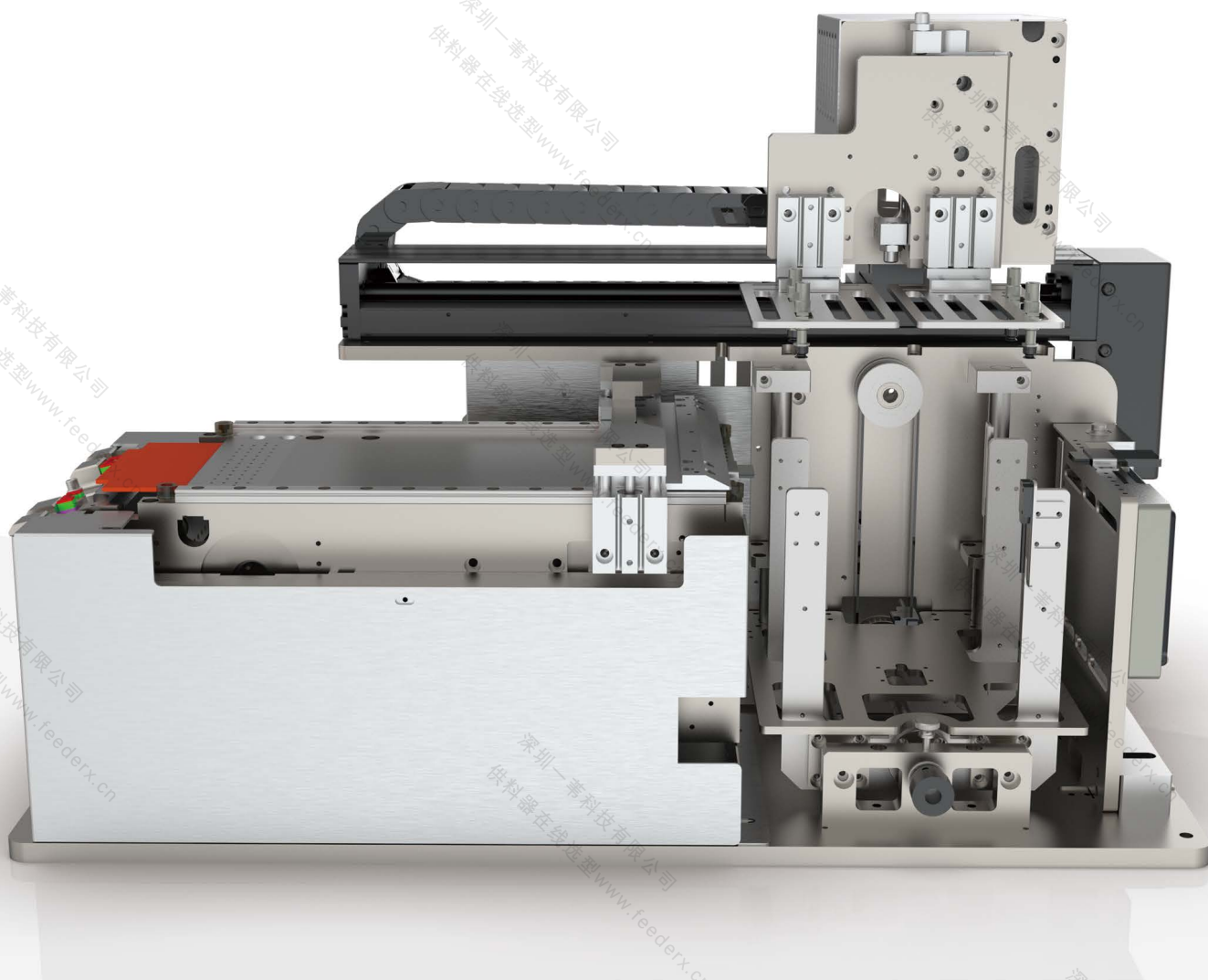




助力降本
高效交付



2025 供料器(飞达)选型手册

AREED FEEDER SELECTION MANUAL

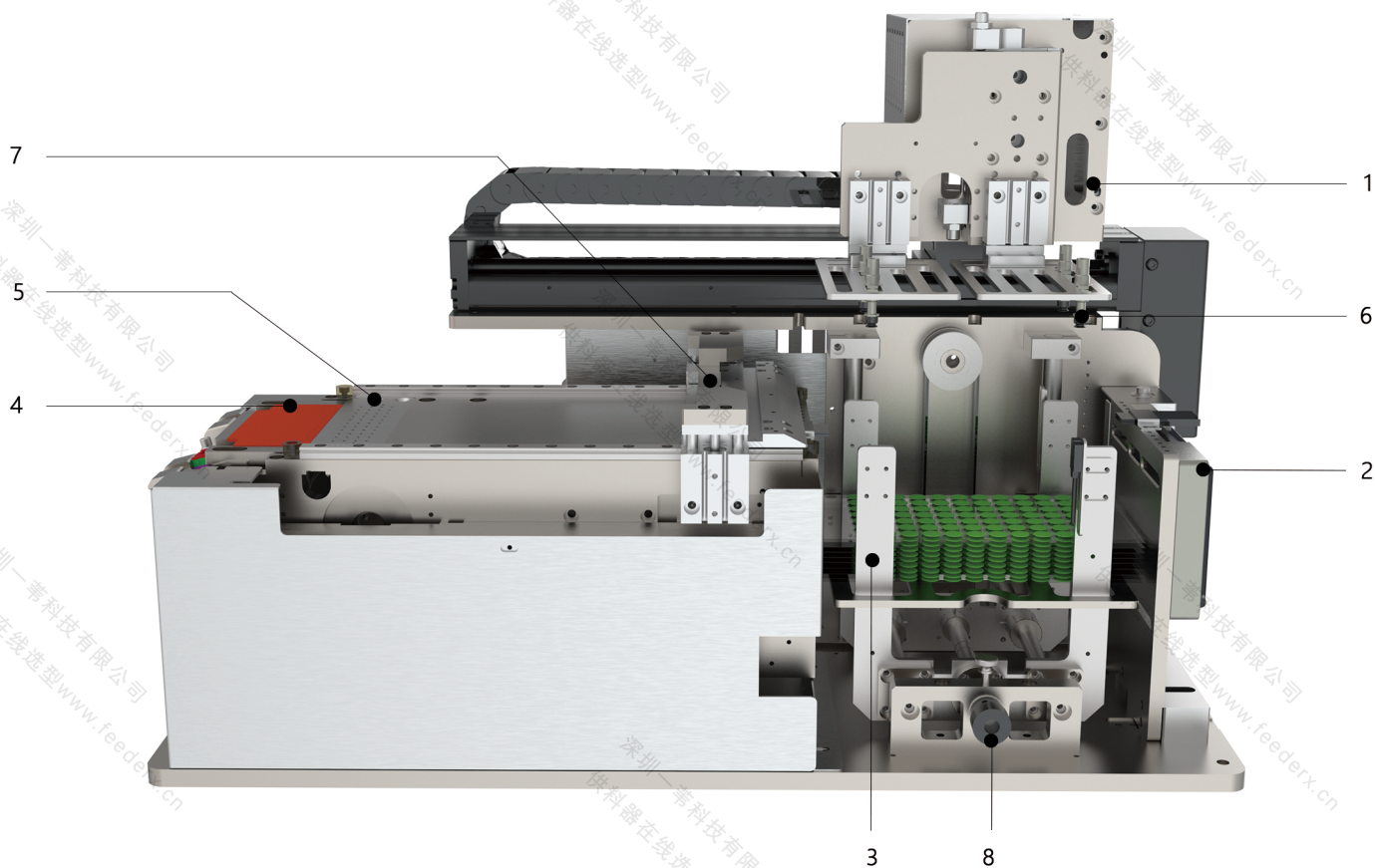
常规款片料供料器

A R C E D S H E E T L A B E L F E E D E R



在线选型

片料供料器主要适用于单排或多排的片状模切物料的剥离。



片料飞达常规款

1.搬运模组

2.人机交互界面

