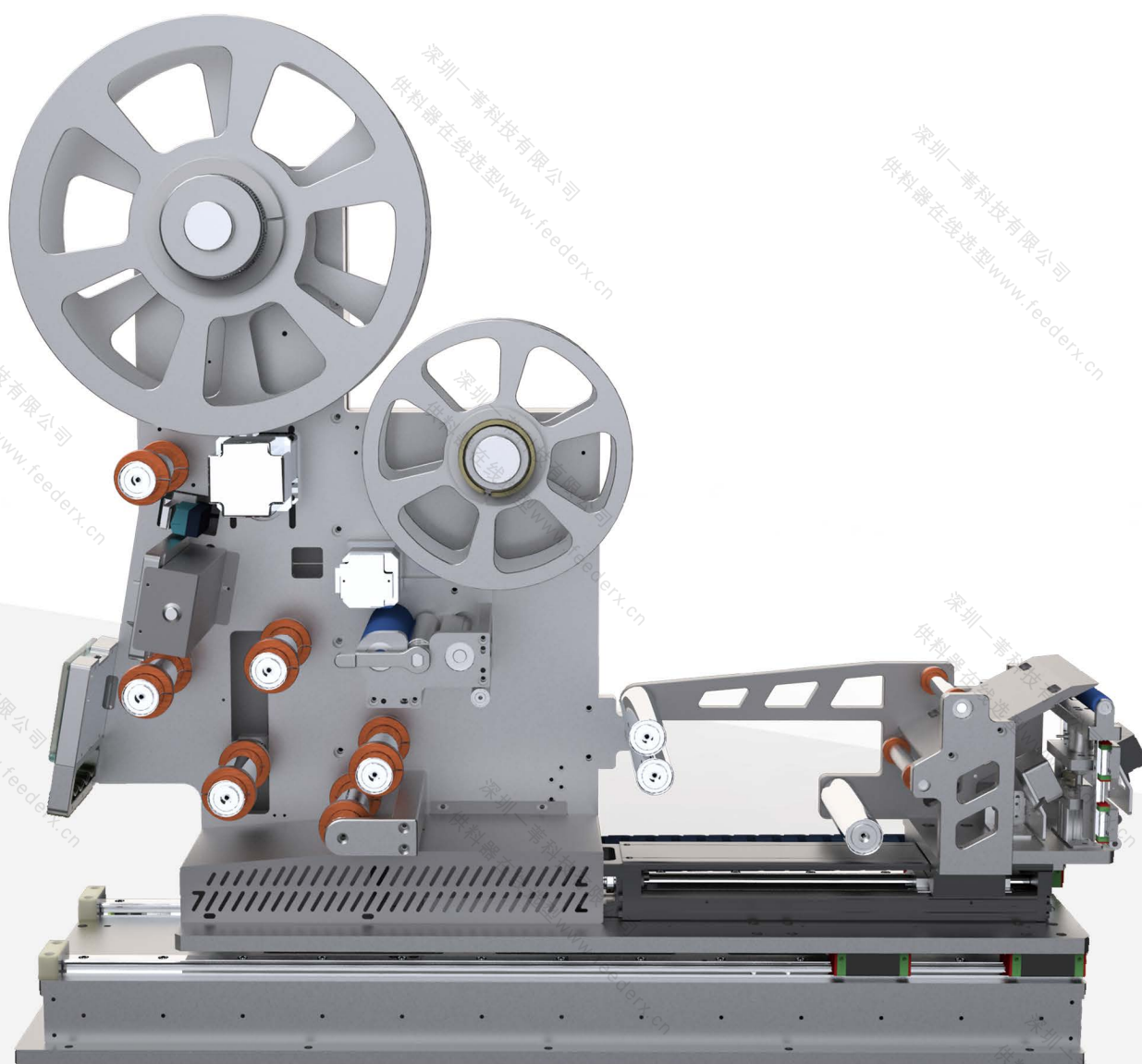




助力降本
高效交付



2025 供料器(飞达)选型手册

AREED FEEDER SELECTION MANUAL

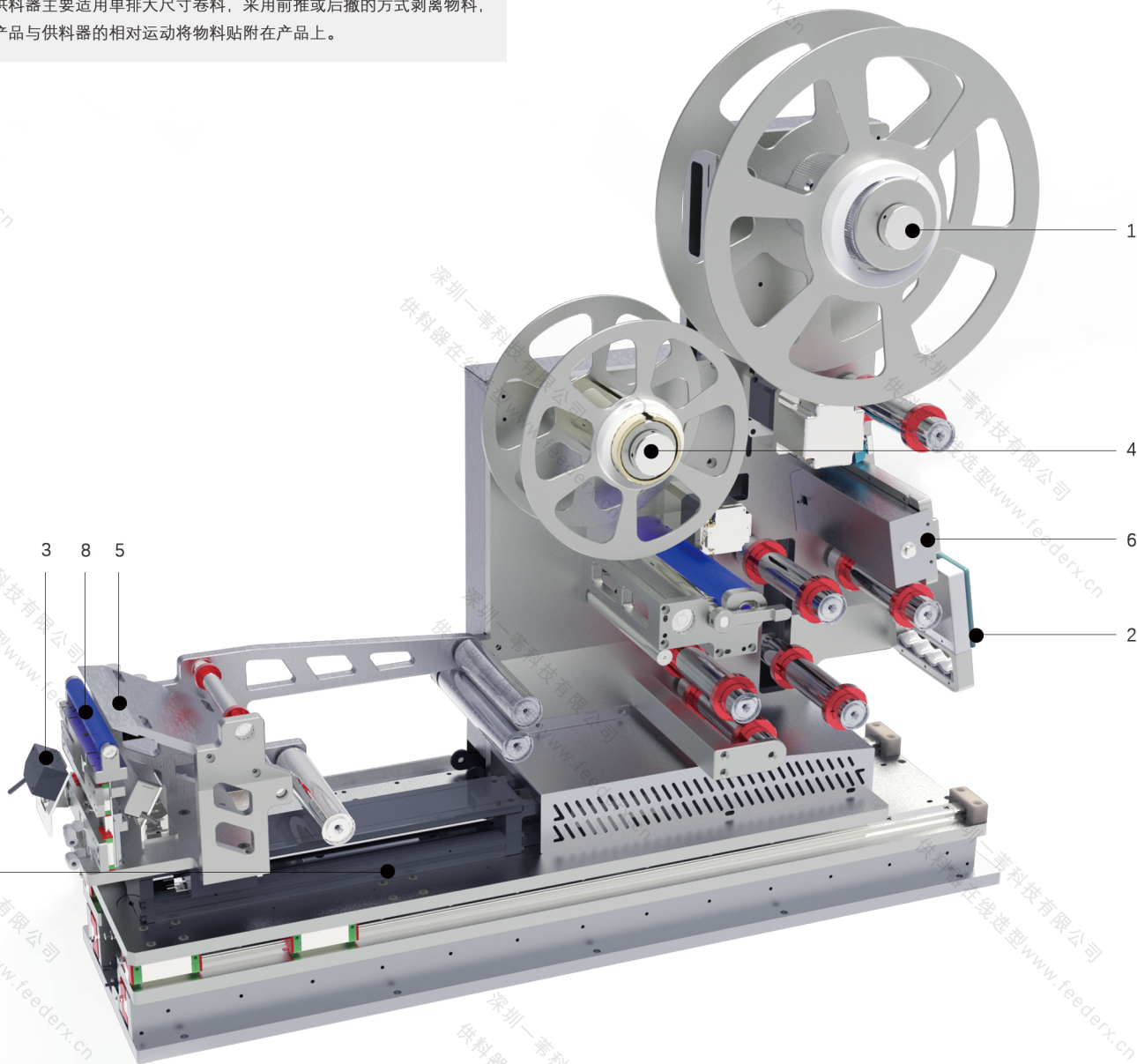
辊贴供料器

AREED ROLL BONDING FEEDER



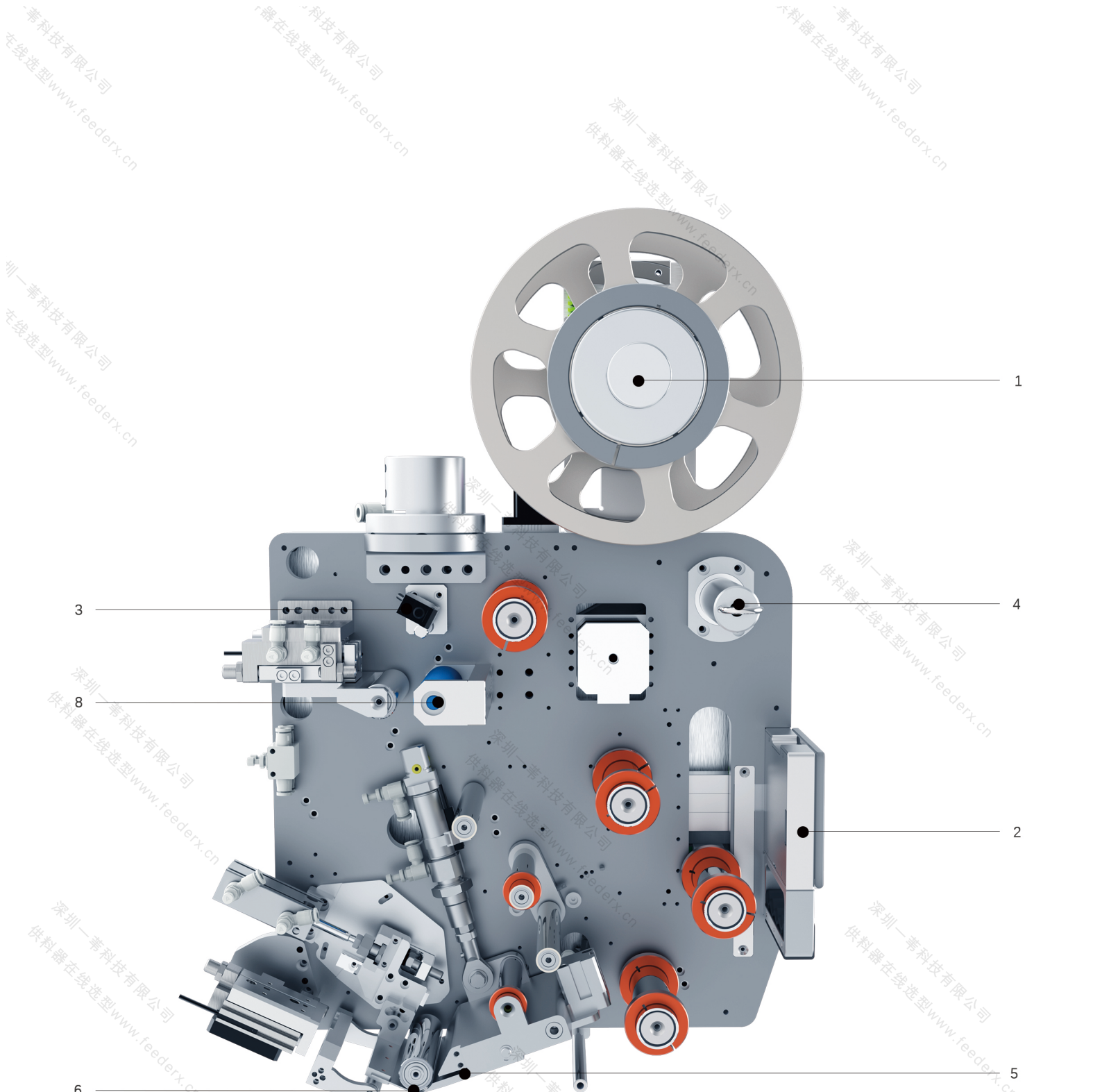
