

宁波梅山国际物流产业集聚区“区域环评+环境标准”改革建设项目
环境影响登记表
(污染影响类)

项目名称： 汽车零部件三电项目
建设单位（盖章）： 宁波博旺机械有限公司
编制日期： 2024 年 3 月

中华人民共和国生态环境部制

宁波梅山国际物流产业集聚区“区域环评+环境标准”改革建设项目环境影响登记表

填报日期: 2024 年 月 日

项目名称	汽车零部件三电项目		
建设地点	宁波市北仑区	占地(建筑、营业)面积 (m²)	0 (不新增用地)
建设单位	宁波博旺机械有限公司	法定代表人或者主要负责人	王博威
联系人	杨俊	联系电话	15258191179
项目投资(万元)	3000	环保投资(万元)	23
拟投入生产运营日期	2024 年 4 月		
项目性质	☐ 新建（迁建） ☐ 改建 ☒ 扩建		
备案依据	本项目在宁波梅山国际物流产业集聚区“区域环评+环境标准”改革范围内,对照改革区域环境准入标准和环评审批负面清单,可降低环评等级填报环境影响登记表。		
建设内容及规模	宁波博旺机械有限公司拟投资 3000 万元, 新增汽车零部件生产和增加通信机箱产能, 并对通信机箱生产工艺进行更改, 减去超声波清洗, 增加打磨工序, 项目建成后, 年增产 150 万件汽车零部件和 10 万件通信机箱。		
主要环境影响	■废气 ■废水: ☐生活污水 ■生产废水 ■固废 ■噪声 ☐生态影响 ☐辐射环境影响	采取的环境保护措施及排放去向	■有环保措施: ■打磨粉尘经过设备自带湿式除尘措施后通过 15m 高排气筒 排放至 大气环境。 ■生产废水采取低温蒸馏措施后 重复利用, 不排放。 ■其他措施: 废切削液、废导轨油、废油桶、低温蒸馏器废液、含油抹布、废包装桶、收集暂存于危险废物暂存库后委托有资质的单位处置; 废金属边角料、含切削液的废金属屑收集暂存后外售。
承诺: 宁波博旺机械有限公司 王博威 (建设单位名称及法定代表人或者主要负责人姓名) 承诺所填写各项内容真实、准确、完整, 如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由 宁波博旺机械有限公司 王博威 (建设单位名称及法定代表人或者主要负责人姓名) 承担全部责任。			
单位盖章、法定代表人(主要负责人)签字:			

**宁波梅山国际物流产业集聚区“区域环评+环境标准”
改革建设项目环境影响登记表备案申请**

宁波市生态环境局北仑分局：

我单位填报的汽车零部件三电项目环境影响登记表已完成，现报送你们，请予审核备案为盼。

我单位已将建设项目环境影响登记表按以下方式公开：浙江港欣环境监测有限公司网站（网址：www.gxhjzj.com）。

承办人：

联系方式：

单位盖章、法定代表人(主要负责人)签字：

2024 年 月 日

宁波博旺机械有限公司关于汽车零部件三电项目环境影响 评价登记表信息公开说明材料

宁波市生态环境局北仑分局：

汽车零部件三电项目环境影响登记表已于 2024 年__月__日
~2024 年__月__日在 浙江港欣环境监测有限公司网站（网址：
www.gxhjzj.com）公开，公开期间未收到反对意见。

公开截图见附件。

宁波博旺机械有限公司

2024 年 月 日

目 录

一、建设项目基本情况	- 2 -
二、建设项目工程分析	- 9 -
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	- 24 -
四、主要环境影响和保护措施	- 29 -
五、环境保护措施监督检查清单	- 46 -
六、结论	- 49 -

附表

附表 1 建设项目污染物排放量汇总表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周边环境示意图

附图 3 项目周边环境现状照片

附图 4 项目厂区平面布置图

附图 5 环境管控单元图

附图 6 宁波市生态保护红线图

附图 7 《宁波市东部滨海组团总体规划（2013-2030）》

附图 8 声环境功能区划图

附图 9 北仑区“三区三线”划定成果图

附件

附件 1 营业执照

附件 2 房权证

附件 3 原项目环评批复及验收

附件 4 检测报告

附件 5 工业废物委托处置合同

附件 6 主要化学品 MSDS 报告

附件 7 排污许可证

一、建设项目基本情况

建设项目名称	汽车零部件三电项目		
项目代码	/		
建设单位联系人	杨俊	联系方式	15258191179
建设地点	浙江省宁波市北仑区春晓西直河路 255 号		
地理坐标	(121 度 52 分 38.890 秒, 29 度 52 分 55.614 秒)		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造 C3399 其他未列明金属制品制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36, 71、汽车零部件及配件制造 367, 其他 (年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外); 三十、金属制品业 33, 68、铸造及其他金属制品制造 339 中 “其他”
建设性质	☐ 新建 (迁建) ☐ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 技重大变动重新报批项目
项目审批 (核准/备案) 部门 (选填)	/	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	/
总投资 (万元)	3000	环保投资 (万元)	21
环保投资占比 (%)	0.3	施工工期	2 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是	用地 (用海) 面积 (m ²)	0 (利用现有, 不新增用地)
专项评价设置情况	无		
规划情况	根据《宁波梅山国际物流产业集聚区发展规划》,《宁波市东部滨海组团总体规划 (2013-2030)》,项目所在地位于工业区,用地性质为工业用地,本项目位于工业用地区块。		

规划环境影响评价情况	规划环评名称：《宁波梅山国际物流产业集聚区总体规划（重点规划区）方案环境影响报告书》 评价情况：通过浙江省生态环境厅审查。		
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、规划符合性分析 本项目与《宁波市东部滨海组团总体规划（2013-2030）》符合性分析见表 1-2。		
	表 1-2 项目与规划符合性分析表		
	规划要求		符合性分析
	规划范围	宁波东部滨海组团位于宁波中心城区东南滨海区，距离主城区约 20 公里。规划范围涉及两区五镇行政区范围，总面积约 409.93 平方公里。其中，北仑区包括春晓镇、梅山乡行政区和白峰镇上阳片区、郭巨片区，总用地面积约 240.06 平方公里。鄞州区包括瞻岐、咸祥以及鄞州经济开发区，总用地面积约 169.87 平方公里。	本项目位于春晓西直河路 255 号，主要从事汽车零部件生产，租用已建厂房进行生产，不新增用地，所在地块属于工业用地（详见附件 2），符合用地规划。
	发展目标	东部滨海组团的发展目标为：集中实施国家战略核心功能浙江区域经济，浙江区域经济“蓝色引擎”，宁波产业转型、实现城市蓝色梦想的品质新城。	
	功能体系及分区	至东向西依次为郭巨临港产业区、梅山港航产业区、金融服务国际贸易区、春晓城市综合服务区、海洋新兴产业区、科技研发区、鄞州城市综合服务区以及郭巨、上阳、瞻岐、咸祥四个生活组团；并通过滨海休闲服务功能带进行链接整合。	
产业布局	规划形成“山-城-海”片层状产业布局格局，梅山岛南部沿海布置港航物流临港产业与六横、咸祥形成南部临港产业集群；在港航物流临港产业区西侧布置高端制造业，与港航物流临港产业形成产业对接；中部依托梅山湾、滨海区域形成海洋休闲文化产业带，重点发展游艇、海洋文化、科技博览等产业；在梅山岛依托保税港区，大力发展国际金融、服务贸易以及大宗商品交易等对外贸易服务产业；依托大嵩江流域自然生态资源，打造现代农业生态休闲产业；在大嵩湖东侧布置科研服务产业，强化科技产业化，整合现有的春晓循环经济产业区和鄞州经济开发区产业向海洋战略新兴产业转型提升。		

综上，本项目符合宁波市东部滨海组团总体规划（2013-2030）要求。

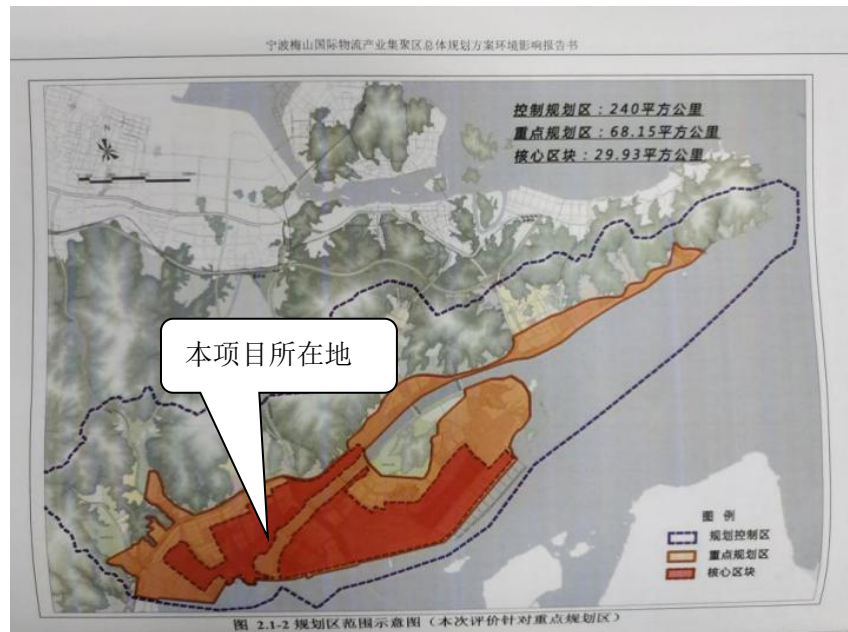


图 1-1 宁波梅山国际物流产业集聚区重点规划区范围示意图

本项目位于宁波春晓街道春晓大道 128 号，属于宁波梅山国际物流产业集聚区重点规划区。

项目与《宁波梅山国际物流产业集聚区总体规划（重点规划区）环境影响报告书》符合性分析见表 1-2。

表 1-3 规划环评符合性分析表

序号	规划环评及审查意见要求	符合性分析
1	进一步深化本规划与海洋开发利用、环境功能区划、土地利用规划等相关规划的联系，优化规划方案和产业导向，明确规划范围、用地布局和性质，落实基础设施建设、环境保护措施和环境综合整治、清洁生产和节能减排要求。	本项目采用电能，配套完善的废气、废水治理设施，符合相关要求。
2	规划区应根据自身环境资源、环保基础设施情况，结合环境综合整治需求，进行统筹协调和优化发展；严格按环境准入条件清单和排污总量限值控制要求进行下一步建设和开发。	本项目主要从事汽车零部件和通信机箱的生产，不属于梅山核心区发展区行业清单中禁止项目，并且不会较大影响总量指标的占用。
3	优化规划用地布局，明确规划用地平衡。首先需遵循“节约优先、循序渐进、滚动开发”的原则，提高土地集约利用效率，严格控制	本项目位置周围不涉及敏感用地，同时投资强度和容积率符合

		土地投资强度和容积率；同时针对区内遗留的布局不合理情况进行优化，调整局部居住与工业区块的功能，并明确实现规划目标的措施保障和计划；按照工业用地性质，严格控制与周边居住和学校等敏感用地的距离。	要求，周边不涉及居住和学校等敏感用地。								
	4	加强区域现状环境整治和基础设施的配套建设。1、优化污水处理基础设施布局，加强日常运维管理，确保稳定达标；结合环境目标、规划实施情况和规划开发进度，推进污水处理和中水回用基础设施的提升改造工程。2、加快推进规划区内能源结构优化进程；入区企业应严格按入区项目准入、废气污染有效防治等措施控制各类废气的排放。3、强化固废综合利用和危废集中处理，入区企业需实施固废分类收集和规范危废的暂存场所，妥善处置各类固废，危险废物安全处置率需达100%。	本项目采用雨污分流，生产废水经低温蒸馏器处理后重复利用，不排放；项目废气打磨粉尘经湿式除尘治理后通过 15m 高排气筒排放；废金属边角料收集暂存后外售、危险废物集中收集后委托有资质的单位处置。								
	5	规划区应建立和建设环境事故风险管控和应急救援管理系统，杜绝和降低环境风险的影响。企业层面重大危险源基本建立环境风险防范体系，加强危险化学品运输的全过程风险管理及处理，建立健全事故应急预案。	本项目不涉及危险化学品的使用，生产过程中做好原料的相应防控措施，符合环境风险防控要求。								
	综上，项目符合《宁波梅山国际物流产业集聚区总体规划（重点规划区）环境影响报告书》要求。										
其他符合性分析	1、“三线一单”符合性分析										
	1、“三线一单”符合性分析根据《宁波市“三线一单”生态环境分区管控方案》—宁波市北仑区环境管控单元生态环境准入清单，本项目所在地属宁波市北仑区春晓产业集聚重点管控单位，编号为“ZH33020620002”，具体生态环境准入清单分析见表 1-2，三线一单准入清单符合性见表 1-3。										
	表 1-4 生态环境准入清单要求符合性对照表										
	<table><tr><td colspan="2">生态环境准入清单要求</td><td>本项目情况</td><td>符合性分析</td></tr><tr><td>空间布局约束</td><td>优化产业结构，鼓励发展汽车制造、金属制品、关键基础件、智能家电等高端装备制造业。除主导产业配套项目及橡胶制品硫化工序外，禁止新建、扩建不符合园区发展规划主导产业的其他三类工业。鼓励对现有不符合园区主导产业</td><td>对照工业项目分类表，本项目属于二类工业项目中的“94、汽车制造（除属于一类工业项目外</td><td>符合</td></tr></table>			生态环境准入清单要求		本项目情况	符合性分析	空间布局约束	优化产业结构，鼓励发展汽车制造、金属制品、关键基础件、智能家电等高端装备制造业。除主导产业配套项目及橡胶制品硫化工序外，禁止新建、扩建不符合园区发展规划主导产业的其他三类工业。鼓励对现有不符合园区主导产业	对照工业项目分类表，本项目属于二类工业项目中的“94、汽车制造（除属于一类工业项目外	符合
生态环境准入清单要求		本项目情况	符合性分析								
空间布局约束	优化产业结构，鼓励发展汽车制造、金属制品、关键基础件、智能家电等高端装备制造业。除主导产业配套项目及橡胶制品硫化工序外，禁止新建、扩建不符合园区发展规划主导产业的其他三类工业。鼓励对现有不符合园区主导产业	对照工业项目分类表，本项目属于二类工业项目中的“94、汽车制造（除属于一类工业项目外	符合								

		的三类工业项目进行淘汰和提升改造，其改扩建不得增加污染物排放总量。合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带。	的）”，属于二类工业项目。本项目地块所在用地为工业用地，符合空间布局约束要求。	
	污染物排放管控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。加强污水处理厂建设及提升改造，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。加强区域内涉水污染企业监管监控，强化企业污染治理设施运行维护管理。全面推进重点行业 VOCs 治理和工业废气清洁排放改造，强化工业企业无组织排放管控。新改扩建排放 VOCs 的项目，加强源头控制，优先使用低（无）VOCs 含量的涂料、油墨、胶黏剂等，并配套安装高效的收集处理措施。集中供热范围内禁止新、扩建蒸汽锅炉。加强土壤和地下水污染防治与修复	本项目严格执行污染物总量控制制度。采用先进的生产工艺、清洁原料减少污染物的产生与排放，厂区实行清污分流、雨污分流制，目前厂区周边雨污水管道已铺设到位，雨水经收集后排入雨水管道，生活污水经化粪池（食堂污水预先经隔油池沉淀处理）预处理后排入市政污水管道，项目生产废气经治理后达标排放，综上，本项目符合污染物排放管控要求。	符合
	环境风险防控	定期评估沿河海工业企业、工业集聚区环境健康风险，落实防控措施。强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强环境风险防控体系建设。	本项目生产过程中做好对原料、危险废物的相应防控措施；同时生产车间、危废暂存间等采取地面硬化、防腐、防渗处理，符合环境风险防控要求。	符合
	资源开发效率要求	推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业创建等。落实煤炭消费减量替代要求，提高能源使用效率。	本项目推进节水，不使用煤炭，采用电为能源。符合资源开发效率要求。	符合

表 1-5 三线一单符合性对照表

三线一单	本项目情况	符合性分析
生态保护红线	根据《宁波市生态保护红线划定方案》，本项目不在生态保护红线范围内，根据北仑区“三线三区”划定成果，本项目位于城镇集中建设区，符合宁波市生态	符合

		保护红线划定方案的相关要求。		
环境 质量 底线	大气环境 质量底线 目标	根据《宁波市北仑区生态环境质量报告书（2022 年）》有关监测数据，本项目所在区域大气环境质量现状能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。本项目各废气经有效处理后，能够达标排放，对周边环境影响可接受。	符合	
	水环境质 量底线目 标	根据《宁波市北仑区生态环境质量报告书（2022 年）》有关内容，本项目附近地表水指标均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质，说明现状水环境质量较好。本项目生活污水经化粪池处理后纳管排放，排放量较小，不直接排放周边地表水体，不会对周边地表水体水环境质量造成影响。	符合	
	土壤环境 风险防控 底线目标	本项目各设施均实施防渗防漏措施，防范废水渗漏的风险，不涉及大气沉降，对周边土地基本无影响，符合土壤环境风险防控底线目标。	符合	
资 源 利 用 上 线	能源利用 上线目标	本项目生产使用电能，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，不会突破地区能源消耗上限。	符合	
	水资源利 用上线目 标	本项目用水均来自自来水，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，不会突破区域水资源利用上线目标。	符合	
	土地资源 利用上线 目标	本项目用地为已建成的工业用地，不涉及耕地和其他建设用地。	符合	
生态环境准入 清单		符合生态环境准入清单相关要求，具体见表 1-2。	符合	
综上，本项目不涉及生态保护红线，同时项目建设不触及环境质量底线和资源利用上线，符合三线一单要求。 2、产业政策符合性分析 ①根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目产品、设备和工艺不属于限制类和淘汰类。 ②项目用地不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》中的限制、禁止用地。 ③项目不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》浙江省实施细则中禁止建设的项目。 综上，本项目符合相关产业政策要求。 3、碳排放符合性分析 根据《浙江省建设项目碳排放评价编制指南（试行）》（浙环函				

	〔2021〕179 号），本项目属于“三十三、汽车制造业”，不在钢铁、火电、建材、化工、石化、有色、造纸、印染、化纤等九大重点行业，故无需进行碳排放评价。
--	---

二、建设项目工程分析

1、项目由来及报告类别确定

宁波博旺机械有限公司曾于 2010 年 10 月委托编制了《通信机箱及模具生产项目环境影响报告表》，并于 2010 年 11 月通过审批（仑环建（2010）342 号），审批规模为年产 30 万台通信机箱和 200 套模具。企业于 2020 年 5 月填报了固定污染源排污登记并取得回执（91330206554522169K001W）。现根据市场需要，宁波博旺机械有限公司拟投资 3000 万元，新增汽车零部件生产和增加通信机箱产能，同时根据客户要求，对通信机箱生产工艺进行更改，取消超声波清洗，增加打磨工序，项目建成后，年增产 150 万件汽车零部件和 10 万件通信机箱。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《浙江省建设项目环境保护管理办法》等法律法规的有关规定，本项目需开展环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（生态环境部 部令第 16 号），项目类别及环评类别如下：