3.放料仓

4.接料平台

5.真空平台

6.吸料组件

8.料仓调节旋钮

9.压料辊轮

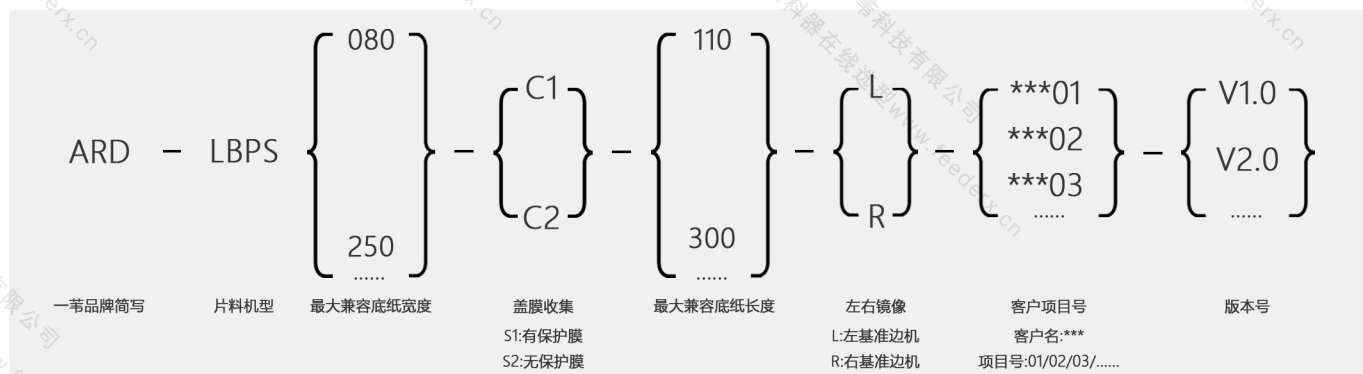
7.压料组件

10.牵引动力组件

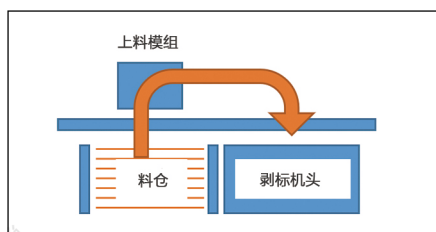
11.解锁底座旋钮

12.放料轴

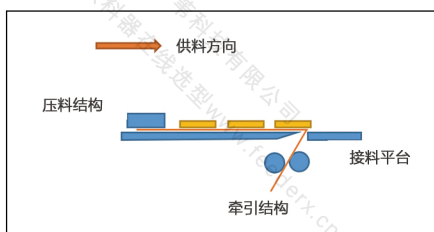
片料飞达命名规则



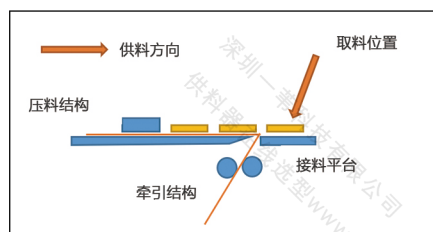
