



助力降本
高效交付



2025 供料器(飞达)选型手册

AREED FEEDER SELECTION MANUAL

在线打印标签供料器

R E A L - T I M E O N L I N E P R I N T E R



普通款/后撤款

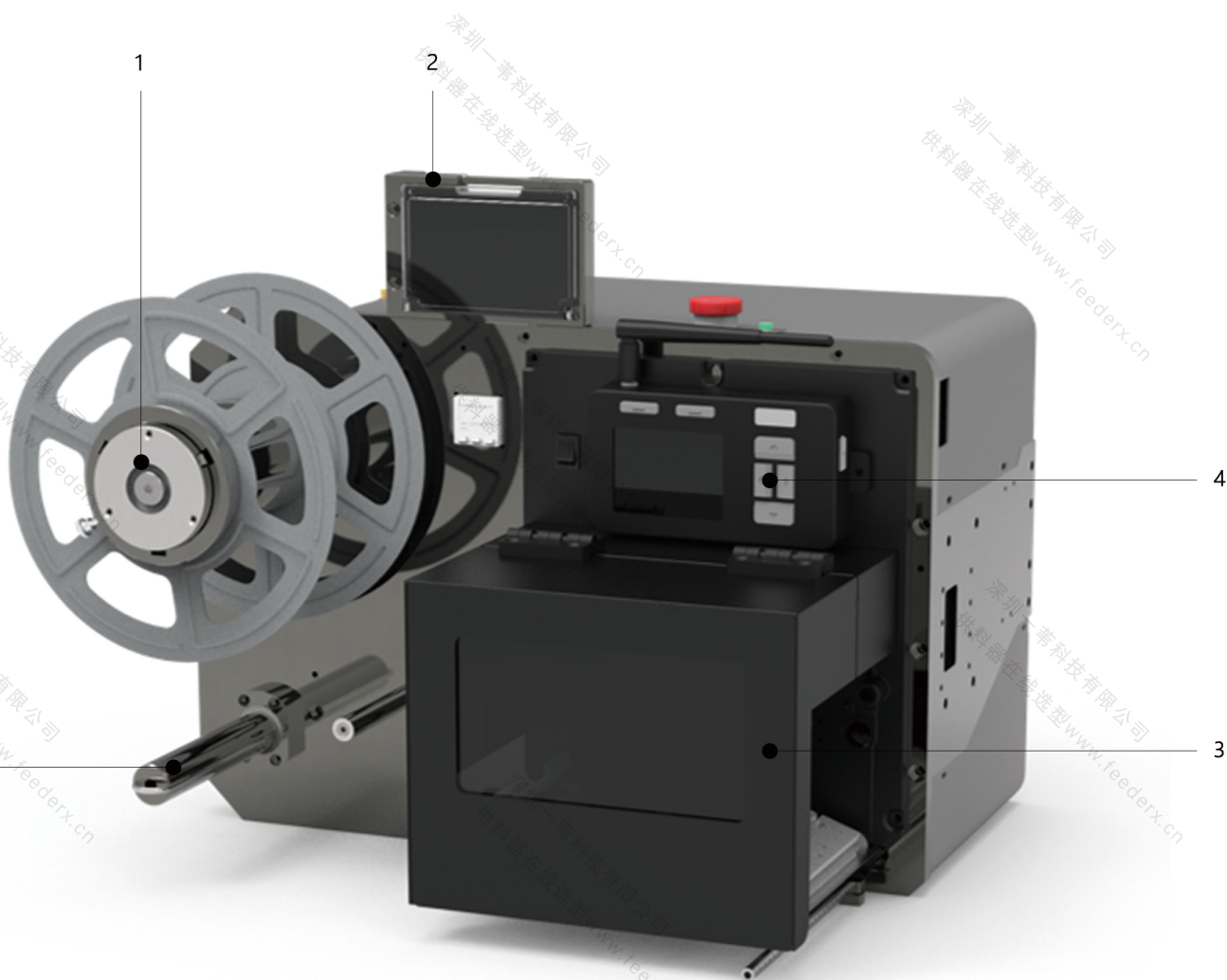


在线搬运/在线辊贴



多面贴标

专为集成到生产线和自动化设备中而设计，强调模块化和易维护性，注重操作的连续性。主要用于自动化贴标应用，例如流水线上的实时标签打印和贴标任务，强调与自动化设备的兼容性和高速打印。