- 在线辊贴
- 裁切辊贴
- 后撤辊贴
- 正向/反向辊贴
- 单面胶辊贴/双面胶辊贴

辊贴供料器主要适用单排大尺寸卷料，采用前推或后撤的方式剥离物料，利用产品与供料器的相对运动将物料贴附在产品上。



辊贴飞达反剥后撤款

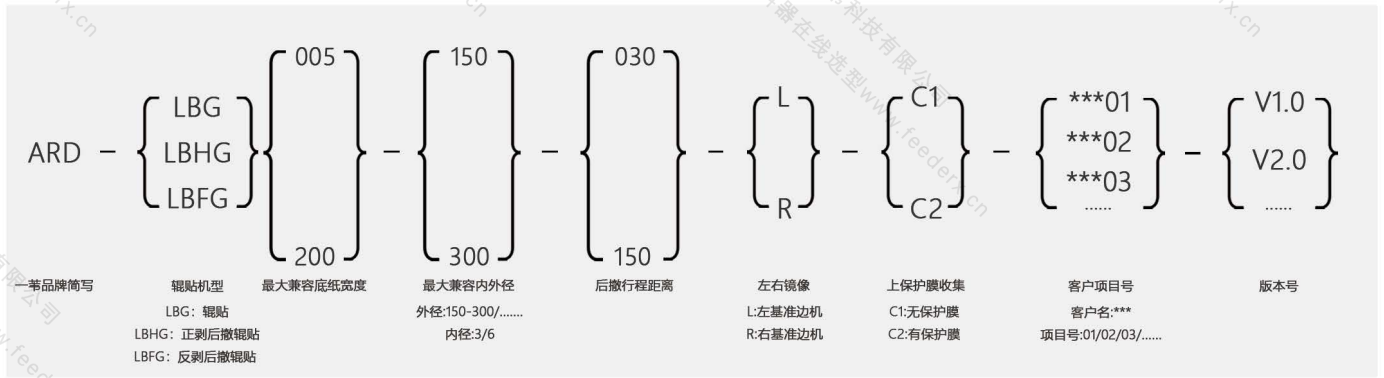
- | | | | | | | | |
|-------|----------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 1.放料轴 | 2.人机交互界面 | 3.色标传感器 | 4.上收料组件 | 5.剥刀组件 | 6.裁切模组 | 7.移动滑轨 | 8.辊贴组件 |
|-------|----------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|