常规款片料飞达工作原理



常规款剥离示意图1



常规款剥离示意图2



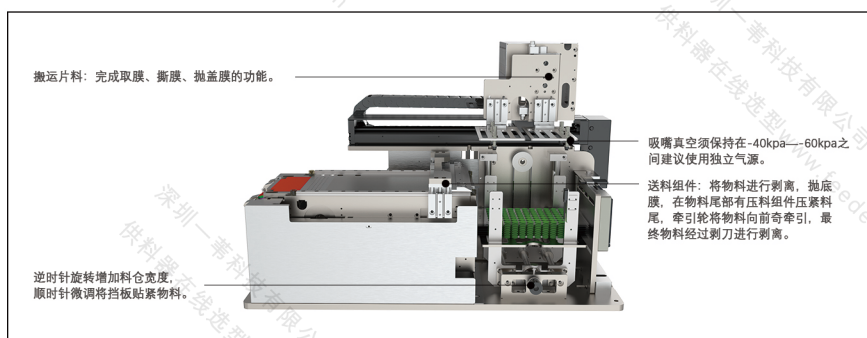
常规款剥离示意图3

常规款片料供料器设计有三部分，分别为料仓、上料模组和剥标机头。上料模组使用吸盘将片料从料仓取起，放置在剥标机头上。剥标机头设计有压料结构、剥刀、接料平台、牵引结构。压料结构压住底膜尾部，平台结构将底膜头部向下折弯，随后牵引结构咬合住底膜。牵引结构与压料机构同步运动牵引底膜，通过剥刀处的弯折，将物料剥离并推出到接料平台上。