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录对应类别

环评类别 项目类别	环评类别			本项目判定 结果
	报告书	报告表	登记表	
三十三、汽车制造业 36				
71、汽车零部件及 配件制造 367	汽车整车制造（仅组装的除 外）；汽车用发动机制造（仅 组装的除外）；有电镀工艺的； 年用溶剂型涂料（含稀释剂） 10 吨及以上的	其他（年用非溶剂 型低 VOCs 含量 涂料 10 吨以下的 除外）	/	应编制报告 表
三十、金属制造业				
67、铸造及其他金 属制品制造 339	黑色金属铸造年产 10 万吨及以上的；有色金 属铸造年产 10 万吨及 以上的	其他（仅分 割、 焊接、组装的除 外）	/	应编制报告 表

由上表分析，本项目属于“三十三、汽车制造业 36”中的“71、汽车零部件及配件制造”中“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，“三十、金属制造业”中的“68 铸造及其他金属制品制 339”中的“其他（仅分割、焊接、组装的除外）”，应编制环境影响报告表。本项目在宁波梅山国际物流产业集聚区“区域环评+环境标准”改革范围内，满足“负面清单外且符合准入条件的项目，……原要求编制环境影响报告表的，可以填报环境影响登记表”，因此，本项目按要求编制环境影响登记表。

受宁波博旺机械有限公司的委托，浙江甬绿环保科技有限公司承担本项目的环境影响评价工作。我单位在现场踏勘、调查的基础上，通过对有关资料的收集、整理、分析计算和预测评价，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》及其它有关文件，编制了本项目的环境影响登记表。

2、项目概况

项目名称：汽车零部件三电项目；

建设单位：宁波博旺机械有限公司；

建设地址：浙江省宁波市北仑区春晓西直河路 255 号；

建设规模：年增产 150 万件汽车零部件和 10 万件通信机箱，扩建后全厂年产 150 万件汽车零部件、通信机箱 40 万件和 200 套模具生产；

项目投资：3000 万元；

劳动定员：本项目机器自动化程度高，无需新增人员，仍为 150 人，部分人员岗位调动即可；

生产班制：年生产天数 300 天，8h 白班制；

食宿情况：公司设有食堂，无宿舍。

周边环境情况：东侧为宁波新泻塑料机械有限公司，南侧为宁波神雕电缆有限公司，西侧为宁波连通机械制造有限公司，北侧为宁波梅港净水公司在建工地。周边环境示意图见附图 2，项目周边环境现状照片见附图 3。

3、项目组成及主要建设内容

本项目利用宁波博旺机械有限公司位于浙江省宁波市北仑区春晓西直河路 255 号地块已建厂房从事汽车零部件三电生产，厂区占地面积为 13415.2m²，建筑面积 15783.8m²，共建有 5 幢建筑单体，包括 4 幢生产车间、1 幢门卫。项目工程内容见下表，项目厂区总平面图见附图 4。本项目工程组成见下表 2-2。

表 2-2 本项目工程组成一览表

序号	名称	工程组成	工程内容	备注
1	主体工程	厂房二（2F）	1F 为通信机箱、汽车零部件生产车间，2F 为装配车间，建筑面积 4870.3m ² 。	依托已建厂房
2	辅	食堂	位于厂房四 1F，建筑面积 850.1m ² ，用于员工就餐。	依托原有

		助工程	门卫	1 层，建筑面积 77.3m ²	依托原有	
		3	公用工程	供水	主要为生活用水和生产用水，由当地给水管网供给。	依托原有
				排水	采用雨、污分流制。生活污水经化粪池（食堂污水预先经隔油池沉淀处理）预处理后排入市政污水管道。	依托原有
					生产废水经厂区低温蒸馏器处理后重复利用，不外排。	新增
				供电	由市政供电系统供电。	依托原有
				其他	本项目有食堂、无宿舍。	依托原有
		4	环保工程	废气治理（厂房二）	打磨粉尘经自带的湿式除尘处理后通过1根15m高排气筒排放。	新增
				废气治理（厂房四）	食堂油烟经原有的油烟净化器处理达标后，引至楼层屋顶做高空排放。	依托原有
				废水治理	1、生活污水经化粪池（食堂污水预先经隔油池沉淀处理）预处理后纳管排放。	依托原有
					2、机边清洗废水、超声波清洗废水、高压清洗废水经低温蒸馏器（处理规模为500L/d）处理，蒸汽冷凝水回用，废液委托有资质的单位处置。	新增
					3、湿式除尘废水经过滤后循环使用，不外排。	新增
				噪声治理	采用低噪声、低振动环保型生产及辅助设备，合理布置生产车间，设置隔声罩、减震垫、消声器等降噪措施，加强设备运行维护，保持其良好的运行效果。	依托原有
				固体废物处理	一般工业固废： 设一座一般工业固体废物暂存库，位于厂房西南方向，占地面积约 40m ² 。	依托原有
					危险废物： 设有 1 座危险废物暂存库，位于厂房西南方向，占地面积约 40m ² ；主要用于废切削液、含油废布、废导轨油、废机油、低温蒸馏器废液、废油桶、废包装桶等暂存。	依托原有
		5	依托工程	厂房一（3F）	主要为办公用房，建筑面积 3282.6m ² 。	依托原有
				厂房三（2F）	1F 为模具生产车间，2F 为装配车间，建筑面积 4870.3m ² 。	依托原有

		厂房四 (3F)	1F 为食堂, 2、3F 为仓库, 建筑面积 2550.3m ² 。	依托原有
--	--	-------------	---	------

4、主要产品及生产规模

本项目产品按类别分为汽车零部件和通信机箱两类。建成后预计年增产 150 万件汽车零部件和 10 万件通信机箱。

表 2-3 项目产品及生产规模一览表

序号	产品名称	单位	产量			备注
			扩建前全厂产能	扩建后全厂产能	变化量	
1	汽车零部件	万件/年	/	150	+150	新增
2	通信机箱	万件/年	30	40	+10	取消超声波清洗, 替换打磨工艺
3	压铸模具	套/年	200	200	0	/

5、主要生产及辅助设备

表 2-4 项目主要生产及辅助设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量				用途/备注
				原项目	本项目	总体项目	变化量	
1	机边清洗机	/	台	0	8	8	+8	汽车零部件生产
2	超声波清洗线	MJLH-10000B	台	0	1	1	+1	
3	高压清洗机	M-10iA、GXNC765	台	0	7	7	+7	
4	搅拌摩擦焊	SCB-TS1260-2D-3T、非标	台	0	6	6	+6	
5	数控车床	E200C Series、非标、CNC6140A750	台	5	8	13	+8	汽车零部件、通信机箱生产车间
6	立式加工中心	VCE-570CL、非标	台	0	77	77	+77	
7	卧式加工中心	HCN-6000L、HCN-5000	台	0	6	6	+6	
8	钻攻中心机	VX380Ti/UM450、	台	0	41	41	+41	
9	双孔钻卧机	TK1500-60-2	台	0	1	1	+1	

	10	锯床	SW-500A	台	0	1	1	+1	
	11	热套机	/	台	0	1	1	+1	
	12	雕刻机	Carver600T、HS600	台	0	2	2	+2	
	13	龙门加工中心	/	台	0	1	1	+1	
	14	加工中心	VMP-32	台	25	0	25	0	
	15	超声波清洗机	DB5Z	台	1	0	0	-1	
	16	钻攻两用机	ZS4120	台	20	0	1	-19	
	17	湿式打磨机	JC-DM1300	台	0	1	1	+1	
	18	电火花机	CNC-500	台	5	0	5	0	模具生产
	19	合模机	SX200JM	台	1	0	1	0	
	20	线切割	/	台	4	0	4	0	
	21	钻床	Z3050X16X1	台	3	0	3	0	
	22	磨床	GB-004-G	台	2	0	2	0	
	23	龙门加工中心	HTM-850G	台	1	0	1	0	
	24	高速加工中心	/	台	2	0	2	0	
	25	普通车床	CY6150G	台	2	0	2	0	
	26	雕刻机	HS-600	台	1	0	1	0	
	27	气密性检测仪	/	台	0	10	10	+10	装配车间
	28	压装机	/	台	0	3	3	+3	
	29	真空烘干机	/	台	0	1	1	+1	
	30	包装流水线	/	条	2	0	2	0	
	31	三坐标测量仪	NF-707	台	1	0	1	0	
	32	空压机	SA-60A	台	2	0	2	0	配套设备

表 2-5 项目扩建后超声波清洗线、高压清洗机和机边清洗机设计参数（汽车零部件）

序号	设备组成	尺寸 m			有效容积 m ₃	配槽剂	工作方式	温度	排水规律
		长	高	宽					
1	1#超声波清洗槽	1	0.9	0.4	0.288	环保型清洁剂 5%	游浸	电加热、50-55℃	每周更换二次
2	2#超声波清洗槽	1	0.9	0.4	0.288		游浸	电加热、50-55℃	每周更换二次
3	3#超声波漂洗槽	1	0.9	0.4	0.288	/	游浸	电加热、50-55℃	每周更换二次
4	4#超声波漂洗槽	1	0.9	0.4	0.288		游浸	电加热、50-55℃	每周更换二次
以上为超声波清洗线									
5	高压清洗机	1	0.5	0.4	0.16	/	冲洗	电加热、50-55℃	每半年更换
6	机边清洗机	1	0.5	0.4	0.16		冲洗	电加热、50-55℃	每半年更换

6、主要原辅材料及消耗

1) 主要原辅材料及消耗

表 2-6 主要原辅材料及消耗量一览表

序号	原辅材料名称	包装规格	单位	消耗量				最大储存量 t	用途/备注
				现有工程	本工程	总体工程	变化量		
1	铝铸件	/	吨	2400	2100	4500	+2100	375	汽车零部件、通信机箱生产原料
2	45#钢	/	吨	180	0	180	0	20	模具生产原料
3	H13 钢	/	吨	30	0	30	0	5	模具上产原料
2	切削液	200KG/桶	吨	2	18	20	+18	1.5	机加工生产
3	电火花油	200KG/桶	吨	1	0	1	0	0.5	模具生产
4	清洗剂	25KG/桶	吨	0.1	9.9	10	+9.9	0.4	超声波清洗线
5	导轨油	200KG/桶	吨	0	4	4	+4	0.2	设备润滑
6	摩擦焊搅拌头	100KG/袋	吨	0	1.5	1.5	+1.5	1	焊接

主要原辅材料物质组成成分见下表。

表 2-7 主要原辅材料物质组成成分一览表

序号	原辅材料名称	成分组合	含量 (%)	本项目取值 (%)	与水配比量
1	切削液	精炼矿物基础油	<80	60	1:20
		脂肪酸及烷醇胺类衍生物	<20	10	
		聚醚乳化剂	<20	10	
		水溶性防锈剂 (烷醇胺)	<15	10.5	
		聚乙氧化脂肪醇	<10	9.25	
		防腐剂	<0.5	0.25	
2	清洗剂	去离子水	55	/	1:20
		偏硅酸钠	5	/	
		碳酸钠	5	/	
		葡萄糖酸钠	20	/	
		EDTA2 钠	3	/	
		异构醇聚氧乙烯醚	12	/	

本项目使用水基清洗剂，不含VOC，符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中VOC含量及特定挥发性有机物限值要求。

6、厂区总平面及生产布置

利用宁波博旺机械有限公司位于浙江省宁波市北仑区春晓西直河路 255 号的已建厂房，目前共建有 5 幢建筑单体，包括 4 幢生产车间和 1 幢门卫，建筑面积约 15783.8m²。具体生产布置情况见下表，厂区平面布置图见附图 4。

表 2-8 项目扩建前后生产布置情况一览表

车间	位置	建筑面积/m ²	生产布置		备注
			扩建前	扩建后	
车间一	1-3F	3282.6	办公用房	不变	/
车间二	1F	4870.3	通信机箱生产车间	通信机箱生产和汽车零部件生产车间	新增汽车零部件生产车间
	2-F		装配	不变	/
车间三	1F	4870.3	模具生产车间	不变	/
	2F		装配	不变	/
车间四	1F	2550.3	食堂	不变	/
	2-3F		仓库	不变	/
门卫	1F	77.3	门卫、配电	不变	/

综上所述，项目总平面布置功能分区明确，产品及设备布局以车间区分，方便各类产品的生产以及污染物的分类治理，整体布局较为合理。

7、环保投资表

本项目总投资3000万元，环保投资约21万元，占总投资的0.7%，具体见下表：

表2-9 主要环保治理措施及投资分布情况

序号	类别	环保设施名称	数量	价格(万元)	治理对象
1	废气	打磨粉尘排气筒	1	1	打磨粉尘
2	废水	低温蒸馏器	1	10	超声波清洗废水、高压清洗废水、机边清洗废水
3	噪声	减振垫等隔声措施	/	10	减振、隔声降噪
合计				21	/

1、施工期

本项目利用已建厂房实施生产。施工期的影响主要为设备安装噪声影响，由于该噪声影响为暂时性，且噪声源强较小，其对周边声环境影响可接受，不再详述分析。

2、运营期

1) 生产工艺及产污环节简介

(1) 通信机箱

本项目产品通信机箱，具体工艺流程如下。

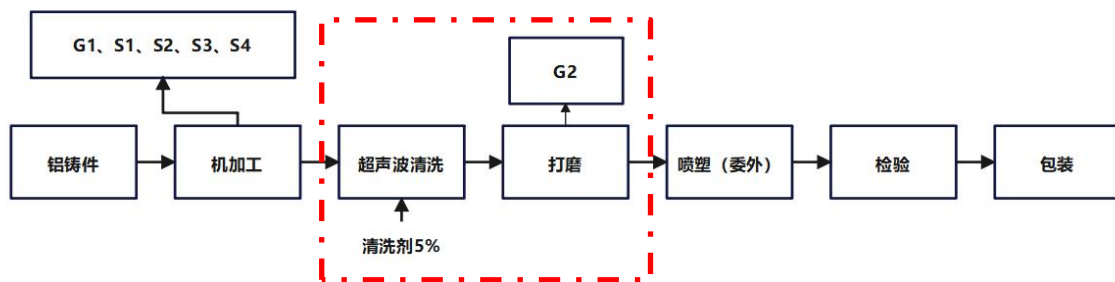


图2-1 通信机箱生产工艺流程图

注：红色线框内为本次技改内容。

技改说明：原通信机箱生产工艺里在机加工后需超声波清洗，因客户要求，取消超声波清洗，替换打磨工艺，打磨仅针对不良品。

生产工艺流程简介：对铝合金毛坯件经机加工后委托第三方喷塑后，经检验合格后包装入库。

①机加工

利用加工中心、数控车床等设备对工件进行铣、削、钻机械加工，该过程产生的主要污染物为机加工油品挥发废气 G1、废金属边角料 S1、废切削液 S2、含切削液的废金属屑 S3、废导轨油 S4。

②打磨

根据工艺要求，仅对全厂不良品件需要在打磨机上打磨加工，该过程产生的主要污染物为打磨粉尘 G2。

(2) 汽车零部件

本项目新增产品汽车零部件，具体生产工艺流程如下。

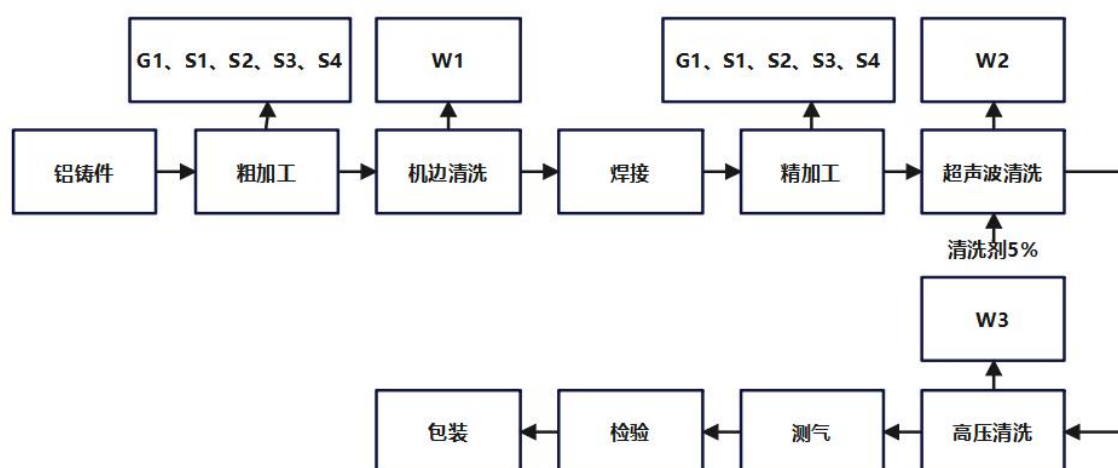


图2-2 汽车零部件生产工艺流程图

生产工艺流程简介：毛坯件经粗加工和机边清洗后再进行精加工，然后经过超声波和高压清洗去除表面污渍，最后经测试气体密度性，检验合格后包装入库。

①粗/精加工

利用加工中心、数控车床等设备对工件进行铣、削机械加工，该过程产生的主要污染物为机加工油品挥发废气 G1、废金属边角料 S1、废切削液 S2、含切削液的废金属屑 S3、废导轨油 S4。

②机边清洗（不添加清洗剂）

机边清洗是将清水经电加热处理后，通过泵将清洗水对加工件进行冲洗，该过程产生的主要污染物为机边清洗废水 W1。

③焊接

焊接工艺为摩擦焊，其原理是在两个焊件的焊接端面上加一定的轴向压力，并使接触面作剧烈的摩擦运动，摩擦产生的热，把接触面加热到一定的焊接温度时急速停止运动，并施以一定的顶锻压力，使两个焊件金属产生一定量的塑性变形，从而把两个焊件牢固地焊接在一起。该过程无污染物排放。

④超声波清洗（添加清洗剂）

超声波清洗是利用超声波在液体中的空化作用、加速度作用及直进流作用对液体和污物直接、间接的作用，使污物层被分散、乳化、剥离而达到清洗，该过程产生的主要污染物为超声波清洗废水 W2。

⑤高压清洗（不添加清洗剂）

高压清洗是利用高压水喷射的方式进行清洗，该过程产生的主要污染物为高压清洗废水 W3。

（3）水平衡

具体见下图.