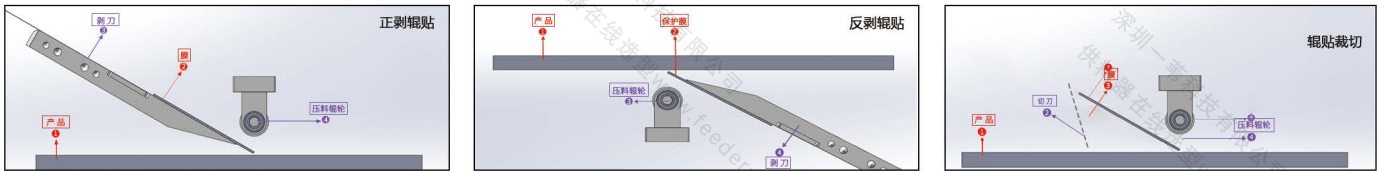
辊贴飞达在线裁切款

- | | | | | | | | |
|-------|----------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 1.放料轴 | 2.人机交互界面 | 3.色标传感器 | 4.上收料组件 | 5.剥刀组件 | 6.裁切模组 | 7.移动滑轨 | 8.辊贴组件 |
|-------|----------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|

辊贴飞达命名规则



辊贴飞达工作原理

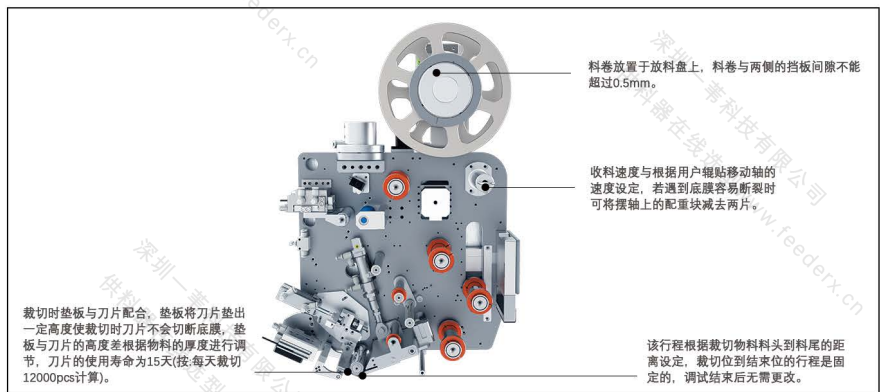


后撤辊贴供料器：利用后撤方式将标签剥离，剥刀后撤辊轮下压将标签贴附在产品上
 反剥辊贴供料器：根据产品贴附的正面或反面，我们将供料器分为正向辊贴或反向辊贴。
 在线辊贴供料器：产品到达滚轮正下方，滚轮下压，移动产品或者移动飞达至物料剥离完成，然后飞达复位。