1.放料轴

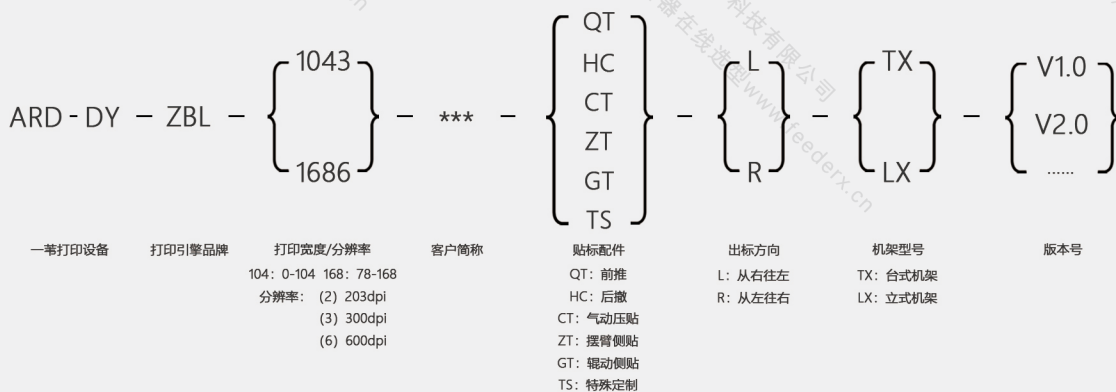
2.人机交互界面

3.打印引擎

4.打印机通讯

5.下收料组件

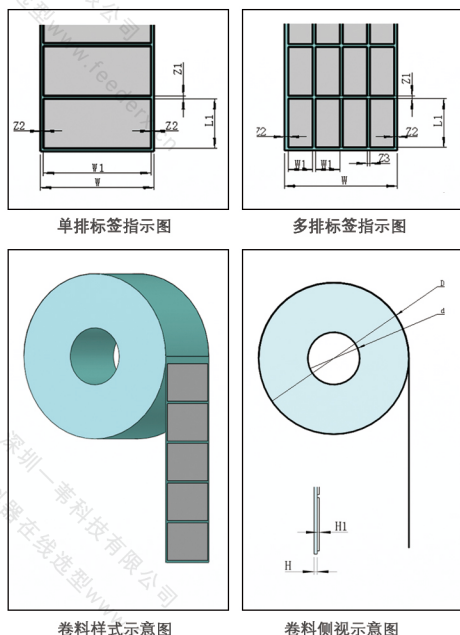
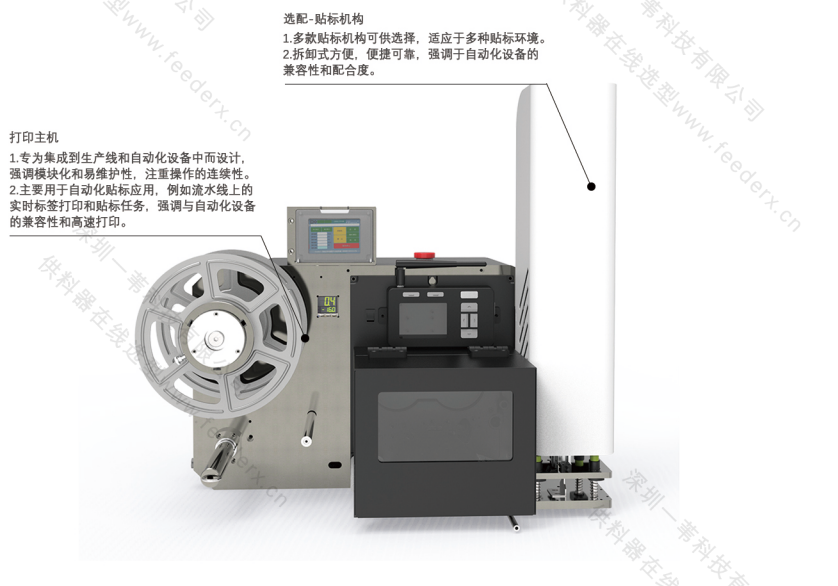
在线打印标签飞达命名规则