常规款片料飞达选型引导

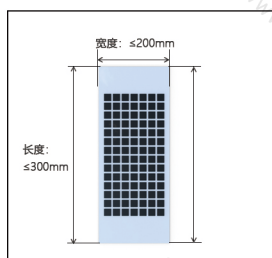
选型必备参数

- 1.底纸材质和长宽
- 2.单个物料的大小和排列方式
- 3.物料的材质和特性
- 4.有无上保护膜
- 5.飞达空间布局要求、左右机

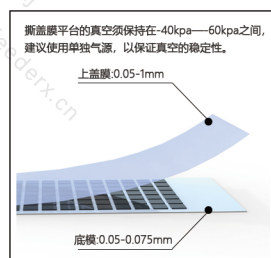


常规款片料来料要求

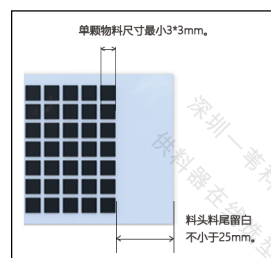
- 1.底膜底纸宽度200以内，长度300以内，整体平整，有一定的抗拉强度（5kg/50mm宽）。
- 2.单颗物料不小于3mm，物料中心距建议统一到5mm或者其整数倍。
- 3.底膜尾部留白25mm以上，用于固定和牵引，左右留10mm以上，用于避让搬运模组的吸盘。



来料尺寸要求示意图



来料盖膜示意图



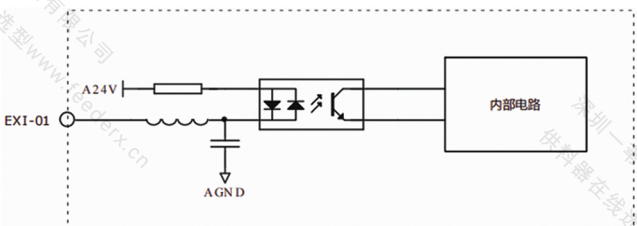
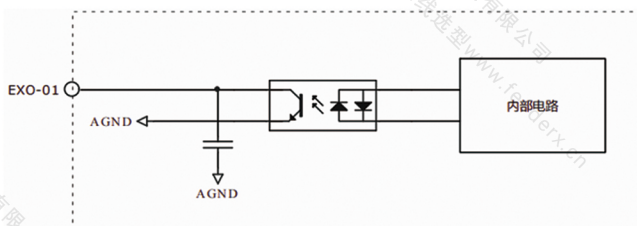
单个物料尺寸示意图

常规款片料飞达接线定义

引脚说明 (12pin航空线)

示意图	引脚编号	线材颜色	引脚名称	功能说明
	1	红色	电源正极	电源正极, 直流24V输入。
	2	棕色	电源正极	电源正极, 直流24V输入。
	3	黑色	电源正极	电源正极, 直流0V输入。
	4	蓝色	电源正极	电源正极, 直流0V输入。
	5	绿色	INPUT1	紧急停止信号, 低电平(>50ms)有效。
	6	橙色	INPUT2	初始化信号, 低电平(>50ms)有效。
	7	粉色	INPUT3	关闭真空信号, 关闭平台真空, 低电平(>50ms)有效, 收到真空关闭完成后关闭。
	8	青色	INPUT4	送料开始信号, 夹料组件带动标签前进, 低电平(>50ms)有效。
	9	灰色	OUTPUT1	送料完成信号, 完成为低电平, 未完成为高电平。
	10	紫色	OUTPUT2	关闭真空完成信号, 完成为低电平, 未完成为高电平。
	11	白色	OUTPUT3	异常报警信号, 有报警产生为低电平, 无报警产生为高电平。
	12	黄色	OUTPUT4	初始化完成信号, 完成为低电平, 未完成为高电平。

输入IO电气特征

Input IO electrical characteristics.	Electrical characteristics of output IO:
 ◆ EXI-01为输入点接口。 ◆ 输入IO支持30mA的输入电流。 ◆ 控制器0V必须与控制系统0V短接, 否则可能引起供料器混乱异常。 ◆ 输入控制的脉冲长度必须大于60ms, 否则供料器不予响应。	 ◆ EXI-01为输入点接口。 ◆ 输入IO支持100mA的驱动能力, 对于大于100mA的负载, 请采取转接中转的方式连接, 否则会损坏供料器内部电路。 ◆ 控制器0V必须与控制系统0V短接, 否则可能引起控制混乱异常。

