

宁波汇纳机械有限公司
汽车零部件、弹性体配件及相关模具
生产项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：宁波汇纳机械有限公司

编制单位：宁波汇纳机械有限公司

二〇二三年十一月



扫描全能王 创建

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目负责人：

报告编制人：

建设单位（盖章）： 宁波汇纳机械有限公司
电话：15967879606
传真：/
邮编：315800
地址：北仑戚家山新唐家弄 337 号

编制单位（盖章）： 宁波汇纳机械有限公司
电话：15967879606
传真：/
邮编：315800
地址：北仑戚家山新唐家弄 337 号



扫描全能王 创建

目 录

| | |
|----------------------------------|--------|
| 一、项目概况 | - 1 - |
| 二、项目建设情况 | - 6 - |
| 三、环境保护措施 | - 14 - |
| 1、废气治理措施 | - 14 - |
| 2、废水治理措施 | - 14 - |
| 3、噪声治理措施 | - 14 - |
| 4、固体废物贮存、处置控制措施 | - 15 - |
| 5、其他环境保护措施 | - 17 - |
| 6、环保设施投资及“三同时”落实情况 | - 17 - |
| 四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定 | - 19 - |
| 1、环境影响报告表主要结论与建议 | - 19 - |
| 2、审批部门审批决定 | - 20 - |
| 五、验收监测质量保证及质量控制 | - 21 - |
| 1、监测分析方法 | - 21 - |
| 2、监测仪器 | - 21 - |
| 3、人员资质 | - 22 - |
| 4、质量保证和质量控制 | - 22 - |
| 六、验收监测内容 | - 24 - |
| 1、污染物排放监测 | - 24 - |
| 2、环境质量监测 | - 26 - |
| 七、验收监测结果 | - 27 - |
| 1、环境保护设施调试运行效果 | - 27 - |
| 2、污染物排放监测结果 | - 27 - |
| 八、验收监测结论 | - 32 - |
| 1、环保设施调试运行效果 | - 32 - |
| 2、工程建设对环境的影响 | - 33 - |
| 附表 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表 | - 34 - |
| 附图 | - 35 - |
| 附图 1 项目地理位置图 | - 35 - |
| 附图 2 厂区总平面图 | - 36 - |
| 附图 3 周边环境示意图 | - 37 - |
| 附图 4 监测点位图 | - 38 - |
| 附图 5 项目竣工、调试公示照片 | - 40 - |
| 附件 | - 41 - |
| 附件 1 营业执照 | - 41 - |
| 附件 2 项目转让情况说明 | - 42 - |
| 附件 3 项目环评批复 | - 43 - |

| | | |
|-------|------------------|--------|
| 附件 4 | 生活污水清运协议 | - 44 - |
| 附件 5 | 危险废物委托处置协议 | - 45 - |
| 附件 6 | 工况证明 | - 49 - |
| 附件 7 | 监测报告 | - 50 - |
| 附件 8 | 排污许可证 | - 64 - |
| 附件 9 | 竣工环保验收意见 | - 65 - |
| 附件 10 | 其他需要说明的事项 | - 70 - |

一、项目概况

| | | | | | |
|-----------|--|-----------|-----------------------------|----|-------|
| 建设项目名称 | 汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 宁波汇纳机械有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 | | | | |
| 建设地点 | 北仑戚家山新唐家弄 337 号 | | | | |
| 主要产品名称 | 汽车零部件、传感器弹性体、模具 | | | | |
| 设计生产能力 | 年产 150 万套汽车零部件、50 万套传感器弹性体、200 套模具 | | | | |
| 实际生产能力 | 年产 150 万套汽车零部件、50 万套传感器弹性体、200 套模具 | | | | |
| 建设项目环评时间 | 2018 年 04 月 | 开工/竣工建设时间 | 2018 年 07 月/2023 年 01 月 | | |
| 调试时间 | 2023 年 02 月 | 验收现场监测时间 | 2023 年 06 月 25 日至 06 月 26 日 | | |
| 环评报告表审批部门 | 宁波市北仑区环境保护局（现为宁波市生态环境局北仑分局） | 环评报告表编制单位 | 浙江瀚邦环保科技有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | / | 环保设施施工单位 | / | | |
| 投资总概算 | 500 万元 | 环保投资总概算 | 8.5 万元 | 比例 | 1.7% |
| 实际总概算 | 460 万元 | 环保投资 | 8 万元 | 比例 | 1.74% |
| 项目概况 | <p>2018 年 04 月，宁波众万诚机械有限公司委托编制了《宁波众万诚机械有限公司汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目环境影响报告表》，并取得宁波市北仑区环境保护局（现为宁波市生态环境局北仑分局）的环评批复（仑环建〔2018〕109 号）；</p> <p>2018 年 07 月，项目开工建设；</p> <p>2020 年 12 月 17 日，宁波众万诚机械有限公司将不再从事汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目，其汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目、设备及人员全部转让给宁波汇纳机械有限公司。为此，相应的环保义务及责任也一并转入（详见附件 2）；</p> <p>2023 年 01 月，项目建成，并调试生产；</p> | | | | |

| | |
|--------|---|
| | <p>依据《建设项目环境保护管理条例》及《建设项目竣工环保验收暂行办法》有关规定，宁波汇纳机械有限公司组织启动了汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目竣工环保验收工作。</p> <p>2023年06月，验收工作小组成立，依据汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目项目环评表及批复等有关内容，编制了验收监测方案，制定了工作计划和现场验收监测时间。</p> <p>2023年10月11日，宁波汇纳机械有限公司取得排污许可登记回执，登记编号91330206MA2CJ88T5G001W；</p> <p>2023年10月，宁波汇纳机械有限公司完成了宁波汇纳机械有限公司汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目竣工环境保护验收监测报告表。</p> <p>2023年11月09日，宁波汇纳机械有限公司组织相关专家开展汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目竣工环境保护验收监测报告表评审工作，并形成验收意见。</p> |
| 验收监测依据 | <p>1、建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017.6.27）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法（修订）》（2018.10.16）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022.6.5）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.9.1）；</p> <p>(6) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）；</p> <p>(7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2018.8.31）。</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>(1) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）；</p> <p>(2) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告〔2018〕9号）；</p> |

(3) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113号）。

(4) 《关于印发污染物影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688号）

3、建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

(1) 《宁波众万诚机械有限公司汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目环境影响报告表》，浙江瀚邦环保科技有限公司，2018年4月；

(2) 《关于宁波众万诚机械有限公司汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目环境影响报告表的批复》（仑环建〔2018〕109号），2018年4月20日；

4、其他技术文件

(1) 《宁波汇纳机械有限公司废气、噪声检测》（宁波普洛赛斯检测科技有限公司，报告编号：普洛赛斯检字第2023H062106号）、《宁波汇纳机械有限公司汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目验收检测》（浙江康众检测技术有限公司，报告编号：KZHJ231062）；

(2) 其他有关项目情况等资料。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废气污染物排放标准

本验收项目生产过程中产生的废气主要为机加工异味（实际含打磨废气）、焊接烟尘。

本验收项目机加工异味（非甲烷总烃、颗粒物）、焊接烟尘（颗粒物）、排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值中的无组织排放监控浓度限值”。主要排放限值见下表。

表 1-1 大气污染物综合排放标准

| 污染物 | 无组织排放监控浓度限值 | |
|-------|-------------|------------------------|
| | 监控点 | 浓度（mg/m ³ ） |
| 非甲烷总烃 | 周界外浓度最高点 | 4.0 |
| 颗粒物 | 周界外浓度最高点 | 1.0 |

2、废水污染物排放标准

本项目废水为生活污水，由于企业所在地周边市政污水管道尚未铺设，所以经化粪池预处理后委托宁波经济技术开发区市政园林工程有限公司清

运至岩东污水处理厂处理，最终经岩东污水处理厂处理后排海。废水排放执行《污水排放综合标准》（GB8978-1996）三级排放标准（其中氨氮和总磷指标参照执行浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）），纳管标准见下表。

表 1-2 项目污水排入市政污水管道标准

| 序号 | 污染物 | 标准限值 | 标准出处 |
|----|-------------------------|------|---|
| 1 | pH(无量纲) | 6~9 | 《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 第二类污染物最高允许排放浓度的三级标准 |
| 2 | COD(mg/L) | 500 | |
| 3 | BOD ₅ (mg/L) | 300 | |
| 4 | SS(mg/L) | 400 | |
| 5 | 动植物油(mg/L) | 100 | |
| 6 | LAS(mg/L) | 20 | |
| 7 | 总磷(mg/L) | 8 | 浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》 (DB33/887-2013) |
| 8 | 氨氮(mg/L) | 35 | |

岩东污水处理厂废水处理最终排海，其出水水质中化学需氧量、氨氮、总氮和总磷等4项主要水污染物控制项目执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）中表1标准，其他污染物控制指标仍执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准。主要污染物排放标准限值见下表。

表 1-3 岩东污水处理厂排放标准

| 序号 | 污染物 | 标准限值 | 备注 |
|----|-------------------------|---------|--|
| 1 | 化学需氧量（mg/L） | 40 | 《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》 (DB33/2169-2018)中表 1 标准 |
| 2 | 氨氮（mg/L） | 2（4）* | |
| 3 | 总氮（mg/L） | 12（15）* | |
| 4 | 总磷（mg/L） | 0.3 | |
| 5 | pH（无量纲） | 6~9 | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准 |
| 6 | BOD ₅ （mg/L） | 10 | |
| 7 | SS（mg/L） | 10 | |
| 8 | 石油类（mg/L） | 1 | |
| 9 | 动植物油（mg/L） | 1 | |

*注：括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

3、噪声排放标准

项目营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，具体见下表。

表 1-4 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）

| 标准 | 标准限值 | |
|----|------|----|
| | 昼间 | 夜间 |
| 3类 | 65 | 55 |

4、固体废物贮存、处置控制标准

按照《中华人民共和国固体废物污染防治法》的要求，固体废物要妥善处置，不得形成二次污染，项目固废在贮存过程中应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等措施。危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关规定，一般固体废弃物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1号实施）中相关规定。

5、辐射

本项目无电磁辐射类生产设备，故不开展电磁辐射现状监测与评价。

二、项目建设情况

| | | | | | | | | |
|----------------|---|-------------------|-------------------|-----------------------------------|------|-------|--------|--------|
| 项目地理位置及平面布置 | 1、地理位置 | | | | | | | |
| | 项目中心地理位置（121度46分13.750秒，29度57分15.03秒）； | | | | | | | |
| | 依据现状调查，列表说明项目周边环境及各环境要素评价范围内的主要环境敏感目标。 | | | | | | | |
| | 表 2-1 项目周边环境及评价范围内的主要环境敏感目标 | | | | | | | |
| | 环境要素 | 保护目标 | 坐标 | | 保护对象 | 规模（人） | 相对厂址方向 | 相对厂址距离 |
| | | | 经度 | 纬度 | | | | |
| 大气环境 | 本项目厂界 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标 | | | | | | | |
| 声环境 | 本项目厂界 50 米范围内无环境保护目标 | | | | | | | |
| 地下水 | 厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿水、温泉等特殊地下水水源 | | | | | | | |
| 生态环境 | 本项目租用位于北仑戚家山新唐家弄 337 号的厂房，未新增用地，无生态环境保护目标 | | | | | | | |
| 工程 建设 内容 | 2、项目平面布置 | | | | | | | |
| | 项目生产布置具体见下表，生产布置图详见附图 2。 | | | | | | | |
| | 表 2-2 项目平面布置变化情况 | | | | | | | |
| | 序号 | 车间名称 | 生产布置 | | 变化情况 | 备注 | | |
| | | 原环评及批复 | 实际 | | | | | |
| 1 | 1#厂房 | 1F: 模具车间、 滚压车间 | 1F: 模具车间、 滚压车间 | 不变 | / | | | |
| 2 | 2#厂房 | 1F: 精工车间 | 1F: 精工车间 | 不变 | / | | | |
| 工程 建设 内容 | 1、项目工程内容与规模 | | | | | | | |
| | 具体见下表： | | | | | | | |
| | 表 2-3 项目工程内容与规模 | | | | | | | |
| 工程 | 环评设计情况 | | | 实际工程内容与规模 | | 变化情况 | | |
| 主体 | 为拓展市场需要，2018 年 3 月宁波众万诚机械有限公司经宁波市北仑区人民政府威 | | | 企业实际投资 460 万元，2020 年 12 月 17 日，宁波 | | / | | |

| | | | | | |
|--|------|--|---|--|---|
| | 工程 | 家山街道办事处备案登记同意（仑戚家山技改备〔2018〕008号，企业拟投资500万元，租用位于北仑戚家山新唐家弄337号的厂房（建筑面积6800m ² ，无产权厂房），实施汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目。 | | 众万诚机械有限公司将不再从事汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目，其汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目、设备及人员全部转让给宁波汇纳机械有限公司。为此，相应的环保义务及责任也一并转入 | |
| | 公用工程 | 给水：主要为生活用水，由当地给水管网供给 | | 相符 | / |
| | | 排水：企业排水采用雨、污分流制，雨水经收集后直接排入附近内河。生活污水经化粪池预处理后委托宁波经济技术开发区维城保洁服务有限公司清运至岩东污水处理厂处理，最后处理达标后排海。 | | 生活污水化粪池预处理后委托宁波经济技术开发区市政园林工程有限公司清运至岩东污水处理厂处理，最终经岩东污水处理厂处理后排海。 | / |
| | | 供电：由当地供电系统供给 | | 相符 | / |
| | 环保工程 | 生活污水 | 生活污水经化粪池预处理后委托宁波经济技术开发区维城保洁服务有限公司清运至岩东污水处理厂处理，最终排入镇海-北仑-大榭海域， | 生活污水化粪池预处理后委托宁波经济技术开发区市政园林工程有限公司清运至岩东污水处理厂处理，最终经岩东污水处理厂处理后排海 | / |
| | | 机加工异味（实际含打磨废气） | 通过车间机械通排风排入环境 | 相符 | / |
| | | 焊接烟尘 | 通过加强车间通风将废气排出车间 | 相符 | / |
| | | 抛丸粉尘 | 经布袋除尘处理后15m高排气筒排放 | 抛丸工序外协，无抛丸粉尘产生 | / |
| | | 塑料挤出废气 | 通过车间机械通风装置向外排放 | 本项目模具生产不进行试模检验工序，故不产生塑料挤出废气 | / |
| | | 一般固废： 1、废钢边角料及废钢屑、废钢丸、除尘灰、废塑料件分类收集后外售； 2、生活垃圾委托环卫部门统一清运。 | | 实际含油金属屑作为危废进行管理，经厂内经过滤、压滤无滴油状态后打包，外售综合利用，满足含油金属屑危废的管理要求。 本项目实际抛丸工序外协，不产生废钢丸、除尘灰；本项目模具生产不进 | / |

| | | | |
|------------|---|--|---|
| | | 行试模检验工序，故不产生废塑料件。本项目实际平面磨床在加工过程中会产生一般固废磨泥。 | |
| | 危险废物： 废空桶由供应商回收综合利用； 废液压油、含油废物、废切削液、废机油分类收集暂存后，委托有资质的单位安全处理。 | 废空桶、废液压油、含油废物、废切削液、废机油分类收集暂存后，委托宁波炬鑫环保制品有限公司处理 | / |
| | 噪声：①选购低噪声、低振动环保型设备；②高设备底部设减震基础；③合理布置生产区域，噪声较大生产设备尽量远离厂界四周布置，并借助厂房墙体及设置隔声门窗，加强隔声效果；④加强设备维护，保持其良好的运行效果。 | 相符 | / |
| 定员 | 职工 130 人 | 相符 | |
| 年工作 时间 | 年生产天数 300 天，8 小时白班制 (8:00~17:00)。 | 相符 | / |
| 食宿设 置情况 | 用餐外购无食堂，无宿舍 | 相符 | / |

