，包含 1 次系统注册申报、台账填报、联单填报和检查指导固废规范化管理； <input type="checkbox"/> 2. 危险废物不足 0.5 吨，按照 0.5 吨计算，均按照 1750 元/年进行收取；超过 0.5 吨，按照 3500 元/吨（例：0.6 吨×3500 元）进行收费，特殊危险品类（汞废灯管及感光危险废弃物）除外； <input type="checkbox"/> 3. 一般工业固废 3 吨（/立方）以下，均按照 954 元/年（即 318 元/吨（/立方））进行收取，超出部分另外收费（费用按照就高原则结算，立方与吨位的界定根据实物协商判断决定，如：海绵、泡沫、包装纸等按立方结算） <input type="checkbox"/> 4. 包含 1 车次危险废物运输（4.2 米危废专用货车，对车型有特殊要求可进行协商），1 车次一般工业固废运输，如实际拉运时超过合同约定，需要结算后安排拉运。
	<input type="checkbox"/> 提供拉运服务：①危废：4.2 以上大车：1500 元/次；4.2 以下小车：1000 元/次； <input type="checkbox"/> ②固废：4.2 以上大车：600 元/次；4.2 以下小车：400 元/次； <input type="checkbox"/> 日常台账维护、系统申报服务：500 元/年； <input type="checkbox"/> 定期去企业检查指导固废规范化管理，提供法律法规宣传：1000 元/年； <input type="checkbox"/> 按照产废单位所属生态环境监管部门的规范要求，提供一套危废和一般工业固废必备的较为齐全的标识标牌，按照 550 元/套进行收取（在室外使用的特殊材质需另行协商）；
	1. 必选服务费用合计： / 元 备注：
	2. 可选服务费用合计： 元 备注：
客户确认签字：	

序号	固危废名称	固危废代码	单价（元/吨）	年计划量（吨）	备注
1	废切削液	900-007-09	2900	3	数量以实际为准
2	废油桶	900-041-49	2900	0.5	数量以实际为准
3	废润滑油	900-217-08	2900	0.5	数量以实际为准
4	废切削液桶	900-041-49	2900	0.5	数量以实际为准
5	含油金属	900-249-08	2900	1	数量以实际为准
6					数量以实际为准

4.2 甲方应于合同签订 15 天内预付乙方服务费人民币 ____ 元（大写） ____ / 整，乙方应于收到服务费起 15 天内开具服务发票与甲方，同时收款后本合同生效（此费用根据合同中的危废类别和数量来进行收取，以确保企业将全部危废运到收集企业进行收集）。预

收款可抵收集费，合同有效期内由于非乙方原因造成甲方废物未转移或者甲方危废转移金额未达到预收服务费金额，预收服务费用将自动转化为年收集费用，不予以退还。

4.3 甲方指定本公司人沈经理为甲方的工作联系人，电话13777225677；乙方指定本公司人阮平平为乙方的工作联系人，电话13958315306，负责双方的联络协调工作，投诉电话：0574-86151136，如双方联系人员变动须及时通知对方；

4.4 收集费按实际接收量计算，如果实际收集费超出预付收集费，超出部分由乙方另行开具收集服务费发票，甲方于货物到达乙方仓库日应及时支付欠款。货物到达乙方仓库15日内未付欠款，逾期将每日收取欠款费1%的滞纳金。

4.5 如果废物转移审批未获得主管环保部门的批准，甲方可以凭发票，由乙方退还预付款。

4.6 计量：现场过磅（称），由双方签字确认。若发生争执，以乙方过磅的重量为准。

第五条：违约责任

5.1 一方不按协议履行职责的，另一方有权要求其继续履行，违约的一方不得以任何理由拒绝履行。

5.2 违约方因不履行或不完全履行协议而给对方造成损失的，应依法和依据协议的规定承担赔偿责任，合同的变更或者解除不影响要求赔偿损失的权利。

5.3 在合同执行期间，如因法令变更、许可证变更、主管机关要求或其他不可抗力等原因，导致乙方无法收集某类废物时，乙方可停止该类废物的收集业务，并且不承担由此带来的相关责任。