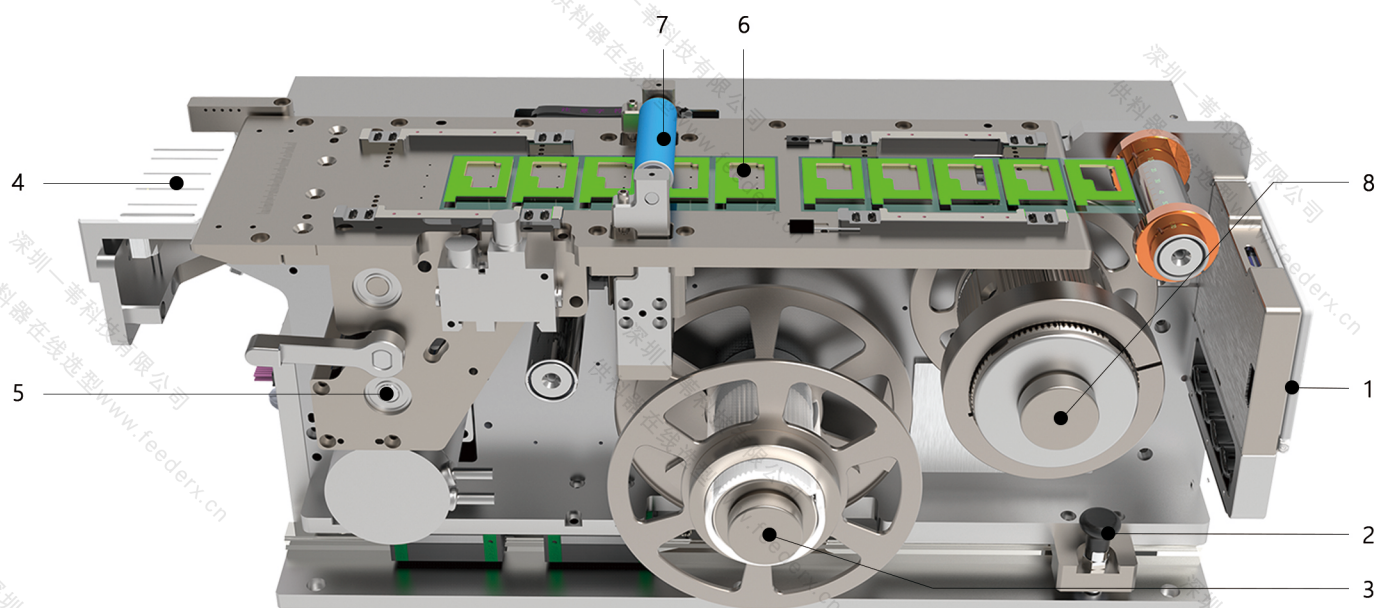
转贴款片料供料器

A R E E D S H E E T L A B E L F E E D E R



在线选型

转贴款片料供料器主要适用于CT要求高、底膜留白极少甚至无留白的场合。



片料飞达转贴款

1. 人机交互界面

2. 解锁底座旋钮

3. 收料轴

4. 接料平台

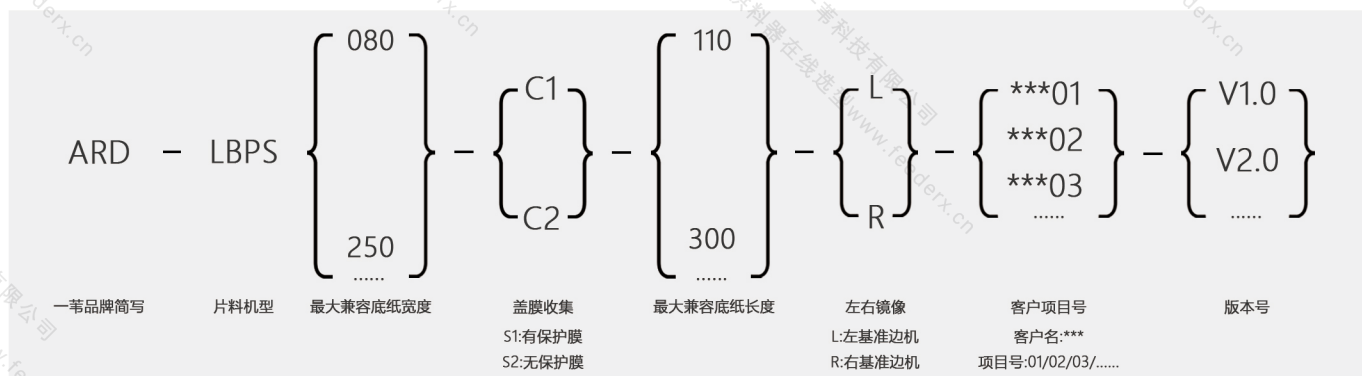
5. 牵引动力组件

6. 真空平台

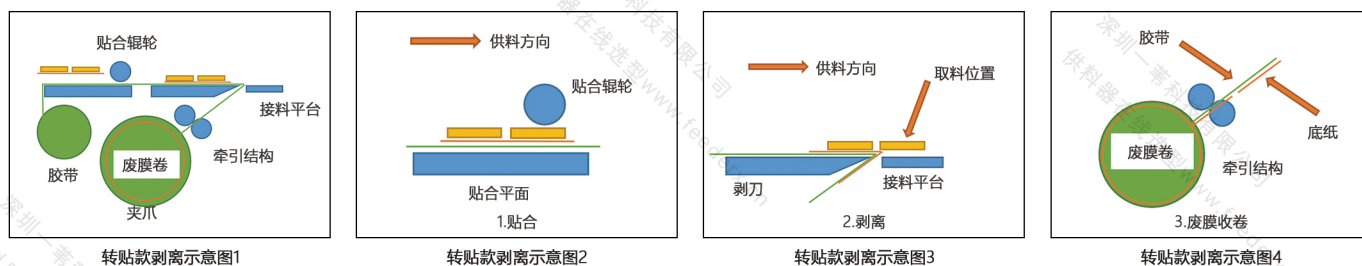
7. 压料辊轮

8. 放料轴

片料飞达命名规则



转贴款片料飞达工作原理

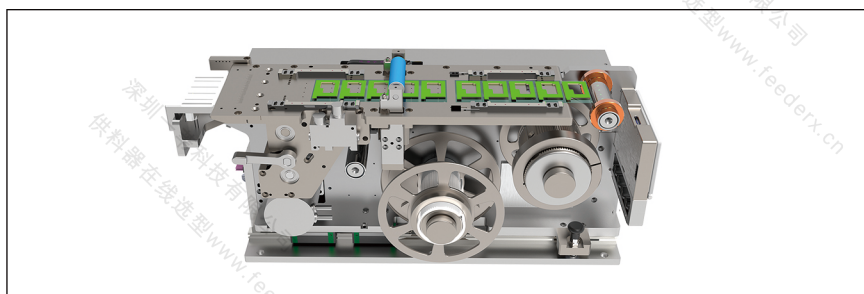