在线打印标签飞达选型引导

在线打印标签飞达基本要求

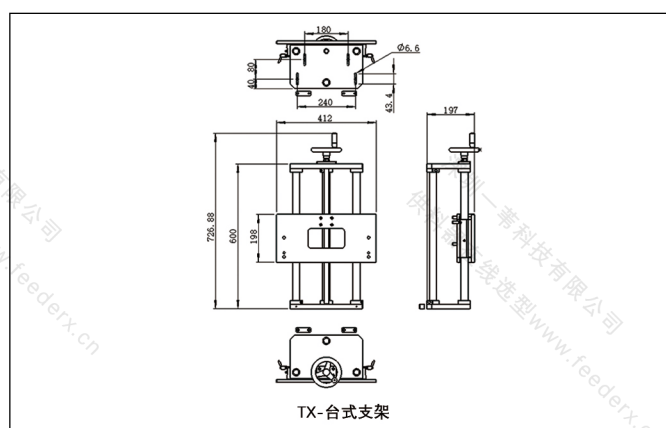
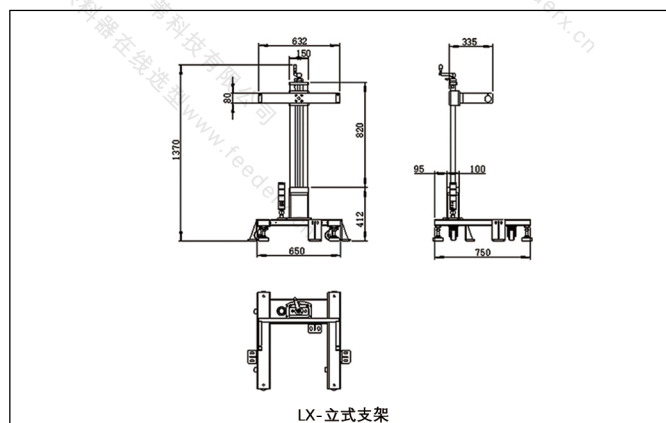
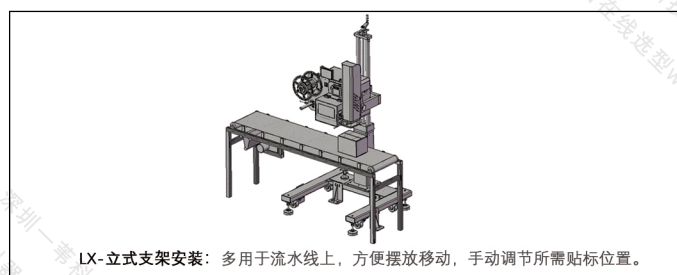
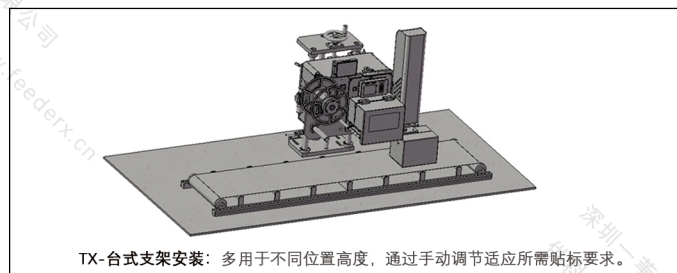
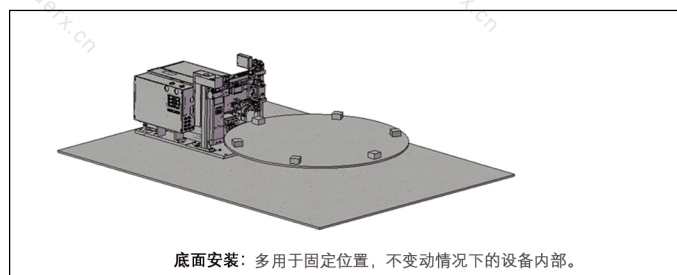
1. 放料轴: 支持3寸, 6寸和定制尺寸设计, 料卷套在放料轴上, 来实现料卷的上料。
2. 收料轴: 缠绕底纸用, 采用单独传动设计。
3. 触摸屏: 用于显示供料器工作状态、参数设置, 调试操作等功能。
4. 打印引擎: 选用高质量、高速度, 性价比高的著名品牌。
5. 通气接口: 一路正压气管接入, 更加便捷快速连接器, 方便可靠。
6. 通信接口: 14pin接口。