5.4 如有发现甲方私自转移给非法第三方，一经查实举报给环保部门，甲方必须承担相应的责任（非法收集三吨以上危险废物已触犯刑法）

第六条：协议期限：

本合同有效期自 2024 年 08 月 31 日到 2025 年 08 月 30 日，并可在合同终止前 15 天内由任一方提出合同续签。

第七条：其他

7.1 本协议一式贰份，双方各执壹份。

7.2 本协议未尽事宜，甲乙双方协商解决。协商不成的，诉请双方所在地人民法院仲裁。

甲方：（签章）

宁波固特瑞汽车零部件有限公司

委托人：沈经理

联系电话：13777225677

税号：

开户行：

账号：

行号：

地址：宁波市北仑区春晓观海路 70 号

乙方：（签章）

宁波驰通油脂有限公司北仑分公司

委托人：

联系电话：0574-86151136

刘战伟：15958859653

税号：91330206MA2J3X709F

开户行：宁波银行股份有限公司经济技术开发区支行

账号：51020122000367342

行号：313332082762

地址：浙江省宁波市北仑区戚家山街道江滨路 289 号 4

幢 112#

签订日期：2024 年 8 月 31 日

附件 5 排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330206561286117B001W

排污单位名称：宁波固特瑞汽车零部件有限公司



生产经营场所地址：宁波市北仑区春晓街道观海路70号

统一社会信用代码：91330206561286117B

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2025年05月15日

有效期：2025年05月15日至2030年05月14日

注意事项：

- (一) 你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- (二) 你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- (三) 排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- (四) 你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- (五) 你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- (六) 若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 6 防锈剂和清洗剂 MSDS

化学品安全技术说明书

水性防锈剂

(MSDS)

制表日期: 2023 年 5 月 10 日

一、化学品及企业标识	供应商名称: 无锡晶键化工技术有限公司	地址: 无锡市锡沪东路 401-403 (注册地)
	化学品中文名: 水性防锈剂	生产地: 江苏南通如皋中心区
	企业应急电话: 18961833168	电话号码: 0510-88300168
二、成分/组成信息	化学成份: 三嗪氨基酸酯	
三、危险性概述	运输和使用石油产品和相关化学产品, 只要措施得当, 对人身是没有危害的。本品无毒, 不易燃, 不易爆, 属非危险品。	
四、急救措施	<p>一般情况: 当衣服和鞋子沾有或浸有产品应及时清洗或更换。切勿将沾有该产品的抹布放入布口袋中。 不慎吸进该产品后应赶紧吸入新鲜空气, 若情况异常应及时去医院。</p> <p>触及皮肤后: 用肥皂和水清洗</p> <p>触及眼睛后: 如果碰到眼睛, 洗涤时请微闭眼睛, 用水冲洗几分钟, 并及时向医生请教。</p> <p>不慎咽下肚后: 我们认为上述描述, 包括说明, 技术信息和建议等是可靠的, 但并不代表任何类型的警告和担保, 无论直接或间接, 仅供参考。不要利用呕吐的方法, 应立即去医院</p>	
五、接触控制/个人防护	通常卫生保护措施——应注意食品、饮料、饲料等避开石油产品和化工制品, 不要让皮肤, 尤其是眼睛和其接触。 衣服等若接触弄脏, 应马上脱下洗净。	
六、消防措施	<p>本产品在一般条件下不会起火, 特殊情况下, 如起火, 可用化学释放能量所采取的措施 合适的灭火剂 包括 CO₂、灭火粉料或用水喷灭。 若火势较大应该用水喷灭或用耐醇性泡沫 灭火剂。为安全起见, 最好不要最大限度地利用水喷嘴灭火。 保护性装置 灭火时应戴上呼吸面具。</p>	
七、泄露应急处理	<p>作业人员防护措施, 防护装备和应急处置程序: 使用个人防护设备。撤离周边区域人员。消除点火源。位于上风向。</p> <p>环境保护措施: 禁止排放到下水道、水路或地面上。</p> <p>清理方法: 用擦拭, 刷或浸在惰性原料中吸收, 然后放在合适的容器中待处理。用清洁剂或水清洗地面以防止滑倒危险。穿戴如防护设备部分指定的合适的防护设备。</p> <p>防止发生次生危害的预防措施: 消除点火源。</p>	
八、操作处置和存储	<p>对仓库和包装箱的要求: 无特别要求。</p> <p>储放时应远离食品, 地方上的化学液体储放规范要求亦应遵守。</p> <p>储放时应远离食品, 地方上的化学液体储放规范要求亦应遵守。</p> <p>避免高于 95°C 以上储存调和。</p> <p>按一般润滑油进行搬运。</p>	
九、暴露控制 / 个体防护	<p>确保所有除尘系统 (如排气管道, 集尘器, 容器, 和处理设备) 设计合理, 以防止灰尘逸出到工作区 (即, 没有泄漏)。只使用适当的电气设备和机动工业车辆。</p> <p>卫生保健措施: 尽量减少身体接触, 使用后应用肥皂和清水清洗双手。</p> <p>呼吸保护: 保证通风的情况下通常不需要。</p> <p>皮服保护: 避免长期接触, 推荐戴防护化学品防护手套。</p> <p>眼睛保护: 推荐戴护目镜或眼罩。</p>	