转贴款片料供料器人工或机械手将单片的物料移栽并粘贴在胶带上，经过贴合滚轮压实后，以前推或后撤方式剥离。底膜随胶带被牵引到剥离刀下方进入废膜卷，物料在剥离刀处与底膜分离并被推到接料平台上。

转贴款片料飞达选型引导

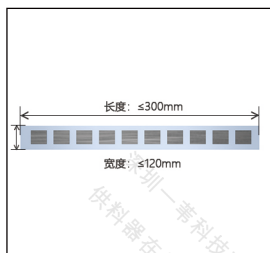
选型必备参数

- 1.需要提供底纸长宽
- 2.单个物料的大小和排列方式
- 3.允许物料受压

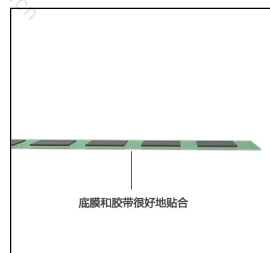


转贴款片料来料要求

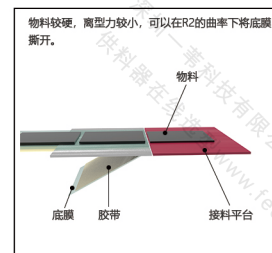
- 1.底膜底纸宽度120及以上，长度300以内。
- 2.底膜可以和胶带很好地贴合。
- 3.物料较硬，离型力较小，可以在R2的曲率下将底膜撕开。