打印主机			104系列	168系列
标签*	纸卷式		铜版纸, PET, PE, PP, PI, PVC	
	宽度	W1	15-104	76-168
	长度	L1	>15	>15
标签底纸	宽度	W	16-114	76-180
	厚度	+H1	0.135-0.254	0.076-0.305
	排间距	Z1	3mm	
	边间距	Z2	2-3mm	
	标签间距	Z3	2mm	
放料轴	纸卷外径	D	220/300	
	纸卷内径	d	76	
收料轴	外径	D1	212	
	内径	d1	26	
碳带	卷芯内径	d2	25.4	
	宽度	w2	25.4-107	76-180

*标签尺寸仅供参考, 是否适用可咨询我司业务或工程。 前期沟通需寄标签样品进行测试。 尺寸单位: mm

在线打印标签飞达底座选配



在线打印标签飞达可选配件



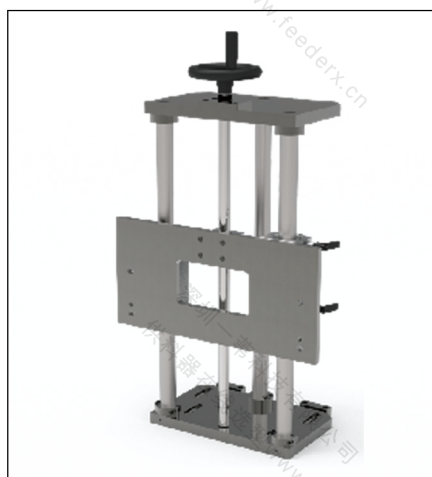
GT-辊动压贴

用于高度差较小场景中快速贴标。

标签长度：15~160mm

出标速度：3s/pcs

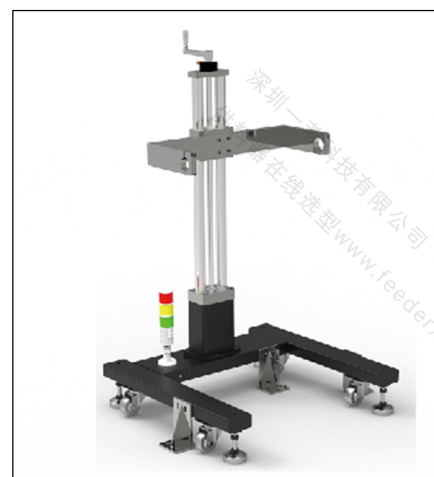
出标精度： $\pm 1\text{mm}$



TX-台式机架

用于高度差较小场景中快速贴标。

行程可调300mm。



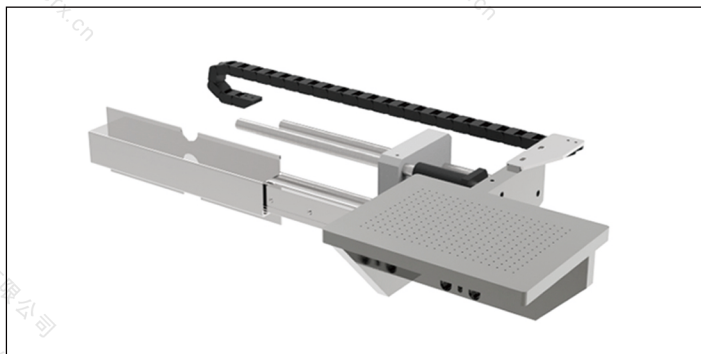
LX-立式机架

对客户的要求进行非标定制。

适应所需出标/贴标场景，

行程可调700mm。

在线打印标签飞达可选配件



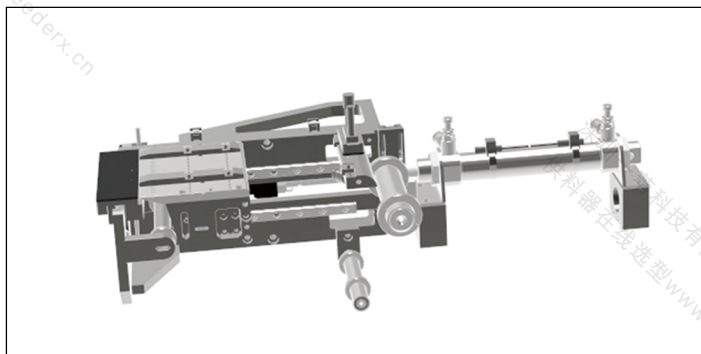
QT-前推

用于客户端机械手进行取标，空间占比较小。

标签长度：15~30mm

出标速度：3s/pcs

出标精度：±1mm



HC-后撤

用于对出标有较高精度需求的场景。

标签长度：15~160mm

出标速度：6s/pcs

出标精度：±0.5mm



ZT-摆臂侧贴

用于因空间限制而进行摆臂贴标。

标签长度：15~120mm

出标速度：3s/pcs

出标精度：±1mm