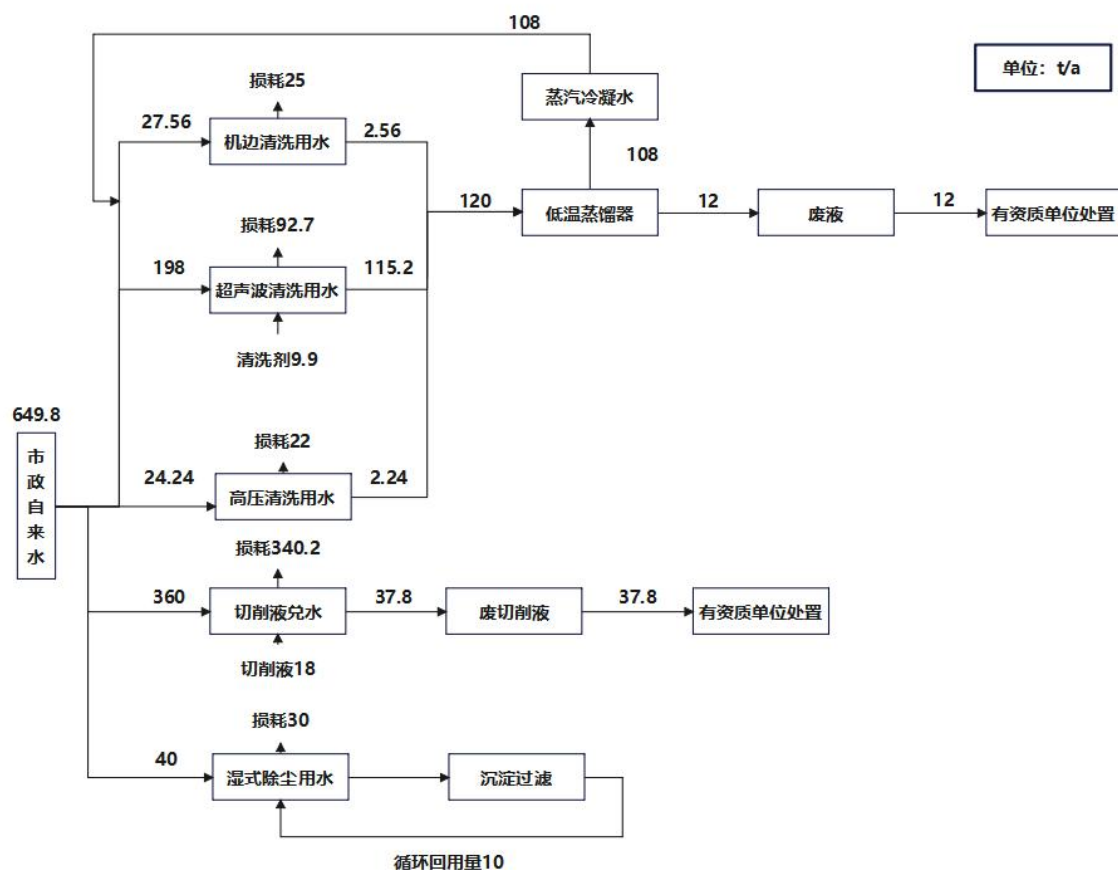


图2-3 本项目水平衡

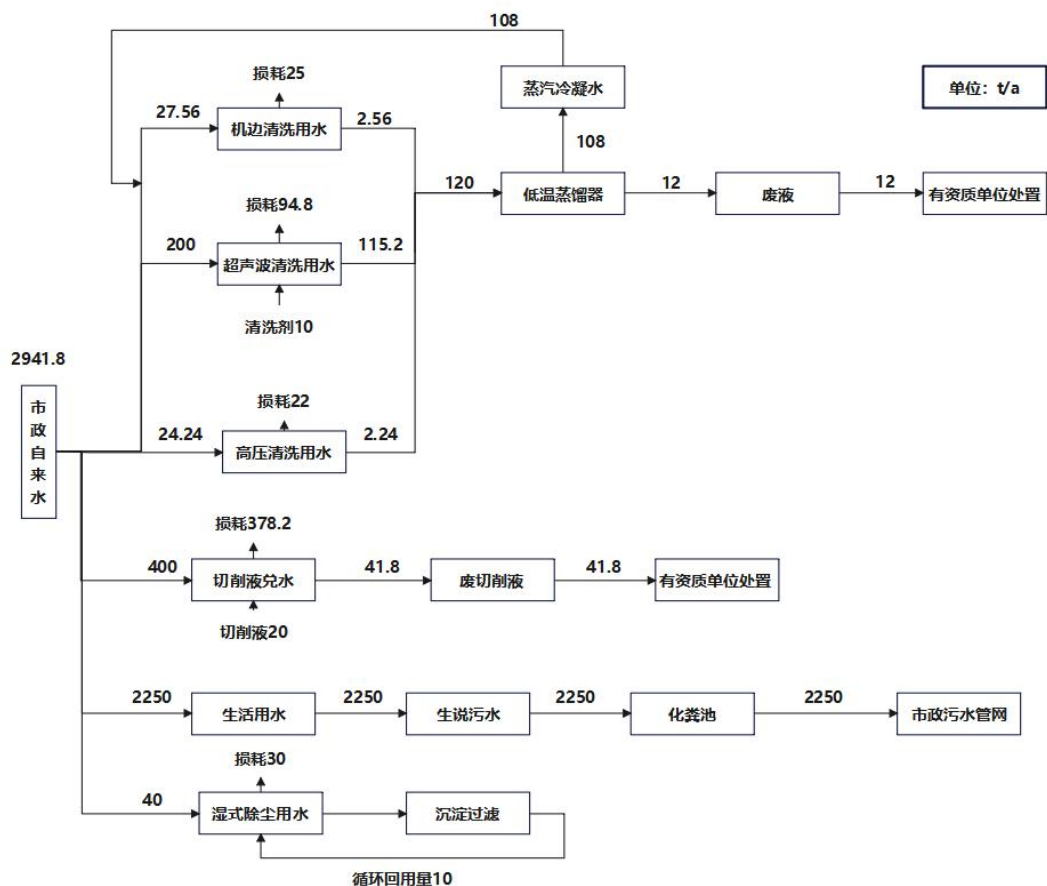


图2-4 本项目实施后全厂水平衡

2) 主要污染物

根据上述分析，本项目污染工序分析及污染因子见下表。

表 2-10 主要污染工序一览表

类别	序号	污染源名称	主要污染物
废气	G1	机加工油品挥发废气	非甲烷总经
	G2	打磨粉尘	颗粒物
废水	W1	机边清洗废水	SS、COD、石油类等
	W2	超声波清洗废水	SS、COD、石油类、LAS 等
	W3	高压清洗废水	SS、COD、石油类、LAS 等
	W4	打磨粉尘湿式除尘废水	SS
噪声	/	各机械设备在运转过程中产生的噪声	等效连续 A 声级 L_{Aeq}
固体废物	S1	机加工	废金属边角料
	S2	机加工	废切削液

	S3	机加工	含切削液的废金属屑
	S4	设备润滑	废导轨油
	S5	设备清理	含油废布
	S6	废水治理	低温蒸馏器废液
	S7	油品包装	废油桶
	S8	药剂包装	废包装桶
	S9	污水治理	废膜

与项目有关的原有环境	1、现有工程回顾评价				
	1) 现有工程环评审批及验收情况				
	表 2-11 企业现有项目环保审批及验收情况				
	项目名称	产能	主要生产工艺	环评批复	验收
	通信机箱及模具生产项目	30 万台通信机箱和 200 套模具生产	机加工、超声波清洗、线切割等	2010 年 11 月 5 日取得北仑区环境保护局的批复，文号：仑环建〔2010〕342 号	2014 年 8 月 1 日完成，文号：仑环验〔2014〕86 号

2) 现有工程排污许可证及执行情况

企业于 2020 年 5 月 7 日完成排污登记，登记编号为 91330206554522169K001W，见附件 7。

3) 原有项目工艺

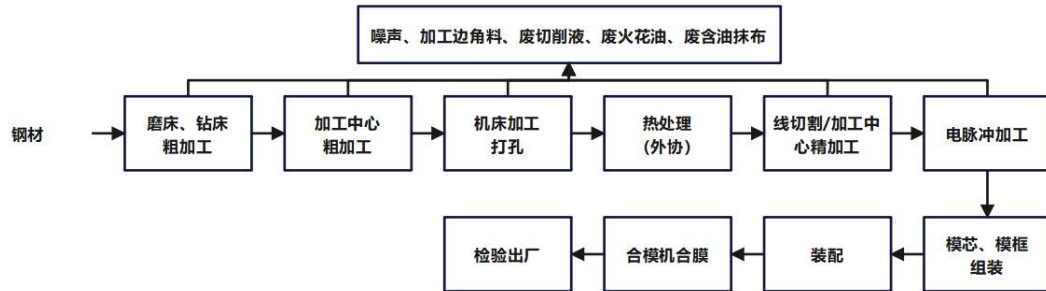


图2-5 模具生产生产工艺流程图及产污环节图

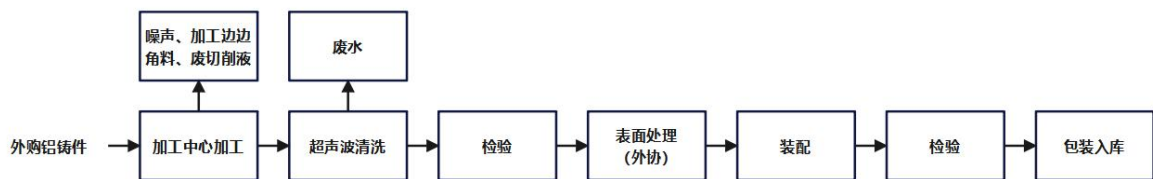


图2-6 通信机箱生产生产工艺流程图及产污环节图

4) 现有工程主要污染物实际排放情况

根据现状调查，现有工程生产内容与原环评基本一致，根据现状噪声监测（详见附件 4），企业属于达标排放，主要污染物及污染防治措施如下：

表 2-12 现有工程主要污染防治措施一览表

污染类型	污染源	污染物名称	主要污染防治措施		
			原环评	验收情况	现状
	机加工异味	非甲烷总烃	加强车间通风	一致	一致
	食堂油烟	油烟	通过油烟净化器处理，从所在楼顶排放	一致	一致
废水	生活污水	COD、氨氮	化粪池收集处理（其中食堂废水先经隔油池处理）后纳入市政污水管道	一致	一致
固体	机加工	废切削液	收集暂存后，委	委托宁波市北仑	委托宁波富海环保

废物	机加工	废电火花油	托有资质单位 处置	环保固废处置有 限公司处置	科技有限公 司 处 置，委托合同见附件 5			
	设备维护	含油抹布						
	超声波清洗	清洗废液		委托宁波万润特 种油品有限公司 处置				
		清洗废水表层 油污						
	油品包装	废油桶	原环评未提及					
	药剂包装	废塑料桶						
	机加工	废金属边角料	分类收集后外 售	一致	一致			
	员工生活	生活垃圾	委托环卫清运 处理	一致	一致			

5) 主要污染物排放总量

根据原环评及验收情况，主要污染物排放总量汇总如下。

表 2-13 现有工程主要污染物排放总量一览表

污染物类型	污染源	污染物名称	审批排放量	实际排放量
大气污染物	车间	非甲烷总烃	少量	少量
	食堂	油烟废气	废气量 4000Nm³/h	油烟净化器处理能力 70% 风量 4000m³/h
水污染物	生活污水	水量 COD	2250m³/a 0.11t/a	2220m³/a 0.11t/a
固体废物	废清洗液	石油类、SS 等	2t/a	1.9t/a
	废金属丝、屑		130t/a	125t/a
	废切削液		4t/a	3.7t/a
	废电火花油		1t/a	0.8t/a
	废含油抹布		0.5t/a	0.4t/a
	清洗废水表层油污		50kg/a	48kg/a
	生活垃圾		22.5t/a	20t/a
噪声	主要为各设备运行时产生的噪声，主要噪声源为：加工中心、磨床 75~80dB；车床、钻床、线切割、空压机 80~85dB。			
注：排放量数值中，固体废物为产生量。				

2、现有项目存在的主要环保问题及整改建议

企业原项目较好地执行了环境影响评价、排污许可证及竣工环保验收制度，现状检查中应加强危险废物管理，完善危险废物标识标牌张贴、收集与暂存，以及废气、固废台账记录管理。企业此次扩建项目实施后，要求企业应加强日常环保管理，确保各项环保设施正常有效运行，确保各类污染物稳定达标排放。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气

1) 常规污染物

根据宁波市环境空气质量功能区划分，项目所在区域环境空气属《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。根据《宁波市北仑区生态环境质量报告书》（2022年），北仑区的大气常规污染物监测结果统计数据见下表。

表 3-1 2022 年北仑区基本污染物环境质量现状统计表 单位 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，CO 为 mg/m^3

污染物名称	评价指标	评价标准	现状浓度	占标率%	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	60	8	13.333	达标
NO ₂	年平均质量浓度	40	26	0.65	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	70	36	51.42	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	35	22	62.857	达标
CO	百分位数（95%）日平均质量浓度	4	1.1	27.5	达标
O ₃	百分位数（90%）8h 平均质量浓度	160	141	88.125	达标

由上表分析，本项目所在区域六项基本污染物的现状均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，对照《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）及《环境空气质量评价技术规范（试行）》（HJ663-2013）有关规定，本项目所在区域环境空气质量为达标区。

2、地表水环境

项目附近地表水属三山大河，该河体无水环境功能区划，该水域的监测点为青龙碶桥，根据《宁波市北仑区生态环境质量报告书（2022年）》有关内容，该监测断面的监测结果见下表。

表 3-2 2022 年三山大河（青龙碶桥）水质监测结果（单位：除 pH 外， mg/L ）

监测断面		pH 值	DO	COD _{Mn}	BOD ₅	氨氮	总磷	石油类
青龙碶桥	最小值	8	6.3	0.9	<2.0	0.04	0.05	<0.10
	最大值	8	12.2	2.4	1.2	0.38	0.16	<0.10
	平均值	8	8.5	1.7	1.0	0.15	0.10	<0.10
	是否达标	是	是	是	是	是	是	是

由上表可知，三山大河的青龙碛桥监测断面所有监测因子均可满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准，为III类水体，水质状况良好。

3、声环境

根据《宁波市北仑区人民政府办公室关于印发北仑区声环境功能区划分（调整）方案的通知（仑政〔2019〕22 号）》，本项目位于 0206-3-07 区块，属于 3 类声环境功能区。本项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标，故不开展声环境质量现状监测与评价。

4、生态环境

项目位于工业区内，利用已建厂房，处于人类活动频繁区，无原始植被生长和珍贵野生动物活动，区域生态系统敏感程度较低，无需进行生态现状调查。

5、地下水、土壤环境

本项目厂区已采取地面硬化，厂房内地坪已做防腐、防渗等处理，不存在地下水和土壤污染途径，故不开展地下水和土壤环境质量现状监测与评价。

6、电磁辐射

本项目无电磁辐射类生产设备，故不开展电磁辐射现状监测与评价。

环境
保护
目标

根据区域环境功能区划及建设项目所在地环境状况，本项目的
主要环境保护目标及保护级别见下表。

表 3-3 环境保护目标及保护级别一览表

环境要素	保护目标	坐标		保护对象	规模	相对厂址方	相对厂址距离	环境功能区
		经度	纬度					
大气环境	本项目厂界 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标							《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
声环境	本项目厂界 50 米范围内环境保护目标							《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 3 类标准
地下水环境	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿水、温泉等特殊地下水资源。							
生态环境	本项目利用已建厂房，未新增用地，无生态环境保护目标							

污
染
物
排
放
控
制
标
准

1、大气污染物排放标准

本项目废气主要有打磨粉尘（颗粒物）和机加工油品挥发废气（非甲烷总烃）

1）打磨粉尘、机加工油品挥发废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源大气污染物排放限值中的二级标准和无组织排放监控浓度限值。具体见下表。

表3-4 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污 染 物	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒 (m)	二 级	监控点	浓度 (mg/m³)
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0
非甲烷总烃	120	15	10		4.0

2）厂区内的挥发性有机物排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值，具体见下表。

表 3-5 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
-------	--------	------	-----------

	(mg/m ³)		
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

3、废水排放标准

本项目无新增废水排放。

3、噪声排放标准

项目营运期厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，具体见下表。

表 3-6 工业企业厂界环境噪声排放标准

类别	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)
3 类	65	55

4、固体废物贮存、处置控制标准

项目固体废物的处理、处置应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求，妥善处置，不得形成二次污染。一般工业固体废物采用库房、包装工具贮存，其贮存过程应满足相应防渗漏、防淋雨、防扬尘等环境保护要求。危险废物暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关规定。

1、总量控制指标以及削减替代要求

根据《宁波市环保局关于进一步规范建设项目主要污染物总量管理相关事项的通知》（甬环发〔2014〕48号）及《关于印发浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案的通知》（浙环发〔2021〕10号）等相关文件要求，纳入宁波市总量控制计划的主要为化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、工业烟粉尘、挥发性有机物（VOCs）及重金属等。

根据《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36号），“……所在区域、流域控制单元环境质量达到国家或者地方环境质量的，原则上建设项目主要污染物实行区域等量削减，确保项目投产后区域环境质量不恶化。”根据《北仑区生态环境质量报告书（2022年）》，2022年度本项目所在区域属于环境空气质量达标区域，故本项目产生的颗粒物排放量实行区域内排放量等量削减替代。

2、排污权交易要求

根据《宁波市生态环境局关于做好排污权有偿使用和交易工作纳入省排污权交易平台有关事项的通知》（甬环发函〔2022〕42号）：全市建设项目需新增污染物排放的，新增排污权必须通过省交易平台开展排污权公开交易获得，交易方式主要包括定价出让、竞价出让、挂牌转让和协议转让，现阶段纳入交易的为化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物四项污染物指标。政府储备排污权出让原则上采用竞价的方式开展市场化交易，本项目无纳入排污权交易因子。

4、项目总量控制计削减替代要求

本项目废水只有生活污水排放，COD、氨氮无需纳入总量控制。

根据工程分析，本项目建成后全厂主要污染物排放总量控制建议值如下表。

表 3-7 扩建前后全厂主要污染物排放总量控制指标一览表

类别	污染物名称	排放量（t/a）				增减量（t/a）	区域替代削减比例	区域替代削减量（t/a）	总量控制建议量（t/a）
		现有项目	本项目	以新带老量削减量	总体工程				
废气	颗粒物	0	0.224	/	0.224	+0.224	1:1	0.224	0.224