2、产品及生产规模

具体见下表：

表 2-4 项目产品及生产规模

| 序号 | 产品名称 | 规格 尺寸 | 年产量 | | |
|----|--------|----------|----------|------------------|-----------|
| | | | 环评及批复 | 2023.06.25~06.26 | 折算 全年 |
| 1 | 汽车零配件 | / | 150 万套/年 | 9400 | 141 万套/年 |
| 2 | 传感器弹性体 | / | 50 万套/年 | 3180 | 47.7 万套/年 |
| 3 | 模具 | / | 200 套/年 | 1.2 | 180 套/年 |

注：实际年产量按验收期间的日产量核算，具体见工况记录

3、主要生产及辅助设备

具体见下表：

表 2-5 项目主要生产及辅助设备

| 序号 | 设备名称 | 型号 | 单位 | 数量 | | |
|----|--------|---------|----|-----------|----------|-----|
| | | | | 环评及 批复 | 实际 情况 | 变化量 |
| 1 | 成型机 | / | 台 | 5 | 8 | +3 |
| 2 | 电子脉冲式点 | SFN-125 | 台 | 2 | 3 | +1 |

| | | | | | | |
|----|----------|---------------|---|----|----|--------------------|
| | 焊机 | | | | | |
| 3 | 电阻焊机 | / | 台 | 12 | 15 | +3 |
| 4 | 氩弧焊机 | WS-315 | 台 | 4 | 3 | -1 |
| 5 | 点焊机 | SH-5.1 | 台 | 1 | 3 | +2, 实际型号为 HFDB-100 |
| 6 | 液压机 | / | 台 | 9 | 9 | / |
| 7 | 切断机 | / | 台 | 6 | 6 | / |
| 8 | 圆锯机 | / | 台 | 8 | 13 | +5 |
| 9 | 压力机 | / | 台 | 32 | 32 | / |
| 10 | 气动冲床 | APA-110 | 台 | 7 | 6 | -1 |
| | | APA-60 | 台 | 0 | 1 | +1 |
| 11 | 去皮机 | / | 台 | 1 | 2 | +1 |
| 12 | 三维弯曲机 | / | 台 | 3 | 3 | / |
| 13 | 弯管机 | / | 台 | 1 | 3 | +2 |
| 14 | 贴膜机 | / | 台 | 1 | 1 | / |
| 15 | 攻丝机 | / | 台 | 15 | 15 | / |
| 16 | 空压机 | / | 台 | 6 | 6 | / |
| 17 | 冷冻室干燥机 | / | 台 | 2 | 2 | / |
| 18 | 铣床 | / | 台 | 5 | 5 | / |
| 19 | 钻床 | / | 台 | 14 | 14 | / |
| 20 | 卧式车床 | CL-6140 | 台 | 1 | 1 | / |
| 21 | 平面磨床 | JMP2500 | 台 | 11 | 15 | +4, 13 台在生产, 2 台闲置 |
| 22 | 抛丸机 | / | 台 | 1 | 0 | -1, 抛丸工序外协 |
| 23 | 全自动包机 | / | 台 | 1 | 1 | / |
| 24 | CNC 加工中心 | / | 台 | 8 | 8 | / |
| 25 | 钻孔机 | / | 台 | 6 | 6 | / |
| 26 | 安装孔专用机 | / | 台 | 3 | 3 | / |
| 27 | 穿线孔专用机 | / | 台 | 4 | 4 | / |
| 28 | 双面铣 | / | 台 | 2 | 2 | / |
| 29 | 腹孔专用机 | / | 台 | 2 | 2 | / |
| 30 | 折弯机 | WR67Y-63/2500 | 台 | 1 | 1 | / |
| 31 | 剪板机 | QC12Y-6X2500 | 台 | 2 | 1 | / |
| 32 | 带锯床 | / | 台 | 7 | 7 | / |
| 33 | 焊机 | / | 台 | 8 | 1 | -7 |
| 34 | 精切机 | / | 台 | 1 | 1 | / |
| 35 | 铣槽专用机 | / | 台 | 1 | 0 | / |
| 36 | 车孔机 | / | 台 | 1 | 1 | / |
| 37 | 打标机 | / | 台 | 3 | 2 | -1 |
| 38 | 排屑机 | / | 台 | 3 | 3 | / |
| 39 | 台钻 | / | 台 | 5 | 6 | +1 |
| 40 | 数控车床 | / | 台 | 13 | 14 | +1 |

| | | | | | | |
|----|-------|---|---|---|---|----|
| 41 | 塑料挤出机 | / | 台 | 1 | 0 | -1 |
| 42 | 硬度检测仪 | / | 台 | 1 | 1 | / |
| 43 | 退磁机 | / | 台 | 1 | 1 | / |
| 44 | 螺母输送机 | / | 台 | 1 | 1 | / |
| 45 | 卷料架 | / | 台 | 7 | 7 | / |
| 46 | 送料机 | / | 台 | 2 | 2 | / |
| 47 | 投影仪 | / | 台 | 1 | 1 | / |
| 48 | 冷水机 | / | 台 | 3 | 2 | -1 |
| 49 | 储气罐 | / | 台 | 2 | 2 | / |

1、主要原辅材料及消耗

具体见下表：

表 2-6 项目主要原辅材料及消耗

| 序号 | 原辅材料名称 | 包装规格 | 单位 | 环评及批复量 | 2023年03月15日~2023年06月15日实际情况 | 折算全年原料消耗量(t) |
|----|--------|--------|-----|--------|-----------------------------|--------------|
| 1 | 钢带 | SPCC | t/a | 2200 | 525 | 2100 |
| 2 | | 不锈钢 | t/a | 200 | 45 | 180 |
| 3 | 钢材 | 40CR | t/a | 1500 | 300 | 1200 |
| 4 | 机油 | / | t/a | 0.05 | 0.01 | 0.04 |
| 5 | 切削液 | / | t/a | 0.05 | 0.075 | 0.03 |
| 6 | 液压油 | / | t/a | 0.02 | 0.005 | 0.02 |
| 7 | 钢丸 | / | t/ | 0.3 | 0 | 0 |
| 8 | PP塑料粒子 | / | t/a | 2 | 0 | 0 |
| 9 | 焊丝 | / | t/a | 0.5 | 0.1 | 0.4 |
| 10 | 模具钢 | / | t/a | 300 | 2.5 | 10 |
| 11 | 氩气 | 20kg/瓶 | 瓶/a | 10 | 2 | 8 |

原辅材料消耗及水平衡

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺

1、生产工艺流程及产污环节图

本项目主要产品为汽车零配件、传感器弹性体及模具。

1) 汽车零配件、传感器弹性体生产工艺流程及产污环节

流程图，标出产污节点)

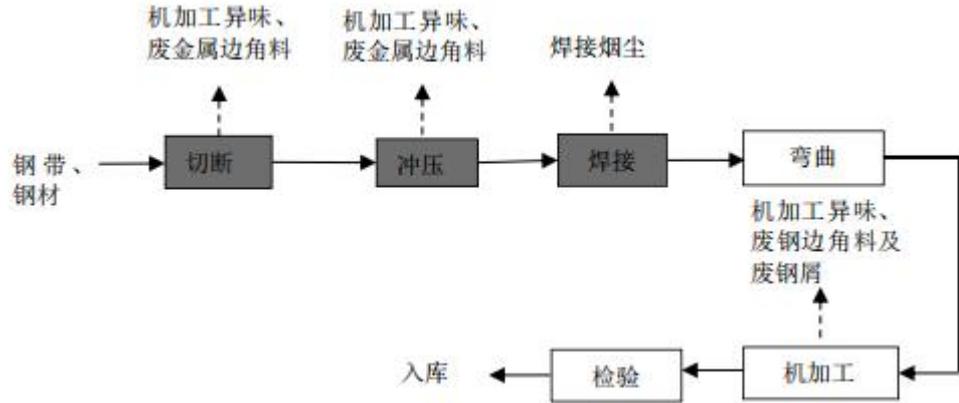


图 2-1 汽车零部件、传感器弹性体生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程简介：

外购钢带切断、冲压成型，半成品经焊接工序后弯管成型，之后经机加工处理后检验入库。

2) 模具生产工艺流程及产污环节

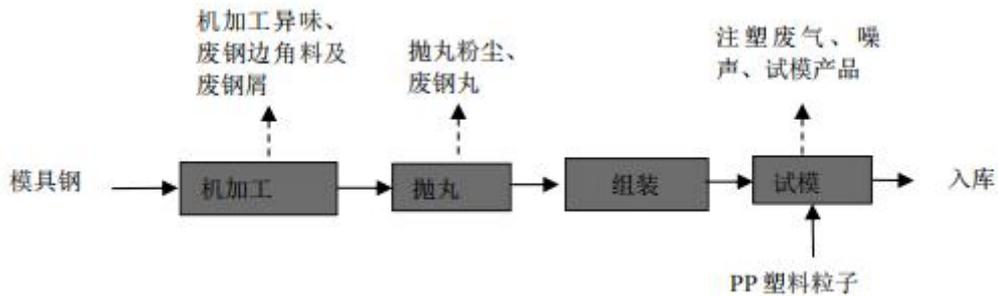


图 2-2 模具生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程简介：

外购模具钢根据要求进行机加工，半成品经抛丸处理(外协)后进行装配，最后经过塑料挤出机试模检验合格后即为成品入库。

说明：实际生产不进行试模检验工序。

2、工艺流程及产污环节变化情况

对照原环评及批复有关内容，项目主要污染源及主要污染物变化如下：

表 2-7 主要污染源及主要污染物变化情况

| 污染 物类 型 | 主要污染源 | | | 主要污染物 | | |
|---------------|-------|-------------|----|-------|----|----|
| | 编号 | 环评主要 污染源 | 工序 | 实际 | 环评 | 实际 |
| | | | | | | |

| | | | | | | | |
|--|------|----|------------------|-----------|-------------------------|-----------|--|
| | 废气 | G1 | 机加工异味（实际含打磨废气） | 切断、冲压、机加工 | 未发生变化 | 非甲烷总烃 | 非甲烷总烃、颗粒物 |
| | | G2 | 焊接烟尘 | 焊接 | 未发生变化 | 烟尘 | 未发生变化 |
| | | G3 | 抛丸粉尘 | 抛丸 | 抛丸工序外协，不产生抛丸粉尘 | 粉尘 | 抛丸工序外协，不产生抛丸粉尘 |
| | | G4 | 塑料挤出废气 | 试模 | 模具生产不进行试模检验工序，不产生塑料挤出废气 | 非甲烷总烃 | 模具生产不进行试模检验工序，不产生塑料挤出废气 |
| | 废水 | W1 | 生活污水 | 生活用水 | 未发生变化 | COD、氨氮 | 未发生变化 |
| | 噪声 | N | 各机械设备在运转过程中产生的噪声 | | 未发生变化 | LAeq | 未发生变化 |
| | 固体废物 | S1 | 废液压油 | 设备维护 | 未发生变化 | 废液压油 | 未发生变化 |
| | | S2 | 含油废布 | 设备清理 | 未发生变化 | 含油废布 | 未发生变化 |
| | | S3 | 废切削液 | 设备维护 | 未发生变化 | 废切削液 | 未发生变化 |
| | | S4 | 废机油 | 设备维护 | 未发生变化 | 废机油 | 未发生变化 |
| | | S5 | 废钢边角料及废钢屑 | 机加工 | 未发生变化 | 废钢边角料及废钢屑 | 实际含油金属屑作为危废进行管理，经厂内经过滤、压滤无滴油状态后打包，外售综合利用，满足含油金属屑危废的管理要求。 |
| | | S6 | 废钢丸 | 抛丸工序 | 抛丸工序外协，不产生抛丸粉尘 | 废钢丸 | 抛丸工序外协，不产生抛丸粉尘 |
| | | S7 | 除尘灰 | 粉尘治理 | 抛丸工序外协，不产生除 | 除尘灰 | 抛丸工序外协，不产生除尘灰 |

| | | | | | | |
|--|-----|------|------|-----------------------|------|-----------------------|
| | | | | 尘灰 | | |
| | S8 | 废塑料件 | 试模 | 模具生产不进行试模检验工序，不产生废塑料件 | 废塑料件 | 模具生产不进行试模检验工序，不产生废塑料件 |
| | S9 | 废空桶 | 原料包装 | 未发生变化 | 废空桶 | 未发生变化 |
| | S10 | 生活垃圾 | 员工生活 | 未发生变化 | 生活垃圾 | 未发生变化 |

项目
变动
情况

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），本项目建设性质、规模、地点、工艺均未发生变化，但部分环保措施、生产设备、原辅材料有所变化：

- 1) 本项目实际抛丸工序外协，不产生抛丸粉尘、废钢丸和除尘灰。
 - 2) 实际取消了塑料挤出工序，相关设备、原料和污染工序不存在。
 - 3) 环评中废空桶由厂方回收利用，实际废空桶分类收集暂存后，委托宁波炬鑫环保制品有限公司处置。
 - 4) 实际含油金属屑作为危废进行管理，经厂内经过滤、压滤无滴油状态后打包，外售综合利用，满足含油金属屑危废的管理要求。
 - 5) 平面磨床打磨属于机加工，其主要污染因子为颗粒物，环评中机加工异味主要污染因子为非甲烷总烃，实际本项目机加工主要污染因子为非甲烷总烃、颗粒物，同时平面磨床会产生一般固废磨泥。
 - 6) 实际生产过程中，相关生产设备型号、种类和数量与环评相比发生了一定变化，但整体生产工艺不发生变化，污染物产生和排放情况不发生变化。
- 综上，本项目不属于重大变动。