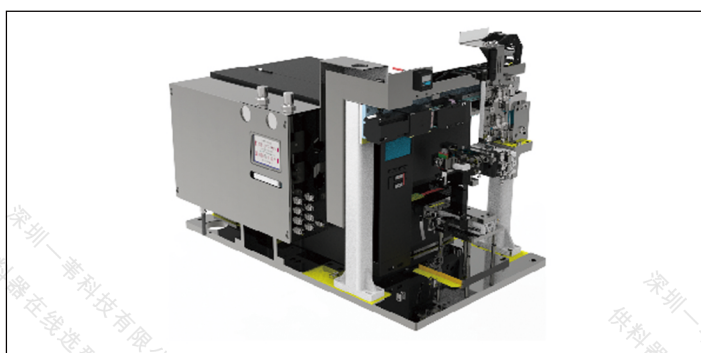
CT-气动或压贴

用于顶部及侧边进行线性贴标。

标签长度：15~120mm

出标速度：3s/pcs

出标精度：±1mm



TS-特殊定制

对客户的需求进行非标定制。

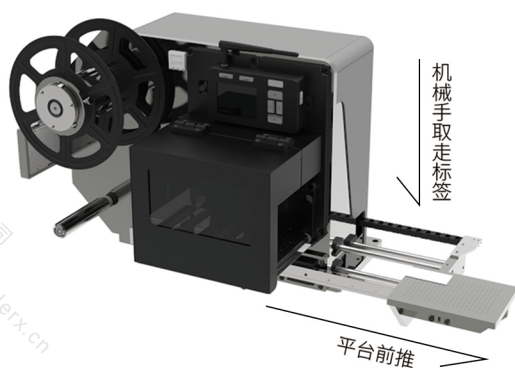
标签长度：15~160mm

出标速度：3~5s/pcs

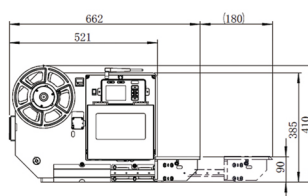
出标精度：±1mm

在线打印标签飞达适用场景

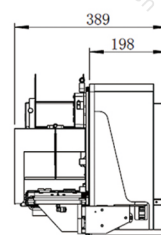
ARD-ZBL-1043-ARD-QTR-V1.0



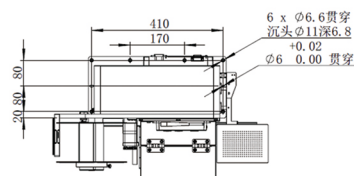
技术参数
设备型号: ARD-ZBL-1043-ARD-QTR-V1.0
出标方式: 前推
出标速度: 3s/pcs
出标行程: 180mm (可改)
出标精度: $\pm 1\text{mm}$
打印引擎: ZEBRA
打印分辨率: 300dpi
打印宽度: 0-104mm
标签宽度: 16-104mm
标签长度: 15-30mm



正视图

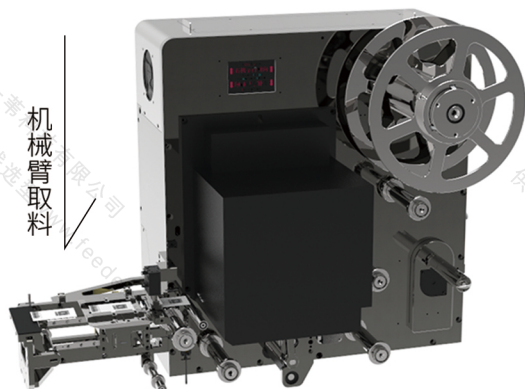


侧视图

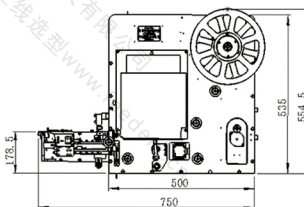


俯视图

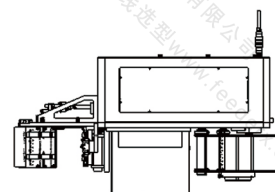
ARD-ZBL-1043-ARD-HCL-V1.0



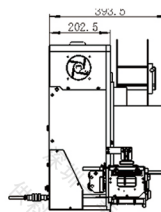
技术参数
设备型号: ARD-ZBL-1043-ARD-HCL-V1.0
出标方式: 后撤
出标速度: 5s/pcs
出标行程: 视标签情况设定
出标精度: $\pm 0.5\text{mm}$
打印引擎: ZEBRA
打印分辨率: 300dpi
打印宽度: 0-104mm
标签宽度: 16-104mm
标签长度: 15-160mm