化学品安全技术说明书

十、理化特性	<p>物理形态：液体 颜色：无色至淡黄色透明液体 气味：无明显刺激性气味 比重 (20°C)：1.076 PH值：9.0 防锈性 (铸铁屑 1%)：0/1 碱值 (mgKOH/g)：335</p>
十一、稳定性和反应活性	<p>避免接触的条件：未知 禁配物：未知 进一步的信息：在推荐条件下使用，无危害性反应。 光稳定的 与水不发生反应，可与水无限相溶 在一般矿物油中互不相溶 避免高于 95°C 以上储存和</p>
十二、毒理学资料	<p>急性经口毒性：无数据 急性经皮毒性：无数据 急性吸入毒性：无数据 皮肤刺激：不刺激 眼睛刺激：有轻微刺激 致敏性：无数据 进一步的信息：无数据</p>
十三、生态问题	不能直接排放，但其生物降解性好，按常规处理 不含酚，汞，亚硝酸盐等需注明的剧毒物质
十四、废弃处置	污染了的包装物：作为未用过的产品处置
十五、运输信息	汽车和火车按非危险化学液体进行运输：无其它特殊要求
十六、法规信息	<p>中国适用法律和法规信息 危险化学品安全管理条例，第 591 号令 GB/T 16483：《化学品安全技术说明书-内容和项目顺序》 GB15258：《化学品安全标签编写规定》 GB20576-GB20602：化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 GB13690：《化学品分类和危险性公示通则》 GB12268：《危险货物品名表》 GB6944：《危险货物分类和品名编号》 GB190《危险货物包装标志》 GB/T15098：《危险货物运输包装类别划分原则》 GBZ 2.1《工作场所有害因素职业接触限值第一部分化学有害因素》</p>
十七、其他资料	<p>参考资料：化学安全数据手册 (化学日报) 预防：该材料的开发和生产仅做工业用途。如需用于医用或其他特殊用途，须对产品进行安全测试并确保安全。切勿用于人体，如植入，注入或其他可能有体内残留的应用 其他防范措施：本处提供的信息是基于目前的参考，信息和其他数据。本处的描述仅针对普通用途。对于特殊用途，使用前需准备适当的安全措施。 本文所列物理特性及其他数值均为该产品的预期平均值，不能视为担保。 进一步的信息 穿戴适当的防护服、手套和眼罩/面罩 此安全技术说明书提供的信息在其发布之日是准确无误的，所给出的信息仅作为安全搬运，储存，运输，处理等的指导，而不能被视为担保和质量的标准，此信息仅用于指定的物质而不能用于其他相关的物质，除非特别指明。</p>

化学品安全技术说明书 (MSDS)