三、环境保护措施

1、废气治理措施

根据现状调查，验收期间项目废气主要为机加工异味（实际含打磨废气）、焊接烟尘。机加工异味主要污染因子为非甲烷总烃、颗粒物，产生量较小，通过车间机械通排风排入环境。

焊接烟尘产生量较小，通过加强车间通风将废气排出车间。

废气治理设施具体见下表。

表 3-1 废气治理设施一览表

| 废气名称 | 来源 | 污染物种类 | 排放方式 | 治理设施 | 工艺与规模 | 设计指标 | 排气筒高度与内径尺寸 | 排放去向 | 开孔情况 |
|-------|-----|-----------|------|--------|-------|------|------------|------|------|
| 机加工异味 | 机加工 | 非甲烷总烃、颗粒物 | 无组织 | 加强车间通风 | / | / | / | 大气 | / |
| 焊接烟尘 | 焊接 | 烟尘 | 无组织 | 加强车间通风 | / | / | / | 大气 | / |

2、废水治理措施

根据现状调查，本项目废水为生活污水，由于企业所在地周边市政污水管道尚未铺设，所以经化粪池预处理后委托宁波经济技术开发区市政园林工程有限公司清运至岩东污水处理厂处理，具体见下表。

表 3-2 废水治理设施一览表

| 废水类别 | 来源 | 污染物种类 | 排放规律 | 实际排放量 | 治理设施 | 工艺与处理能力 | 设计指标 | 排放去向 | 其他 |
|------|------|-------------|------|-------|------|---------|------|---------|----|
| 生活污水 | 卫生间等 | COD、氨氮、动植物油 | 间断 | / | 化粪池 | / | / | 岩东污水处理厂 | / |

3、噪声治理措施

项目主要噪声源为空压机、切断机、液压机等设备噪声。据现场调查，产生源强及噪声源分布情况如下。

表 3-3 主要设备噪声源强

| 序号 | 噪声源 | 单位 | 数量 | 单个声源 (dB(A)) | 发声特点 | 噪声防治措施 |
|----|-----|----|----|--------------|------|--------|
|----|-----|----|----|--------------|------|--------|

| | | | | | | |
|----|------|---|----|-------|----|---------------|
| 1 | 成型机 | 台 | 5 | 65~70 | 间歇 | 环保电机、隔音板、减震基础 |
| 2 | 液压机 | 台 | 9 | 75~80 | 间歇 | |
| 3 | 切断机 | 台 | 5 | 75~80 | 间歇 | |
| 4 | 圆锯机 | 台 | 7 | 80~90 | 间歇 | |
| 5 | 压力机 | 台 | 32 | 70~75 | 间歇 | |
| 6 | 冲床 | 台 | 7 | 75~80 | 间歇 | |
| 7 | 攻丝机 | 台 | 15 | 70~75 | 间歇 | |
| 8 | 空压机 | 台 | 6 | 80~90 | 间歇 | |
| 9 | 铣床 | 台 | 5 | 65~75 | 间歇 | |
| 10 | 钻床 | 台 | 13 | 75~80 | 间歇 | |
| 11 | 车床 | 台 | 1 | 70~75 | 间歇 | |
| 12 | 磨床 | 台 | 11 | 70~75 | 间歇 | |
| 13 | 抛丸机 | 台 | 1 | 75~80 | 间歇 | |
| 14 | 加工中心 | 台 | 6 | 75~80 | 间歇 | |
| 15 | 钻孔机 | 台 | 6 | 80~90 | 间歇 | |
| 16 | 剪板机 | 台 | 2 | 75~80 | 间歇 | |
| 17 | 抛丸机 | 台 | 1 | 75~80 | 间歇 | |
| 18 | 台钻 | 台 | 5 | 80~90 | 间歇 | |
| 19 | 数控车床 | 台 | 13 | 75~80 | 间歇 | |

4、固体废物贮存、处置控制措施

本项目固体废物主要包括废液压油、含油废布、废切削液、废机油、废钢边角料及废钢屑、废空桶、生活垃圾和磨泥。

本项目各类固体废物处置情况如下表所示。

表 3-4 项目固体废物处置情况一览表

| 序号 | 废物名称 | 产污工序 | 固废性质 | 环评预估产生量(t/a) | 2023年04月15日~2023年07月15日实际产生量(t) | 预计全年实际产生量(t) | 处置方式 |
|----|-----------|------|------|--------------|---------------------------------|--------------|-----------------------|
| 1 | 废液压油 | 设备维护 | 危险废物 | 0.02 | 0.005 | 0.02 | 经收集暂存委托宁波炬鑫环保制品有限公司处置 |
| 2 | 含油废布 | 设备清理 | 危险废物 | 0.5 | 0.1 | 0.4 | |
| 3 | 废切削液 | 设备维护 | 危险废物 | 0.7 | 0.188 | 0.75 | |
| 4 | 废机油 | 设备维护 | 危险废物 | 0.05 | 0.013 | 0.052 | |
| 5 | 废钢边角料及废钢屑 | 机加工 | 一般固废 | 42 | 10 | 40 | 实际含油金属屑作为危废进行管理，经厂内 |

| | | | | | | | |
|----|------|--------|------|------|------|------|---------------------------------------|
| | | | | | | | 经过滤、压滤无滴油状态后打包，外售综合利用，满足含油金属屑危废的管理要求。 |
| 6 | 废钢丸 | 抛丸工序 | 一般固废 | 0.1 | / | / | 抛丸工序外协，不产生废钢丸 |
| 7 | 除尘灰 | 粉尘治理 | 一般固废 | 1.73 | / | / | 抛丸工序外协，不产生除尘灰 |
| 8 | 废塑料件 | 试模 | 一般固废 | 2 | 0 | 0 | 模具生产不进行试模检验工序，不产生废塑料件 |
| 9 | 废空桶 | 原料包装 | 危险废物 | 0.4 | 0.1 | 0.4 | 经收集暂存委托宁波炬鑫环保制品有限公司处置 |
| 10 | 生活垃圾 | 员工生活 | 一般固废 | 19.5 | 4.75 | 19.0 | 委托环卫部门清运处理 |
| 11 | 磨泥 | 平面磨床打磨 | 一般固废 | / | 0.5 | 2 | 收集后外售 |

说明：

(1) 废钢屑：实际含油金属屑作为危废进行管理，经厂内经过滤、压滤无滴油状态后打包，外售综合利用，满足含油金属屑危废的管理要求。



图 3-1 滤油处理照片

(2) 废钢丸、除尘灰：抛丸工序外协，不产生废钢丸、除尘灰。

(3) 磨泥：本项目实际平面磨床在加工过程中会产生一般固废磨泥，磨泥收集后外售。经现场调查，企业建有危废仓库，危废仓库位于厂房东侧，面积约 10m²，仓库外贴有危废仓库标识、周知卡，地面已作硬化处理，各种危废分类存放。目前危废仓库已做到防风、防雨、防渗、防晒等措施。



危废仓库照片

5、其他环境保护措施

无

6、环保设施投资及“三同时”落实情况

具体见下表。

表 3-5 项目环保设施投资额及占比

| 序号 | 环保设施名 | 项目实际总投 | 环保投资额 | 环保投资占总投 | 备注 |
|----|-------|--------|-------|---------|----|
|----|-------|--------|-------|---------|----|

| | 称 | 资（万元） | （万元） | 资额的百分比（%） | |
|---|----------|-------|------|-----------|---|
| 1 | 化粪池 | 8 | 2 | 25 | |
| 2 | 通排风设施 | | 2 | 25 | / |
| 3 | 危险废物堆放场所 | | 2 | 25 | / |
| 4 | 一般废物堆放场所 | | 1 | 12.5 | / |
| 5 | 生活垃圾堆放场所 | | 1 | 12.5 | / |

表 3-6 项目环保设施设计方案及落实情况

| 序号 | 环保设施名称 | 设计单位 | 施工单位 | 实际落实情况 | 备注 |
|----|----------|------|------|--------|----|
| 1 | 化粪池 | / | / | 符合 | / |
| 2 | 通排风设施 | / | / | 符合 | / |
| 3 | 危险废物堆放场所 | / | / | 符合 | / |
| 4 | 一般废物堆放场所 | / | / | 符合 | / |
| 5 | 生活垃圾堆放场所 | / | / | 符合 | / |

四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、环境影响报告表主要结论与建议

《宁波众万诚机械有限公司汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目环境影响报告表》中提出的主要结论如下：

1) 废气

项目废气主要为机加工异味、焊接烟尘、抛丸粉尘、塑料挤出废气。

机加工异味：机加工过程中有微量的切削液受热挥发异味产生；异味主要污染因子为非甲烷总烃，产生量较小，通过车间机械通排风排入环境，对周边大气环境影响较小。塑料挤出废气通过车间机械通风装置向外排放。

焊接烟尘：焊接烟尘产生量较少，通过加强车间通风将废气排出车间，对周边环境空气影响较小。

抛丸粉尘：抛丸机自带有粉尘收集和除尘系统，其收集效率可达 98%以上，粉尘收集后进入设备自带的布袋除尘器除尘，尾气通过 15m 高排气筒集中排放，每台排风量约为 3000m³/h。

塑料挤出废气：虑到 PP 粒子用量较小，且试模并非连续进行，故本环评不对该项污染物做定量计算。该废气通过车间机械通风装置向外排放，对周边环境影响较小。

项目实际抛丸工序外协、模具生产不进行试模检验工序，故不产生抛丸粉尘和挤出废气、仅产生机加工异味、焊接烟尘。

2) 废水

生活污水经化粪池预处理后委托宁波经济技术开发区维城保洁服务有限公司清运至岩东污水处理厂处理，最后处理达标后排海。

3) 噪声

项目营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

4) 固体废物

本项目固体废物主要为废液压油、含油废物、废切削液、废机油、废钢边角料及废钢屑、废钢丸、除尘灰、废塑料件、废空桶、生活垃圾。

废液压油、含油废物、废切削液、废机油分类收集暂存后，委托有资质单位安全处理；钢边角料及废钢屑、废钢丸、除尘灰、废塑料件收集暂存后外售处理；废空桶厂方回收；

生活垃圾委托环卫部门清运处理。本项目产生的固体废物均可以得到妥善处理。

2、审批部门审批决定

根据《关于宁波众万诚机械有限公司汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目环境影响报告表的批复》（仑环建〔2018〕109号），具体意见如下：

拟建项目位于戚家山新唐家弄337号，总投资500万元，租用生产厂房约6800平方米，从事年产150万套汽车零部件、50万套传感器弹性体及200套模具生产。

一、从环保角度分析，同意你单位进行建设。报告表经批复后，可以作为本项目建设和日常运行管理的环境保护依据。

二、项目应严格执行环保“三同时”制度，落实有关污染防治设施及措施项目竣工后，你单位应按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）规定对配套建设的环保设施进行验收，验收合格后方可正式投入生产。

三、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺等发生重大变动的，需另行报批。

四、国土、规划、城管、建设等部门要求的手续你公司应自行同步向相关职能部门办理。

五、验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

具体见下表。

表 5-1 监测分析方法及最低检出限

| 序号 | 监测项目 | 分析方法 | 标准号 | 方法来源 | 最低检出限 |
|----|------------|---|-----------------|--------------|-----------------------|
| 1 | pH 值 | 水质 pH 值的测定电极法 | HJ 1147-2020 | 生态环境部 | / |
| 2 | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 | HJ 535-2009 | 生态环境部 | 0.025mg/L |
| 3 | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 | HJ 828-2017 | 生态环境部 | 4mg/L |
| 4 | 阴离子表面活性剂 | 水质阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 | GB/T 7494-1987 | 生态环境部 | 0.05mg/L |
| 5 | 悬浮物 | 水质悬浮物的测定重量法 | GB/T 11901-1989 | 生态环境部 | 4mg/L |
| 6 | 动植物油类 | 水质石油类和动植物油类的测定红外分光光度法 | HJ 637-2018 | 生态环境部 | 0.06mg/L |
| 7 | 总磷 | 水质总氮的测定碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 | HJ 636-2012 | 生态环境部 | 0.01mg/L |
| 8 | 五日生化需氧量 | 水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 | HJ 505-2009 | 生态环境部 | 0.5mg/L |
| 9 | 总悬浮颗粒物 | 环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 | HJ 1263-2022 | HJ/T 55-2000 | 0.17mg/m ³ |
| 10 | 非甲烷总烃 | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气象色谱仪法 | HJ 604-2017 | HJ/T 55-2000 | 0.07mg/m ³ |
| 11 | 工业企业厂界环境噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 | GB 12348-2008 | / | / |

2、监测仪器

具体见下表。

表 5-2 监测仪器名称、型号、编号及量值溯源记录

| 监测项目 | 仪器名称 | 型号 | 编号 | 量值溯源记录 |
|------|-----------|-----------|----------|------------|
| pH 值 | 便携式 pH 计 | PHB-4 | X-023-03 | 2023-10-17 |
| 氨氮 | 紫外可见分光光度计 | TU-1810PC | F-004-01 | 2023-10-17 |

| | | | | |
|------------|-----------------------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|
| 化学需氧量 | 酸碱滴定管 | (0~50)mL | ZJKZ-B-50 | 2023-10-17 |
| 阴离子表面活性剂 | 紫外可见分光光度计 | TU-1810PC | F-004-01 | 2023-10-17 |
| 悬浮物 | 岛津分析天平 | AUW120 | F-005-01 | 2023-10-17 |
| 动植物油类 | OIL460 红外分光测油仪 | OIL460 | F-018-01 | 2023-10-17 |
| 总磷 | TU-1810PC 紫外可见分光光度计 | TU-1810PC | F-004-01 | 2023-10-17 |
| 五日生化需氧量 | LRH-250 生化培养箱 JPSJ-605F 溶解氧测定仪 | LRH-250 JPSJ-605F | F-002-01 F-040-01 | 2023-10-17 |
| 总悬浮颗粒物 | (防震静音) 低浓度称量恒温恒湿箱 | NVN-HWS-800 | JN180442 | 2023.01.28-2024.01.27 |
| 非甲烷总烃 | 气相色谱仪 | HF-900 | GL22205 | 2023.05.12-2025.05.11 |
| 工业企业厂界环境噪声 | 多功能声级计 | AWA6228+ | 00300469 | 2022.11.04-2023.11.03 |