正视图



俯视图

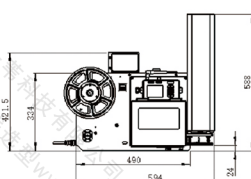


侧视图

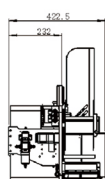
ARD-ZBL-1043-ARD-CTR-V1.0



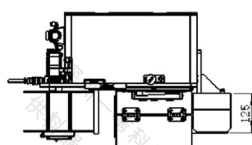
技术参数
设备型号: ARD-ZBL-1043-ARD-CTR-V1.0
出标方式: 气动压贴
出标速度: 3s/pcs
出标行程: 30-260 mm (可改)
出标精度: $\pm 1\text{mm}$
打印引擎: ZEBRA
打印分辨率: 300dpi
打印宽度: 0-104mm
标签宽度: 16-104mm
标签长度: 15-120mm



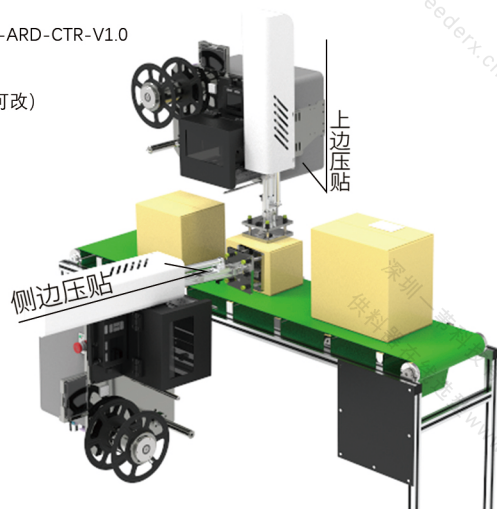
正视图



侧视图

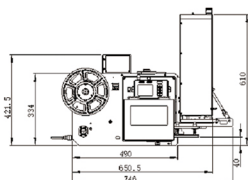
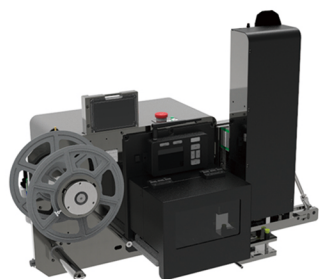


俯视图



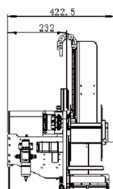
在线打印标签飞达适用场景

ARD-ZBL-1043-ARD-ZTR-V1.0

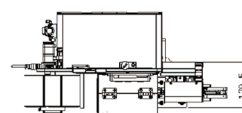
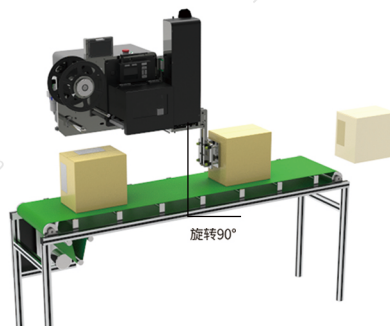


正视图

技术参数
 设备型号: ARD-ZBL-1043-ARD-ZTR-V1.0
 出标方式: 摆臂侧贴
 出标速度: 3s/pcs
 出标角度: 可90°旋转 (可改)
 出标行程: 视标签情况设定
 出标精度: $\pm 0.5\text{mm}$
 打印引擎: ZEBRA
 打印分辨率: 300dpi
 打印宽度: 0-104mm
 标签宽度: 16-104mm
 标签长度: 15-120mm

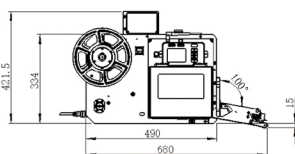
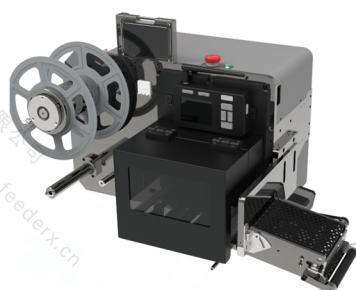