(1) 化学品及企业标识																							
化学品的俗名或商品名: 金属清洗剂 (低泡防锈)																							
英文名称: JJ-T301																							
企业名称: 无锡晶键化工技术有限公司																							
地址: (214000) 无锡市惠山区堰桥金惠西路 116 号																							
电话: 0510-88300168 18961833168																							
传真: 0510-88300168																							
紧急服务电话: 13921130920																							
(2) 成份/组成信息																							
化学品类别: 混合物																							
<table><thead><tr><th><u>成份:</u></th><th><u>CAS#</u></th><th><u>百分比%</u></th></tr></thead><tbody><tr><td>Plurafac 非离子表面活性剂</td><td>68213-23-0</td><td>12-13</td></tr><tr><td>异构醇聚氧乙烯醚</td><td>34590-94-8</td><td>5-6</td></tr><tr><td>柠檬酸钠</td><td>6132-04-3</td><td>7-8</td></tr><tr><td>氢氧化钠</td><td>7732-18-5</td><td>1-1.5</td></tr><tr><td>羧酸盐缓蚀剂</td><td>80584-91-4</td><td>7-8</td></tr><tr><td>纯水</td><td>7732-18-5</td><td>63-38</td></tr></tbody></table>			<u>成份:</u>	<u>CAS#</u>	<u>百分比%</u>	Plurafac 非离子表面活性剂	68213-23-0	12-13	异构醇聚氧乙烯醚	34590-94-8	5-6	柠檬酸钠	6132-04-3	7-8	氢氧化钠	7732-18-5	1-1.5	羧酸盐缓蚀剂	80584-91-4	7-8	纯水	7732-18-5	63-38
<u>成份:</u>	<u>CAS#</u>	<u>百分比%</u>																					
Plurafac 非离子表面活性剂	68213-23-0	12-13																					
异构醇聚氧乙烯醚	34590-94-8	5-6																					
柠檬酸钠	6132-04-3	7-8																					
氢氧化钠	7732-18-5	1-1.5																					
羧酸盐缓蚀剂	80584-91-4	7-8																					
纯水	7732-18-5	63-38																					
(3) 危险性概述																							
危险性类别: 第 8.3 类腐蚀品																							
侵入途径: 皮肤接触, 吸入, 食入。																							
健康危害: 轻微刺激皮肤, 对呼吸系统和消化系统产生轻微伤害性。																							
环境危害: 对水环境有微量负面影响。																							
爆炸危险: 暂无资料。																							
危险特性: 轻微伤害皮肤, 眼睛, 呼吸系统, 消化系统。																							
(4) 急救措施																							
皮肤接触: 脱掉被污染的衣服, 并用水冲洗污染部分, 接受医生治疗。																							
眼睛接触: 用清水冲洗 10 分钟, 就医。																							
吸入: 因吸入而引起的急性中毒的危险性极小。																							
食入: 立刻用水漱口和咽喉, 让其喝水或牛奶 2-3 杯, 导吐, 然后立即就医。																							
(5) 消防措施																							
灭火方法: 无着火点。																							