3、人员资质

监测人员经过考核并持有合格证书，具体见下表。

表 5-3 人员资质情况

| 人员姓名 | 检测人员技术考核合格证编号 |
|------|---------------|
| 吴俊娟 | ZJKZ-RD-040 |
| 普志仙 | ZJKZ-RD-056 |

4、质量保证和质量控制

1) 环保设施竣工验收现场监测，按规定满足相应的工况条件，否则负责验收监测的单位立即停止现场采用和测试；

2) 现场采用和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明；

3) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等；

4) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行；

5) 参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗；

6) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制；采样器在进现场前对气体分析、采样

器流量计等进行校核；

7) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制；监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计，仪器使用前后必须在现场进行声学校准，其前后校准的测量仪器示值偏差不得大于 0.5dB；

表 5-4 现场测量仪器校准结果表

| 仪器名称及型号 | 仪器编号 | 校准器型号 | 标准值 dB (A) | 校准值 dB (A) | | 允许偏差 | 评价 结果 |
|--------------------|----------|----------|---------------|------------|------|-----------------|----------|
| | | | | 测量前 | 测量后 | | |
| 多功能声级计 AWA6228+ | 00300469 | AWA6223F | 94.00 | 93.8 | 93.8 | ≤0.50 dB (A) | 合格 |

8) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

六、验收监测内容

1、污染物排放监测

通过对各类污染物排放及各类污染治理设施处理效率的监测，来说明环境保护设施调试运行效果，具体监测内容如下：

1) 废气

(1) 无组织排放

具体见下表。

表 6-1 项目废气无组织排放监测方案

| 序号 | 无组织排放源名称 | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 | 监测周期 | 备注 |
|----|------------------------|------|---------------|-------|--------|---------------------------------------|
| 1 | 机加工 异味（实际含打磨 废气） | 厂界四周 | 非甲烷总 烃、颗粒物 | 3 次/天 | 连续 2 天 | 监测点位布置时应在上风向布置 1 个参照点，下风向布置不少于 3 个监测点 |
| 2 | 焊接烟尘 | 厂界四周 | 颗粒物 | 3 次/天 | 连续 2 天 | 监测点位布置时应在上风向布置 1 个参照点，下风向布置不少于 3 个监测点 |

2) 废水

项目生活污水监测内容具体见下表。

表 6-2 项目废水排放监测方案

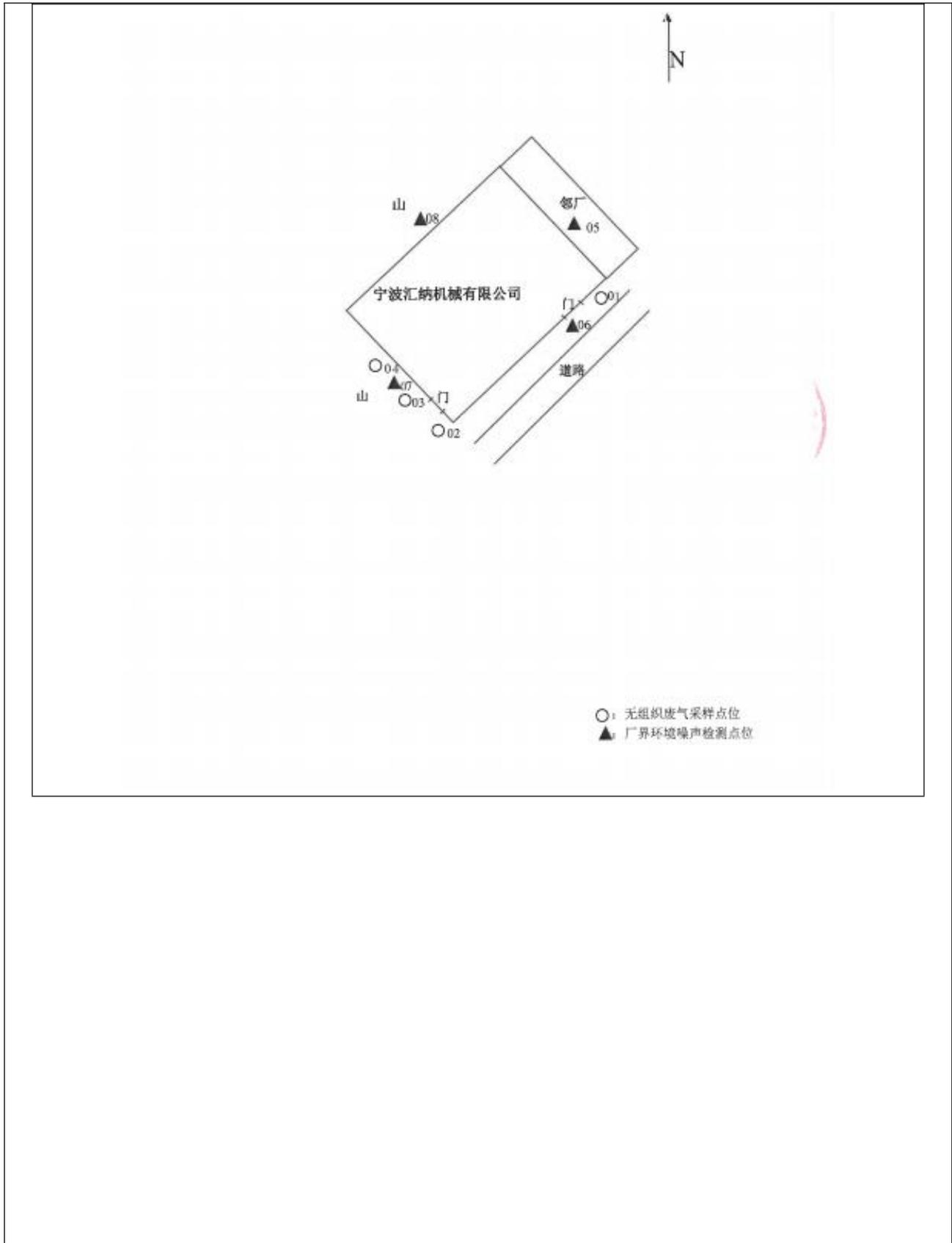
| 序号 | 主要污染物 | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 | 监测周期 | 备注 |
|----|-------|-------------|--|-------|--------|----|
| 1 | 生活污水 | 生活污水 排放口 | pH 值、氨氮、化学需氧量、阴离子表面活性剂、悬浮物、总磷、五日生化需氧量、 | 4 次/天 | 连续 2 天 | / |

3) 噪声

表 6-3 厂界噪声排放监测方案

| 序号 | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 | 监测周期 | 备注 |
|----|------|------|----------|--------|----|
| 1 | 厂界四周 | LAeq | 昼间 1 次/天 | 连续 2 天 | / |

生活污水、无组织废气和厂界噪声监测点位如下图：



采样点位示意图

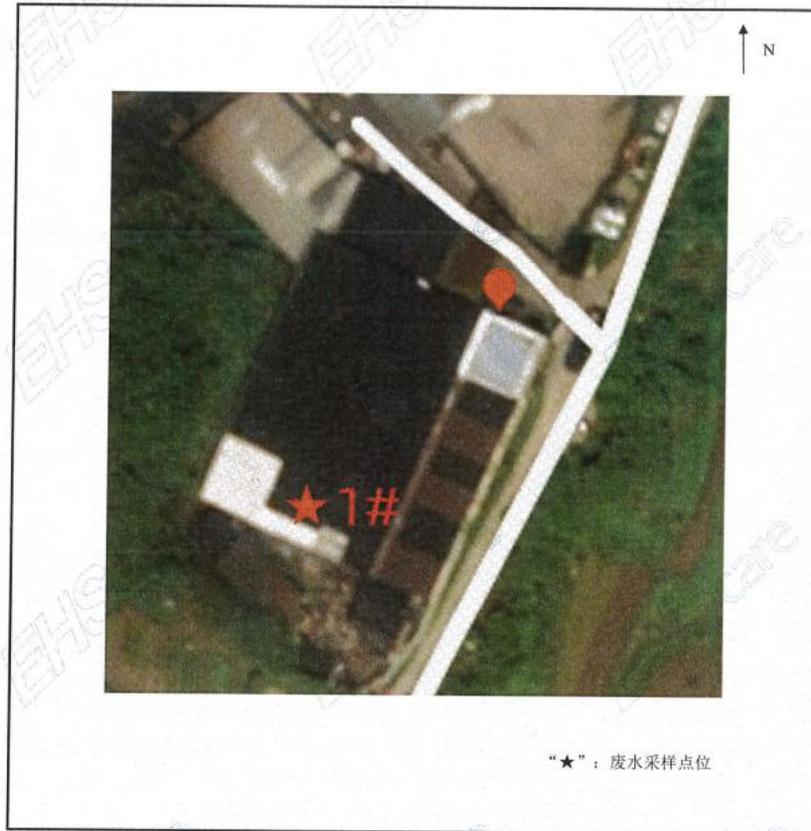


图 6-1 生活污水、无组织废气和厂界噪声检测点位图

2、环境质量监测

项目环评报告及批复未做要求，故不开展环境质量监测。

七、验收监测结果

依据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》附录 3 工况记录推荐方法，本次验收，主体工程工况记录采用产品产量核算法。具体见下表。

表 7-1 主体工程工况记录

| 产品名称 | 批复产量 | 达产后年产量 | 达产后日产量 | 2023.06.25 | | 2023.06.26 | |
|--------|----------|----------|----------|------------|---------|------------|---------|
| | | | | 实际产量 | 生产负荷(%) | 实际产量 | 生产负荷(%) |
| 汽车零配件 | 150 万套/年 | 150 万套/年 | 5000 套/天 | 4750 套 | 95 | 4650 套 | 94 |
| 传感器弹性体 | 50 万套/年 | 50 万套/年 | 1667 套/天 | 1600 套 | 96 | 1580 套 | 94.8 |
| 模具 | 200 套/年 | 200 套/年 | 0.67 套/天 | 0.6 套 | 90 | 0.6 套 | 90 |

验收监测期间生产工况记录

验收监测结果

1、环境保护设施调试运行效果

1) 废气治理设施

本验收项目机加工异味（实际含打磨废气）、焊接烟尘均为无组织排放，通过车间机械通排风排入环境。

2) 废水治理设施

本项目废水为生活污水，由于企业所在地周边市政污水管道尚未铺设，所以经化粪池预处理后委托宁波经济技术开发区市政园林工程有限公司清运至岩东污水处理厂处理。

3) 噪声治理设施

根据监测结果，项目噪声经治理后，厂界四周噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，可见项目噪声治理措施降噪效果良好。

2、污染物排放监测结果

1) 废气

厂界无组织工业废气监测结果具体见下表：

表 7-2 厂界无组织工业废气监测结果一览表

| 采样日期 | 采样位置/点位编号 | 频次 | 检测项目 | 检测结果 | 标准限值 | 单位 |
|------|-----------|----|------|------|------|----|
|------|-----------|----|------|------|------|----|

| | | | | | | | |
|----------------|----------------|--------------|--------|--------|-------|-------------------|-------------------|
| | 2023.06. 25 | 上风向/01 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.214 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | | 非甲烷总烃 | 0.91 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.193 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | | 非甲烷总烃 | 0.87 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.246 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | | 非甲烷总烃 | 0.95 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | 下风向 1#/02 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.368 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | | 非甲烷总烃 | 1.19 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.420 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | | 非甲烷总烃 | 1.31 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.394 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | | 非甲烷总烃 | 1.35 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | 下风向 2#/03 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.433 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | | 非甲烷总烃 | 1.33 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.401 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | | 非甲烷总烃 | 1.34 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.375 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | | 非甲烷总烃 | 1.29 | 4.0 | mg/m ³ |
| | 下风向 3#/04 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.447 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 1.23 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.439 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 1.29 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.353 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 1.17 | 4.0 | mg/m ³ | |
| 2023.06. 26 | 上风向/01 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.193 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.79 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.211 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.63 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.227 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.77 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | 下风向 1#/02 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.419 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.92 | 4.0 | mg/m ³ | |

| | | | | | | | |
|-----|--------|--------------|--------|--------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | 下风向 2#/03 | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.375 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | | 非甲烷总烃 | 1.57 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.411 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | | 非甲烷总烃 | 0.99 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.367 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | | 非甲烷总烃 | 1.12 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | 第二次 | | 总悬浮颗粒物 | 0.441 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | | 非甲烷总烃 | 1.17 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.458 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 1.34 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | | | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.391 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | | 非甲烷总烃 | 0.94 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.377 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 1.15 | 4.0 | mg/m ³ | |
| 第三次 | 总悬浮颗粒物 | | 0.434 | 1.0 | mg/m ³ | | |
| | 非甲烷总烃 | | 1.00 | 4.0 | mg/m ³ | | |

由上表分析，在验收监测期间（2023年06月25日~06月26日），非甲烷总烃厂界无组织最大排放浓度为0.458mg/m³，日均排放浓度0.358mg/m³；总悬浮颗粒物厂界无组织最大排放浓度为1.57mg/m³，日均排放浓度1.109mg/m³；非甲烷总烃、总悬浮颗粒物均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源大气污染物排放限值中的无组织排放监控浓度限值。

2) 废水

本项目废水为生活污水，生活污水监测结果具体见下表。

表 7-3 生活污水检测结果一览表

| 检测点位 | 采样日期 | 检测项目 | 单位 | 检测结果 | | | | | 标准 限值 |
|-------------|----------------|------|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|
| | | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 均值/ 范围 | |
| | | | | 浅灰、 微浑 | 浅灰、 微浑 | 浅灰、 微浑 | 浅灰、 微浑 | | |
| 生活污水 排放口 | 2023-09 -07 | pH 值 | 无量 纲 | 7.1 | 6.9 | 7.0 | 7.0 | 6.9~7.1 | 6~9 |

| | | | | | | | | | |
|-----|------------|----------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| ★1# | | 化学需氧量 | mg/L | 304 | 315 | 296 | 319 | 308 | 500 |
| | | 氨氮 | mg/L | 7.44 | 7.63 | 6.91 | 7.24 | 7.30 | 35 |
| | | 五日生化需氧量 | mg/L | 79.3 | 82.2 | 80.2 | 84.5 | 81.6 | 300 |
| | | 悬浮物 | mg/L | 78 | 84 | 75 | 81 | 79.5 | 400 |
| | | 动植物油类 | mg/L | 0.82 | 0.76 | 0.80 | 0.79 | 0.79 | 100 |
| | | 总磷 | mg/L | 3.72 | 3.73 | 3.73 | 3.68 | 3.72 | 8 |
| | | 阴离子表面活性剂 | mg/L | <0.05 | <0.05 | <0.05 | <0.05 | <0.05 | 20 |
| | 2023-09-08 | pH 值 | 无量纲 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 6~9 |
| | | 化学需氧量 | mg/L | 296 | 314 | 286 | 304 | 300 | 500 |
| | | 氨氮 | mg/L | 7.23 | 7.66 | 7.37 | 6.95 | 7.30 | 35 |
| | | 五日生化需氧量 | mg/L | 77.3 | 82.9 | 74.4 | 82.7 | 79.3 | 300 |
| | | 悬浮物 | mg/L | 80 | 73 | 89 | 76 | 80 | 400 |
| | | 动植物油类 | mg/L | 0.79 | 0.93 | 0.94 | 0.94 | 0.90 | 100 |
| | | 总磷 | mg/L | 3.81 | 4.06 | 3.89 | 3.26 | 3.76 | 8 |
| | | 阴离子表面活性剂 | mg/L | <0.05 | <0.05 | <0.05 | <0.05 | <0.05 | 20 |