辊贴飞达选型引导

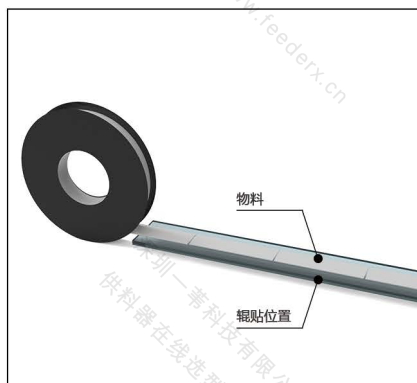
选型必备参数

- 1.底纸宽度
- 2.料卷内径和外径
- 3.贴附面尺寸
- 4.有无上保护膜
- 5.单个物料大小和排列方式

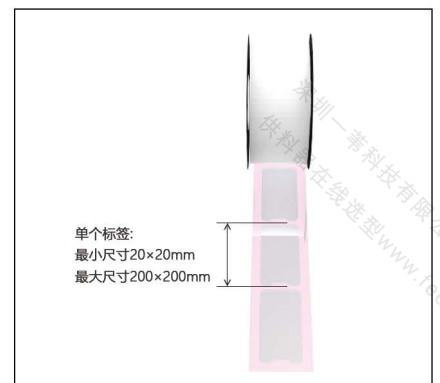


辊贴基本要求

- 1.后撤辊贴要求贴附表面平整，在线辊贴可以兼容曲面产品。
- 2.卷料为单排。
- 3.单个标签最小尺寸20X20mm。



非模切辊贴物料示意图



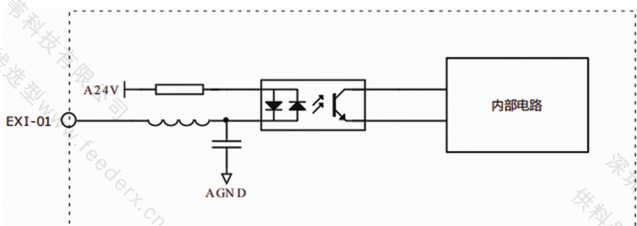
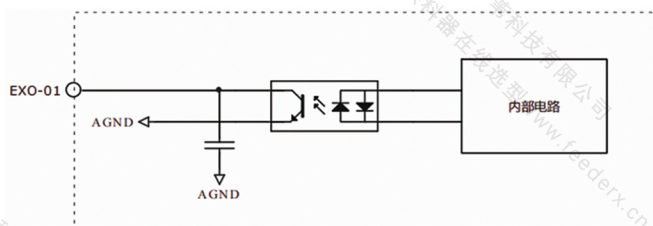
模切辊贴物料示意图

辊贴飞达接线定义

引脚说明 (12pin航空线)

示意图	引脚编号	线材颜色	引脚名称	功能说明
	1	红色	电源正极	电源正极, 直流24V输入。
	2	棕色	电源正极	电源正极, 直流24V输入。
	3	黑色	电源负极	电源正极, 直流0V输入。
	4	蓝色	电源负极	电源正极, 直流0V输入。
	5	绿色	INPUT1	紧急停止信号, 低电平(>50ms)有效。
	6	橙色	INPUT2	初始化信号, 低电平(>50ms)有效。
	7	粉色	INPUT3	关闭真空信号, 关闭平台真空, 低电平(>50ms)有效, 收到真空关闭完成后关闭。
	8	青色	INPUT4	送料开始信号, 夹料组件带动标签前进, 低电平(>50ms)有效。
	9	灰色	OUTPUT1	送料完成信号, 完成为低电平, 未完成为高电平。
	10	紫色	OUTPUT2	关闭真空完成信号, 完成为低电平, 未完成为高电平。
	11	白色	OUTPUT3	异常报警信号, 有报警产生为低电平, 无报警产生为高电平。
	12	黄色	OUTPUT4	初始化完成信号, 完成为低电平, 未完成为高电平。

输入IO电气特征

Input 10 electrical characteristics.	Electrical characteristics of output 10O:
 ◆ EXI-01为输入点接口。 ◆ 输入IO支持30mA的输入电流。 ◆ 控制器0V必须与控制系统0V短接, 否则可能引起供料器混乱异常。 ◆ 输入控制的脉冲长度必须大于60ms, 否则供料器不予响应。	 ◆ EXI-01为输入点接口。 ◆ 输入IO支持100mA的驱动能力, 对于大于100mA的负载, 请采取转接中转的方式连接, 否则会损坏供料器内部电路。 ◆ 控制器0V必须与控制系统0V短接, 否则可能引起控制混乱异常。



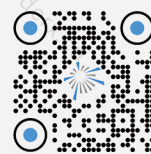
深圳一苇科技有限公司
SHENZHEN AREED TECHNOLOGY CO., LTD.



深圳总部 ADD: 深圳市龙华区大浪街道华盛路207号一苇科技园
Headquarters : AREED Science Park, No. 207, Huasheng Road, Dalang Street, Longhua District, Shenzhen

苏州分公司 ADD: 苏州市吴江区联杨路139号清华大学清研创业谷
Suzhou Branch : Tsinghua University Qingyan Entrepreneurship Valley, No. 139, Lianyang Road, Wujiang District, Suzhou City

TEL: 400-028-0228 EMAIL: sales@areed.com.cn WEB: www.areed.cn



供料器选型网站



在线选型小程序



飞达实验室

AREED公司对本手册内容有最终解释权。如有设计变更恕不另行通知。请联系贵司专属销售工程师以获取更新产品信息。
AREED reserves the right of final interpretation of this manual. Design is subject to change without prior notice. Please contact your company's exclusive sales engineer to obtain updated product information.