根据工程分析，本项目纳入总量的主要污染物排放量：新增颗粒物 0.224t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目不新增用地，利用已建厂房实施生产。施工期的影响主要为设备安装噪声影响。由于该噪声影响为暂时性，且噪声源强较小，其对周边声环境影响可接受。																				
运营期环境影响和保护措施	1、废气 1) 废气污染源强分析 本项目生产过程中产生的废气主要为机加工油品挥发废气 G1、打磨废气 G2。 (1) 机加工油品挥发废气 G1 本项目机加工过程中，各类设备需用到切削液和油品，切削液和油品受机械热后有微量挥发，主要污染因子为非甲烷总烃，产生量很小，本环评不做定量分析，通过加强车间通排风方式排出车间，对周边外环境影响较小。 (2) 打磨粉尘 G2 部分通信机箱需要打磨处理，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“机械行业系数手册，33-37，431-434”中“06 预处理”相关内容，打磨颗粒物产生系数为 2.19 千克/吨-原料。据企业提供资料，仅对全厂通信机箱不良品进行打磨，按产品量的 10%计约 320t/a，则打磨粉尘产生量为 0.701t/a。 主要对不良品人工打磨处理，粉尘经收集后通过自带湿式除尘处理后通过排气筒排放，粉尘收集率按 80%计，颗粒物去除率 85%。经风量为 5000m³/h 的风机引风后通过 15m 高的排气筒（DA001）排放。 湿式除尘原理介绍：先是利用高压离心风机的吸力，把含尘气体压到装有一定高度水的水槽中，水浴会把一部分灰尘吸附在水中。经均布分流后，气体从下往上流动，而高压喷头则由上向下喷洒水雾，捕集剩余部分的尘粒。 废气排放情况见下表 表 4-1 扩建后废气污染物达标排放分析汇总表 <table><tr><th>排气筒编号</th><th>污染源名称</th><th>主要污染物</th><th>产生量 t/a</th><th>无组织排放量 t/a</th><th>有组织排放量 t/a</th><th>有组织排放速率 kg/h</th><th>有组织排放浓度 mg/m³</th><th>排放限值 mg/m³</th><th>是否达标</th></tr><tr><td>DA001</td><td>打磨粉尘</td><td>颗粒物</td><td>0.701</td><td>0.140</td><td>0.084</td><td>0.035</td><td>7</td><td>120</td><td>达标</td></tr></table>	排气筒编号	污染源名称	主要污染物	产生量 t/a	无组织排放量 t/a	有组织排放量 t/a	有组织排放速率 kg/h	有组织排放浓度 mg/m³	排放限值 mg/m³	是否达标	DA001	打磨粉尘	颗粒物	0.701	0.140	0.084	0.035	7	120	达标
排气筒编号	污染源名称	主要污染物	产生量 t/a	无组织排放量 t/a	有组织排放量 t/a	有组织排放速率 kg/h	有组织排放浓度 mg/m³	排放限值 mg/m³	是否达标												
DA001	打磨粉尘	颗粒物	0.701	0.140	0.084	0.035	7	120	达标												

由上表分析，打磨粉尘经收集后通过设备自带的湿式除尘处理后 15m 排气筒排放（DA001），颗粒物能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 1 大气污染物排放二级限值，能实现达标排放，对周边环境影响较小。

2) 废气排放口基本情况

具体见下表。

表4-2 排放口基本情况

编号	名称	排放口类别	排气筒底部中心坐标/m		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m)	废气温度 (℃)	排放工况
			经度	纬度				
DA001	打磨粉尘排放口	一般排放口	121° 52' 39.845	29° 45' 40.153	15	0.5	25	正常排放

3) 自行监测计划

本项目自行监测计划执行《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018）有关要求，涉及其他工艺的参照执行《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）。

表4-3 有组织排放监测计划表

序号	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
3	DA001	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源大气污染物排放限值中的二级标准。

表4-4 无组织排放监测计划表

序号	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
1	厂区内	非甲烷总烃	1 次/年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值
2	厂界四周	非甲烷总烃、颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 无组织排放监控浓度限值

4) 废气治理设施可行性分析

对照《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）表17“预处理”相关内容，本项目废气治理设施可行性分析见下表。

表 4-5 废气治理设施汇总表

产污环节	污染物种类	污染物治理设施				
		处理工艺	处理能力(m ³ /h)	收集效率	治理工艺去除效率	是否为可行技术
打磨粉尘	颗粒物	湿式除尘+15m 高排气筒	5000	80%	颗粒物去除率 85%	是

5) 本项目废气排放影响分析结论

根据前述工程分析,项目各项废气污染物经相关废气治理设施或措施治理后,可以做到达标排放,对周边环境空气影响较小。

2、废水

1) 废水源强分析

(1) 生产废水

本项目产生的废水主要为超声波清洗废水、高压清洗废水、机边清洗废水和湿式除尘废水。

①机边清洗废水

厂区新增八台机边清洗机,其将清水经电加热处理后,通过泵将清洗水对加工件进行冲洗,清洗槽容积为 0.2m³ (有效容积约为 0.16m³),每台每半年更换废水 1 次,新增废水量为 2.56t/a,主要污染物为 COD、石油类、SS。据类比调查,产生浓度一般为 COD800~1000mg/L,石油类 80~100mg/L,SS500~600mg/L。该废水经污水处理后回用,不排放。

②超声波清洗废水

厂区新增一条超声波清洗线,根据清洗线设计方案,本项目新增超声波清洗废水为 115.2t/a,主要污染物为 COD、石油类、SS。据类比调查,产生浓度一般为 COD1000~1500mg/L、石油类 80~100mg/L、SS400~500mg/L。该废水经污水处理后回用,不排放。

③高压清洗废水

厂区新增七台高压清洗机,高压清洗过程中利用高压水流对产品表面进行清洗,清洗槽容积为 0.2m³ (有效容积约为 0.16m³),每台每半年更换废水 1 次,新增废水量为 2.24t/a,主要污染物为 COD、石油类、SS。据类比调查,产生浓度一般为

COD500~600mg/L，石油类 30~40mg/L，SS200~300mg/L。该废水经污水处理后回用，不排放。

④湿式除尘废水

本项目打磨经湿式除尘处理，产生的湿式除尘废水中的主要污染物为 SS，经底部水槽收集、沉淀过滤去除 SS 后回用，不外排。由于产品带走、蒸发及沉淀过滤损失，需定时补充水量，项目共计 1 台打磨机，补水量约为 0.1m³/d（30m³/a）

2) 污水处理站简介

本项目生产废水利用新建低温蒸馏器处理，设计处理能力为0.5t/d，本项目生产废水产生量为0.399t/d，低温蒸馏器尚有余量为0.101t/d，低温蒸馏器设计处理能力能满足生产需求。

低温蒸馏器工艺流程图如下。

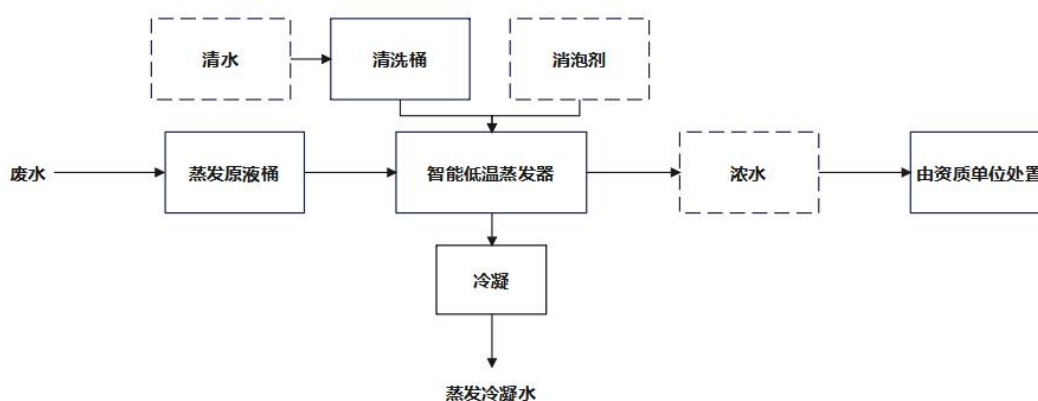


图4-1 低温蒸馏器工艺流程图

低温蒸馏工艺流程简介：水泵运行产生真空，蒸发器负压自吸自动进水（生产废水），压缩机运行产生热量给蒸发罐内废水加热，在真空状态下，废水温度上升且开始蒸发，预热完成。压缩机压缩冷媒产生热量，水分快速蒸发的同时，冷媒通过膨胀阀气化后吸收热量制冷，蒸汽上升遇冷液液化进入储水罐，冷媒吸收了热量，通过压缩机压缩制热，给废水在加热。在蒸发的过程中，传感器检测到有气泡上升，自动添加消泡剂，一个周期完成后，压缩泵停止工作，浓缩液管路气动阀打开，蒸发罐加压，将浓缩液压入浓缩桶内。浓缩减量在 85%-95%，本环评按 90%计。

低温蒸馏器设计进水水质为 COD≤4400mg/L，SS≤1500mg/L，石油类≤100mg/L。生产废水经厂区低温蒸馏器处理后，蒸汽冷凝水回用于生产，不外排。

3、噪声

1) 噪声污染源强分析

本项目噪声主要为各设备在运行时产生的噪声,类比同类设备,噪声源强见下表。

表 4-6 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强 声功率级/dB(A)	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	低温蒸馏器	/	-56.5	-20.7	1.1	80	隔声罩、减振垫	0:00-24:00

注：①X、Y、Z 坐标（0，0，0）为企业厂区地块中心点；

表 4-7 项目生产噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强 (声功率级 /dB(A))	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 / dB(A)	建筑物外噪声				
					X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			声压级/dB(A)				建筑物外 距离 /m
																		东	西	南	北	
1	厂房二	立式加工中心	75（等效后 80）	减震支架、隔声罩、	-41.5	-1	1.3	7.2	45.7	12.6	16.5	68.7	68.7	68.7	68.7	8:00-17:00	20.0	42.7	42.7	42.7	42.7	1
2		高压清洗机	85（等效后 87）		-21	17.4	1.5	15.0	41.0	10.4	45.8	78.7	78.7	78.7	78.7		20.0	52.7	52.7	52.7	52.7	1
3		超声波清洗线	75（等效后 75）	环保型低噪声电机、厂房隔声等	-27.2	10.4	1.6	10.4	15.1	31.7	10.4	55.2	68.7	68.7	68.7		20.0	42.7	42.7	42.7	42.7	1
4		钻床	80（等效后 80）		-10.1	20.2	2.1	15.8	29.2	13.8	54.8	73.6	73.6	73.6	73.6		20.0	47.6	47.6	47.6	47.6	1
5		数控车床	80（等效后 85）		-27	6	0.9	20.1	60.1	9.6	23.9	73.6	73.6	73.6	73.6		20.0	47.6	47.6	47.6	47.6	1
6		机边清	75（等效		-21	17.4	1.5	19.1	66.5	6.4	20.5	68.7	68.7	68.7	68.7		20.0	42.7	42.7	42.7	42.7	1

		洗机	后 77)																			
7		钻攻中心机	80（等效后 80）		-24.6	-1	1.3	5.6	61.2	11.5	26.4	78.8	78.8	78.8	78.8		20.0	52.8	52.8	52.8	52.8	1
8		卧式加工中心	75（等效后 75）		-0.5	31.1	0.6	8.7	46.5	9.5	15.4	68.6	68.6	68.6	68.6		20.0	42.6	42.6	42.6	42.6	1
9	厂 房 三	磨床	76（等效后 76）		8.4	-33.9	2.9	8.7	64.8	16.8	22.1	69.7	69.7	69.7	69.7		20.0	43.7	43.7	43.7	43.7	1
10		雕刻机	70（等效后 70）		27.2	-10.4	1.6	18.3	13.7	7.2	73.1	63.7	63.7	63.7	63.7		20.0	37.7	37.7	37.7	37.7	1
11		摇臂钻床	75（等效后 75）		7.3	-39.1	1.3	6.4	54.9	16.8	19.5	68.6	68.6	68.6	68.6		20.0	42.6	42.6	42.6	42.6	1
12		锯床	80（等效后 80）		31.4	-2.6	1.8	5.7	13.6	7.6	26.5	78.7	78.7	78.7	78.7		20.0	52.7	52.7	52.7	52.7	1
13		普通车床	80（等效后 85）		35.8	-1.3	1.0	8.6	23.5	9.4	32.7	78.7	78.7	78.7	78.7		20.0	52.7	52.7	52.7	52.7	1
14		线切割机床	75（等效后 75）		19.8	-7.1	2.4	12.6	44.3	17.0	39.7	68.6	68.6	68.6	68.6		20.0	42.6	42.6	42.6	42.6	1
15		龙门加工中心	75（等效后 80）		24.1	-6.6	1.8	7.3	53.5	13.7	34.1	78.6	78.6	78.6	78.6		20.0	52.6	52.6	52.6	52.6	1

2) 主要防治措施

A、选购低噪声环保型设备；

B、合理布置车间布局，高噪声设备尽量远离厂界布置；

C、加强设备维护保养、避免非正常运行噪声。

3) 预测模型

根据项目建设内容及《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)的要求，项目环评采用的模型为《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)附录 A (规范性附录) 户外声传播的衰减和附录 B (规范性附录) 中“B.1 工业噪声预测计算模型”。

4) 达标分析

通过环保小智软件提供的在线噪声助手预测软件，预测本项目厂界噪声，本项目预测的厂界噪声预测结果与达标分析见下表。

表 4-8 厂界噪声影响预测结果

序号	预测点位	空间相对位置/m			噪声标准 /dB(A)	噪声贡献 值/dB(A)	噪声背景值 /dB(A)	噪声预测值 /dB(A)	超标和达标 情况
		X	Y	Z	昼	昼	昼	昼	昼
1	厂界东侧	28.7	-26.1	0	65	34.5	58.0	58.2	达标
2	厂界南侧	24.7	-30.6	0	65	34.5	57.0	57.3	达标
3	厂界西侧	-27.9	27	0	65	45.2	57	57.3	达标
4	厂界北侧	-20.2	36.2	0	65	45.8	59	59.2	达标

注：现有项目噪声背景值来自企业自行监测数据。监测时工况，现有设备全开启。

项目采取 8 小时白班生产制度，由上表可知，本项目噪声建成后经过厂房墙体隔

声和距离衰减后，各厂界噪声预测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，项目厂界50m范围内无声环境敏感目标，对周边环境影响较小。

5) 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）相关要求，厂房边界环境噪声每季度至少开展一次监测，厂界环境噪声监测计划如下表。

表4-9 厂界噪声监测计划表

序号	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
1	厂界四周	L_{Aeq}	昼间、1次/季	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准

4、固体废物

1) 固体废物源强分析

本项目固体废物主要为废金属边角料（S1）、废切削液（S2）、含切削液的废金属屑（S3）、废导轨油（S4）、含油抹布（S5）、低温蒸馏器废液（S6）、废油桶（S7）、废包装桶（S8）、废膜（S9）等。

（1）废金属边角料 S1

主要为机加工过程中产生的废金属边角料，产生量约为铝铸件加工量的1%，本项目新增铝铸件加工量为2100t/a，其产生量约为21t/a，收集暂存后外售。

（2）废切削液 S2

本项目机加工过程中新增切削液年消耗量为18t/a，使用前与水兑和比例为1:20，则项目切削液稀释后的用量为378t/a，该部分切削液循环使用，少量蒸发或滴漏等损失，废切削液产生量按10%计，约为37.8t/a。根据《国家危险废物名录》（2021年版），属于HW09油/水、烃/水混合物或乳化液，废物代码900-006-09，收集暂存后委托有资质的单位处理。

（3）含切削液的废金属屑 S3

本项目机加工过程中产生含切削液的废金属屑，产生量约为新增铝铸件加工量的0.05%，本项目新增铝铸件加工量为2100t/a，其产生量约为1.05t/a，根据《国家危险废物名录（2021年版）》，属于HW09油/水、烃/水混合物或乳化液，废物代码

900-006-09，其利用过程不按危废管理，经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块，收集暂存后外售。

（4）废导轨油 S4

本项目机加工过程中需使用导轨油进行润滑和保护作用，一般情况下补充添加即可，长期使用需更换，新增更换量约 4t/a。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-217-08，收集暂存后委托有资质的单位处理。

（5）含油抹布 S5

本项目机加工设备清理维护时会产生含油废布，使用多次后废弃，新增产生量约为 1t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），属于 HW49 其他废物，废物代码 900-041-49，收集暂存后委托有资质的单位处理。

（6）低温蒸馏器废液 S6

低温蒸馏器在废水处理后有废液产生，产生量约为处理废水量的 10%，本项目处理的废水量为 120t/a，则低温蒸馏器废液总产生量约为 12t/a。根据《国家危险废物名录》，低温蒸馏器废液属于 HW17 表面处理废物，废物代码为 336-064-17，收集暂存后委托有资质的单位处理。

（7）废油桶 S7

主要为盛装导轨油等的空桶，其中导轨油空桶克重约 20kg/个，根据油品消耗量计算，新增产生量约为 0.4t/a。废油桶一般用于存放废油等危险废物，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），属于 HW49 废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-041-49，收集暂存后委托有资质的单位处理。

（8）废包装桶 S8

主要为盛装切削液空桶、清洗剂空桶，其中切削液空桶克重约 20kg/个，清洗剂空桶克重约 2.5kg/个，新增产生量约为 2.9t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），属于 HW49 其他废物，废物代码 900-041-49，收集暂存后委托有资质的单位处理。

综上，根据《固体废物鉴别标准通则》、《国家危险废物名录》及《危险废物鉴别标准》，本项目固体废物产生情况与属性判定汇总见下表。

表 4-10 项目固体废物产生情况与属性判定汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	本项目产生量(t/a)	固废属性	是否属于固体废物	是否属危险废物	废物类别	废物代码
S1	废金属边角料	机加工	固态	铝	21	4.2a	是	否	/	/
S2	废切削液	机加工	液态	含有机物	37.8	4.3m	是	是	HW09	900-006-09
S3	含切削液的废金属屑	机加工	固态	铝、切削液	1.05	4.1c	否	否	/	/
S4	废导轨油	设备维护、润滑	液态	含矿物油	4	4.2m	是	是	HW08	900-217-08
S5	含油抹布	设备擦拭	固态	含矿物油	1	4.1c	是	是	HW49	900-041-49
S6	低温蒸馏器废液	废水治理	固态	含有机物	12	4.3e	是	是	HW17	336-064-17
S7	废油桶	油品包装	固态	含矿物油	0.4	4.2c	是	是	HW49	900-041-49
S8	废包装桶	药剂包装	固态	含有机物	2.9	4.2c	是	是	HW49	900-041-49

产生的固体废物情况如见下表。

表 4-11 固体废物产废周期及污染防治措施一览表

编号	固体废物名称	产废周期	危废特性	污染防治措施
S1	废金属边角料	每天	/	外售综合利用
S2	废切削液	每天	毒性	委托有资质单位处置
S3	含切削液的废金属屑	每天	/	外售综合利用
S4	废导轨油	每年	毒性，易燃性	委托有资质单位处置
S5	含油抹布	每年	毒性/感染性	委托有资质单位处置
S6	低温蒸馏器废液	每周	毒性/腐蚀性	委托有资质单位处置
S7	废油桶	每天	毒性/感染性	委托有资质单位处置
S8	废包装桶	每天	毒性/感染性	委托有资质单位处置

表 4-12 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表（全厂）

编号	贮存场所(设施)名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力（t）	贮存周期
S2	危险废物暂存库	废切削液	HW09	900-006-09	厂房西南侧	40m²	袋装	4	1个月
S4		废电火花油	HW08	900-249-08			桶装	1	1个月
S5		废导轨油	HW08	900-217-08			桶装	1	1个月
S6		含油抹布	HW49	900-041-49			桶装	0.5	1个月
S7		低温蒸馏器废液	HW17	336-064-17			桶装	1	1个月
S8		废油桶	HW49	900-041-49			/	1	1年
S9		废包装桶	HW49	900-041-49			/	1	1个月
合计								9.5	/