由上表分析可得，在验收监测期间（2023年06月29日~06月30日），在生活污水排放口，废水的pH排放范围6.9~7.1；化学需氧量排放浓度范围为286~319mg/L，日均排放浓度304.25mg/L；五日生化需氧量排放浓度范围为74.4~84.5mg/L，日均排放浓度80.438mg/L；悬浮物排放浓度范围73~89mg/L，日均排放浓度为79.5mg/L；动植物油类排放浓度范围0.76~0.94mg/L，日均排放浓度为0.846mg/L；阴离子表面活性剂排放浓度范围<0.05mg/L；pH、化学

需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油类、阴离子表面活性剂均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）第二类污染物最高允许排放浓度的三级标准。氨氮排放浓度范围 6.91~7.66mg/L，日均排放浓度 7.30mg/L；总磷排放浓度范围 3.26~4.06mg/L，日均排放浓度 3.735mg/L；氨氮、总磷均达到浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

3) 噪声

厂界环境噪声监测结果具体见下表。

表 7-4 厂界环境噪声监测结果一览表

| 检测日期 | 检测地点/点位 编号 | 主要声源 | 噪声检测值 [Leq dB (A)] | 标准限值 [Leq dB(A)] |
|------------|---------------|------|-----------------------|---------------------|
| | | | 昼间 | |
| 2023.06.25 | 厂界东侧/05 | 工业 | 60.6 | 65 |
| | 厂界南侧/06 | 工业 | 63.3 | 65 |
| | 厂界西侧/07 | 工业 | 61.0 | 65 |
| | 厂界北侧/08 | 工业 | 60.5 | 65 |
| 2023.06.26 | 厂界东侧/05 | 工业 | 62.7 | 65 |
| | 厂界南侧/06 | 工业 | 62.3 | 65 |
| | 厂界西侧/07 | 工业 | 60.8 | 65 |
| | 厂界北侧/08 | 工业 | 58.2 | 65 |

由上表分析，在验收监测期间（2023年06月25日~06月26日），项目厂界四周昼间噪声范围为 58.2~63.3dB(A)，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准；

4) 污染物排放总量核算

本项目环评颗粒物排放总量为 0.075t/a（焊接粉尘 0.004t/a、抛丸粉尘 0.071t/a），实际抛丸工序外协。焊接粉尘（颗粒物）0.004t/a 为无组织排放，无法进行核算。综上，本项目污染物排放总量不进行核算。

5) 辐射

无

6) 工程建设对环境的影响

无

八、验收监测结论

1、环保设施调试运行效果

1) 环保设施处理效率监测结果

(1) 废气排放监测结果

在验收监测期间（2023年06月25日~06月26日），非甲烷总烃、总悬浮颗粒物排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源大气污染物排放限值中的无组织排放监控浓度限值。

(2) 废水排放监测结果

在验收监测期间（2023年09月07日~09月08日），在生活污水排放口 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油类、阴离子表面活性剂等污染因子满足《污水综合排放标准》三级标准；氨氮、总磷排放浓度均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

(3) 噪声排放监测结果

在验收监测期间（2023年06月25日~06月26日），项目厂界四周昼间噪声范围为58.2~63.3dB(A)，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

(4) 固体废物贮存、处置控制措施

废钢边角料经收集暂存后外售综合利用（实际含油金属屑作为危废进行管理，经厂内经过滤、压滤无滴油状态后打包，外售综合利用）；废液压油、废切削液、废机油、废空桶等危险废物收集暂存后，委托宁波炬鑫环保制品有限公司处置；生活垃圾委托当地环卫部门统一清运；磨泥收集后外售。

2) 污染物排放监测结果与总量核算

本项目环评颗粒物排放总量为0.075t/a（焊接粉尘0.004t/a、抛丸粉尘0.071t/a），实际抛丸工序外协。焊接粉尘（颗粒物）0.004t/a为无组织排放，无法进行核算。综上，本项目污染物排放总量不进行核算。

综上，根据监测及环境管理检查结果：宁波汇纳机械有限公司汽车配件、弹性体配件及相关模具生产项目在建设至竣工期间，能严格执行环保“三同时”制度；针对生产过程中产生的废气、废水、噪声、固废建设了相应的环保设施，生产中产生的废气、噪声经处理后排放均能满足污染物排放标准，采取的污染防治措施有效可行，固废能得到一定程度的控制；我认为宁波汇纳机械有限公司汽车配件、弹性体配件及相关模具生产项目

的建设基本达到国家对建设项目竣工环境保护验收方面的要求，满足项目竣工环境保护验收的条件。

2、工程建设对环境的影响

根据本项目环评及批复，以及现场调查，项目厂界 500 米范围内无环境敏感点。



附表 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 宁波汇纳机械有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

| | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|---------------|--------------------------------|--------------|-----------------------|------------------------|---|--------------|--------------|----------------|------------------------|--------------|---------------|-----------|
| 建设项目 | 项目名称 | 汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目 | | | 项目代码 | 仑威家山技改备(2018)008号 | | | 建设地点 | 北仑戚家山新塘家弄337号 | | | |
| | 行业类别(分类管理名录) | C3670 汽车零部件及配件制造、C3525 模具制造 | | | 建设性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | | | | | | | |
| | 设计生产能力 | 年产150万套汽车零部件、50万套传感器弹性体、200套模具 | | | 实际生产能力 | 年产150万套汽车零部件、50万套传感器弹性体、200套模具 | | | 环评单位 | 浙江瀚邦环保科技有限公司 | | | |
| | 环评文件审批机关 | 宁波市北仑区环境保护局(现为宁波市生态环境局北仑分局) | | | 审批文号 | 仑环建(2018)109号 | | | 环评文件类型 | 环评表 | | | |
| | 开工日期 | 2018年07月 | | | 竣工日期 | 2022年12月 | | | 排污许可证申领时间 | 2023年10月11日 | | | |
| | 环保设施设计单位 | / | | | 环保设施施工单位 | / | | | 本工程排污许可证编号 | 91330206MA2CJ88T5G001W | | | |
| | 验收单位 | 宁波汇纳机械有限公司 | | | 环保设施监测单位 | 宁波普洛赛斯检测科技有限公司、浙江康众检测技术有限公司 | | | 验收监测工况 | 95% | | | |
| | 投资总概算(万元) | 500 | | | 环保投资总概算(万元) | 8.5 | | | 所占比例(%) | 1.7 | | | |
| | 实际总投资(万元) | 460 | | | 实际环保投资(万元) | 8 | | | 所占比例(%) | 1.74 | | | |
| | 废水治理(万元) | 2 | 废气治理(万元) | 2 | 噪声治理(万元) | 0 | 固体废物治理(万元) | 4 | 绿化及生态(万元) | / | 其他(万元) | / | |
| 新增废水处理设施能力 | / | | | 新增废气处理设施能力 | / | | | 年平均工作时间 | 2400h | | | | |
| 运营单位 | 宁波汇纳机械有限公司 | | | 运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码) | 91330206MA2CJ88T5G(L1) | | | 验收时间 | 2023年06月 | | | | |
| 污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详细) | 污染物 | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放量(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放量(7) | 本期工程以新带老削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) |
| | 废水 | | | | | | | | | | | | |
| | 化学需氧量 | | | | | | | | | | | | |
| | 氨氮 | | | | | | | | | | | | |
| | 石油类 | | | | | | | | | | | | |
| | 废气 | | | | | | | | | | | | |
| | 二氧化硫 | | | | | | | | | | | | |
| | 烟尘 | | | | | | | | | | | | |
| | 工业粉尘 | / | | | | | / | | | | | | |
| | 氮氧化物 | | | | | | | | | | | | |
| | VOCs | | | | | | | | | | | | |
| | 工业固体废物 | | | | | | | | | | | | |
| | 与项目有关的其他特征污染物 | | | | | | | | | | | | |

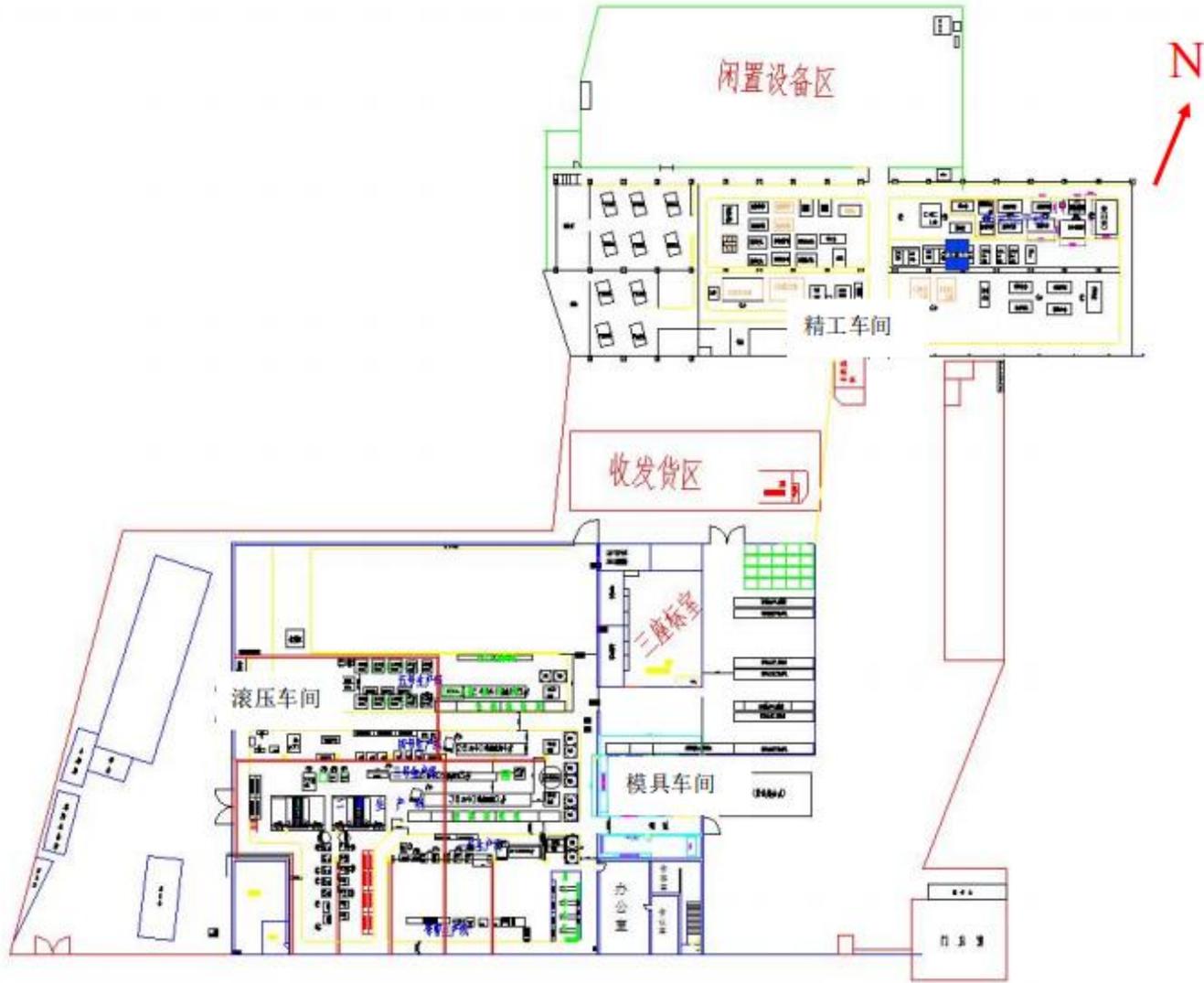
注:1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11),(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位:废水排放量—万吨/年;废气排放量—万立方米/年;工业固体废物排放量—万吨/年;水污染物排放浓度—毫克/升