来料尺寸要求示意图



物料样式示意图



物料剥离示意图

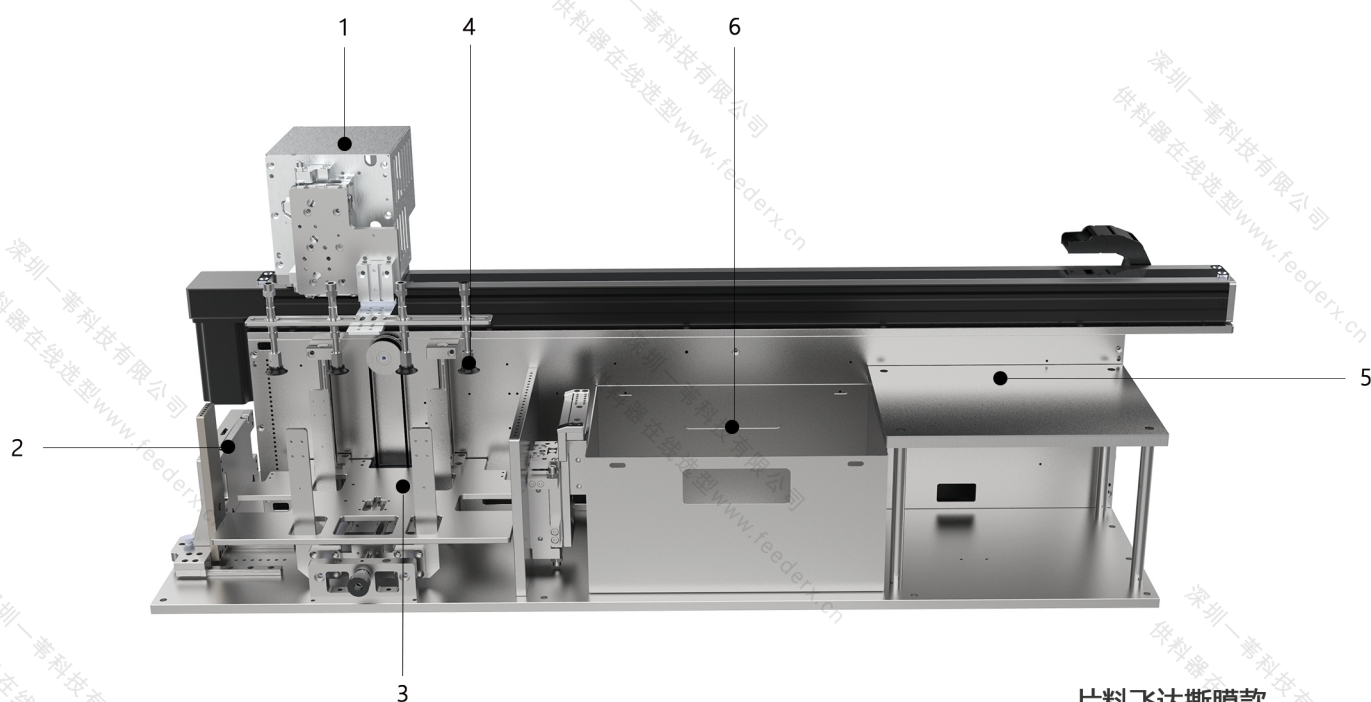
撕膜款片料供料器

A R E E D S H E E T L A B E L F E E D E R



在线选型

撕膜款片料供料器主要适用于适合一片底膜上物料数量少、面积大、易于剥离的场景。相对于标准款片料飞达，其优势是结构简单，CT更短。



片料飞达撕膜款

1.搬运模组

2.人机交互界面

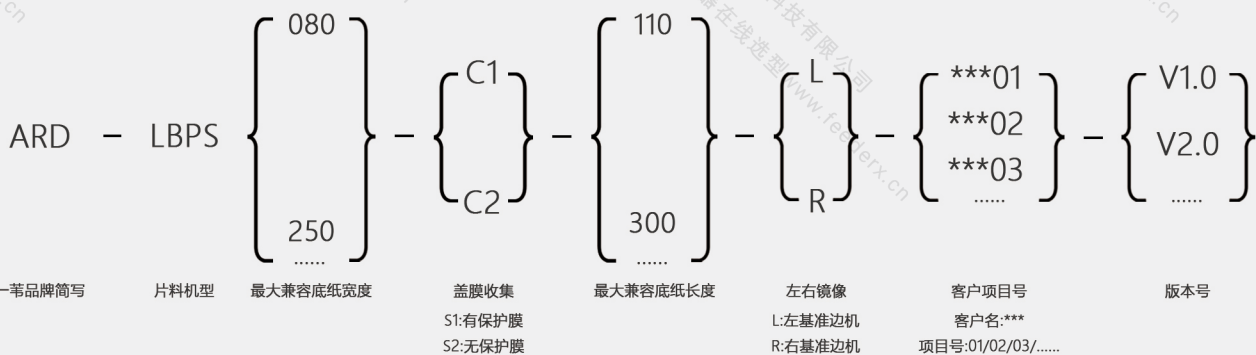
3.放料仓

5.接料平台

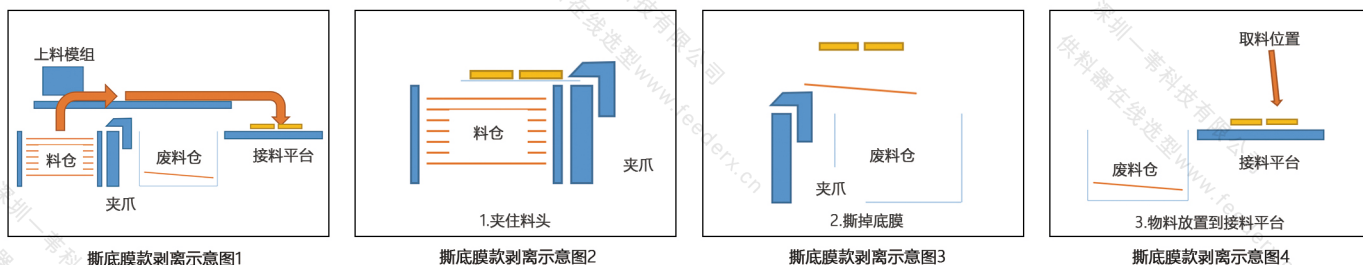
6.盖膜收集仓

4.吸料组件

片料飞达命名规则



撕膜款片料飞达工作原理



撕膜款片料飞达设计有料仓、撕膜夹具、接料平台和搬运模组。搬运模组从料仓取出一片料，移到撕膜位，夹具夹住底膜，向下折弯和避让，然后搬运模组带着物料向右移动，夹具将底膜撕下。搬运模组继续向右运动，将去除底膜的物料放置在接料平台上。

撕膜款片料飞达工作原理

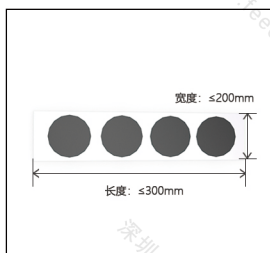
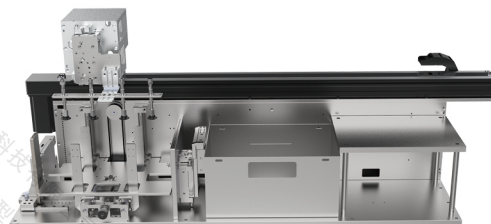
选型必备参数

- 1.需要提供底纸长宽
- 2.单个物料的大小和排列方式
- 3.物料的材质和特性
- 4.需要允许吸盘直接接触物料

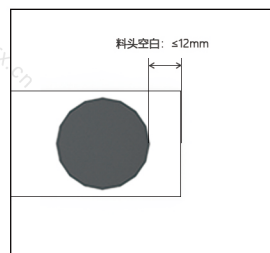
撕膜款片料来料要求

- 1.底膜底纸宽度200以内，长度300以内。
- 2.单片底膜上的物料不超过6颗。
- 3.底膜头部留空白12mm以上。

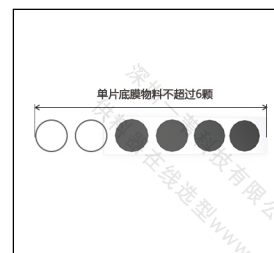