2) 固体废物环境管理要求如下:

①一般工业废物暂存处置要求

本项目一般固废仓库位于厂房西南侧,面积约40m²,贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

②生活垃圾暂存处置要求

生活垃圾可利用厂区封闭垃圾桶收集,其中可回收部分外卖,不可回收部分委托环卫部门定期清运处理。

③危险废物暂存处置要求

本项目危废仓库位于厂区东南方向,占地40m²,危废仓库防风、防雨、防晒,地面高于厂房的基准地面,雨水无法进入,渗漏液也无法外溢进入环境,地面与裙脚用坚固、防渗的材料建造。符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)有关规定。

同时应做好危险废物的申报登记,建立台帐管理制度,记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特征和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接受单位名称。在危险废物转运的时候必须报请当地生态环境局批准及填写危险废物转运单。

5、地下水、土壤环境影响分析

项目防渗区分为重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区。根据本项目特点，防渗区域划分及防渗要求见下表。

表4-13 污染防渗区化汇总表

分区类别	分区举例	防渗要求
一般防渗区	生产区域、一般固废存放区和油品仓库	等效粘土防渗层Mb $\geq$ 1.5m，渗透系数K $\leq$ 10 ⁻⁷ cm/s，或参照GB16889执行

土壤污染防治措施：在生产区域、一般固废存放区、油品仓库和危废仓库等地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物深入地下，规范危险废物等物质的运输、使用的管理工作，避免泄漏事故的发生；规范危险废物等物质的暂存管理，低温蒸馏器采用一体化地上式废水处理设施，生产车间涉水区域及污水处理站四周均设有防流失导流沟，防止事故废液外泄。并根据相关规范管理危险废物的转移、贮存工作，避免危险废物的泄漏事故发生。

地下水污染防治措施：切实落实好建设项目的废水集中收集处理工作，同时做好厂内的地面硬化防渗，特别是对生产车间地面防渗工作。

项目落实相关措施后，对地下水、土壤基本无影响。

6、环境风险分析

1) 风险源调查

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B，扩建技改后全厂涉及的危险物质见下表。

表 4-14 本项目涉及的危险物质数量和分布情况

序号	分布	主要化学品名称	主要成分名称	含量（%）	最大贮存量（t）
1	油品仓库	导轨油	油类物质	100	0.2
2		电火花油	油类物质	100	0.5
3	危废仓库	危险废物	/	/	9.5

2) 风险潜势初判及评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）规定，计算每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其临界量的比值Q。

①当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q。

②当存在多种危险物质时，则按下式计算Q值：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n$$

式中：q₁，q₂……q_n——每种危险物质实际存在量，t。

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ — 每种危险物质的临界量, t。

本项目Q值确定见下表:

表 4-15 本项目 Q 值确定表

主要化学品名称	主要成分名称	含量	最大贮存量(t)	临界量 Q_i (t)	q_i/Q_i 值
电火花油	油类物质	100%	0.5	2500	0.0002
导轨油	油类物质	100%	0.2	2500	0.00008
危险废物		/	9.5	50	0.19
$\sum q_i/Q_i$					0.19028

根据上表可知, 本项目危险物质数量与临界量比值 $Q=0.19028 < 1$, 环境风险潜势为I, 评价工作等级为简单分析, 不需要开展环境风险专项评价。

根据环境风险评价技术导则要求, 简单分析工作内容主要通过描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面进行说明。

3) 风险识别

(1) 物质风险识别

具体见下表。

表 4-16 物质风险识别

物质名称	所属单元	指标						环境风险类型	环境影响途径
		相态	闪点 $^{\circ}\text{C}$	爆炸极限 V%	沸点 $^{\circ}\text{C}$	引燃温度 $^{\circ}\text{C}$	LD50		
油类物质	油品仓库	液态	/	/	/	/	/	泄漏、火灾	大气扩散、沉降、地表径流
危险废物	危废仓库	液态、固态	/	/	/	/	/	泄漏、火灾	大气扩散、沉降、地表径流

(2) 储运过程危险、有害因素分析

油类物质等在输送、装卸、储存和使用过程中, 因人为因素或包装容器不良导致泄漏, 遇电或火源等引起的火灾爆炸事故; 危险废物在输送、装卸和储存过程中, 因人为因素或包装容器不良导致泄漏。

以上事故若没有相应的应急措施有可能进一步扩大事故范围, 造成环境污染。

4) 事故源项及影响简析

油类物质存放过程中发生泄漏，泄漏后通过雨水管网进入地下水，或下渗进入地下水。本项目危废间作防渗处理，并设置围堰，可将泄漏油品控制在油品贮存间和危废间内，不会对地表水和地下水造成污染影响。铝粉尘在一定条件下极易引发粉尘爆炸。

上述物质在厂区内的贮存量较小，最大的危害是附近人群的安全问题，但在一定程度上，也可导致的人员伤亡和巨大财产损失。因此，企业在日常的生产管理中，应将上述物料列入重点风险源管理，定期检查，以防事故发生。

5) 事故风险防范及应急措施

在满足安全生产有关规定的条件下，企业应建立相应的环境事故应急措施，具体如下：

(1) 做好相应的防渗漏、防雨淋、防扬尘等保护措施，危险废物做好申报登记，建立台账管理制度；

(2) 各区域做好地面硬化及防腐防渗工作，切实落实好废水收集工作，尤其加强重点防渗区的日常管理；

(3) 贮存区四周设置收集沟，做好液体泄漏的防范收集工作；

(4) 运输过程风险防范包括交通事故预防、运输过程设备故障性泄漏防范以及事故发生后的应急处理等；

(5) 污水处理站应有专人负责维护和检修，保证在生产过程中处于正常运行状态，防止设备泄漏；

表 4-17 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	宁波博旺机械有限公司汽车零部件三电项目				
建设地点	浙江省	宁波市	北仑	区	春晓西直河路 255 号
地理坐标	经度	<u>121 度 52 分 38.890 秒</u>	纬度		<u>29 度 52 分 55.614 秒</u>
主要危险物质及分布	主要危险物质及分布见表 4-31				
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	风险物质	环境影响途径			危害后果
	导轨油、电火花油	大气、地表水、地下水、土壤			泄漏、火灾、爆炸
	危险废物	大气、地表水、地下水、土壤			泄漏、火灾、爆炸

风险防范措施要求	1) 按要求设置危险废物仓库，做好相应的防渗漏、防雨淋、防扬尘等保护措施，危险废物做好申报登记，建立台账管理制度； 2) 各区域做好地面硬化及防腐防渗工作，切实落实好废水收集工作，尤其加强重点防渗区的日常管理； 3) 贮存区四周设置收集沟，做好液体泄漏的防范收集工作； 4) 运输过程风险防范包括交通事故预防、运输过程设备故障性泄漏防范以及事故发生后的应急处理等； 5) 污水处理站应有专人负责维护和检修，保证在生产过程中处于正常运行状态，防止设备泄漏；
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：根据判别，本项目涉及环境风险物质为危险废物和油类物质，Q<1，风险潜势为 I，在企业加强管理的情况下本项目环境风险可防控。	

6) 环境风险结论

1、应急管理

对照《宁波市应急管理局 宁波市生态环境局 关于进一步建立健全环保设施安全管理联动机制的通知》（甬应急〔2023〕22号），本项目实施情况见下表。

表 4-18 《宁波市应急管理局 宁波市生态环境局
关于进一步建立健全环保设施安全管理联动机制的通知》对照表

要求	本项目情况	符合性
企业新、改、扩建重点环保设施应纳入建设项目管理，并严格按照法律法规和上级要求做好立项、设计、建设和验收等阶段相关工作。已建成的重点环保设施且未进行正规设计的，应委托有相应资质的设计单位开展设计诊断，并组织专家评审，诊断结果不符合生态环境和安全生产要求的，应制定并落实整改措施，实行销号闭环管理。	本项目为扩建项目，重点环保设施已纳入建设项目管理，并按要求做好相关工作。	符合
企业应履行从危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置等环节各项环保和安全职责；要制定危险废物管理计划并报属地生态环境部门备案。	本项目按要求设置规范化危废暂存场所，危险废物委托有资质单位处理，制定合理的危险废物管理计划。	符合
企业要对脱硫脱硝、挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理（指易燃易爆的粉尘治理设施）、RTO 焚烧炉等五类重点环保设施开展安全风险评估和隐患排查治理，并将相关信息报送生态环境部门和相关行业主管部门，抄送应急管理部门。	本项目涉及铝粉尘治理设施及污水处理设施，企业应按要求对以上设施开展安全风险评估和隐患排查治理，并将相关信息报送生态环境部门和相关行业主管部门，抄送应急管理部门。	符合
企业加强安全生产管理，落实全员安全生产责任制，改善安全生产条件，建立健全环保设施安全生产规章制度和操作规程，贯彻落实相关安全生产标准规范，组织建立并落实安全风险	严格按照要求实行。建立健全环保设施安全生产规章制度和操作规程；委托有资质的环保工程单位设计和建设环境治理设施；设置	符合

分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制，健全风险防范化解机制，加强对从业人员安全生产教育和培训，组织制定并实施生产安全事故应急救援预案，强化事故应急救援处置。	环保专员，确保环境治理设施的正常运行。	
---	---------------------	--

对照《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础〔2022〕143号），本项目实施情况见下表。

表 4-19《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》对照表

要求	本项目情况	符合性
企业应当依法依规对建设项目开展环境影响评价，不得采用国家、地方淘汰的设备、产品和工艺。在环评技术审查等环节，必要时可邀请应急管理部门、行业专家参与科学论证。	企业已委托环评单位对本项目进行环境影响评价	符合
企业应当委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，落实安全生产相关技术要求，自行开展或组织环保和安全生产有关专家参与设计审查，出具审查报告并按中查意见进行修改完善。	企业按要求委托有相应资质的设计单位对本项目（含环保设施）进行设计，落实相关要求。自行开展或组织环保和安全生产有关专家参与设计审查，出具审查报告并按中查意见进行修改完善。	符合
施工单位应严格按照设计方案和相关施工技术标准、规范施工。建设项目竣工后，建设单位应当按照法律、法规规定的标准和程序，对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。	施工单位将严格按照设计方案和相关施工技术标准、规范施工。建设项目竣工后，企业将按照法律、法规规定的标准和程序，对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。	符合
企业要把环保设施安全落实到生产经营工作全过程各方面，建立环保设施台账和维护管理制度，对环保设施操作、危险作业等相关岗位人员开展安全操作规程、风险管控、应急处置等专项安全培训教育。要依法依规开展环保设施安全风险辨识管控和隐患排查治理，定期进行安全可靠性鉴定，设置必要的安全监测监控系统 and 联锁保护严格日常安全检查。要严格执行吊装、动火、登高、有限空间、检维修等危险作业审批制度，落实安全隔离措施，实施现场安全监护，配齐应急处置装备，确保环保设施安全、稳定、有效运行。	严格按照要求实行。建立健全环保设施安全生产规章制度和操作规程；委托有资质的环保工程单位设计和建设环境治理设施；设置环保专员，确保环境治理设施的正常运行。	符合

综上，本项目在采取相应环境风险防范措施、加强环境风险管理的情况下，环境风险影响是可控的。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 打磨 粉尘排放口	颗粒物	收集后经设备自带的湿式除尘处理后于1根15m高排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表2 新污染源大气污染物排放限值中的无组织排放监控浓度限值
	机加工油品挥发废气	非甲烷总烃	加强车间通风措施	
	厂界(无组织)	非甲烷总烃、颗粒物	加强车间通风措施	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表2 新污染源大气污染物排放限值中的无组织排放监控浓度限值
	厂区内(无组织)	非甲烷总烃	加强车间通风措施	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值
地表水环境	机边清洗废水	COD、石油类、SS	经低温蒸馏处理后重复利用,不外排	/
	超声波清洗废水	COD、石油类、SS	经低温蒸馏处理后重复利用,不外排	/
	高压清洗废水	COD、石油类、SS	经低温蒸馏处理后重复利用,不外排	/
	湿式除尘废水	SS	循环使用,不外排	/

声环境	生产设备运行噪声	等效 A 声级	加强日常维护，保持良好的运行效果	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准
固体废物	本项目产生的废金属边角料、含切削液的废金属屑收集暂存后外售； 废膜收集暂存后委托一般工业固废处置单位处置； 废切削液、废导轨油、废油桶、低温蒸馏器废液、含油抹布、废包装桶收集后暂存危废间委托有资质单位处置； 项目一般固废堆放区位于厂房西南方向，面积约40m²；危废仓库位于厂房西南侧，约40m²。			
土壤及地下水污染防治措施	土壤污染防治措施：在生产区域、一般固废堆放区、油品仓库和危废仓库等地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物深入地下，规范危险废物等物质的运输、使用的管理工作，避免泄漏事故的发生；规范危险废物等物质的暂存管理，并根据相关规范管理危险废物的转移、贮存工作，避免危险废物的泄漏事故发生。 地下水污染防治措施：切实落实好建设项目的废水集中收集处理工作，同时做好厂内的地面硬化防渗，特别是对生产车间地面防渗工作。			
环境风险防范措施	1) 按要求设置危险废物仓库，做好相应的防渗漏、防雨淋、防扬尘等保护措施，危险废物做好申报登记，建立台账管理制度； 2) 各区域做好地面硬化及防腐防渗工作，切实落实好废水收集工作； 3) 贮存区四周设置收集沟，做好液体泄漏的防范收集工作； 4) 运输过程风险防范包括交通事故预防、运输过程设备故障性泄漏防范以及事故发生后的应急处理等； 5) 厂区低温蒸馏器应有专人负责维护和检修，保证在生产过程中处于正常运行状态，防止设备泄漏；			
其他环境管理要求	1、落实台账管理，台账记录保存5年以上； 2、生产项目发生重大变化，需要重新报批； 3、项目建成投产后按规组织竣工环保自主验收；			

4、排污许可管理

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目为C3670汽车零部件及配件制造，对照《固定污染源分类管理名录2019年版》中“三十一、汽车制造业36汽车零部件及配件制造367，其他”，同时本项目生产涉及通信机箱，对照“二十八、金属制品业33”，故本项目固定污染源排污许可申领类型仍为登记管理，企业应当在启动本项目生产设施或发生实际排污之前在全国排污许可证管理信息平台申请变更，变更后方可排放污染物。具体见表5-1。

表 5-1 固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）对照表

行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
三十一、汽车制造业 36			
汽车零部件及配件制造 367	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料或者胶黏剂（含稀释剂、固化剂、清洗溶剂）的汽车零部件及配件制造 367	其他
二十八、金属制品业 33			
铸造及其他金属制品制造 339	涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	其他

六、结论

宁波博旺机械有限公司汽车零部件三电项目位于宁波市北仑区春晓工业园西直河路255号，属于宁波市北仑区春晓产业集聚重点管控单位（编号为：ZH33020620002）。项目符合国家相关产业政策，符合地方总体规划要求，选址合理。该项目产生的污染物经采取有效的治理措施后对环境的影响较小，项目区域环境质量基本可达功能区要求，在采取本报告表提出的各项环保措施与对策，落实环保“三同时”制度前提下，从环境保护角度分析，该项目的建设是可行的。

附表 建设项目污染物排放量汇总表

建设项目污染物排放量汇总表 单位：吨/年

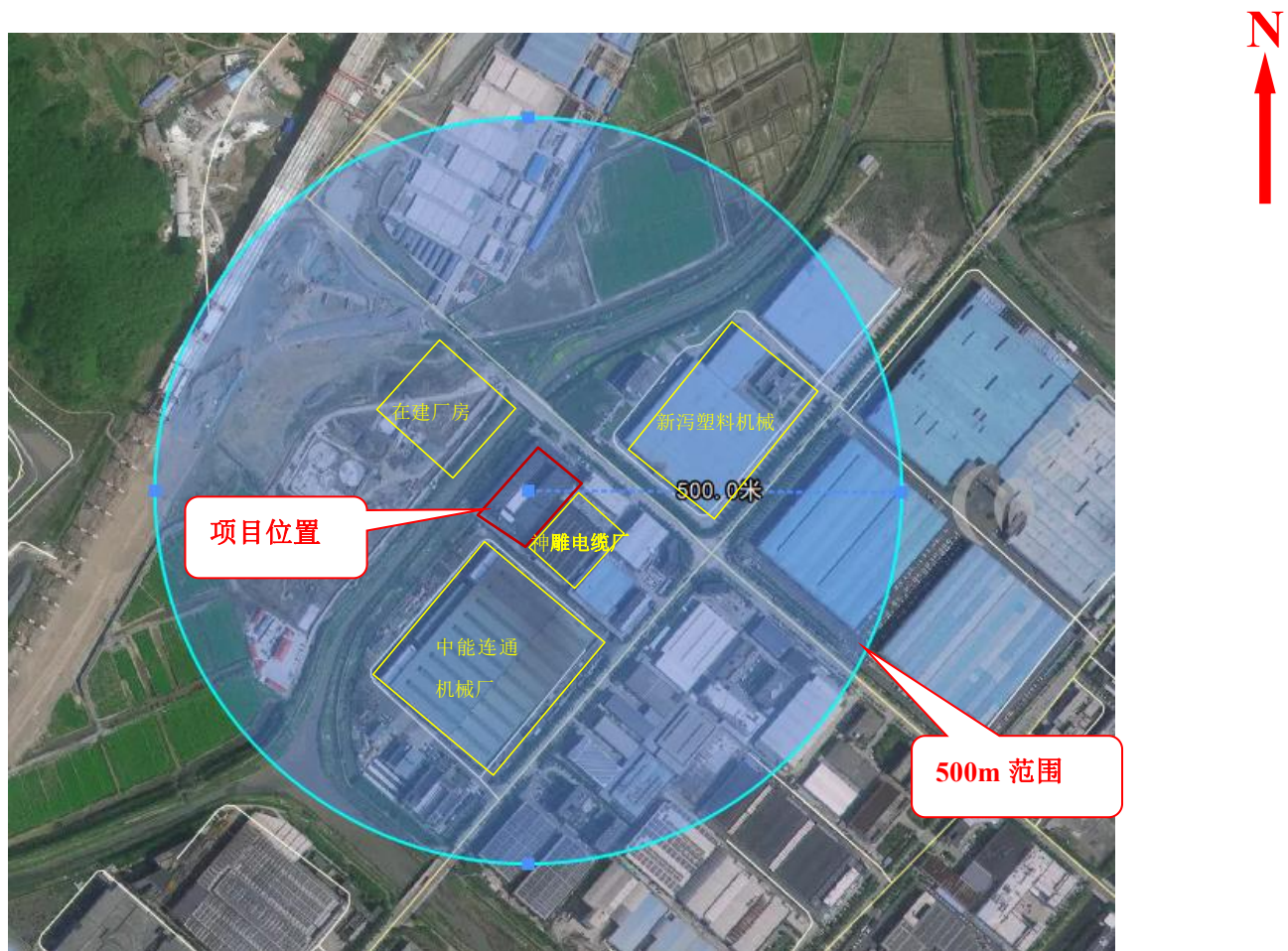
项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 t/a（固体废物产生量）①	现有工程许可排放量 t/a②	在建工程排放量 t/a（固体废物产生量）③	本项目排放量 t/a（固体废物产生量）④	以新带老削减量（新建项目不填 t/a）⑤	本项目建成后全厂排放量 t/a（固体废物产生量）⑥	变化量 t/a⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.224	/	0.224	+0.224
废水	生活污水	废水量	2250	/	/		2250	/
		COD	0.11	/	/		0.11	/
		氨氮	0.01	/	/		0.01	/
一般工业固体废物	废金属边角料	130	/	/	21	/	151	+21
	含切削液的废金属屑	/	/	/	1.05	/	1.05	+1
	生活垃圾	22.5	/		0	/	22.5	/
危险废物	废切削液	4	/	/	37.8	/	41.8	+37.8
	废电火花油	1	/		/	/	1	/
	废导轨油	/	/		4		4	+4
	含油抹布	0.5	/	/	1	/	1.5	+1
	低温处理器废液	/	/	/	12	/	12	+12
	废油桶	/	/	/	0.4	/	0.4	+0.4
	废包装桶	/	/	/	2.9	/	2.9	+2.9
	清洗废液	2			0	2	0	-2
	清洗废水表层油污	0.05			0	0.05	0	-0.05