附图

附图 1 项目地理位置图



附图2 厂区总平面图

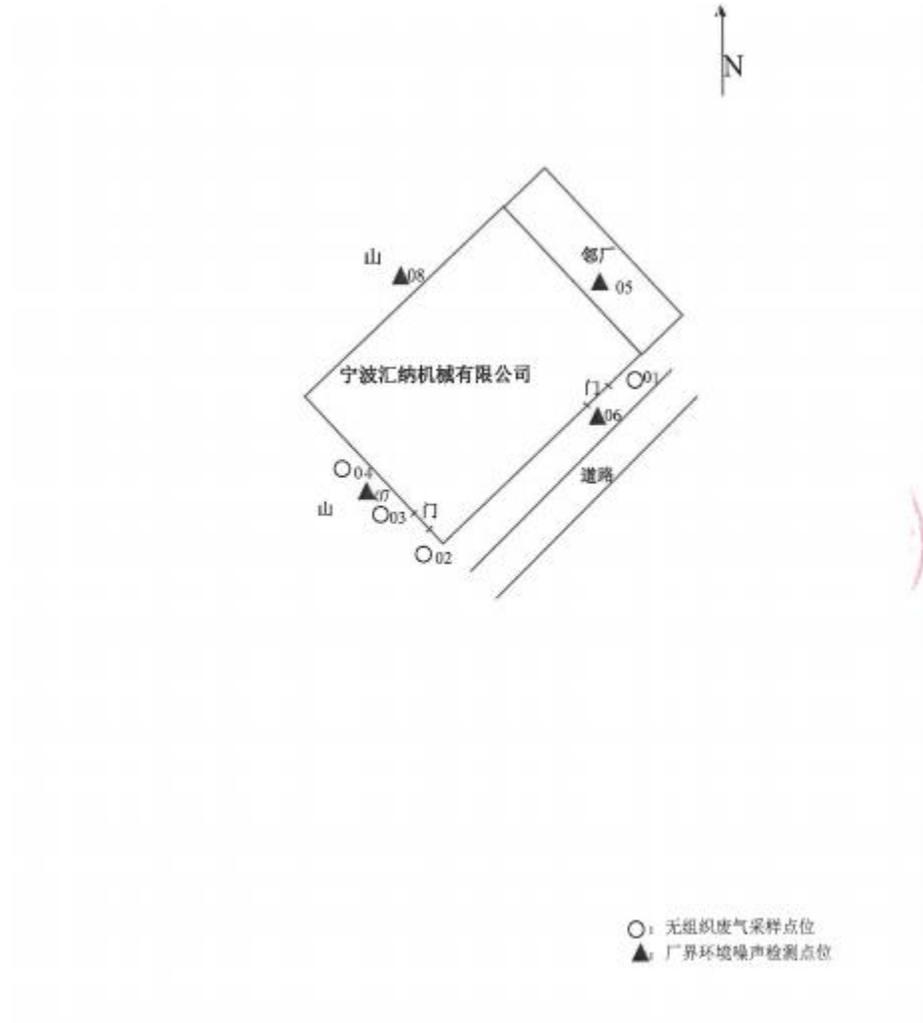


附图3 周边环境示意图



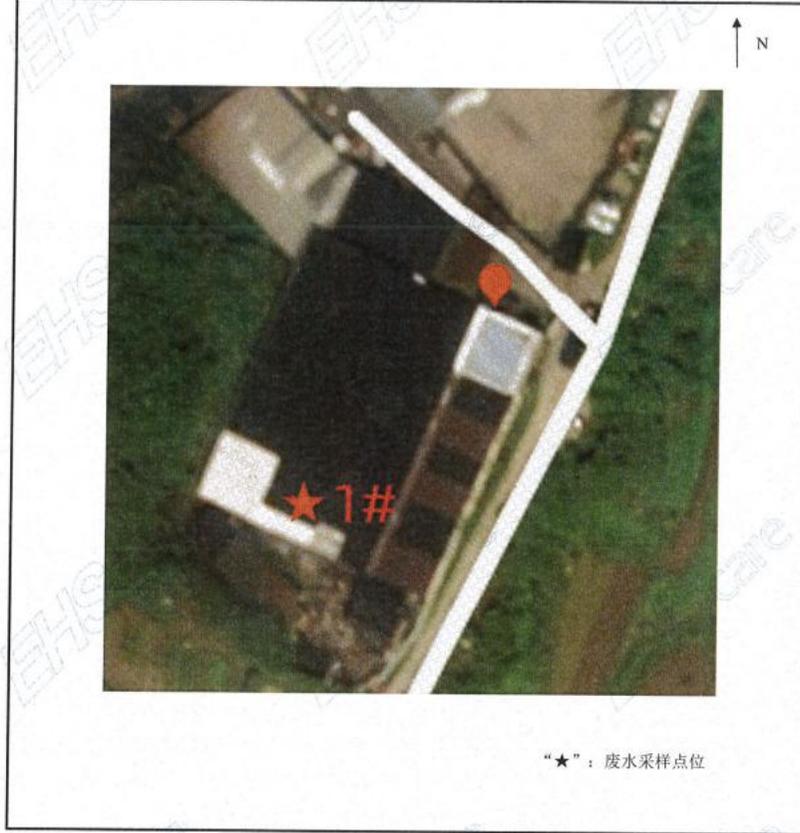
附图 4 监测点位图

监测点位图 1



监测点位图 2

采样点位示意图



“★”：废水采样点位

附图 5 项目竣工、调试公示照片



附件

附件 1 营业执照

| | | | | | |
|--|---|--|----------------|---|--|
| 统一社会信用代码 91330206MA2CJ88T5G (1/1) | | 营 业 执 照 (副 本) | |  扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息 | |
| 名 称 | 宁波汇纳机械有限公司 | 注册 资 本 | 壹佰万元整 | | |
| 类 型 | 有限责任公司(自然人投资或控股) | 成 立 日 期 | 2018年08月10日 | | |
| 法 定 代 表 人 | 贺文杰 | 营 业 期 限 | 2018年08月10日至长期 | | |
| 经 营 范 围 | 普通机械设备及零部件、汽车配件、船舶配件、五金件、模具、塑料制品的制造、加工。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动) | | 住 所 | 浙江省宁波市北仑区大碇龙角山路228号7幢(1)号-5 | |
| | | | 登 记 机 关 |  | |
| | | | | 2020 年 2 月 4 日 | |
| 国家企业信用信息公示系统网址 http://www.gsxt.gov.cn | | 市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家信用信息公示系统报送公示年度报告。 | | 国家市场监督管理总局监制 | |

附件 2 项目转让情况说明

情况说明

北仑区环保局

由于宁波众万诚机械有限公司经营转型，将不再从事汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目，其汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目、设备及人员全部转让给宁波汇纳机械有限公司。为此，相应的环保义务及责任也一并转入。

一、两家公司基本情况

1、宁波众万诚机械有限公司，社会信用代码 9133020606294244X7，住所：北仑区新碶街道南海路 69 号 1 幢 2 号 1 楼，经营范围：普通机械设备及零部件、汽车配件、船舶配件、五金件、模具、塑料制品的制造、加工。公司于 2018 年通过贵局批复（关于宁波众万诚机械有限公司汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目环境影响报告表的批复）

2、宁波汇纳机械有限公司，社会信用代码 91330206MA2CJ88T5G，住所：浙江省宁波市北仑区大碶龙角山路 228 号 7 幢（1）号-5，经营范围：普通机械设备及零部件、汽车配件、船舶配件、五金件、模具、塑料制品的制造、加工。

以上情况属实，宁波众万诚机械有限公司与宁波汇纳机械有限公司确认无异议

（两家公司实际经营地址均为：北仑小港戚家山街道林唐新塘家弄 337 号）

请贵局批准为盼！

同意各事。

2020.12.17



宁波众万诚机械有限公司



宁波汇纳机械有限公司



法人代表（签字）：王水

2020.12.15

法人代表（签字）：贺文虎

贺文虎

2020年12月15日

宁波市北仑区环境保护局

仑环建〔2018〕109号

关于宁波众万诚机械有限公司汽车零部件、弹性体配件 及相关模具生产项目环境影响报告表的批复

宁波众万诚机械有限公司：

你单位报送的《汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目环境影响报告表》（以下简称报告表）及相关材料收悉。经审查，批复如下：

拟建项目位于戚家山新唐家弄337号，总投资500万元，租用生产厂房约6800平方米，从事年产150万套汽车零部件、50万套传感器弹性体及200套模具生产。

一、从环保角度分析，同意你单位进行建设。报告表经批复后，可以作为本项目建设和日常运行管理的环境保护依据。

二、项目应严格执行环保“三同时”制度，落实有关污染防治设施及措施。项目竣工后，你单位应按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环环评〔2017〕4号）规定对配套建设的环保设施进行验收，验收合格后方可正式投入生产。

三、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺等发生重大变动的，需另行报批。

四、国土、规划、城管、建设等部门要求的手续你公司应自行同步向相关职能部门办理。



附件 4 生活污水清运协议

甲方：宁波经济技术开发区市政园林工程有限公司

乙方：宁波汇纳机械有限公司

根据《中华人民共和国合同法》、《宁波市市容环境卫生管理条例》和国家有关法律、法规，甲乙双方经平等协商，就有关粪便清运事宜，达成协议如下：

一、乙方在 厂区 内化粪池。由甲方负责合同期内的化粪池粪便清运。

二、合同有效期内，乙方当化粪池需要清运时，应该提前通知甲方，甲方安排适当时间前往处理。

三、乙方应该事先告知吸粪车行驶路线，保证道路通畅，方便吸粪车辆进出，并给甲方的工作提供必要的协助。

四、乙方化粪池内除粪便外，不得含有毒、有害、易燃易爆等不符合国家环保规定的其他物质，否则甲方有权拒绝清运。如因此发生的安全责任由乙方负责。

五、粪便清运服务费用每月 600 元（含 2 车次上门粪便清运、2 吨车）。超过部分按 300 元/车计算，当月结算。

六、合作期限：自 2023 年 7 月 1 日至 2024 年 6 月 30 日

七、合同价（柒仟贰佰元整），合同签订后 2 个工作日内支付。

八、本合同一式二份，甲乙双方各执一份，其他未尽事宜协商解决。

甲方（盖章）：

经办人（签字）：张俊

联系电话：86229267

签订日期：

2023 年 6 月 14 日

乙方（盖章）：

经办人（签字）：

联系电话：

附件 5 危险废物委托处置协议

宁波炬鑫环保制品有限公司

服务合同编号: JXSJ-BL-2023-

危险废物收集服务协议

甲方: 宁波汇纳机械有限公司
地址: 戚家山街道新唐家弄337号

乙方: 宁波炬鑫环保制品有限公司
地址: 浙江省宁波市北仑区戚家山街道李隘村 428 号

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及《浙江省固体废物污染环境防治条例》有关法律规定, 根据 2013 年最高人民法院、最高人民检察院关于办理环境污染刑事案件适用法律若干问题的解释(法释【2013】15 号)文件, 法律明确规定, 生产危险废物单位, 必须按国家有关规定收集危险废物, 不得擅自随意排放、弃置、或者转移。

经甲、乙双方友好协商, 甲方同意本单位生产过程中产生的危险废物委托乙方收集再转移到有资质处理的单位, 并达成如下协议。

第一条: 委托内容

甲方将生产和经营过程中产生的符合乙方收集范围的危险废物委托乙方收集处置。

第二条: 甲方的权利和义务

- 2.1 甲方负责分类、收集并暂时贮存本单位产生的危险废物, 收集和暂时贮存过程中发生的污染事故由甲方负责。
- 2.2 甲方负责按照环境保护有关法律法规、标准规范的规定做好无泄漏包装(要求结实)并做好标识, 如因标识不清、包装破损所造成不良后果由甲方负责。
- 2.3 甲方向乙方提供本单位生产的危险废物的数量、种类、成分及含量等有效资料, 如因成分、含量不符等所造成的后果由甲方负责。
- 2.4 甲方按照《危险废物转移联单管理办法》办理有关废物转移手续。
- 2.5 甲方要求为乙方运输车辆提供进出厂方便, 并负责提供叉车或工人完成危险废物的装车工作。

第三条: 乙方的权利和义务

- 3.1 在合同有效期内, 乙方应具备危险废物收集所需的资质, 并保证所持有收集危废的批复、营业执照等相关证件合法有效。在未获得政府部门颁发的正式资质之前, 该收集合同作只为预签合同。
- 3.2 乙方凭甲方办理的危险废物转移联单及时进行危废转移。
- 3.3 乙方进入甲方厂区严格遵守甲方有关规章制度。
- 3.4 乙方负责危险废物运输工作, 如因乙方原因造成泄漏、污染等事故责任由乙方承担。

3.5 乙方负责危险废物进入仓库后的卸车及分类清理工作。
 3.6 乙方严格按照国家有关环保标准对甲方产生的危险废物进行收集、贮存、再转移,如因贮存不当所造成的污染责任事故由乙方负责。

第四条: 费用结算

4.1 乙方定期向甲方收取服务费用, 收费按照北仑区相关部门指导价格, 确定服务收费: 乙方按(大写) 1250 元/年收费, 具体明细如下:

必选项为: 提供一次危废收运、完成一次危废的系统注册申报、台账填报、联单申报及现场指导工作。服务价格 1250 元/年。如为 2 年期合同, 服务价格为 1000 元/年, 如为 3 年期合同, 服务价格为 875 元/年。
 可选项为(根据企业实际情况, 方框内勾选):

①提供 2 个标准包装袋, 8 个以上与危废相关的必备标识标牌一套, 价格 550 元/套。
 根据甲方意愿提供的延伸服务项目及收费另行协商。

4.2 待收集的危险废物种类、数量、回收处置单价及税率
 危废处置价根据北仑区相关部门指导价格执行(该价格已含税): 焚烧类 3500 元/吨、填埋类 2300 元/吨(汞废灯管及感光危险废物除外), 不满 0.5 吨的按照 0.5 吨计算。

| 序号 | 危险废物种类或名称 | 预计收集量 | 单价(含税) | 开票税率 |
|----|----------------|-------|----------|------|
| 1 | 废液压油 90-218-08 | 0.5 吨 | 3500 元/吨 | |
| 2 | 废切削液 90-006-09 | 0.5 吨 | 3500 元/吨 | |
| 3 | 含油废物 90-041-40 | 0.2 吨 | 3500 元/吨 | |
| 4 | 废机油 90-214-08 | 0.5 吨 | 3500 元/吨 | |
| 5 | 废油桶 90-041-19 | 0.1 吨 | 3500 元/吨 | |
| 6 | | 吨 | 元/吨 | |
| 备注 | | | | |

4.3 甲方应于合同签订五个工作日内预付乙方预收 0.5 吨收集费人民币(大写) 1750 元整、1 年服务费人民币(大写) 1250 元整, 合计人民币 3000 元整, 并开具服务发票, 预收费用收款后合同生效(此费用根据其合同中的危废类别和数量来进行收取, 以确保企业将全部危废运到收集企业进行收集)。预收收集费可抵收集费, 合同有效期内由于非乙方原因造成甲方废物未接收或者甲方危废转移金额未达到预收收集费金额, 预收收集费用将自动转化为年收集费用, 不予以退还。

4.4 收集费按实际接收量计算, 如果实际收集费超出预支收集费, 超出部分由乙方另行开具收集服务费发票, 甲方于货物到达乙方仓库日应及时支付欠款。货物到达乙方仓库日 7 内未付欠款, 逾期将每日收 1% 滞纳金。

4.5 如果废物转移审批未获得主管环保部门的批准, 甲方可以凭发票, 由乙方退

还预付款。

4.6 计量: 现场过磅(称), 由双方签字确认。若发生争议, 以在乙方过磅的重量为准。

4.7 付款方式: 银行电汇。

第五条: 违约责任

5.1 一方不按协议履行职责的, 另一方有权要求其继续履行, 违约的一方不得以任何理由拒绝履行。

5.2 违约方因不履行或不完全履行协议而给对方造成损失的, 应依法和依据协议的规定承担赔偿责任。造成一方损失的, 合同的变更或者解除, 不影响要求赔偿损失的权利。

5.3 在合同执行期间, 如因法令变更、许可证变更、主管机关要求、或其它不可抗力等原因, 导致乙方无法收集某类废物时, 乙方可停止该类废物的收集业务, 并且不承担由此带来的相关责任。