撕膜款片料：适合一片底膜上物料数量少、面积大、易于剥离的场景。相对于标准款片料飞达，其优势是结构简单，CT更短。



来料尺寸要求示意图



底膜头部示意图



单片底膜物料数量示意图



深圳一苇科技有限公司
SHENZHEN AREED TECHNOLOGY CO., LTD.

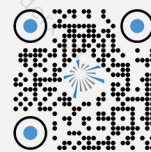


助力降本
高效交付

深圳总部 ADD: 深圳市龙华区大浪街道华盛路207号一苇科技园
Headquarters : AREED Science Park, No. 207, Huasheng Road, Dalang Street, Longhua District, Shenzhen

苏州分公司 ADD: 苏州市吴江区联杨路139号清华大学清研创业谷
Suzhou Branch : Tsinghua University Qingyan Entrepreneurship Valley, No. 139, Lianyang Road, Wujiang District, Suzhou City

TEL: 400-028-0228 EMAIL: sales@areed.com.cn WEB: www.areed.cn



供料器选型网站



在线选型小程序



飞达实验室

AREED公司对本手册内容有最终解释权。如有设计变更恕不另行通知。请联系贵司专属销售工程师以获取更新产品信息。
AREED reserves the right of final interpretation of this manual. Design is subject to change without prior notice. Please contact your company's exclusive sales engineer to obtain updated product information.