(6) 泄漏应急处理	
环境危害防护：大量泄漏时，用清水冲洗被污染地面等被污染物；少量泄漏用吸附材料吸附。	
(7) 操作处置与储存	
操作时戴一般劳保手套。避免药液接触到眼，鼻，口，和皮肤，若不慎接触上述部位，请立即用清水洗净；如仍感不适，就医治疗。储存于阴凉通风处，防止阳光直射。避免接触油，脂肪及酸类物资，密封包装，并严禁用空桶盛装饮用水。	
(8) 接触控制/个体防护	
工程控制：全面通风，提供安全淋浴和洗眼设备。	
呼吸系统防护：一般工场作业不需要戴防护口罩，较封闭性工场，戴好常规劳保口罩。	
眼睛防护：一般工场作业不需要戴防护眼睛，较封闭性工场，戴好常规劳保眼镜。	
身体防护：操作时，穿着常规工作服。	
手防护：操作时，戴一般劳保手套。	
其他防护：工作现场严禁吸烟，工作后洗浴更衣。	
(9) 理化特性	
PH 值：9.5-10.5 (5%稀释液)	
外观与性状：无色或白色液体。	
熔点 (℃): 无资料	相对密度 (水=1): 1.08
沸点 (℃) : 无资料	相对蒸气密度 (空气=1) < 1.00
饱和蒸气压 (MMHG) 无资料	燃烧热 (kj/mol) :无资料
临界温度 (℃): 无资料	临界压力 (Mpa): 无资料
溶解性 (水中百分比): 溶于水 100	
主要用途：适用于各类设备的防腐蚀除油清洗处理。	
(10) 稳定性和反应性	
燃烧 (分解) 产物：不燃烧。	
稳定性：水基性化学复配物，性能稳定。	
聚合危害：不能出现。	
禁忌物：避免接触酸类，氧化剂,油，脂类等。	
(11) 毒理学资料	
最高容许浓度 (mg/m3): 无资料	
急性毒性：对老鼠的毒性：LD ₅₀ =6000mg/kg。	
皮肤接触:长时间接触可轻微刺激皮肤,导致皮肤过敏。	
眼睛接触,对眼睛产生腐蚀。	
吸入与食入:对呼吸系统和消化系统产生轻微伤害性。	
致突变性：无资料。	

致畸形性：无资料。
致癌性：无资料。
(12) 生态学资料
对水生物有负面影响，48 小时静止急性生物鉴定，水蚤死亡浓度为 4620MG/L。无影响浓度为 505MG/L。
(13) 废弃处理
参阅国家和地方有关法规。
(14) 运输信息
包装方法：25 升、50 升或 200 升塑料桶包装
类别：III 包装标志：常用危险化学品的分类及标志 (GB13690-92)
UN 编号：1719 危规号：无
(15) 法规信息
1.《常用危险化学品的分类及规定》GB13690-1992：未列
2.《危险货物品名表的分类及规定包装》GB12268-1990：未列
3. 工作场所安全使用化学品规定 (1996) 劳动部 423 号文件规定。
(16) 其他信息
供应商名称：无锡晶键化工技术有限公司
地址：无锡市惠山区金惠西路 116 号
电话：0510-88300168 18961833168
联系人：徐军凤
制表日期：2020-12-08

附件 7 原环评验收监测报告

 201112052663	 ZJKZ-4-ZJ110-A/1
<h3>检 测 报 告</h3> <h3>TEST REPORT</h3>	
报告编号: KZHJ230893	
检测类别:	验收检测
项目名称:	宁波固特瑞汽车零部件有限公司汽车提升装置生产项目
委托单位:	宁波固特瑞汽车零部件有限公司
<p>浙江康众检测技术有限公司 ZHEJIANG KANGZHONG TESTING TECHNOLOGY Co.,Ltd. 二零二三年七月十八日</p> 	

声 明

一、本报告加盖本公司检验检测专用章及骑缝章后生效；本报告无编制、审核、签发者签名无效。

二、本检测报告只对所检样品的检测结果负责；对委托单位自行采集的样品，本公司仅对送检样品负责。

三、未经本公司书面批准，不得以任何形式复制(全文复制除外)本报告；任何对本报告的涂改、伪造、变更及不当使用均无效，其责任人将承担相关法律及经济责任，本公司保留对上述行为追究法律责任的权利。