5.4 本合同有效期内, 甲方不得将合同范围内产生的危险废物交付给第三方收集, 违反此条款甲方向乙方支付壹万元违约金, 乙方的损失大于违约金则按实际损失计算。

5.5 如有发现甲方私自转移给非法第三方, 一经查实举报给环保部门, 甲方必须承担相应的责任(非法收集三吨以上危险废物已触犯刑法)。

第六条: 协议期限:

本合同有效期自 2023 年 5 月 25 日到 2024 年 5 月 24 日, 并于合同终止前 15 天内由任一方提出合同续签。

第七条: 其他

7.1 废物包装: 由甲方自备提供。

7.2 本协议一式贰份, 双方各执壹份。

7.3 本协议未尽事宜, 甲乙双方协商解决。协商不成的, 诉请双方所在地人民法院仲裁。

甲方: (签章)

乙方: (签章)

宁波炬鑫环保制品有限公司

委托人:

委托人:

税号:

税号: 91330206MA292X19XM

开户行:

开户行: 中国银行宁波市分行

账号:

账号: 384473231856

联系电话:

客服电话: 0574-86226819

投诉电话: 0574-86226

签订日期: 年 月 日

签订地点:

| 北仑区小微产废企业工业固废收集服务指导价 (试行) | | |
|---------------------------|---|---|
| 固废服务处置事项 | | 收费标准 |
| 危险废物处置 | 焚烧、填埋 | 焚烧类3500元/吨、填埋类2300元/吨 (含汞废灯管及感光危险废物除外), 不满0.5吨的按照0.5吨计算 |
| 危险废物费用 | 基础服务套餐 (必选) | 1. 一次拉运服务 |
| | | 2. 一次固废系统申报 |
| | | 3. 一次台账填报及联单申报服务 |
| | | 4. 一次企业检查指导固废规范化管理 |
| | | 1250元 |
| 基础服务单价 (可选) | 1. 提供拉运服务 | 小车1000元/次 大车1500元/次 |
| | 2. 日常台账维护服务 | 500元/年 |
| | 3. 定期去企业检查指导固废规范化管理, 提供法律法规宣贯 | 1000元/次 |
| | 4. 提供2个标准包装袋, 提供企业所需整套标识标牌标签、管理制度等服务 | 550元/套 |
| 智能收运称重设备 | 年产废量5-10吨以上的企业, 提供一体化蓝牙智能磅秤 | 免费, 押金2000元/台 |
| | 种类单一, 产废量在0.1吨以下的产废单位, 提供智能云桶 | 免费, 免押金 |
| | 种类较多, 数量较少的产废单位, 提供一体化蓝牙智能磅秤 | 租金200元/种类. 年, 押金200元/种类 |
| 备注 | 危废运输车辆大小车区分以4.2米运输车辆为界限, 4.2米以下 (包括4.2米) 为小车, 以上为大车。产废企业如有其它需求, 自行协商。 | |

附件6 工况证明

建设单位验收期间监测工况证明

我单位对验收监测期间生产工况做如下说明：

建设单位：宁波汇纳机械有限公司

项目名称：汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目

表1 验收监测期间生产工况统计表

| 产品名称 | 批复产量 | 达产后年产量 | 达产后日产量 | 2023.06.25 | | 2023.06.26 | |
|------------|---------|---------|---------|------------|---------|------------|---------|
| | | | | 实际产量 | 生产负荷(%) | 实际产量 | 生产负荷(%) |
| 汽车零部件 | 150万套/年 | 150万套/年 | 5000套/天 | 4750套 | 95 | 4650套 | 94 |
| 传感器 弹性体 | 50万套/年 | 50万套/年 | 1667套/天 | 1600套 | 96 | 1580套 | 94.8 |
| 模具 | 200套/年 | 200套/年 | 0.67套/天 | 0.6套 | 90 | 0.6套 | 90 |

由上表可知，项目生产工况稳定，符合竣工环保验收的工况要求。

声明：特此确认，本说明所填写内容及所附文件和材料均为真实，我单位承诺对所提交的真实性负责，并承担内容不实之后果。

宁波汇纳机械有限公司

2023年09月20日



附件 7 监测报告

(1)



普洛赛斯 PROCESS

检 验 检 测 报 告

普洛赛斯检字第 2023H062106 号

项 目 名 称: 废气、噪声检测

委 托 单 位: 宁波汇纳机械有限公司

受 测 单 位: 宁波汇纳机械有限公司

受 测 地 址: 北仑戚家山新唐家弄 337 号



宁波普洛赛斯检测科技有限公司



声 明

- 一、 本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检验检测专用章、CMA 章及骑缝章均无效。
- 二、 本报告部分复印，或完全复印后未加盖本公司红色检验检测专用章的均无效。
- 三、 未经本公司书面同意，本报告不得用于广告宣传。
- 四、 由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责。
- 五、 本报告涉及的检测方案、限值标准等均由委托方提供。
- 六、 委托方若对本报告有异议，请于收到本报告五个工作日内向本公司提出。
- 七、 本公司承诺对委托方的商业信息、技术文件、检验检测报告等有保守秘密的义务。

宁波普洛赛斯检测科技有限公司
地址：宁波市镇海区蛟川街道大运路1号2幢
邮编：315221
电话：0574-86315083
传真：0574-86315283
Email: nb_process@163.com

检测结果

报告编号: 2023H062106

第 1 页 共 4 页

样品类别 无组织废气、厂界环境噪声

检测类别 一般委托

委托方 宁波汇纳机械有限公司

委托方地址 北仑戚家山新唐家弄 337 号

委托日期 2023 年 06 月 21 日

采样方 宁波普洛赛斯检测科技有限公司

采样日期 2023 年 06 月 25 日~06 月 26 日

采样地点 北仑戚家山新唐家弄 337 号

检测日期 2023 年 06 月 25 日~06 月 28 日

检测项目及方法依据

无组织废气:

总悬浮颗粒物: 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022

非甲烷总烃: 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法
HJ 604-2017

噪声:

厂界环境噪声: 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

限值标准

《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2“新污染源大气污染物排放限值”中的无
组织排放监控浓度限值

《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 中的 3 类功能区标准限值

此页以下空白

检测结果

报告编号: 2023H062106

第 2 页 共 4 页

表 1 厂界无组织废气检测结果

| 采样日期 | 采样位置/点位编号 | 频次 | 检测项目 | 检测结果 | 标准限值 | 单位 |
|------------|-----------|--------|--------|-------|-------------------|-------------------|
| 2023.06.25 | 上风向/01 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.214 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.91 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.193 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.87 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.246 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.95 | 4.0 | mg/m ³ |
| | 下风向 1#/02 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.368 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 1.19 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.420 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 1.31 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.394 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 1.35 | 4.0 | mg/m ³ |
| | 下风向 2#/03 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.433 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 1.33 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.401 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 1.34 | 4.0 | mg/m ³ |
| | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.375 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 1.29 | 4.0 | mg/m ³ |
| 下风向 3#/04 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.447 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | 非甲烷总烃 | 1.23 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.439 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | 非甲烷总烃 | 1.29 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.353 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | 非甲烷总烃 | 1.17 | 4.0 | mg/m ³ | |
| 2023.06.26 | 上风向/01 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.193 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.79 | 4.0 | mg/m ³ |

检测结果

报告编号: 2023H062106

第3页 共4页

表1 厂界无组织废气检测结果(续)

| 采样日期 | 采样位置/点位编号 | 频次 | 检测项目 | 检测结果 | 标准限值 | 单位 | |
|------------|-----------|-----------|--------|--------|-------|-------------------|-------------------|
| 2023.06.26 | 上风向/01 | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.211 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.63 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.227 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.77 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | 下风向 1#/02 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.419 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.92 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.375 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 1.57 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.411 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.99 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | | 下风向 2#/03 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.367 | 1.0 | mg/m ³ |
| | | | | 非甲烷总烃 | 1.12 | 4.0 | mg/m ³ |
| | 第二次 | | 总悬浮颗粒物 | 0.441 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 1.17 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | 第三次 | | 总悬浮颗粒物 | 0.458 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 1.34 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | 下风向 3#/04 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.391 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.94 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.377 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 1.15 | 4.0 | mg/m ³ | |
| | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.434 | 1.0 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 1.00 | 4.0 | mg/m ³ | |

此页以下空白

检测结果

报告编号: 2023H062106

第4页 共4页

表2 噪声检测结果

| 检测日期 | 检测地点/点位编号 | 主要声源 | 噪声检测值 [Leq dB (A)] | 标准限值 [Leq dB (A)] |
|------------|-----------|------|--------------------|-------------------|
| | | | 昼间 | |
| 2023.06.25 | 厂界东侧/05 | 工业 | 60.6 | 65 |
| | 厂界南侧/06 | 工业 | 63.3 | 65 |
| | 厂界西侧/07 | 工业 | 61.0 | 65 |
| | 厂界北侧/08 | 工业 | 60.5 | 65 |
| 2023.06.26 | 厂界东侧/05 | 工业 | 62.7 | 65 |
| | 厂界南侧/06 | 工业 | 62.3 | 65 |
| | 厂界西侧/07 | 工业 | 60.8 | 65 |
| | 厂界北侧/08 | 工业 | 58.2 | 65 |

结 束

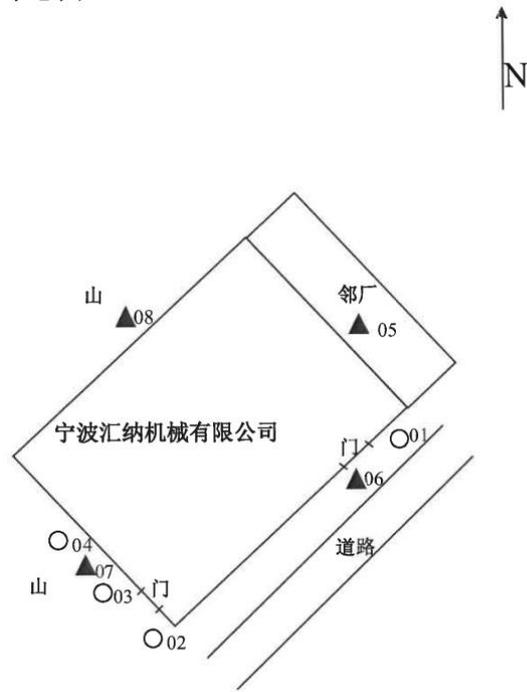
编制人: 陈瑞瑞

审核人: 孙世强

批准人: 孙世强
批准日期: 2023.07.10



附件 1: 采样点位示意图



○: 无组织废气采样点位
▲: 厂界环境噪声检测点位

附件 2:

无组织废气采样气象参数

| 采样日期 | 天气状况 | 风向 | 风速(m/s) | 大气压 (kPa) | 温度 (℃) | 湿度 (%RH) |
|-----------------|------|----|---------|-----------|--------|----------|
| 2023.06.25(第一次) | 晴 | 东北 | 2.4 | 100.7 | 28 | 67 |
| 2023.06.25(第二次) | 晴 | 东北 | 2.4 | 100.5 | 29 | 69 |
| 2023.06.25(第三次) | 晴 | 东北 | 2.5 | 100.8 | 31 | 65 |
| 2023.06.26(第一次) | 晴 | 东北 | 2.5 | 100.5 | 28 | 64 |
| 2023.06.26(第二次) | 晴 | 东北 | 2.5 | 100.7 | 31 | 66 |
| 2023.06.26(第三次) | 晴 | 东北 | 2.3 | 100.8 | 33 | 60 |

(2)



检测报告

TEST REPORT

报告编号: KZHJ231062

检测类别: 验收检测

项目名称: 宁波汇纳机械有限公司汽车零部件、弹性体配件
及相关模具生产项目

委托单位: 宁波汇纳机械有限公司



浙江康众检测技术有限公司

ZHEJIANG KANGZHONG TESTING TECHNOLOGY Co.,Ltd.

二零二三年九月十九日

检测专用章

声 明

一、本报告加盖本公司检验检测专用章及骑缝章后生效；本报告无编制、审核、签发者签名无效。

二、本检测报告只对所检样品的检测结果负责；对委托单位自行采集的样品，本公司仅对送检样品负责。

三、未经本公司书面批准，不得以任何形式复制(全文复制除外)本报告；任何对本报告的涂改、伪造、变更及不当使用均无效，其责任人将承担相关法律及经济责任，本公司保留对上述行为追究法律责任的权利。

四、除客户特别申明并支付样品保管费外，超过合同约定保存时间或标准规定时效的样品均不再保留。

五、本公司对本报告的检测数据保守秘密。

地 址：浙江省宁波市高新区新梅路 299 号辅楼 2 楼东侧

邮政编码：315000

电 话：0574-89076004

检测报告

| | | | |
|--------|---|-----------------|--|
| 受检单位 | 宁波汇纳机械有限公司 | | |
| 受检单位地址 | 浙江省宁波市北仑区小港林唐新塘家弄 337 号 | | |
| 样品类别 | 废水 | | |
| 采样方法 | 污水监测技术规范 HJ 91.1-2019 | | |
| 采样日期 | 2023-09-07~2023-09-08 | 分析日期 | 2023-09-07~2023-09-14 |
| 检测结果 | 见表2 | | |
| 备注 | <p>1、“<”表示该项目(参数)的检测结果小于检出限；</p> <p>2、废水排放依据《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4三级标准，其中氨氮、总磷排放依据《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013)表1其它企业排放限值，由委托方提供。</p> | | |
| 编制： | <u>陈纪超</u> | 检测机构检验章 |  |
| 审核： | <u>沈勇</u> | 签发日期：2023年9月19日 | |
| 签发： | <u>许秋波</u> | 职务：技术负责人 | |

表 1 检测依据、仪器一览表

| 检测项目 | 检测依据 | 主要检测仪器 |
|----------|---|--|
| 废水 | | |
| pH 值 | 水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020 | PHB-4 便携式 pH 计 (X-023-03) |
| 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 | TU-1810PC 紫外可见分光光度计 (F-004-01) |
| 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 | 酸碱滴定管 (ZJKZ-B-50) |
| 阴离子表面活性剂 | 水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987 | TU-1810PC 紫外可见分光光度计 (F-004-01) |
| 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 | AUW120 岛津分析天平 (F-005-01) |
| 动植物油类 | 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018 | OIL460 红外分光测油仪 (F-018-01) |
| 总磷 | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989 | TU-1810PC 紫外可见分光光度计 (F-004-01) |
| 五日生化需氧量 | 水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009 | LRH-250 生化培养箱 (F-002-01)、JPSJ-605F 溶解氧测定仪 (F-040-01) |