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

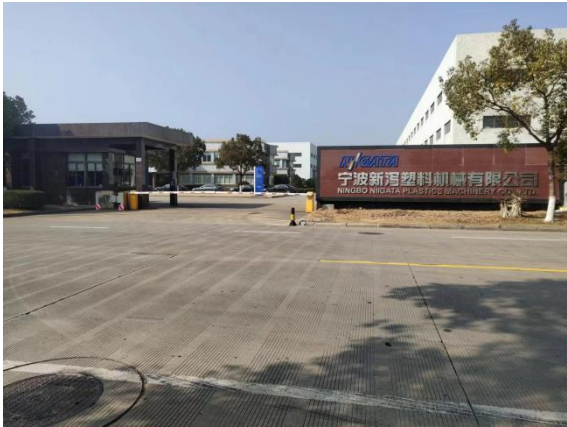
附图 1 项目地理位置图



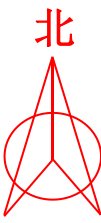
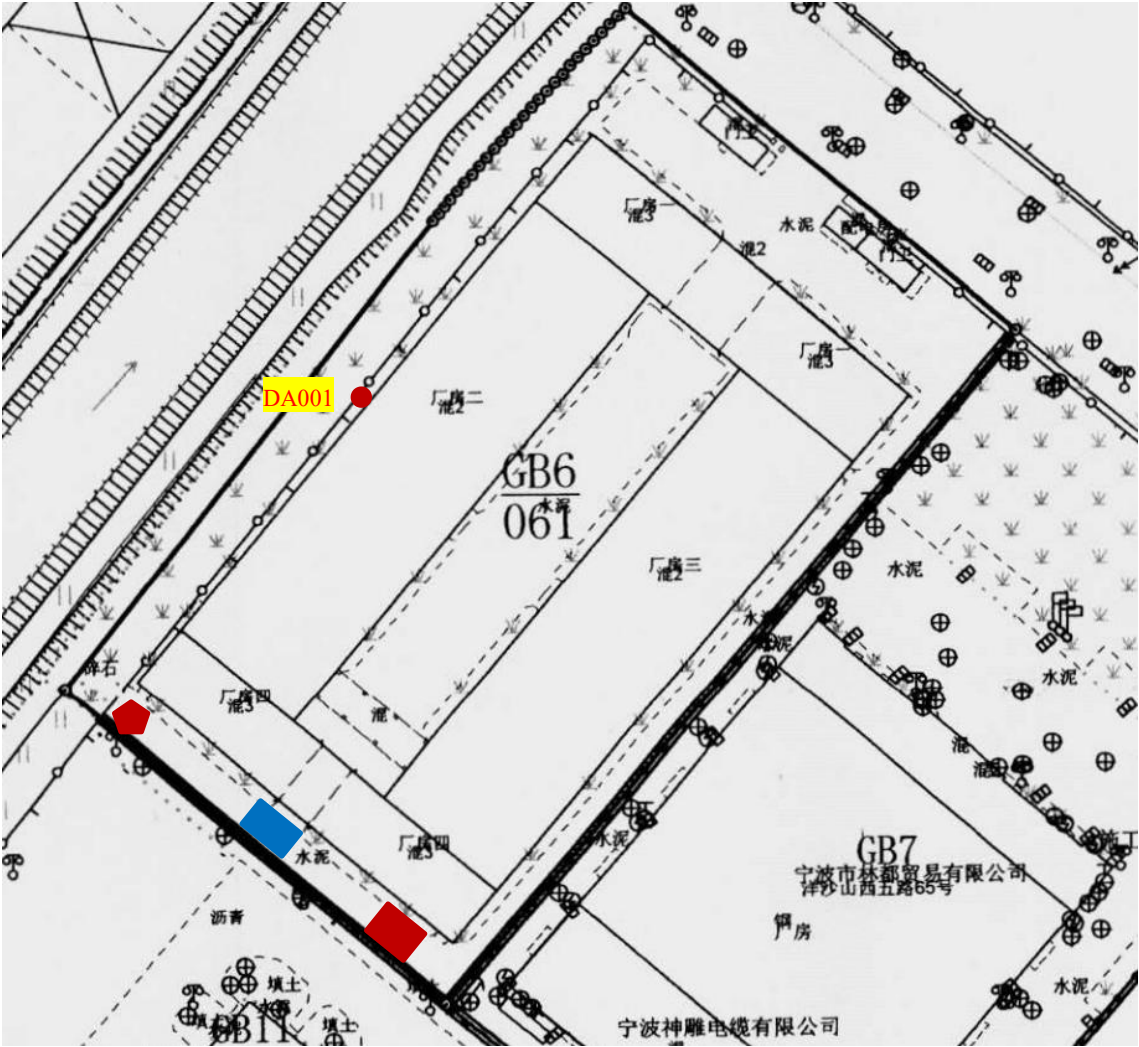
附图 2 项目周边环境示意图