四、除客户特别申明并支付样品保管费外，超过合同约定保存时间或标准规定时效的样品均不再保留。

五、本公司对本报告的检测数据保守秘密。

地 址：浙江省宁波市高新区新梅路 299 号辅楼 2 楼东侧

邮政编码：315000

电 话：0574-89076004

浙江康众检测技术有限公司

第 2 页 共 6 页

检测报告

受检单位	宁波固特瑞汽车零部件有限公司		
受检单位地址	浙江省宁波市北仑区观海路 70 号		
样品类别	废水、厂界环境噪声		
采样方法	污水监测技术规范 HJ 91.1-2019 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB-12348-2008		
采样日期	2023-07-14~2023-07-15	分析日期	2023-07-14~2023-07-21
检测结果	见表2~表3		
备注	1. "<"表示该项目(参数)的检测结果小于检出限; 2. 废水排放依据《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4三级标准, 其中氨氮、总磷排放依据《工业企业废水氯、磷污染间接排放限值》(DB 33/887-2013)表1其它企业间接排放限值, 由委托方提供; 3. 噪声排放依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中3类标准限值, 由委托方提供。		
编制:	<u>陈加燕</u> 检测机构检验章 <u>陈加燕</u> 浙江康众检测技术有限公司 <u>许积良</u> 职务:技术负责人 签发日期:2023年7月28日		

表 1 检测依据、仪器一览表

检测项目	检测依据	主要检测仪器
废水		
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	PHB-4 便携式 pH 计 (X-023-01)
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	酸碱滴定管 (ZJKZ-B-50)
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	TU-1810PC 紫外可见分光光度计 (F-004-01)
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	AUW120 岛津分析天平 (F-005-01)
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	LRH-250 生化培养箱 (F-002-01), JPSJ-605F 溶解氧测定仪 (F-040-01)
总磷	水质 总磷的测定 相酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	TU-1810PC 紫外可见分光光度计 (F-004-01)
动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	OIL460 红外分光测油仪 (F-018-01)
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	TU-1810PC 紫外可见分光光度计 (F-004-01)
厂界环境噪声		
工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008		AWA5688 多功能声级计 (X-020-02)

*****此页结束*****

表 2 废水检测结果

检测点位	采样日期	检测项目	单位	检测结果					标准限值	
				第一次	第二次	第三次	第四次	均值/范围		
				浅黄、浑浊	浅黄、浑浊	浅黄、浑浊	浅黄、浑浊			
生活污水 排放口 ★1#	2023-07-14	pH值	无量纲	6.1	6.1	6.2	6.2	6.1~6.2	6~9	
		化学需氧量	mg/L	226	262	220	242	238	500	
		氨氮	mg/L	17.2	17.4	16.1	16.3	16.8	35	
		悬浮物	mg/L	147	148	145	146	146	400	
		五日生化需氧量	mg/L	58.9	68.4	58.7	64.1	62.5	300	
		总磷	mg/L	4.30	4.30	4.32	4.26	4.30	8	
		动植物油类	mg/L	17.9	17.3	20.3	21.7	19.3	100	
		阴离子表面活性剂	mg/L	0.125	0.090	0.122	0.122	0.115	20	
2023-07-15		pH值	无量纲	6.2	6.2	6.1	6.1	6.1~6.2	6~9	
		化学需氧量	mg/L	247	268	235	228	244	500	
		氨氮	mg/L	17.7	17.9	16.5	16.8	17.2	35	
		悬浮物	mg/L	144	147	149	145	146	400	
		五日生化需氧量	mg/L	66.4	69.9	62.5	60.0	64.7	300	
		总磷	mg/L	4.63	5.07	4.59	5.00	4.82	8	
		动植物油类	mg/L	15.4	16.1	16.7	15.5	15.9	100	
		阴离子表面活性剂	mg/L	0.090	0.105	0.093	0.112	0.100	20	

*****此页结束*****

表 3 厂界环境噪声检测结果

测点号	测点位置	测量日期	天气	检测期间 最大风速 (m/s)	昼间噪声
					L_{dn} dB(A)
▲2#	厂界外 1m	昼间: 2023-07-14 13:56-14:27	轻间: 多云	昼间: 1.6	56.0
▲3#	厂界外 1m				58.1
▲4#	厂界外 1m				62.1
▲5#	厂界外 1m				62.2
▲2#	厂界外 1m	昼间: 2023-07-15 09:28-09:52	昼间: 多云	昼间: 1.5	62.2
▲3#	厂界外 1m				63.1
▲4#	厂界外 1m				56.5
▲5#	厂界外 1m				58.3
标准限值 dB(A)					65

采样点位示意图