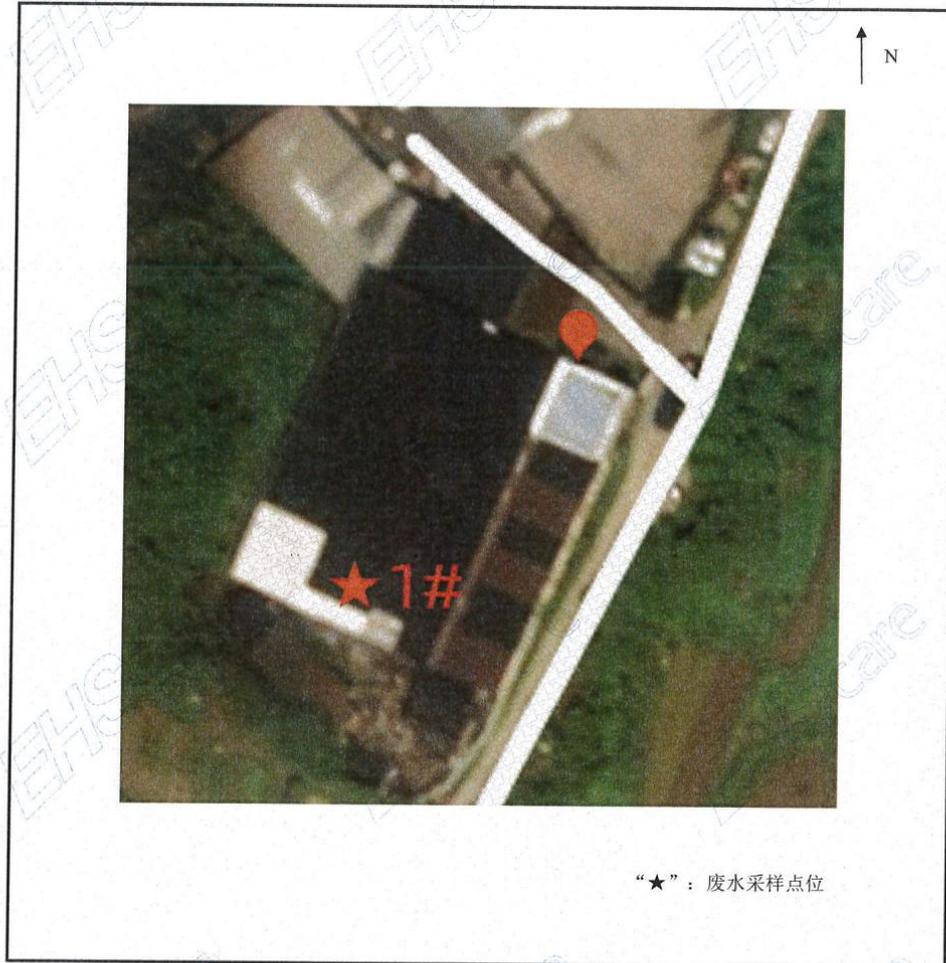
*****此页结束*****

表 2 废水检测结果

| 检测点位 | 采样日期 | 检测项目 | 单位 | 检测结果 | | | | | 标准限值 |
|--------------------|------------|----------|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------|
| | | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 均值/ 范围 | |
| | | | | 浅灰、微 浑 | 浅灰、微 浑 | 浅灰、微 浑 | 浅灰、微 浑 | | |
| 生活污水 排放口 ★1# | 2023-09-07 | pH 值 | 无量纲 | 7.1 | 6.9 | 7.0 | 7.0 | 6.9~7.1 | 6~9 |
| | | 化学需氧量 | mg/L | 304 | 315 | 296 | 319 | 308 | 500 |
| | | 氨氮 | mg/L | 7.44 | 7.63 | 6.91 | 7.24 | 7.30 | 35 |
| | | 五日生化需氧量 | mg/L | 79.3 | 82.2 | 80.2 | 84.5 | 81.6 | 300 |
| | | 悬浮物 | mg/L | 78 | 84 | 75 | 81 | 79.5 | 400 |
| | | 动植物油类 | mg/L | 0.82 | 0.76 | 0.80 | 0.79 | 0.79 | 100 |
| | | 总磷 | mg/L | 3.72 | 3.73 | 3.73 | 3.68 | 3.72 | 8 |
| | | 阴离子表面活性剂 | mg/L | <0.05 | <0.05 | <0.05 | <0.05 | <0.05 | 20 |
| | 2023-09-08 | pH 值 | 无量纲 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 6~9 |
| | | 化学需氧量 | mg/L | 296 | 314 | 286 | 304 | 300 | 500 |
| | | 氨氮 | mg/L | 7.23 | 7.66 | 7.37 | 6.95 | 7.30 | 35 |
| | | 五日生化需氧量 | mg/L | 77.3 | 82.9 | 74.4 | 82.7 | 79.3 | 300 |
| | | 悬浮物 | mg/L | 80 | 73 | 89 | 76 | 80 | 400 |
| | | 动植物油类 | mg/L | 0.79 | 0.93 | 0.94 | 0.94 | 0.90 | 100 |
| | | 总磷 | mg/L | 3.81 | 4.06 | 3.89 | 3.26 | 3.76 | 8 |
| 阴离子表面活性剂 | mg/L | <0.05 | <0.05 | <0.05 | <0.05 | <0.05 | 20 | | |

*****此页结束*****

采样点位示意图



“★”：废水采样点位

*****报告结束*****

附件 8 排污许可证

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330206MA2CJ88T5G001W

排污单位名称：宁波汇纳机械有限公司

生产经营场所地址：北仑戚家山新唐家弄337号

统一社会信用代码：91330206MA2CJ88T5G

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2023年10月11日

有效期：2023年10月11日至2028年10月10日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 9 竣工环保验收意见

宁波汇纳机械有限公司

汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目

竣工环境保护验收意见

2023 年 11 月 10 日，宁波汇纳机械有限公司根据《宁波汇纳机械有限公司汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

一、项目基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

2018 年 3 月宁波众万诚机械有限公司经宁波市北仑区人民政府戚家山街道办事处备案登记同意（仑戚家山技改备〔2018〕008 号，企业租用位于北仑戚家山新唐家弄 337 号的厂房，实施汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目。

2020 年 12 月 17 日，宁波众万诚机械有限公司将其汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目、设备及人员全部转让给宁波汇纳机械有限公司。目前项目已建成并调试运行，实际生产规模为年产 150 万套汽车零部件、50 万套传感器弹性体、200 套模具，由宁波汇纳机械有限公司实施。

2、建设过程及环保审批情况

2018 年 04 月，企业宁波众万诚机械有限公司委托编制完成了《宁波众万诚机械有限公司汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目环境影响报告表》；2018 年 04 月 20 日，宁波市北仑区环境保护局（现为宁波市生态环境局北仑分局）以（仑环建〔2018〕109 号）对该项目进行了批复；2020 年 12 月 17 日，宁波众万诚机械有限公司将不再从事汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目，其汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目、设备及人员全部转让给宁波汇纳机械有限公司。为此，相应的环保义务及责任也一并转入（详见附件 2）；2023 年 02 月基本建成进行调试，在企业大门口进行了项目竣工调试的公示，生产设施和配套的环保设施运行基本正常，项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

宁波众万诚机械有限公司已于 2023 年 10 月 11 日取得排污许可登记回执，登记编号 91330206MA2CJ88T5G001W。

3、投资情况

本项目实际总投资 460 万元，本次验收实际环保投资 8 万元，占总投资的 1.74%。

4、验收范围

本次验收范围为“宁波汇纳机械有限公司汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目”整体项目验收。

二、工程变动情况

经现场核查，项目变动内容为：

- 1) 本项目实际抛丸工序外协，不产生抛丸粉尘、废钢丸和除尘灰。
- 2) 实际取消了塑料挤出工序，相关设备、原料和污染工序不存在。
- 3) 环评中废空桶由厂方回收利用，实际废空桶分类收集暂存后，委托宁波炬鑫环保制品有限公司处置。
- 4) 实际含油金属屑作为危废进行管理，经厂内经过滤、压滤、压榨无滴油状态后打包，外售综合利用，满足含油金属屑危废的管理要求。
- 5) 实际生产过程中，相关生产设备型号、种类和数量与环评相比发生了一定变化，但整体生产工艺不发生变化，污染物产生和排放情况不发生变化；

综上，上述变动不构成重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

本验收项目机加工异味、焊接烟尘等均为无组织排放，环评无收集处理要求，现状通过车间机械通排风排入环境，满足要求。

2、废水

本项目废水为生活污水，由于企业所在地周边市政污水管道尚未铺设，所以经化粪池预处理后委托宁波经济技术开发区市政园林工程有限公司清运至岩东污水处理厂处理。

3、噪声

设备布局合理，各设备已采取降噪减震措施。

4、固体废物

本次验收项目固体废物主要为废钢边角料、废液压油、废切削液、含油废布、废机油、废包装桶、生活垃圾和磨泥。废钢边角料经收集暂存后外售综合利用（实际含油金属屑作为危废进行管理，经厂内经过滤、压滤无滴油状态后打包，外售综合利用）；废液压油、含油废布、废切削液、废机油、废空桶等危险废物收集暂存后，委托宁波炬鑫环保制品有限公司处置；生活垃圾委托当地环卫部门统一清运；磨泥收集后外售。

5、其它环保设施建设情况

1) 环境风险防控

环评未提出要求

2) 卫生防护距离

根据环评要求，本项目金工车间需设置 50 米卫生防护距离，在此范围内无环境敏感点，符合要求。

3) 在线监测装置

无要求。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

宁波普洛赛斯检测科技有限公司于 2023 年 06 月 25 日~06 月 26 日及浙江康众检测技术有限公司于 2023 年 09 月 07 日~09 月 08 日对宁波汇纳机械有限公司进行了现场采样监测，企业生产工况稳定，各类污染物检测结果如下：

1、废气

在验收监测期间（2023 年 06 月 25 日~06 月 26 日），非甲烷总烃、总悬浮颗粒物厂界无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准。

2、废水

在验收监测期间（2023 年 09 月 07 日~09 月 08 日），生活污水排放口 pH 范围、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油、阴离子表面活性剂等污染因子日均值满足《污水综合排放标准》三级标准，其中氨氮、总磷排放浓度均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

3、厂界噪声

验收监测期间（2023 年 06 月 25 日~06 月 26 日），项目厂界四周昼间达到

《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)。

3、厂界噪声

验收监测期间(2023年06月25日~06月26日),项目厂界四周昼间达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

4、污染物排放总量

本项目无总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

项目已按照环保要求落实了环境保护措施,根据监测结果,项目废水、废气和噪声均达标排放,工程建设对环境的影响在可控的范围内。

六、验收结论

经现场查验,“宁波汇纳机械有限公司 汽车零配件、弹性体配件及相关模具生产项目”环评手续齐全,主体工程及配套环保措施完备,已落实项目竣工环保“三同时”和环评及批复的各项环保要求。通过逐一检查,未发现存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(环境保护部 国环规环评[2017]4号)第八条规定的“不得提出验收合格意见”的情形,该项目符合项目竣工环保验收条件,同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

- 1、自觉遵守环保法律法规,完善内部环保管理制度;
- 2、规范危险废物暂存场所,严格执行危险废物转移联单制度,完善环保标志、标识牌及台账管理;
- 3、按规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收人员信息

验收人员信息名单附后。

宁波汇纳机械有限公司
2023年11月10日



扫描全能王 创建



宁波汇纳机械有限公司
汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目
竣工环保验收监测报告验收签到单



| 单位名称 | 姓名 | 职务 | 电话 |
|----------------|-----|-----|-------------|
| 宁波汇纳机械有限公司 | 张黎明 | | 15916787966 |
| 宁波普洛赛斯检测科技有限公司 | 李强 | 经理 | 15957457126 |
| 浙江澄欣环境监测有限公司 | 胡滨城 | 技术员 | 17624439145 |
| 浙江清环环境科技有限公司 | 吕心成 | 主任 | 13728879919 |
| 浙江康文检测技术有限公司 | 王春雷 | 经理 | 13858369103 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

附件 10 其他需要说明的事项

其他需要说明的事项

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1) 设计简况

宁波汇纳机械有限公司汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目建设中，已将工程有关的环境保护设施予以纳入。在工程实际建设工程中亦落实了相关污染和生态破坏的措施以及工程环境保护措施投资概算。

2) 施工简况

本建设项目已将环境保护设施纳入了施工合同，施工合同中涵盖环境保护设施的建设内容和要求，写有环境保护设施建设进度和资金使用内容，项目实际环保投资总额占项目实际总投资额的百分比。环境保护措施的建设进度和资金均得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策。

3) 验收过程简况

宁波汇纳机械有限公司汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目于 2023 年 03 月正式建成并投入试运行。竣工环保验收工作 2023 年 06 月启动，工程竣工环保验收监测委托浙江港欣环境监测有限公司进行，该公司拥有浙江省质量技术监督局下发的检验检测机构资质认定证书，检测委托合同中约定宁波普洛赛斯检测科技有限公司为宁波汇纳机械有限公司提供废气、噪声等项目的监测服务，检测委托合同中约定浙江康众检测技术有限公司为宁波汇纳机械有限公司提供废水项目的监测服务，出具真实的监测数据和编制监测报告，该工程竣工验收监测报告于 2023 年 12 月 11 日完成。

2023 年 11 月由公司组织成立验收工作组在公司现场对工程进行竣工环保验收，验收工作组经过认真讨论，形成的验收意见结论如下：“宁波汇纳机械有限公司汽车零部件、弹性体配件及相关模具生产项目”环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，项目建设内容与环评及批复内容基本一致，已落实了环保‘三同时’和环境影响报告表及批复的各项环保要求，竣工环保验收条件具备。验收工作组原则同意该项目通过竣工环境保护验收。”

2、其他环境保护措施的落实情况

1) 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

公司成立了专门的环保组织机构，同时，公司根据工程实际情况制定各项环保规章制度。

(2) 环境监测计划

本项目环境影响报告表未提出监测计划，实际对项目废气、废水、噪声等进行了竣工验收环境监测。根据监测结果，均符合相关标准。

2) 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本工程不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

根据环评计算，本项目金工车间需要设置 50 米的卫生防护距离，在此控制范围内无居民区等环境敏感目标。今后我公司将积极配合有关部门做好卫生防护距离范围内的规划控制工作。

3) 其他措施落实情况

本工程不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等其他措施。

3、整改工作情况

无。