附图3 项目周边环境现状照片

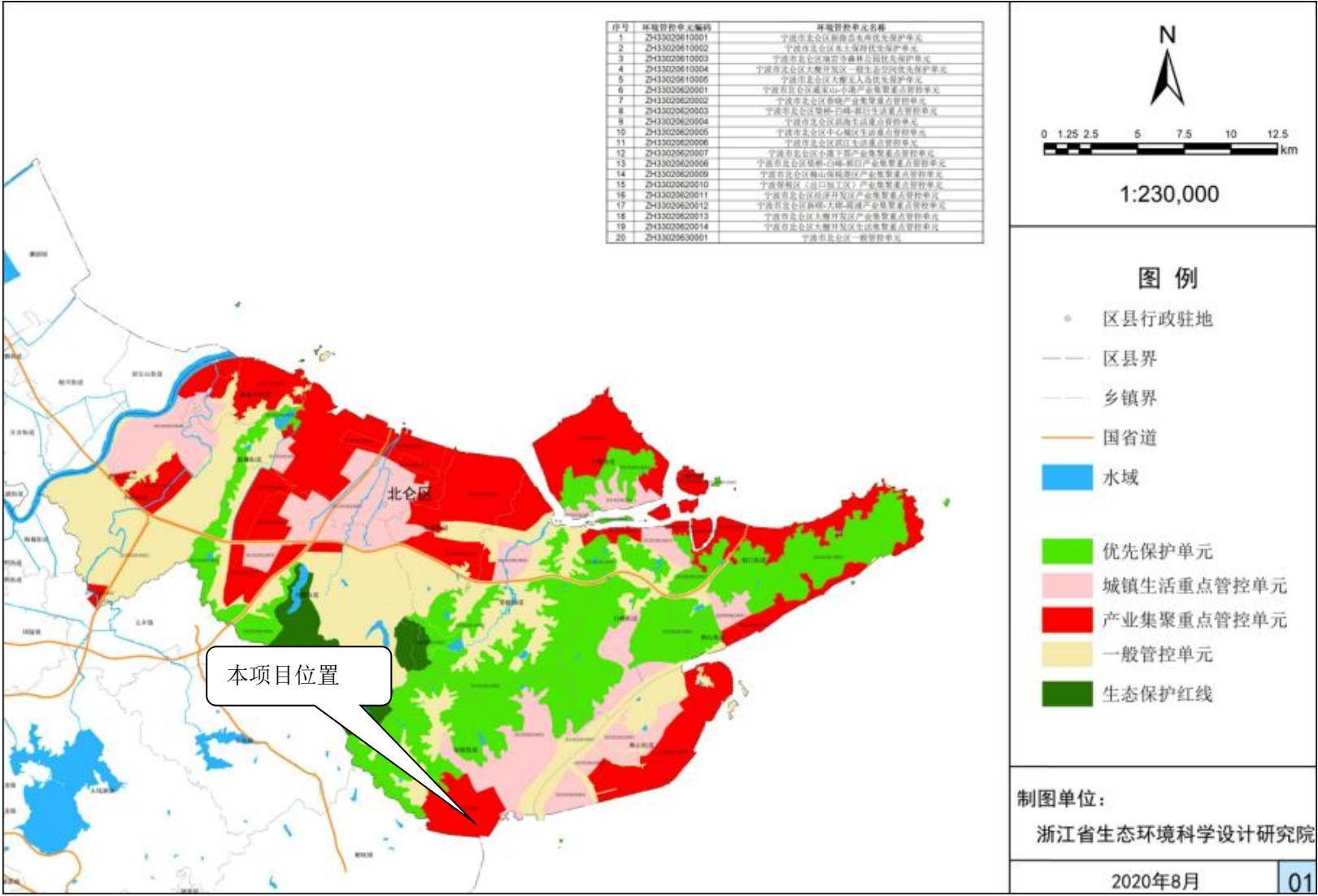
	
项目东面（宁波新泻塑料机械有限公司）	项目南面（宁波神雕电缆有限公司）
	
项目西面（宁波连通机械制造有限公司）	项目北面（宁波梅港净水公司在建厂房）

附图 4 项目厂区平面布置图

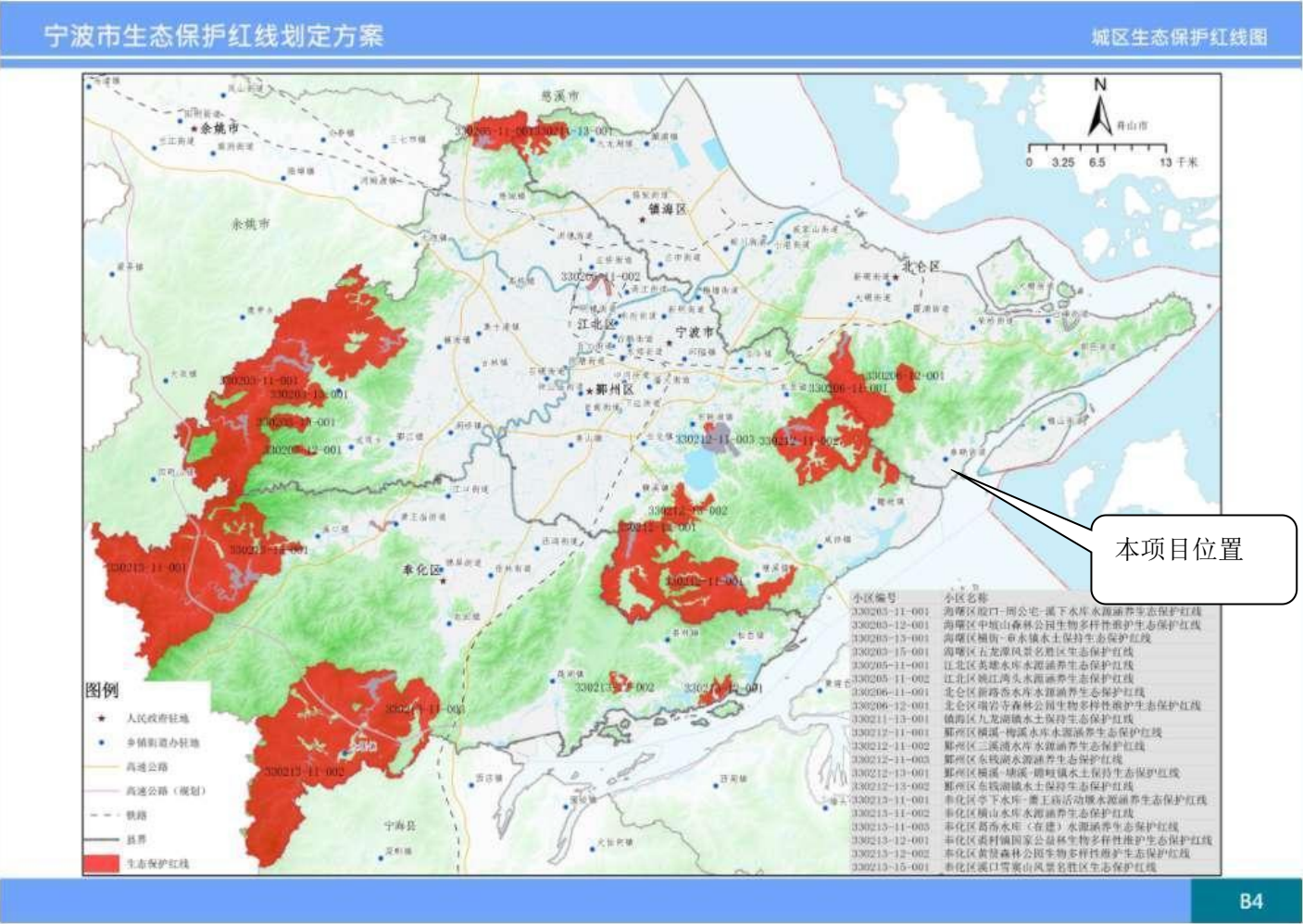


- 图例:
-  污水处理（低温蒸馏器）
 -  固体废物仓库
 -  危险废物仓库
 -  废气排气筒

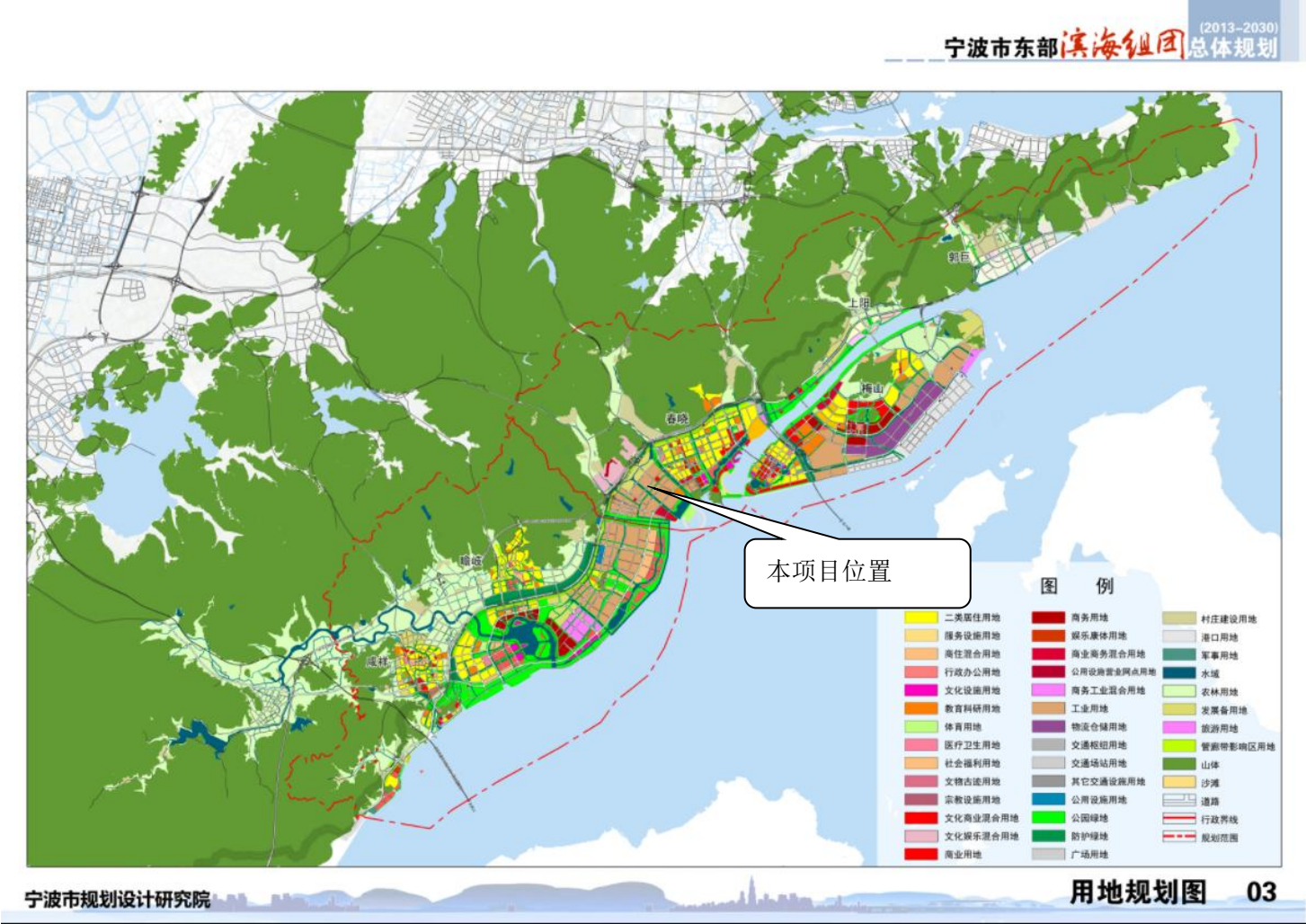
附图 5 环境管控单元图



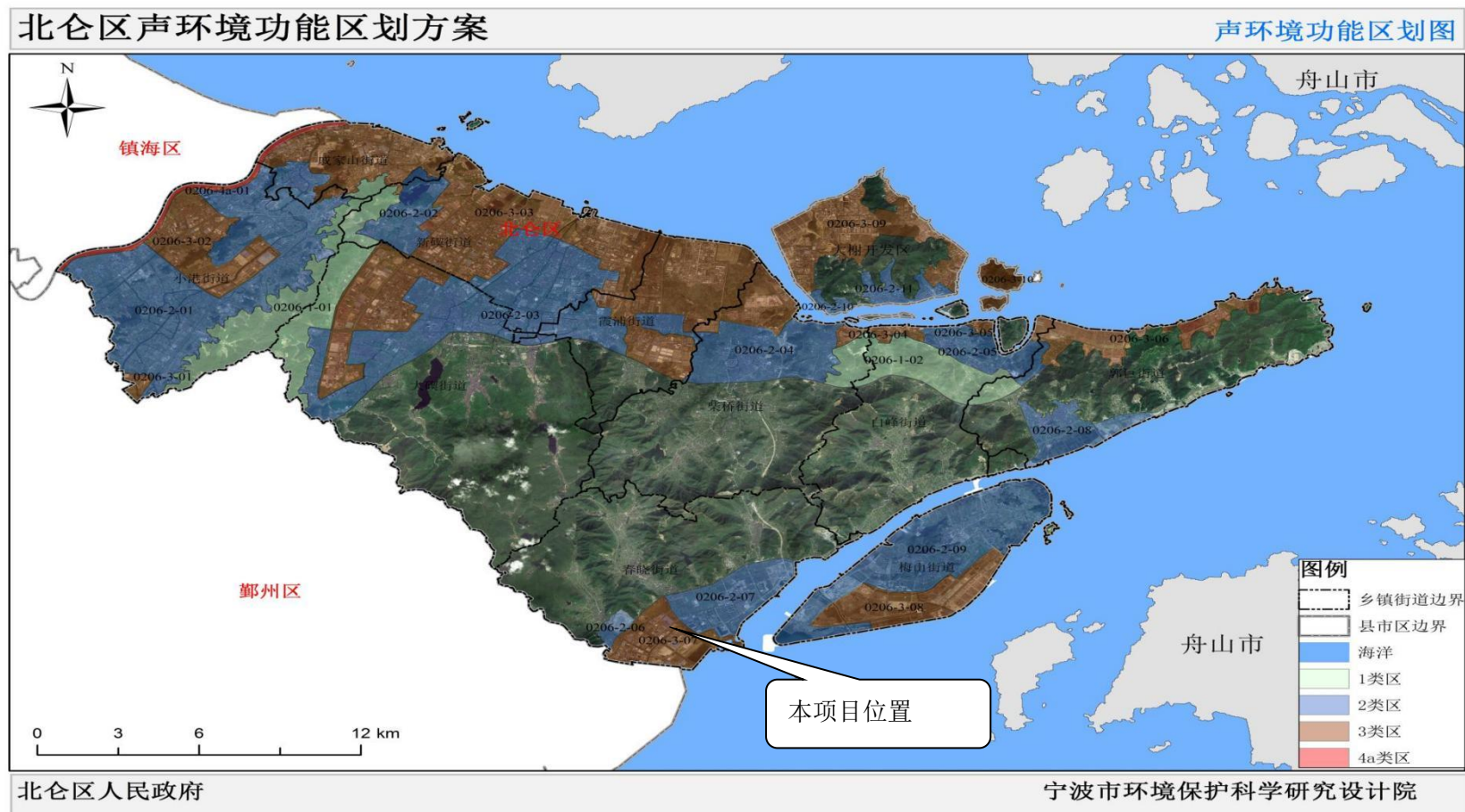
附图 6 宁波市生态保护红线图



附图 7 宁波市东部滨海组团总体规划（2013-2030）



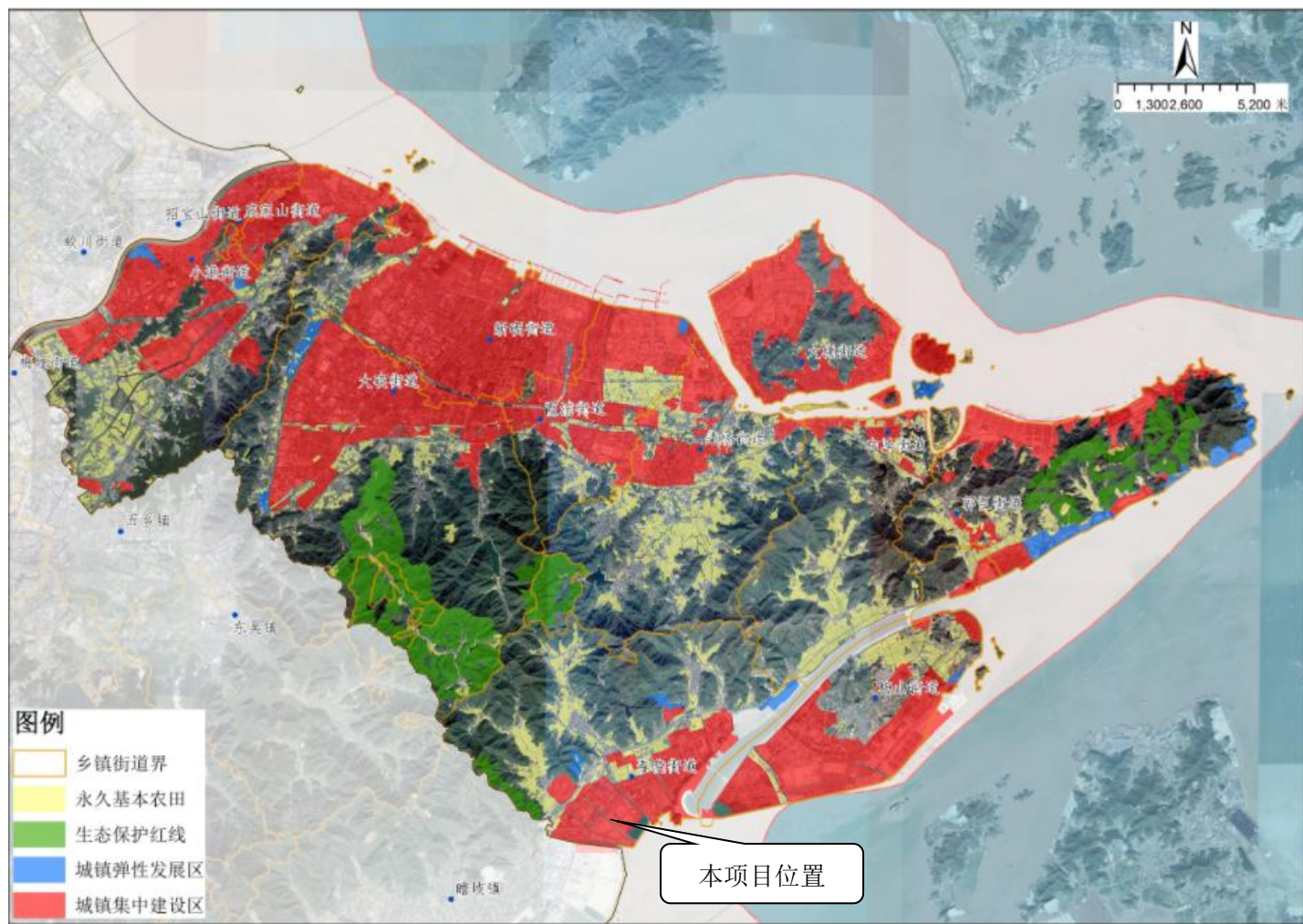
附图 8 声环境功能区划图



附图 9 水环境功能区划图



附图9 北仑区“三区三线”划定成果图



附件 1 营业执照

	
营 业 执 照	
(副 本)	
统一社会信用代码 91330206554522169K (1/1)	
名 称	宁波博旺机械有限公司
类 型	有限责任公司(台港澳法人独资)
住 所	宁波市北仑区春晓西直河路 255 号
法定代表人	王博威
注 册 资 本	肆佰万美元
成 立 日 期	2010 年 05 月 28 日
营 业 期 限	2010 年 05 月 28 日 至 2030 年 05 月 27 日止
经 营 范 围	普通机械设备的设计和批发;通讯设备及相关配套产品研发、设计和制造(筹建);各类模具的制造与加工(筹建);自营和代理各类商品和技术的进出口(以上商品进出口不涉及国营贸易、进出口配额许可证、出口配额投标、出口许可证等专项管理的商品)。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)
	
登 记 机 关	
	
2016年 04月 06日	
应当于每年1月1日至6月30日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告	
企业信用信息公示系统网址: http://gsxt.zjaic.gov.cn	
中华人民共和国国家工商行政管理总局监制	

附件 2 房权证

甬 房权证 仑 (开) 字第 2015820144 号

房屋所有权人	宁波博旺机械有限公司		
共有情况	单独所有		
房屋坐落	北仑区春晓西直河路255号1幢1号, 2幢1号		
登记时间	2015-05-22		
房屋性质			
规划用途	工业用房		
房屋状况	总层数	建筑面积 (m²)	套内建筑面积 (m²)
	3	15665.59	15665.59
土地状况	1	78.32	78.32
	以下房屋状况栏空白		
地号	土地使用权取得方式	土地使用年限	
		至 止	

附 记

业务编号: 3047055
房屋编号: 2064105, 2064106
[不动产单元号]

填发单位(盖章)



春晓街道西直河路255号 房屋平面图1:1

宁波市金湖路

2013年08月15日

编号: 02076504

国有(2014)第14356号
土地使用权人 宁波博旺机械有限公司



座落	北仑区爵悦庭里路555号		
地号	3302060060060300026	图号	93.75-636.25, 93.60-636.25, 93
地类(用途)	工业用地	取得价格	
使用权类型	出让	终止日期	2060年8月26日
使用权面积	13415.20 M ²	其中	总面积
			13415.20 M ²
			分摊面积
			0.00 M ²

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规,为保护土地使用权人的合法权益,对土地使用者申请登记的本证所列土地权利,经审查核实,准予登记,颁发此证。



宁波市人民政府 (章)
2014年12月4日

记 事

2014年12月4日 复核
本宗地于2014年12月4日,经宁波市国土资源局审核,符合《宁波市土地登记办法》规定,准予登记。该宗地使用权人应依法缴纳土地出让金,并办理相关手续。特此公告。
宁波市国土资源局 2014.12.04

登记机关

证书监制机关

宁波市国土资源局

(章)
2014年12月4日



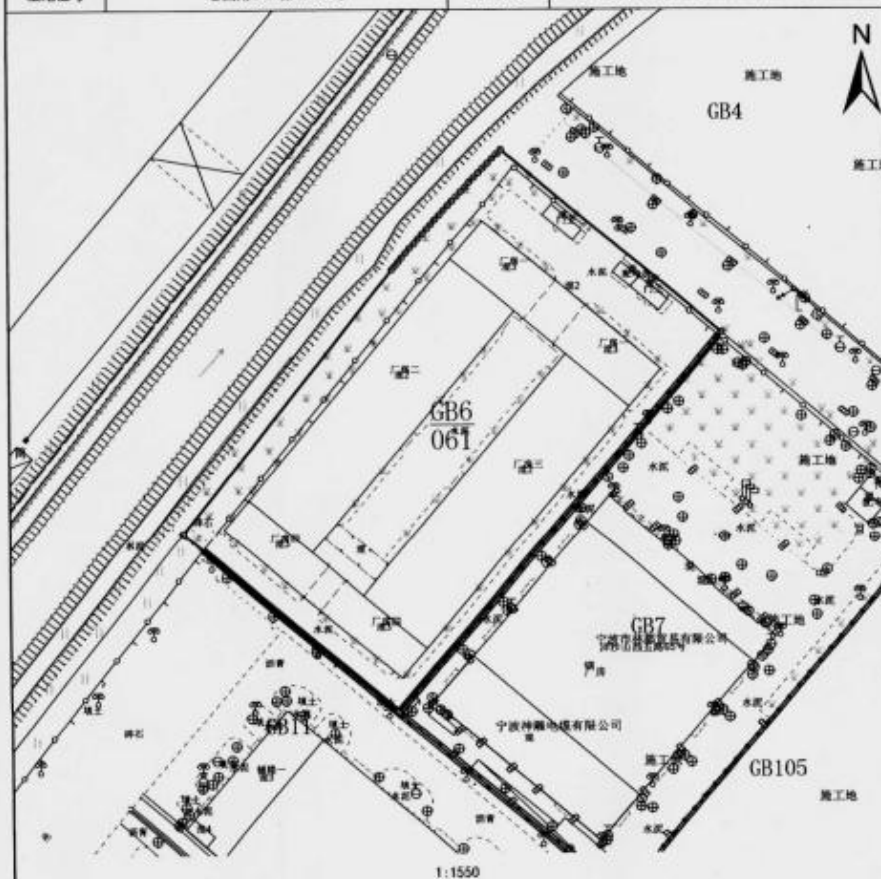
分局土地证书

章

宗地图

面积单位：平方米

土地使用者	宁波博旺机械有限公司	使用权面积	13415.2
地座落	北仑区春晓西直河路255号	宗地编号	330206006006GB00006
土地证号	仑国用2014第14356号	图幅编号	93.75-636.25, 93.50-636.25, 93.75-636.50



面积计算	独自面积 13415.2	共有面积	
方法	分摊面积	建筑占地面积	
测量技术	(控制点、施测方法、自检情况)		
说明			
调查测量单位	宁波天一测绘有限公司	法定代表人	
调查测量日期	2014-12-4	注册证号	
调查测量人员		项目负责人	

附件3 原项目环评批复及验收

宁波市北仑区环境保护局

仑环建[2010]342号

关于宁波博旺机械有限公司 通信机箱及模具生产项目环境影响报告表的批复

宁波博旺机械有限公司：

根据你公司报送的《通信机箱及模具生产项目环境影响报告表》及环评文件确认书的内容，经研究，批复如下：

一、根据环评结论，同意你公司通信机箱及模具生产项目在北仑区春晓工业园区春晓西二路以西、洋沙山西五路以南地块（62#工业地块）建设。项目总投资800万美元，用地面积13415.2平方米，将建设4幢厂房、附属用房等总计建筑面积约15783.8平方米，建成后从事年产30万台通信机箱及200套模具生产，生产工艺为：a、通信机箱：外购铝铸件或铝型材、CNC加工、超声波清洗、检验、表面处理（外协）、装配、检验、测试成品；b、模具加工：磨床、钻床等加工、热处理（外协）、线切割和精加工、装配、合模机合模、试模。具体生产工艺、设备数量与布局等见环评所述。

二、建设单位必须把本项目环评及批复的有关要求切实落实到项目环保设计方案中，并在建设中做好以下环保措施：

1、建设项目必须以实施清洁生产为前提，采用先进的生产工艺、技术、设备等，从源头控制和减少污染物的产生和排放。

2、厂区须做好雨污分流工作。加强机加工使用的切削液、电火花油等油品的使用管理，避免跑冒滴漏，上述油品循环使用，定期更换后作为危险固废处置。超声波清洗采用环保型清洗剂，清洗废水经隔油过滤处理后重复使用，定期更换出的少量清洗液（2t/a）委托有资质单位处理；食堂含油废水、生活污水等经隔油、化粪池等预处理达到春晓污水处理厂进管标准后，排入市政污水管网。

3、超声波清洗加热采用电加热。加强机加工等生产车间的通风换气。食堂

必须使用液化气等清洁能源，油烟废气经油烟净化器处理达到 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》后通过排气筒屋顶排放，油烟净化器须定期保养、维护，确保正常运行。

4、优先选用低噪声设备并合理布局，对线切割、钻床等高噪声设备应采取有效的减振降噪措施，确保厂界噪声达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准。

5、认真做好固体废弃物污染防治工作。各类固体废弃物应按规范要求分类收集，定期交相关单位处置，严禁二次污染。其中废切削液、废电火花油、清洗产生的油污、含油废布等属于危险固废，必须收集后委托有资质单位进行安全处置。厂内危险废物暂存区设置须满足 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》的要求。

6、做好项目建设施工期间的扬尘、污水、建筑垃圾、噪声等的污染防治工作，减少对周围环境的影响。

三、不得擅自改变生产内容、工艺、产品种类等，不得擅自扩大生产规模，如有变动，需另向我局报批。

四、严格执行环保“三同时”，项目建成投产前须向我局申请验收，验收合格后方可投入正式生产。运行期间企业须积极配合环保部门的日常监督检查工作。



建设项目竣工环境保护“三同时”验收单

仑环验[2014]86号

建设单位	宁波博旺机械有限公司				
项目名称	通信机箱及模具生产项目				
项目地址	北仑区春晓工业园区西直河路 255 号				
法定代表人	王博威	联系人	樊伟杰	电话	13505888266
开工日期	2010. 12	项目性质	新建		
环评形式	环评报告表		环评单位	甬绿	
审批部门	北仑区环保局		批准日期	2013. 11. 1	

验收内容:

- 1、宁波博旺机械有限公司通信机箱及模具生产项目位于春晓工业园区西直河路 255 号厂区。
- 2、该项目于 2013 年 11 月 1 日通过我局审批，按批复内容：建设 4 幢厂房、附属用房等总计建筑面积约 15783.8 平方米，从事年产 30 万台通信机箱及 200 套模具生产，生产工艺为：a、通信机箱：外购铝铸件或铝型材、CNC 加工、超声波清洗、检验、表面处理（外协）、装配、检验、测试成品；b、模具加工：磨床、钻床等加工、热处理（外协）、线切割和精加工、装配、合模机合模、试模。
- 3、现场检查厂房实际建筑面积为 15616.7 平方米（调整后的总平布局已通过规划部门确认），生产设备包括加工中心 19 台、超声波清洗机 1 台、线切割机 6 台、台式钻攻两用机 16 台、龙门加工中心 2 台、雕刻机 2 台、合模机 1 台等。其余建设内容、规模、工艺及设备等基本符合环评及批复要求。
- 4、各项污染防治措施基本落实：超声波清洗采用环保型清洗剂，清洗废水经隔油过滤处理后重复使用，定期更换废液委托宁波万润特种油品有限公司处理；食堂含油废水经隔油池预处理后汇同其它生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网；超声波清洗加热采用电加热，食堂油烟废气经油烟净化器处理后通过排气筒屋顶排放；合理布局生产设备，并对高噪声设备采取了减振降噪措施；废切削液、废电火花油、清洗产生的油污、含油废布等委托宁波万润特种油品有限公司和北仑环保固废处置有限公司处理。

验收意见:

- 1、根据现场检查及本项目行政许可公告意见反馈情况，同意宁波博旺机械有限公司通信机箱及模具生产项目通过环境保护竣工验收。
- 2、公司如改变项目规模和内容等，须另行向我局办理环保手续。

2014 年 8 月 1 日

附件 4 检测报告

远大检测 H2401250		共 3 页 第 1 页	
 221120341379			
检 测 报 告			
远大检测 H2401250			
			
项 目 名 称		宁波博旺机械有限公司厂界环境噪声委托检测	
委 托 单 位		宁波博旺机械有限公司	
			
地址: 宁波市鄞州区金源路 818 号		邮编: 315105	
电话: 0574-83088736		传真: 0574-28861909	

说 明

1. 本报告无宁波远大检测技术有限公司检测检测专用章和骑缝章无效。
2. 本报告不得涂改、增删。
3. 本报告只对采样/送检样品检测结果负责。
4. 本报告未经同意不得作为商业广告使用。
5. 未经宁波远大检测技术有限公司书面批准，不得部分复制检测报告，报告复印件未盖宁波远大检测技术有限公司检测检测专用章和骑缝章无效。
6. 对本报告有疑议，请在收到报告 10 天之内与本公司联系。
7. 除客户特别申明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样。
8. 委托检测结果及其对结果的判定结论只代表检测时污染物排放状况，以上排放标准由客户提供。
9. 除客户特别申明并支付档案管理费，本次检测的所有记录档案保存期限为六年。