侧视图



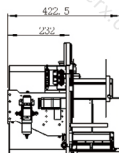
俯视图

ARD-ZBL-1043-ARD-GTR-V1.0

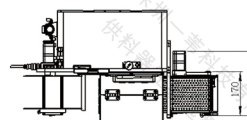
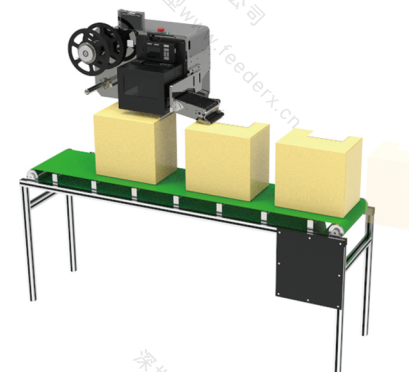


正视图

技术参数
 设备型号: ARD-ZBL-1043-ARD-GTR-V1.0
 出标方式: 辊动压贴
 出标速度: 3s/pcs
 出标行程: 100mm (可改)
 出标精度: $\pm 1\text{mm}$
 打印引擎: ZEBRA
 打印分辨率: 300dpi
 打印宽度: 0-104mm
 标签宽度: 16-104mm
 标签长度: 15-160mm

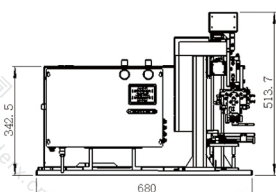
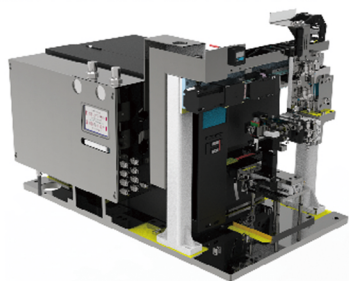


侧视图



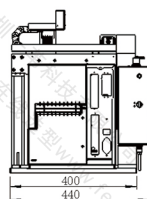
俯视图

ARD-ZBL-1043-ARD-TSL-V1.0

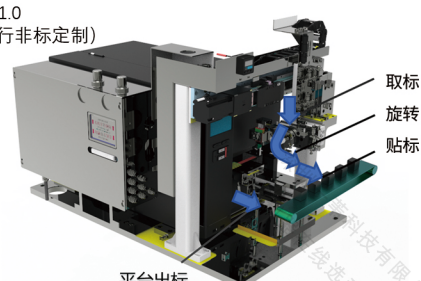


正视图

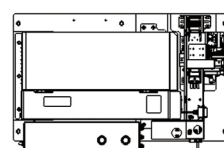
技术参数
 设备型号: ARD-ZBL-1043-ARD-TSL-V1.0
 出标方式: 特殊定制 (根据客户需求进行非标定制)
 出标速度: 3s/pcs
 出标角度: 可90°旋转 (可改)
 出标行程: 40mm (可改)
 出标精度: $\pm 1\text{mm}$
 打印引擎: TSC
 打印分辨率: 600dpi
 打印宽度: 0-104mm
 标签宽度: 6mm
 标签长度: 6mm



侧视图



平台出标



俯视图



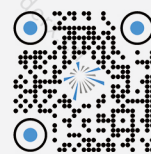
深圳一苇科技有限公司
SHENZHEN AREED TECHNOLOGY CO., LTD.



深圳总部 ADD: 深圳市龙华区大浪街道华盛路207号一苇科技园
Headquarters : AREED Science Park, No. 207, Huasheng Road, Dalang Street, Longhua District, Shenzhen

苏州分公司 ADD: 苏州市吴江区联杨路139号清华大学清研创业谷
Suzhou Branch : Tsinghua University Qingyan Entrepreneurship Valley, No. 139, Lianyang Road, Wujiang District, Suzhou City

TEL: 400-028-0228 EMAIL: sales@areed.com.cn WEB: www.areed.cn



供料器选型网站



在线选型小程序



飞达实验室

AREED公司对本手册内容有最终解释权。如有设计变更恕不另行通知。请联系贵司专属销售工程师以获取更新产品信息。

AREED reserves the right of final interpretation of this manual. Design is subject to change without prior notice. Please contact your company's exclusive sales engineer to obtain updated product information.