检测技术

骑缝章

委托方及地址 宁波博旺机械有限公司（宁波市北仑区春晓西直河路 255 号）

检测单位 宁波远大检测技术有限公司

检测地点 宁波博旺机械有限公司（宁波市北仑区春晓西直河路 255 号）

检测日期 2023 年 01 月 17 日

检测方法依据 工业企业厂界环境噪声；工业企业厂界环境噪声排放标准
GB 12348-2008。

仪器信息 AWA5688 型多功能声级计 H716。

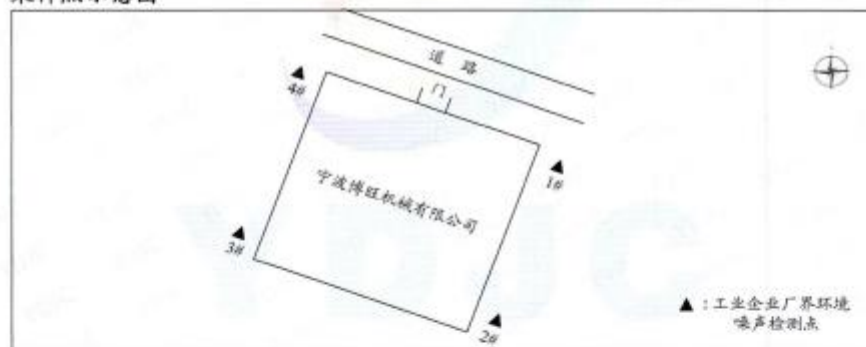
参考标准 参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

检测结果

表 1 检测结果

检测点位	1#厂界东侧	2#厂界南侧	3#厂界西侧	4#厂界北侧
昼间测量值/dB(A)	58	57	57	59
参考标准/dB(A)	昼间 < 65			

采样点示意图



END

编制人：黄梦梦

审核人：吴小春

批准人：钟山

签名：黄梦梦

签名：吴小春

签名：钟山



附件 5 工业废物委托处置合同



危废处置合同

合同编号: WF20231127-01

本协议于【2023】年【11】月【27】日由以下双方签署:

甲方: 宁波博旺机械有限公司

地址: 宁波市北仑区春晓西河直路 255 号

联系人:

电话:

乙方: 宁波富海环保科技有限公司

地址: 宁波石化经济技术开发区凤翔路 999 号

联系人: 蔡永松

电话: 13705747695

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《国家危险废物名录》等文件精神, 企事业单位产生 HW08, HW09 等定性为危险废物, 根据 2013 年最高人民法院最高人民检察院关于办理环境污染刑事案件适用法律若干问题的解释(法释[2013]15 号), 第一条第二款非法排放、倾倒、处置危险废物三吨以上的, 将负刑事责任。请各企业务必高度重视, 依法处置, 严格执行联单制度, 防止环境污染事件的发生, 所以必需交由具有资质的单位进行收集处理。乙方是具有环保行政部门许可并具备的专业处置能力的单位(浙危废经第 3302000327)。

现经双方协商, 就处置服务达成如下一致意见:

协议条款:

一、甲方责任与义务

1. 甲方负责完成在危险废物综合监管信息系统进行企业信息注册及危废申报登记, 完成申报后及时通知乙方办理后续相关手续。(浙江省固体废物监管平台系统网址: <https://gfnh.meesc.cn/solidPortal/#/>)
2. 甲方应将产生的危废及时交由乙方处置, 不得转交由任何无资质第三方。
3. 甲方有责任对在生产过程中产生的上述废物进行安全收集并分类暂存, 并有责任根据国家有关规定, 在废物包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签, 标签上的废物名称与本协议第三条所约定的废物名称一致。
4. 甲方须按照乙方要求提供废物的相关资料(废物产生单位基本情况调查表, 废物包装情况等),

并加盖公章，以确保所提供资料的真实性、合法性。

5. 废油处置前，甲方须提供废油的样品给乙方，以便乙方对废油的性状、包装及运输条件进行评估，并且确认是否有能力处置。若甲方产生新的废物或废物性状发生较大变化，或因某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化，甲方应及时通知乙方，并重新取样，重新确认废物名称、废物成分、包装容器和处置费用等事项，经双方协商达成一致意见后，签订补充协议。
6. 甲方委托乙方全权处理危废运输相关事宜，甲方需提前 5 个工作日通知乙方，以便乙方根据生产情况合理安排运输计划。
7. 现场装车管理由甲方负责。

二、乙方的责任与义务

1. 乙方负责按国家有关规定与标准对甲方委托的废物进行安全处置。
2. 废物转运、运输等产生的安全、环保等责任均由乙方负责。装卸人员、驾驶员进入甲方公司大门必须随带有效身份证或复印件，接受门卫的检查。
3. 乙方指定专人负责该废物转移、处置、结算、报送材料，协助甲方的处置核查等事宜。
4. 乙方必须保证所持的许可证、执照、许可证等均有效存在，并提供联单及有关证件的复印件于甲方备案。

三、废物的种类、服务价格与结算方式

1

危废名称	类别	代码	年产生数量 (吨)	单价 含税 (元/吨)	处置方式	备注
废电火花油	HW08		2	/	R9	免费处置
废切削液	HW09		5	2800	D9	处置

注：市场价格如有较大波动则双方协商后调整单价。

2. 支付方式：废电火花油免费处置，废切削液乙方收取处置费 2800 元/吨。

3. 其它服务费用

(a) 运输费：无

(b) 其他费用：无

4. 计量：甲方如具备计量条件双方可当场计量，否则以乙方的计量为准，若发生争议，以在乙方过磅的重量为准。

5. 开票资料：宁波富海环保科技有限公司

统一社会信用代码: 913302117960127354

地址: 镇海区澥浦镇凤翔路 999 号

电话: 0574-86621202

开户行: 中国银行镇海分行

帐号: 4039 5833 1050

6. 收款账号: 宁波银行镇海支行营业部 (行号:313332082711)
账号 52010122001139562

四、双方约定的其他事项

1. 如果废物转移审批未获得主管环保部门的批准, 本合同自动终止。
2. 如因废物的收集量超过乙方的实际处置能力, 乙方有权暂停收集甲方的废物。
3. 废物包装: 严格按照环保要求。
4. 合同执行期间, 如因法令变更、许可证变更、主管机关要求、或其他不可抗力等原因, 导致乙方无法收集或处置某类废物时, 乙方可停止该类废物的收集处置业务, 并且不承担由此带来的一切责任; 甲乙双方在签订委托处置协议后, 三个月内甲方不按协议规定将危废交由乙方处置的, 需甲方书面说明所产危废的实际情况, 若不能做出说明, 乙方有权立即终止协议, 并呈报产废单位属地县级环保行政部门。
5. 本协议有效期自 2023 年 11 月 27 日起至 2024 年 11 月 26 日, 并可于合同终止前 15 天由任一方提出合同续签。
6. 本协议一式贰份, 甲乙双方各执一份。本协议经双方签字盖章后生效。

甲方: 宁波博旺机械有限公司 (盖章)

代表:

电话:

乙方: 宁波富海环保科技有限公司 (盖章)

代表: 蔡永松

电话: 13705747695

附件 6 主要化学品 MSDS 报告

YUGUAN

Chemical

Material Safety Data Sheet

产品号:品冠 铝材喷淋清洗剂

Dec 2023

材料安全数据表(MSDS)

本表符合国际标准 ISO11014-1: 1994

第 1 部分 产品概述	
化学产品名称	P203S 铝材喷淋清洗剂
企业名称	浙江品冠新材料科技有限公司
地址	浙江江山经济技术开发区兴工二路 14 号
邮编	324100
电话号码	0570-4663111 4341999
企业应急电话	15857074777 18957011132
国家应急电话	
第 2 部分 主要组成及性状	
主要成分 (每种组分的名称、CAS 号、分子式、相对分子质量、含量)	去离子水 55% 偏硅酸钠 5% 碳酸钠 5% 葡萄糖酸钠 20% EDTA 2 钠 3% 异构醇聚氧乙烯醚 12%
产品的外观与性状	淡色半透明液体
主要用途	铝材及其他金属、非金属表面除油脱脂。
第 3 部分 危险性概述	
危险性综述	不燃
物理和化学危险性 (主要指燃爆危险性)	无挥发性, 无爆炸危险。
健康危害	无
环境影响	对环境无影响
特殊危险性	无
第 4 部分 急救措施	
眼睛接触	在眼睛接触到本品情况下, 睁开眼睛以大量清水迅速清洗眼睛数分钟。
皮肤接触	立即用自来水清洗即可。
吸入	禁止吸入
食入	立即寻求医生帮助。
第 5 部分 燃爆性与消防措施	
燃烧性	不燃
闪点	不适用
引燃温度	不适用

Material Safety Data Sheet

产品号:品冠 铝材喷淋清洗剂

Dec 2023

爆炸极限	不适用
灭火剂	不适用
灭火要领	不适用
第 6 部分 泄漏应急处理	
应急行动	立即堵住泄漏
应急人员防护	佩戴胶皮手套
环保措施	不允许材料流入土壤
消除方法	清扫并收集到容器
第 7 部分 搬运与储存	
搬运处置注意事项	勿摔、扔, 防止破损
储存注意事项	勿过重挤压, 应远离食品存放。
第 8 部分 防护措施	
车间卫生标准	无要求
检测方法	无要求
工程控制	无要求
呼吸系统防护	无要求
眼睛防护	无要求
身体防护	穿防护性工作服
手防护	建议佩戴手套
其它卫生注意事项	无
第 9 部分 物理化学性质	
熔点	不测定
沸点	不测定
相对密度 (水 = 1)	1.1
相对密度 (空气 = 1)	不适用
饱和蒸气压	不适用
燃烧热	不适用
临界温度	不适用
临界压力	不适用
辛醇/水分配系数	不适用
溶解性	易溶于水
第 10 部分 稳定性和反应活性	
稳定性和反应活性	稳定性好, 无反应活性
避免接触的条件	无要求
禁配物	无要求
聚合危险	无
燃烧 (分解) 产物	

Material Safety Data Sheet

产品号:品冠 铝材喷淋清洗剂

Dec 2023

第 11 部分 毒理学资料	
急性毒性 (LD50,LC50)	无
刺激性	无
至敏性	无
亚急性和慢性毒性	无
致突变性	无
致畸性	无
致癌性	无
第 12 部分 生态影响	
迁移性	无
持久性/降解性	易降解
生物积累性	无
生态毒性	无
其它有害作用	无
第 13 部分 废弃处理	
废弃处置方法	经污水处理后可直接排放。
废弃注意事项	无
第 14 部分 运输信息	
危险性分类及编号	按照危险性货物/运输指南定义为非危险品
UN 编号	
包装标志	产品标贴
包装类别	容器
包装方法	灌装
安全标签	有
运输注意事项	避免重压
第 15 部分 法规信息	
化学品安全管理法	符合
作业场所安全使用化学品规定	符合
环境保护法	符合
第 16 部分 其它信息	
参考文献	周国泰：危险化学品安全技术全书
填表时间	2023 年 12 月 03 日
填表部门	浙江品冠新材料科技有限公司技术研发部
填表人	吴平
数据审核单位	浙江品冠新材料科技有限公司

YUGUAN

Chemical

Material Safety Data Sheet

产品号:品冠 铝材喷淋清洗剂

Dec 2023

浙江品冠新材料科技有限公司

4/4

质量安全数据表 (MSDS)

一、物品与厂商资料

中英文物品名称:	EP202A 切削液
安全技术说明书编号:	DF-MSDS1820201
制造商或供货商名称:	上海劲孚实业有限公司
制造商或供货商地址:	上海市闵行区庙泾路66号
紧急联络电话/传真电:	TEL:021-64079380

二、成分/组成信息

纯物质:		
中英文名称:		
同义名称:		
化学文摘社登记号码(CAS No.):		
危害物质成分(成分百分比):		
混合物:		
化学性质:		
物质成分之	浓度或浓度范围	危害物质分类及图式
精炼矿物基础油	<80	无资料
脂肪酸及烷醇胺类衍生物	<20	无资料
聚醚乳化剂	<20	无资料
水性防锈剂(烷醇胺)	<15	无资料
聚乙氧化脂肪醇	<10	无资料
防腐剂	<0.5	无资料

三、物理及化学特性

物质状态	液体	比重 @ 25℃	0.89 (水=1)
沸 点	>100℃	溶 点	约 -5
形 状:	油状液体	气 味	轻微
pH值 (5%浓度)	8.5-9.2	折光度 (5%水溶液)	1±0.5
闪火点 (开杯)	—	自燃温度	—
外 观	棕黄色液体	水溶性	可溶

四、火警及爆炸危害数据

特别火警及爆炸危害:	无	特殊灭火程序:	适用
灭火方法:	适用	燃爆危险:	无

五、急救措施

不同暴露途径之急救方法:	吸入:	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难, 给输氧。如呼吸停止, 立即进行人工呼吸。就医。
	皮肤接触:	脱去污染的衣着, 用大量流动清水冲洗。就医。
	眼睛接触:	提起眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗。就医。
	食入:	饮足量温水, 催吐。就医。
最重要症状及危害效应:		无资料。

六、消防措施

适用灭火剂:	二氧化碳, 化学干粉, 酒精泡沫, 水雾, 聚合泡沫。
灭火时可能遭遇之特殊危害:	其空气与气体会产生易燃性或爆炸性的混合物。
特殊灭火程序:	以水雾冷却暴露火场的储槽或容器。
消防人员之特殊防护设备:	消防人员必须配戴空气呼吸器, 消防衣及手套。

七、泄漏处理方法

个人应注意事项:	1. 限制人员进入, 直到外溢区完全清理干净为止。
	2. 确定清理工作室由受过训练的人员负责。
	3. 穿戴适当的个人防护装备。
环境注意事项:	1. 对该区域进行通风换气。
	2. 按照政府环保相关单位回收外泄物或废液。
	3. 通知政府 安全卫生与环保相关单位。
清理方法:	1. 避免外泄物进入下水道, 水沟或密闭的空间内。
	2. 在安全许可状况下设法阻止或减少泄漏。
	3. 用不会外泄物反应的泥土、砂或类似稳定且不可燃的物质围堵外泄物。
	4. 少量泄漏时, 用不会和外泄物反应之吸收剂吸收; 用水冲洗泄漏区域。
	5. 大量泄漏时, 构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内, 回收或运至废物处理场所处置, 紧急处理单位及供货商以寻求协助。
	6. 处理人员应有适当防护。

八、安全处置与储存方法

处置:	1. 工作场所使用经认可的液体储存容器。
	2. 储桶接地, 转装时应等电位连接(接地夹须接触及裸金属)。
	3. 在通风好的指定场所最小量使用, 使用时避免蒸气或雾滴释出。
	4. 容器须标示, 不用时关紧。
储存:	1. 储存在阴凉、干燥、通风良好以及阳光无法直接照射的地方。
	2. 远离热源, 发火源及不相容物, 如氧化物及强碱。
	3. 储存在张贴有标签的适当容器里, 并避免容器受损。
	4. 不用的容器以及空桶都应紧密的盖好。
	5. 使用适当的储桶、储槽、储柜、储室及建筑物储存。
	6. 若需要则考虑加装泄漏侦测及警报系统。
	7. 储存区要与员工密集之工作区域分开。
	8. 定期作泄漏及损毁等瑕疵检查。

九、接触控制/个体防护

工程控制:	1.严格管制处理, 尽可能隔离或密闭处理。	
	2.排气口直接通室外并采取保护环境的重要措施。	
	3.排出废气可能须处理, 以避免污染环境。	
	4.供给充分新鲜空气已补充排气系统抽出的空气。	
个人防护设备:	呼吸防护:	任何可侦测到浓度: 正压式全面型自携式呼吸防护具、正压全面型供气式呼吸防护具辅以正压型自携式呼吸防护具。
	手部防护:	渗透手套材质丁基橡胶、晴类橡胶。
	眼睛防护:	1.化学安全护目镜、护面罩。2.操作时不要戴隐形眼镜。
	皮肤及身体防护:	上述橡胶材质围裙、工作靴、安全淋浴设备。
卫生措施:	1.工作后尽速脱掉污染之物, 洗净后才可再穿戴或丢弃且须告知洗衣人员污染物之危害。2.工作场所严禁抽烟或饮食。3.处理此物后, 需彻底洗手。4.维持作业场所清洁。	

十、安定性及反应性

安定性:	正常状况下安定
可能之危害反应:	溶液状态稳定, 在空气中会慢慢氧化行成酸类物质。
应避免之状况:	——
应避免之物质:	——
危害分解物:	——

十一、毒性资料

急毒性:	LD50(测试动物、吸收途径): 无资料
	LC50(测试动物、吸收途径): 无资料
局部效应:	2mg/24H(兔子、皮肤)造成严重刺激
	750µg/24H(兔子、眼睛)造成严重刺激
致敏性:	1.吸入造成呼吸到刺激及肺功能减弱。微弱的肺过敏源。
	2.造成皮肤刺激及过敏。
	3.过敏包括皮肤刺痛, 发红, 湿疹(红疹, 龟裂)。
慢性或长期毒性:	无资料
特殊效应:	无资料

十二、生态资料

可能之环境影响:	无资料
环境分布:	

十三、废弃处置方法

废弃处置方法:	参考相关法规处理
---------	----------

十四、运送资料

特殊运送方法及注意事项:	铁路运输时, 钢桶包装的可用敞车运输。起运时包装要完整, 装载应稳妥。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。
--------------	---

十五、法规资料

适用法规:	1. 劳工安全卫生设施规则; 2. 道路交通安全规则; 3. 危险物及有害物辨识规则; 4. 劳工作业环境空气中有害容许浓度标准; 5. 事业废弃物储存清除处理方法及设施标准。
-------	--

十六、其他数据

参考文献:	1. CHEMINFO数据库, CCINFO光盘, 99-2	
	2. 2000种有害物质危害信息查询光盘, 环安中心。	
制表单位:	名称:	上海劲孚实业有限公司
制表人:	职称:	工程师
	姓名:	黄新
制表日期:	2012年12月16日	
修改日期:	2022年12月28日	

※各项数据仅供参考, 使用者请依应用需求, 自行判断其可用性。

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330206554522169K001W

排污单位名称：宁波博旺机械有限公司	
生产经营场所地址：北仑区春晓工业园西直河路255号	
统一社会信用代码：91330206554522169K	
登记类型： ☒ 首次 ☐ 延续 ☐ 变更	
登记日期：2020年05月07日	
有效期：2020年05月07日至2025年05月06日	

- 注意事项：
- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
 - （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
 - （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
 - （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
 - （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
 - （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号